

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK

DI PT. KAMADAJA LOGISTICS

DC BANJARMASIN

***Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna
Memperoleh Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen
Logistik Industri Agro Diploma III Politeknik ATI Padang***



OLEH: SHAPNA PYARMA

BP: 1930149

PROGRAM STUDI MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

2022

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Shapna Pyarma

No Buku Pokok : 1930149

Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro

Judul Tugas Khusus : Evaluasi Penerapan 5S dan *Safety* Pada Gudang
Distibusi Center PT. Kamadjaja Logistik Banjarmasin

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan ini adalah Laporan KKP saya dan bukan merupakan plagiat dari Laporan KKP orang lain.
2. Apabila ternyata di dalam Laporan KKP ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan KKP ini digugurkan dan gelar akademik yang telah saya peroleh dibatalkan, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas royalti non eksklusif.

Dengan pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 22 Juli 2022

Saya yang menyatakan,


Shapna Pyarma



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

Jl. Bungo Pasang Tandang, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax. (0751) 41152

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**EVALUASI PENERAPAN SS DAN SAFETY
PADA GUDANG DISTRIBUSI CENTER
PT. KAMADJAJA LOGISTICS BANJARMASIN**

Banjarmasin, 25 Maret 2022

Di setuju oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,

(Meilizar, MT)

NIP. 197805312008032001

Pembimbing Lapangan,

(Ahmad Firdaus, S.Kom)



Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro
Ketua,

(Radna Ningsih, SE.MM)

NIP. 196501231990032001

RINGKASAN

SHAPNA PYARMA, 1930149. Manajemen Logistik Industri Agro. Evaluasi Penerapan 5S dan Safety Pada Gudang Distribusi Center di PT. Kamadjaja Logistics. Dosen Pembimbing Meilizar, ST. MT.

Politeknik ATI Padang merupakan salah satu lembaga pendidikan vokasi industri program pendidikan selama tiga tahun (Diploma III) yang terdiri dari 5 program studi dengan *dual system*. Salah satu diantaranya program studi Manajemen Logistik Industri Agro, untuk menyiapkan lulusan siap pakai di dunia kerja maka setiap mahasiswa wajib melaksanakan kuliah kerja praktik industri selama minimal delapan bulan pada perusahaan yang mencakup kompetensi program studi. Seperti organisasi perusahaan, K3, *Supply Chain*, *Purchasing and receiving*, *demand planning and supply planning*, *Inventory*, *warehouse and material handling*, *quality management*, dan teknologi informasi logistik, *packaging*, Distribusi dan transportasi, serta ekspor impor. Penulis memilih PT. Kamadjaja Logistics Dc Banjarmasin sebagai tempat pelaksanaan kuliah kerja praktik industri yang beralamat di Jl. Gubernur Soebardjo Km17, Komplek Pergudangan Bizpark Commercial Estate Ciputra, Blok C2 RT 01 KEL. Kayu Bawang Kec. Gambut, Kabupaten Banjar, Kalimantan Selatan . Selama melaksanakan kuliah kerja praktik ini penulis di tempatkan di area *warehouse* bagian *inbound*, *outbound*, *packaging*, admin *warehouse management system* (WMS), dan juga melakukan picking barang. Serta juga melakukan beberapa aktivitas sesuai kompetensi terkecuali ekspor impor. Pada laporan kuliah kerja praktik industri terdapat tugas khusus yang membahas "Evaluasi Penerapan 5S dan Safety Pada Gudang Distribusi Center Di PT. Kamadjaja Logistics DC Banjarmasin". Dimana melakukan evaluasi 5S dan safety pada setiap aktivitas yang dilakukan di PT. Kamadjaja Logistics DC Banjarmasin. Penerapan metode 5S pada PT. Kamadjaja Logistics Dc Banjarmasin belum sepenuhnya terlaksana secara sempurna. Karena penerapan 5S dan safety yang harusnya diterapkan hanya 4S dan safety yang dilaksanakan dan belum secara maksimal. Evaluasi dan usulan perbaikan yang diberikan agar penerapan 5S lebih optimal yaitu pada tahapan *seiri*(*sort/ringkas*), *seiton*(*set in order/ rapi*), *seiso* (*shine/ resik*), *seiketsu*(*standarize/ rawat*), *shitsuke* (*sustain/berulang, rajin*), dan tahapan *safety*.

Kata Kunci : *Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke, Safety, Fishbone*

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kuliah kerja praktik ini dengan baik dan tepat waktu berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan kuliah kerja praktik sejak tanggal 30 Agustus 2021 sampai dengan 04 April 2022 di PT. Kamadjaja Logistik Dc Banjarmasin.

