

LAPORAN
KULIAH KERJA PRAKTEK

*Di Ajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat
Akademik Guna Memperoleh Gelar Ahli Madya (A,Md) Dalam Bidang Manajemen Logistik
Industri Agro Diploma III Politeknik Ati Padang*



OLEH: WALDI FICKRI

BP: 1930130

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSRTI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2022**

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini

Nama : Waldi Fickri
No Buku Pokok : 1930130
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul Tugas Akhir : Efisiensi Waktu Penurunan Barang *Picking* Di Gudang *Customer Herbalife* Dengan Metode FSN (*Fast, Slow And Non Moving*), Pada PT. Agility International.

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan ini adalah laporan KKP / magang *Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan orang lain
2. Apabila ternyata di dalam laporan KKP / Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP / Magang *Dual System* ini digugurkan gelar akademik yang telah saya peroleh, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas loyalti non eksklusif

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya

Padang, 11 Juli 2022

Saya yang menyatakan



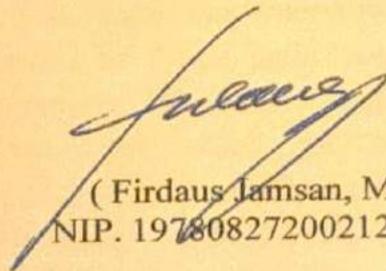
(Waldi Fickri)

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**EFISIENSI WAKTU PENURUNAN BARANG PICKING DI
GUDANG CUSTOMER HERBALIFE DENGAN METODE FSN
(FAST, SLOW AND NON MOVING), PADA PT. AGILITY
INTERNATIONAL**

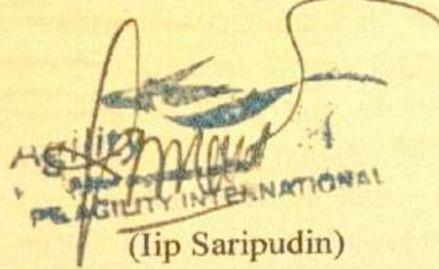
Bekasi , 1 April 2022

Dosen Pembimbing Institusi



(Firdaus Jamsan, MT)
NIP. 197808272002121004

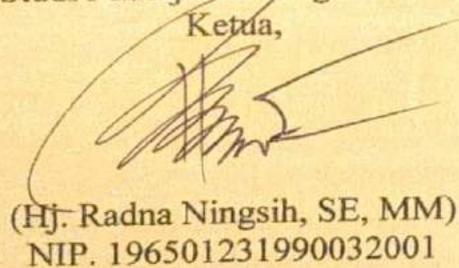
Pembimbing Lapangan


AGILITY INTERNATIONAL

(lip Saripudin)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro
Ketia,


(Hj. Radna Ningsih, SE, MM)
NIP. 196501231990032001

RINGKASAN

WALDI FICKRI. 1930130. Manajemen Logistik Industri Agro. Politeknik ATI Padang. Efisiensi Waktu Penurunan Barang *Picking* Di Gudang *Customer Herbalife* Dengan Metode FSN (*Fast, Slow And Non Moving*), Pada PT. Agility International. Pembimbing Firdaus Jamsan, MT

Politeknik ATI Padang merupakan perguruan tinggi vokasi yang berada di bawah naungan Kementerian Perindustrian. Politeknik ATI Padang menerapkan *dual system* yaitu melaksanakan kuliah selama 4 semester di kampus dan 2 semester di dunia industri, sehingga dapat mempersiapkan lulusannya dengan kemampuan dan bekal kompetensi yang dapat membantu lulusan dari Politeknik ATI Padang dapat bekerja dan bersaing di dunia industri. Penulis berkesempatan melaksanakan Kuliah Kerja Praktek di PT. Agility International di *customer Herbalife* dan *customer Ericsson* selama kurang lebih 8 bulan. Untuk tugas akhir, penulis berfokus pada area penurunan barang *picking* yang ada di *customer Herbalife*. Di dalam gudang *customer Herbalife* produk masih diletakkan berdasarkan lokasi *racking* yang kosong dan belum tersedia area *picking* berdasarkan tingkat permintaan konsumen. Tugas akhir ini bertujuan untuk melakukan pengelompokan produk berdasarkan tingkat permintaan dan melakukan penataan ulang untuk penempatan produk berdasarkan klasifikasi FSN (*Fast, Slow dan Non Moving*) sehingga menghasilkan efisiensi waktu penurunan barang *picking*. Berdasarkan hasil dan pembahasan tugas akhir dapat diketahui bahwa sebelum melakukan penempatan produk berdasarkan kategori FSN waktu rata-rata yang di butuhkan untuk menurunkan barang adalah 30,76detik untuk semua level *racking*. Setelah melakukan pengelompokan produk berdasarkan kategori FSN (*Fast, Slow dan Non Moving*) terdapat 10 produk yang masuk dalam kategori *fast moving* dengan jumlah permintaan 7.419.712pcs/tahun, 8 produk untuk kategori *slow moving* dengan jumlah permintaan 2.188.371pcs/tahun, dan 525 produk yang masuk dalam kategori *non moving* dengan jumlah permintaan 1.196.702pcs/tahun. Untuk produk kategori *fast moving* akan di letakkan di *racking* level 1, 2 dan 3 dengan rata-rata waktu *picking* 17,73detik, produk kategori *slow moving* diletakkan di *racking* level 4 dan 5 dengan rata-rata waktu *picking* 35,94 detik dan untuk produk kategori *non moving* akan di letakkan di *racking* level 6 dengan rata-rata waktu *picking* 59,50 detik. Efisiensi waktu yang di peroleh setelah dilakukan perubahan tata letak produk berdasarkan kategori FSN adalah 15,3%.

