

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK  
DI PT MUTIARA AGAM**

*Diajukan dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh  
Gelar Ahli Madya Sains (A.Md.Si) dalam Bidang Analisis Kimia Diploma III  
Politeknik ATI Padang*



**OLEH : FEBRIYAN SABRIAH EKA  
BP : 2020060**

**PROGRAM STUDI : ANALISIS KIMIA**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2023**

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP**

**OPTIMASI KOAGULASI – FLOKULASI DAN ANALISA AIR  
RAW WATER TANK DI PT MUTIARA AGAM**

Tiku, 31 Maret 2023  
Disetujui Oleh:

Pembimbing Institusi



(Renny Futeri, M.Si)  
NIP. 197801292003122004

Pembimbing Lapangan



(Zainul Abidin)  
Assisten Labor

Mengetahui,  
Program Studi Analisis Kimia  
Ketua



(Elda Pelita, S.Pd, M.Si)  
NIP. 197211152001122001

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT, atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan Kuliah Kerja Praktik (KKP) ini berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 01 Agustus 2022– 01 April 2023 di PT Mutiara Agam. Dan tidak lupa pula shalawat beserta salam semoga tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan teirma kasih kepada :

1. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
2. Ibu Elda Pelita, S.Pd, M.Si selaku Ketua Program Studi Analisis Kimia Politeknik ATI Padang.
3. Ibu Risma Sari, M.Si selaku Dosen pembimbing akademik.
4. Ibu Renny Futeri, M.Si selaku Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
5. Bapak Kiki Wendro selaku Ka. Bag HRD di PT Mutiara Agam yang telah menerima saya KKP di PT Mutiara Agam.
6. Pak Zainul, Pak Zainal, Pak Yogi, Pak Yurnalis dan Pak Doni selaku pembimbing dilapangan.
7. Seluruh karyawan PT Mutiara Agam, khususnya bagian laboratorium yang telah banyak membantu saya selama kegiatan KKP.
8. Seluruh Dosen, karyawan, dan *staff* Politeknik ATI Padang khususnya Program Studi Analisis Kimia.
9. Kedua orang tua dan saudara-saudari penulis yang telah memberikan do'a dan dukungan selama proses pembuatan laporan KKP.
10. Serta semua pihak yang telah membantu proses penyusunan laporan KKP ini yang tidak dapat disebuttkkan satu-persatu.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan

kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Tiku, 13 Januari 2023

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>iii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>vi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>vii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	<b>viii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Tujuan Kuliah Kerja Praktik .....	3
1.3 Batasan Masalah .....	3
1.4 Manfaat KKP .....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	<b>6</b>
2.1 Pengenalan Perusahaan dan Struktur Organisasi .....	6
2.2 Teknik Sampling .....	7
2.3 Analisis Bahan Baku dan Produk .....	9
2.3.1 Jenis Metode Analisis dan Prosedur Analisis Bahan Baku dan Produk .....	11
2.4 Penerapan K3 .....	12
2.5 Penerapan QC dan QA .....	17
2.5.1 Perbedaan <i>Quality Control</i> dan <i>Quality Assurance</i> .....	18
2.5.2 Konsep Jaminan Mutu dan Pengendalian Mutu .....	29
2.6 Manajemen Mutu Laboratorium .....	20
2.6.1 Sistem Manajemen Mutu Laboratorium .....	20
2.6.2 Struktur Organisasi dan Pengelolaan Sumber Daya Manusia di Laboratorium .....	22
2.6.3 Persyaratan ISO 17025:2017 .....	25
2.7 IPAL & Analisa Mutu Limbah .....	25
2.7.1 Karakteristik Limbah .....	26
2.7.2 Cara Penanganan Limbah .....	29
2.7.3 Target Quality Terhadap Pengolahan Limbah .....	32

2.8 Validasi Metoda Uji .....	32
2.8.1 Tahapan Penentuan Ketidakpastian Pengujian .....	34
<b>BAB III PELAKSANAAN KKP .....</b>	<b>38</b>
3.1 Waktu dan Tempat Kuliah Kerja Praktik .....	38
3.2 Uraian Kegiatan Kuliah Kerja Praktik Sesuai Kompetensi .....	38
3.2.1 Pengenalan Perusahaan .....	38
3.2.2 Teknik Sampling .....	51
3.2.3 Analisa Bahan Baku & Produk .....	53
3.2.4 Penerapan K3 .....	62
3.2.5 Penerapan QA dan QC .....	63
<b>BAB IV TUGAS KHUSUS .....</b>	<b>68</b>
4.1 Latar Belakang .....	68
4.2 Batasan Masalah .....	70
4.3 Tujuan Tugas Khusus .....	70
4.4 Tinjauan Pustaka .....	70
4.4.1 Air .....	70
4.4.2 Penjernihan Air di PT Mutiara Agam .....	74
4.4.3 Koagulasi Flokulasi .....	75
4.4.4 Faktor yang Mempengaruhi Koagulasi Flokulasi .....	80
4.4.5 Jar Tes .....	82
4.4.6 Parameter Kualitas Air .....	83
4.5 Metodologi Penelitian .....	85
4.5.1 Alat dan Bahan .....	85
4.5.2 Prosedur Kerja .....	86
4.6 Hasil dan Pembahasan .....	88
4.6.1 Hasil .....	88
4.6.2 Pembahasan .....	90
4.7 Penutup .....	91
4.7.1 Kesimpulan .....	91
4.7.2 Saran .....	92

<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>93</b>
5.1 Kesimpulan .....	93
5.2 Saran .....	94
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>95</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>98</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Aturan Penggabungan Komponen Ketidakpastian untuk Mendapatkan Ketidakpastian Gabungan .....	36
Tabel 3.1 Jadwal Jam Kerja Karyawan Kantor .....	45
Tabel 3.2 Jadwal Jam Kerja Karyawan Unit Produksi .....	46
Tabel 3.3 Kriteria Buah Grading .....	53
Tabel 3.4 Standar Mutu Kualitas CPO Perusahaan .....	58
Tabel 3.5 Standar Mutu Kualitas Kernel Perusahaan .....	61
Tabel 4.1 Tabel Syarat Air Bersih .....	73
Tabel 4.2 Hasil Data Air Sebelum Jar Test.....	89
Tabel 4.3 Hasil Data Air Penjernihan Setelah Jar Test.....	89

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Jenis-Jenis Data Sumber Ketidakpastian dan Cara Konversinya Untuk Mendapatkan Ketidakpastian Baku .....	36
Gambar 3.1 Struktur Organisasi PT Mutiara Agam .....	42
Gambar 3.2 Struktur Organisasi Department Pabrik .....	44
Gambar 3.3 Alur Produksi Pengolahan Kernel .....	49
Gambar 3.4 Alur Produksi Pengolahan CPO .....	50
Gambar 3.5 Symbol Peringatan Di stasiun Pengolahan dan MSDS Di laboratorium .....	63
Gambar 3.6 Flow Chart Limbah .....	66
Gambar 4.1 Proses Flokulasi .....	78

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Perhitungan dosis pemakaian koagulan dan flokulan ...	98
Lampiran 2. Gambar alat yang digunakan saat melakukan penjernihan air .....	101