Laporan kuliah kerja praktik dapat disusun dengan baik berkat masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan maupun bimbingan. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Meilizar, ST, MT selaku dosen pembimbing
2. Bapak Rizaldi Sardani, SS, M.Hum selaku dosen penasehat akademik
3. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku direktur Politeknik Ati Padang
4. Ibu Radna Ningsih, SE. MM selaku ketua program studi Manajemen Logistik Industri Agro
5. Mama dan papa yang selalu memberikan dukungan dalam doa serta dukungan moral dan materi sehingga selesailah laporan kuliah kerja praktik ini
6. Bapak Alexius Nahal selaku dosen pembimbing lapangan dan Seluruh karyawan PT. Kamadjaja Logistics Dc Banjarmasin yang sudah membantu selama proses PKL berlangsung.
7. Sahabat saya sintia yang sudah mendengarkan segala keluhan dan dukungan kepada penulis. Dan teman-teman seperjuangan dalam menyelesaikan tugas akhir ini serta keluarga nama suci saya dormita dan lepai terutama bg tom, kanda anggun, kanda nadia dan bg taufik.
8. Yang tersayang Ahmad Firdaus

Semoga Allah SWT senantiasa membalas semua kebaikan yang telah diberikan. Semoga karya tulis ini dapat bermanfaat bagi penulis dan kepada para pembaca.

Padang, 24 Maret 2022

Shapna Pyarma

DAFTAR ISI

Halaman

COVER	
SURAT PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
RINGKASAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Kuliah Kerja Praktek	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Manfaat Kuliah Kerja Praktek	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Organisasi perusahaan, Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Supply Chain.....	4
2.1.1 Organisasi Perusahaan.....	4
2.1.2. Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	5
2.1.3 Supply Chain Management	7
2.2 Purchasing and Receiving.....	9
2.2.1 Purchasing	9
2.2.2 Receiving	11
2.3 Demand Planning dan Supply Planning	12
2.3.1 Demand Planning	12
2.3.2 Supply Planning	14
2.4 Inventory.....	15
2.5 Warehouse dan Material Handling	21
2.5.1 Warehouse.....	21
2.5.2 Material Handling.....	28
2.6 Quality Manajemen dan Teknologi Informasi Logistik	31
2.6.1 Quality Manajemen.....	31
2.6.2 Teknologi dan Informasi Logistik.....	37
2.7 Packaging.....	40
2.8 Distribusi Dan Transportasi serta Ekspor Impor	43
2.8.1 Distribusi dan Transportasi	43

2.8.2. Ekspor Impor.....	45
BAB III PELAKSANAAN KKP	
3.1 Waktu dan Tempat KKP.....	48
3.2 Gambaran Umum Perusahaan	48
3.2.1 Sejarah Perusahaan.....	48
3.2.2 Lokasi/Tempat PKL	49
3.2.3 Visi dan Misi PT. Kamadjaja Logistics Dc Banjarmasin	49
3.2.4 Tugas dan Fungsi Perusahaan	50
3.2.5 Struktur Organisasi.....	51
3.3 Uraian Kegiatan yang dilakukan selama Kuliah Kerja Praktek.....	51
3.3.1 Organisasi Perusahaan, K3, dan Supply Chain	55
3.3.2 Purchasing and receiving	62
3.3.3 Demand Planning dan Supply Planning.....	62
3.3.4 Inventory	63
3.3.5 Werehouse dan Material Handling	64
3.3.6 Quality Management dan Teknologi Informasi Logistik.....	83
3.3.7 Packaging	85
3.3.8 Dsitribusi dan transportasi.....	86
BAB IV TUGAS KHUSUS	
4.1 Latar Belakang.....	91
4.2 Rumusan Masalah.....	92
4.3 Kajian Teori	93
4.4 Pengumpulan Data.....	100
4.5 Pengolahan Data	100
4.6 Hasil dan Pembahasan	101
4.6.1 Penilaian Implementasi 5S.....	101
4.6.2 Identifikasi Kendala	109
4.6.3 Daftar Kendala	115
4.6.4 Pembahasan Penilaian Setiap Aktivitas	117
4.7 Kesimpulan dan Saran	130
BAB V PENUTUP	134
5.1 Kesimpulan.....	134
5.2 Saran	135
DAFTAR PUSTAKA	136
LAMPIRAN	137

