

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

Diajukan Dalam Rangka Memahami Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar Ahli Madya (A.Md) Dalam Bidang Manajemen Logistik Industry Agro Diploma III Politeknik ATI Padang



OLEH :

NOVIA DELIANSYAH PUTRI

1930154

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG

2022

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

*Diajukan Dalam Rangka Memahami Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar
Ahli Madya (A.Md) Dalam Bidang Manajemen Logistik Industry Agro Diploma III Politeknik
ATI Padang*



OLEH :

NOVIA DELIANSYAH PUTRI

1930154

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

2022

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Novia Deliansyah Putri
Nomor Buku Pokok : 1930154
Program Studi : Manajemen Logisik Industri Agro
Judul Tugas Akhir : Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses *Stock opname* barang di Gudang *Sparepart* pada PT. Abaisiat Raya .

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan ini adalah Laporan KKP/Magang Dual System saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan KKP orang lain
2. Apabila ternyata di dalam laporan KKP/Magang Dual System ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan KKP/Magang Dual System ini digugurkan dan gelar akademik yang telah saya peroleh dibatalkan, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/Magang Dual System ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas royalti non eksklusif

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 8 Agustus 2022

Saya yang menyatakan



(Novia Deliansyah Putri)



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG

Jl. Dempo Pajang Tengah, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7015453 Fax. (0751) 41112

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES *STOCK*
OPNAME BARANG DIGUDANG *SPAREPART* DI PT. ABAISIAT RAYA

Jl. Raya Padang-Painan KM 9 Sei Beremas Padang

Padang, 04 April 2022

Di setuju oleh:

Dosen pembimbing institusi

Pembimbing lapangan

(Musdiwan, SE, M.Si)

NIP. 196510261986031002

(Rizki Rahmatullah S.H., M.Kn)

Mengetahui,
Program Studi Manajemen Logistik Industri
Agro
Ketua,

(Hj. Radna Ningsih, SE, MM)

NIP. 196501231990032001

RINGKASAN

NOVIA DELIANSYAH PUTRI. 1930154. Manajemen Logistik Industri Agro. Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses *Stock Opname* Barang Digudang Sparepart Pada Pt. Abaisiat Raya. Dosen Pembimbing Bapak Musdiwan, SE, M.Si. 2022.

PT. Abaisiat Raya. merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang industri pengolahan karet Remah yang memproduksi *crumb rubber* SIR 10 dan SIR 20, yang mengolah bahan olah komuniti ekspor (Bokor) menjadi karet remah (barang setengah jadi). Dalam aktivitas operasi proses produksi pada perusahaan di perlukan salah satunya dalam menyediakan barang suku cadang (*sparepart*). *Sparepart* merupakan suatu alat yang mendukung pengadaan barang untuk keperluan peralatan yang digunakan dalam proses produksi. Adapun permasalahan yang ditemui yang terjadi pada gudang *sparepart* yaitu adanya perbedaan selisih jumlah *stock* fisik barang yang ada di gudang *sparepart* dengan jumlah stok barang yang ada pada sistem informasi di kartu *stock* digital, atau komputer, pengolah data yang menggunakan metode 3 tools diantaranya *control chart*, *Diagram pareto*, *Fishbone diagram*, dan 5W1H. *fishbone diagram* yang berguna untuk mengetahui dan menganalisa penyebab dari sebuah masalah atau kondisi yang terjadi. Faktor penyebab perbedaan selisih jumlah stok berdasarkan analisis *fishbone diagram* adalah faktor manusia, material, lingkungan dan metode. Permasalahan yang terjadi seperti kesalahan dalam melakukan penginputan data barang masuk dan pengurangan data barang keluar, kurangnya melakukan *stock opname* atau pemeriksaan fisik barang, serta tidak dilakukannya pengecekan ulang dalam menginput data barang. Dari permasalahan tersebut dapat berikan usulan rencana perbaikan yang diajukan seperti melakukan pengecekan kesesuaian data barang yang di input dengan benar dan lebih teliti, pengecekan fisik barang yang harus dilakukan secara rutin dan berkala, seharusnya ada pengecekan ulang kesesuaian barang yang di input dan adanya pengawasan Perwakilan Kontrol Logistik untuk memastikan SOP dilaksanakan dengan baik dan benar.

Kata kunci : *Sparepart*, Sistem Informasi, *Control Chart*, *Diagram pareto*, *Fishbone diagram*, dan 5W1H

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 30 Agustus sampai 04 April 2022 di PT. Abaisiat Raya Padang.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan teirma kasih kepada :

1. Musdiwan,SE,M.Si selaku Dosen Pembimbing yang telah bersedia meluangkan waktu dalam memberi petunjuk dan arahan pada penulis dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Bapak Rizki Rahmatullah S.H,M.Kn selaku pembimbing di perusahaan.
3. Bapak Rizaldi Sardani,SS,M.Hum. selaku Penasehat Akademik.
4. Ibu Radna Ningsih SE, MM selaku Ketua Jurusan Manajemen Logistik Industri Agro.
5. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
6. Seluruh Karyawan dan Karyawati PT. Abaisiat Raya
7. Teristimewa teruntuk malaikat yang berwujud manusia di anugrahan oleh Allah yaitu kedua orang tua tercinta, Mama Delhaida dan (Alm) Papa Adarmansyah, serta Abang, dan Adikku tersayang yang senantiasa selalu memberikan dukungan doa tiada henti, cinta dan kasih yang tak terhingga dan tak ternilai harganya serta memberi semangat dan pengorbanan baik secara moril maupun materil yang diberikan selama ini.

8. Terimakasih kepada Irfan Maulana yang selalu memberikan dukungan serta semangat terus menerus kapanpun dan dimanapun berada.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdoa'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 04 April 2022

Penulis

DAFTAR ISI

Halaman

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP	
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	1
LAMPIRAN.....	3
BAB I PENDAHULUAN.....	4
1.1 Latar Belakang.....	4
1.2 Tujuan KKP (Kuliah Kerja Praktek)	2
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Manfaat KKP (Kuliah Kerja Praktek)	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Organisasi Perusahaan, K3, Supply Chain.....	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan.....	5
2.1.2 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	6
2.1.3 <i>Supply Chain</i>	12
2.2. <i>Purchasing and Receiving</i>	14
2.2.1 <i>Purchasing</i>	14
2.2.2 <i>Receiving</i>	15
2.3. <i>Demand Planning and Supply Plannning</i>	16
2.3.1 <i>Demand Planning</i>	16
2.3.2 <i>Supply Planning</i>	17
2.4. <i>Procurement and Inventory</i>	18
2.4.1 <i>Procurement</i>	18
2.4.2 <i>Inventory</i>	19
2.5. <i>Warehouse and Material Handling</i>	20
2.5.1 <i>Warehouse</i>	20
2.5.2 <i>Material Handling</i>	23
2.6. <i>Quality Manajemen and Teknologi Informasi Logistik</i>	24
2.6.1 <i>Quality Manajemen</i>	24

2.6.2 Teknologi dan Informasi Logistik	27
2.7 Packaging	28
2.8. Distribusi & <i>Transportasi, Ekspor Impor</i>	28
2.8.1 Disribusi & <i>Transportasi</i>	28
2.8 Ekspor Impor	30
BAB III PELAKSANAAN KKP	38
3.1 Waktu dan Tempat KKP	38
3.1.1 Waktu Pelaksanaan KKP	38
3.1.2 Tempat Pelaksanaan KKP	38
3.2 Gambaran Umum Perusahaan	38
3.2.1 Profil Perusahaan	38
3.2.2 Visi dan Misi, kebijakan, standar dan kegiatan perusahaan	39
3. Kebijakan (QHSE POLICY)	40
3.3 Uraian Kegiatan yang Dilakukan Selama KKP Sesuai Kompetensi	41
3.3.1 Matrik Kegiatan	41
3.4 Uraian 8 Kegiatan yang Dilakukan di Perusahaan	48
3.4.1 Organisasi Perusahaan, K3 dan <i>Supply Chain</i>	48
3.4.2 <i>Puchasing</i>	60
3.4.3 <i>Demand Planning, Supply Planning</i>	63
3.4.4 <i>Inventory</i>	64
3.4.5 <i>Warehouse, Material Handling</i>	65
3.4.6 Quality Management, Teknologi Informasi Logistik	72
3.4.7 Packaging	74
3.4.8 Distribusi & Transportasi, Ekspor Impor	76
BAB IV TUGAS AKHIR	81
4.1 Latar Belakang	81
4.2 Rumusan Masalah	82
4.3 Batasan Masalah	83
4.4 Tujuan Tugas Akhir	83
4.5 Kajian Teori	83
4.5.1 Persediaan (Stok)	83
4.5.2 Peran dan Fungsi Gudang	84

4.5.3 Suku Cadang atau <i>Sparepart</i>	85
4.5.4 Sistem Informasi	85
4.5.5 Alat pengendalian kualitas	86
4.6 Pengumpulan dan Pengolahan Data	92
4.6.1 Pengumpulan Data	93
4.6.2 Pengolahan Data	97
4.6.2.1 Perhitungan selisih stok barang <i>sperpart</i>	97
4.7 Pembahasan	107
4.8 Kesimpulan dan saran Tugas Akhir	113
4.8.1 Kesimpulan	113
4.8.2 Saran	113
BAB V PENUTUP	115
5.1 Kesimpulan	115
5.2 Saran	116
DAFTAR PUSTAKA	117
LAMPIRAN	119