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Kegiatan Kuliah Kerja Praktek	56
Tabel 3.2 Matriks Kegiatan Organisasi Perusahaan, K3, dan Supply Chain	97
Tabel 3.3 Matriks Kegiatan Purchasing and Receiving	97
Tabel 3.4 Matriks Kegiatan Inventory	97
Tabel 3.5 Matriks Kegiatan Warehouse dan Material Handling	98
Tabel 3.6 Matriks Kegiatan Quality Management dan Teknologi Informasi Logistik ..	98
Tabel 3.7 Matriks Kegiatan Packaging	98
Tabel 3.8 Matriks Kegiatan Distribusi dan Transportasi	99
Tabel 4.1 Penilaian Implementasi 5S	111
Tabel 4.2 Hasil Penilaian 4S	112
Tabel 4.3 Identifikasi Kendala	113
Tabel 4.4 Daftar Kendala	118
Tabel 4.5 Hasil Penilaian 5S 2021	120
Tabel 4.6 Identifikasi Kendala Aktivitas Seiri	120
Tabel 4.7 Identifikasi Kendala Seiton	122
Tabel 4.8 Identifikasi Kendala Seiso	123
Tabel 4.9 Identifikasi Kendala Seiketsu	124
Tabel 4.9 Rambu Safety	126

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Lokasi Perusahaan	51
Gambar 3.2 Struktur Organisasi Perusahaan	52
Gambar 3.3 Masker	60
Gambar 3.4 Helm Safety	60
Gambar 3.5 Safety Glasses	61
Gambar 3.6 Sarung Tangan	61
Gambar 3.7 Apron	62
Gambar 3.8 Ear Muff	62
Gambar 3.9 Body Harness	63
Gambar 3.10 Safety Shoes	63
Gambar 3.11 Rompi Safety	64
Gambar 3.12 Melaksanakan 3M	64
Gambar 3.13 Aktivitas Cycle Count	68
Gambar 3.14 Scan Barcode	69
Gambar 3.15 Dokumen Load Manifest	70
Gambar 3.16 Dokumen Despatch Memo	71
Gambar 3.17 Despatch Note	71
Gambar 3.18 Dokumen Surat Jalan	72
Gambar 3.19 Dokumen Berita Acara	73
Gambar 3.20 Buku Penerimaan	73
Gambar 3.21 Pallet	74
Gambar 3.22 Radio Frekuensi	74
Gambar 3.23 Operator MHE	75
Gambar 3.24 Barang Damage	76
Gambar 3.25 Flowchart Prosedur Inbound	77
Gambar 3.26 Flowchart Prosedur Inbound (Lanjutan)	78
Gambar 3.27 Flowchart Prosedur Inbound (Lanjutan)	79
Gambar 3.28 Flowchart Prosedur Planning Outbound	80
Gambar 3.29 Flowchart Prosedur Picking Outbound	81
Gambar 3.30 Flowchart Prosedur Kedatangan Truck Transporter	82
Gambar 3.31 Flowchart Prosedur Loading	83
Gambar 3.32 Flowchart Prosedur Confirm By System	84
Gambar 3.33 Flowchart Prosedur Print Out Document	85

Gambar 3.34 Flowchart Prosedur Tidak Bisa Cetak Document di System SAP	86
Gambar 3.35 Flowchart Prosedur Delay Integrasi System	87
Gambar 3.36 Hand Pallet	88
Gambar 3.37 Reach Truck	89
Gambar 3.38 Aktivitas Repack	92
Gambar 4.1 Diagram Fishbone Seiri	113
Gambar 4.2 Diagram Fishbone Seiri	116
Gambar 4.3 Diagram Fishbone Seiton	122
Gambar 4.4 Diagram Fishbone Seiso	123
Gambar 4.5 Diagram Fishbone Seiketsu	124

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Bukti ACC Perbaikan KTA	140
Lampiran 2 Daftar Hadir Pelaksanaan Kuliah Kerja Praktik	139
Lampiran 3 Lembar Kegiatan Harian Kuliah Kerja Praktik	144
Lampiran 4 Bukti Tanda Terima Laporan Kuliah Kerja Praktik	167
Lampiran 5 Lembar Konsultasi Tugas Khusus Kuliah Kerja Praktik	168
Lampiran 6 Blangko Penilaian Kuliah Kerja Praktik I	169
Lampiran 7 Blangko Penilaian Kuliah Kerja Praktik II	174
Lampiran 8 Kuesioner Evaluasi Kegiatan Kuliah Kerja Praktik	182
Lampiran 9 Dokumentasi Pada Perusahaan Tempat KKP	183
Lampiran 10 Biodata Penulis	184