DAFTAR TABEL

	<u>Halaman</u>
Tabel 3. 1 Matriks Kegiatan KKP Bulan Agustus dan september 2021	42
Tabel 3. 2 Matriks Kegiatan KKP Bulan oktober 2021	43
Tabel 3. 3 Matriks Kegiatan KKP Bulan Noember 2021	43
Tabel 3. 4 Matriks Kegiatan KKP Bulan desember 2021	44
Tabel 3. 5 Matriks Kegiatan KKP Bulan januari 2022	45
Tabel 3. 6 Matriks Kegiatan KKP Bulan february 2022	46
Tabel 3. 7 Matriks Kegiatan KKP Bulan Maret 2022	46
Tabel 3. 8 Matriks Kegiatan KKP Bulan April 2022	47
Tabel 3. 9 APD yang disediakan PT Abaisiat Raya Padang	52
Tabel 4. 1 Hasil Pengamatan Gudang Spertpat	94
Tabel 4. 2 Pengumpulan Daata Wawancara	94
Tabel 4. 3 Data Stok Barang Gudang <i>Sparepart</i>	96
Tabel 4. 4 Hasil Stock Opname Barang Yang Selisih	97
Tabel 4. 5 Data kesalahan selisih barang <i>sperpart</i>	98
Tabel 4. 6 Rekapitulasi kesalahan input di gudang <i>sparepart</i>	99
Tabel 4. 7 Presentase kesalahan input barang <i>sparepat</i>	99
Tabel 4. 8 Presentase penyebab kesalahan input	101
Tabel 4. 9 Perhitungan Batas Kendali P	103
Tabel 4. 10 Analisis permasalahan menggunakan 5 W+1H	108
Tabel 4. 11 Permasalahan Sebab Akibat	109
Tabel 4. 12 Usulan Rencana Perbaikan Diagram Sebab Akibat	110

DAFTAR GAMBAR

	<u>Halaman</u>
Gambar 3. 1 Logo Perusahaan.....	41
Gambar 3. 2 Struktur organisasi perusahaan.....	49
Gambar 3. 3 Sarung Tangan Kain, Karet, dan Las , PT Abaisiat Raya.....	53
Gambar 3. 4 Sepatu boot dan Sepatu safety , PT Abaisiat Raya.....	53
Gambar 3. 5 Helm safety, PT Abaisiat Raya.....	54
Gambar 3. 6 Masker Carbon Active, PT Abaisiat Raya.....	54
Gambar 3. 7 Kacamata googles PT Abaisiat Raya.....	54
Gambar 3. 8 APAR dan Kotak P3K PT Abaisiat Raya.....	55
Gambar 3. 9 Rambu K3 Area Raw Material	56
Gambar 3. 10 Rambu K3 Area Milling.....	56
Gambar 3. 11 Rambu K3 Area Dryer.....	57
Gambar 3. 12 Rambu K3 Area Laboratorium	58
Gambar 3. 13 Rambu K3 Area Finish Good	58
Gambar 3. 14 Aliran Rantai Pasok.....	59
Gambar 3. 15 kegiatan bahan baku (Raw Material).....	62
Gambar 3. 16 Kegiatan pembelian bahan penolong.....	63
Gambar 3. 17 Kartu Stock dan Rak Sparepart Gudang logistik.....	65
Gambar 3. 18 Layout Tata Letak Warehouse Logistik	66
Gambar 3. 19 Form Nota Pengembalian Barang.....	67
Gambar 3. 20 Form Bon Barang Masuk.....	67
Gambar 3. 21 <i>Form Material Requisition</i>	68
Gambar 3. 22 Form Kartu Stock	68
Gambar 3. 23 <i>Form Purchase Order</i>	69
Gambar 3. 24 <i>Forklift</i>	69
Gambar 3. 25 <i>Loader</i>	70
Gambar 3. 26 Trolly Blanket.....	70
Gambar 3. 27 Mesin Pemotong Karet	71
Gambar 3. 28 <i>Trolly</i>	71
Gambar 3. 29 Kegiatan Penginputan Data kedalam Microsoft Excel.....	74

Gambar 3. 30 kegiatan packanging	75
Gambar 3. 31 Kegiatan Meletakkan Batu Kempa	75
Gambar 3. 32 Kegiatan Pemberian Label SIR	75
Gambar 3. 33 Kegiatan Pemindahan Metal Box ke Gudang Jadi	76
Gambar 3. 34 Proses Shipping	77
Gambar 3. 35 from Penerimaan Kontak	79
Gambar 3. 36 From Konfirmasi Oder	80
Gambar 3. 37 kegiatan Memindahkan Metal Box ke Container	80
Gambar 4. 1 Diagram Fishbone	91
Gambar 4. 2 Flowchart proses pengolahan data	93
Gambar 4. 3 Diagram Pareto Hasil identifikasi masalah	100
Gambar 4. 4 Grafik Peta Kendali P kesalahan input	104
Gambar 4. 5 Fishbone Diagram kesalahan input selisih jumlah stok	106

LAMPIRAN

Halaman

Lampiran 1 Daftar Hadir KKP	119
Lampiran 2 Lembar Kegiatan KKP.....	122
Lampiran 3 Lembar Konsultasi KKP Dengan Pembimbing Lapangan	137
Lampiran 4 Kuesioner Evaluasi Kegiatan KKP.....	139
Lampiran 5 Bukti Tanda Terima Laporan KKP.....	140
Lampiran 6 Blanko Nilai KKP.....	141
Lampiran 7 kegiatan yang dilakukan selama KKP	145
Lampiran 8 Pengumpulan data pada bulan September, Oktober, November 2021.....	148