Kata Kunci : Efisiensi Waktu, Tata Letak Area *Picking*, Waktu *Picking*

KATA PENGANTAR

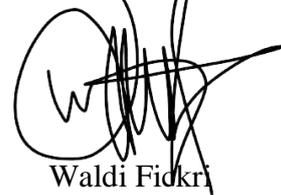
Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya kepada kita semua, khususnya pada penulis sehingga penyusun dapat menyelesaikan laporan Kuliah Kerja Praktek (KKP) ini yang dilaksanakan di PT Agility International mulai dari 30 Agustus 2021 s.d 30 April 2022. Tidak lupanya kepada junjungan kita yakninya Nabi Muhammad SAW yang telah membawa kita dari zaman jahiliah hingga ke zaman yang penuh ilmu pengetahuan seperti yang kita rasakan saat sekarang ini. Laporan kuliah kerja praktek ini ditulis dalam rangka melengkapi tugas akhir dan memenuhi persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan di Politeknik ATI Padang. Dukungan, bantuan dan bimbingan telah banyak diberikan kepada penulis hingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini. Penulis telah banyak mendapatkan ilmu pengetahuan, bantuan dan arahan dari banyak pihak, baik itu secara langsung maupun tidak langsung. Oleh sebab itu penyusun mengucapkan terimakasih sebanyak-banyaknya kepada:

1. Bapak Firdaus Jamsan, MT selaku Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Bapak Iip Saripudin selaku pembimbing lapangan dalam membimbing saat melakukan KKP ini
3. Ibu Nurike Oktavia, MT selaku Pembimbing Akademik.
4. Ibu Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro
5. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang Padang.

6. Para karyawan dan staf yang bertugas di PT. Agility International
7. Keluarga besar yang selalu memberikan dukungan dan semangat sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan KKP dengan Maksimal
8. Teman-teman yang selalu mendukung dalam pembuatan laporan KKP

Penyusun menyadari bahwasanya dalam penyusunan laporan ini masih jauh dari kesempurnaan, oleh karena itu penyusun mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari semua pihak untuk kesempurnaan laporan ini. Akhir kata penyusun ucapkan syuku Alhamdulillah atas selesainya Laporan Kuliah Kerja Praktik ini dan berharap bisa bermanfaat khususnya bagi penyusun dan umumnya bagi para pembaca.

Padang, 14 Juni 2021



Waldi Fikri

DAFTAR ISI

COVER

LEMBAR PENGESAHAN

RINGKASAN..... i

KATA PENGANTAR..... ii

DAFTAR ISI..... iv

DAFTAR TABEL vi

DAFTAR GAMBAR..... vii

DAFTAR LAMPIRAN viii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang 1

1.2 Tujuan KKP 3

1.3 Batasan Masalah..... 4

1.4 Manfaat KKP..... 4

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Organisasi Perusahaan, K3, dan *Supply chain*..... 6

2.1.1. Organisasi Perusahaan..... 6

2.1.2. Keselamatan dan Kesehatan Kerja..... 7

2.1.3. *Supply chain* 9

2.2. *Purchasing* dan *Receiving*..... 10

2.2.1. *Purchasing*..... 10

2.2.2. *Receiving* 11

2.3. *Demand Planning* and *Supply Planning*..... 12

2.4. *Procurement* dan *Inventory*..... 14

2.4.1 *Procurement* 14

2.4.2 *Inventory*..... 17

2.5. *Warehouse* dan *Material handling* 20

2.5.1. *Pengertian Warehouse*..... 20

2.5.2. *Material handling* 26

2.6. *Quality Management* dan *Teknologi Informasi Logistik*..... 29

2.6.1. *Quality Management*..... 29

2.7. *Packing* 32

2.8.	Distribusi dan Transportasi	35
2.9.	Ekspor Impor	38
BAB III PELAKSANAAN KKP		
3.1	Waktu dan Tempat KKP	44
3.2	Gambaran Umum Perusahaan	44
3.2.1	Profil Perusahaan	46
3.2.2	Makna Logo PT. Agility International	47
3.2.3	Visi Dan Misi Perusahaan	48
3.2.4	Struktur Organisasi PT. Agility Internatinal Site Warehouse Pondok Ungu Bekasi 48	
3.3	Uraian kegiatan yang Di lakukan Selama KKP.....	53
3.3.1	Matriks Kegiatan Selama KKP.....	53
3.3.2	Uraian kegitan KKP Perkompetensi.....	61
BAB IV TUGAS AKHIR		
4.1	Latar Belakang	81
4.2	Rumusan Masalah.....	84
4.3	Kajian Teori.....	84
4.3.1	Defenisi FSN	84
4.4	Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	87
4.4.1	Pengumpulan Data	87
4.5	Pengolahan Data.....	92
4.5.1	Penentuan Klasifikasi FSN.....	92
4.5.2	Penempatan Produk	94
4.5.3	Efisiensi Waktu.....	96
4.6	Hasil dan Pembahasan	101
4.7	Kesimpulan dan Saran Tugas Akhir	103
4.7.1	Kesimpulan.....	103
4.7.2	Saran Tugas Akhir.....	104
BAB V PENUTUP.....		105
5.1	Kesimpulan	105
5.2	Saran	106
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Matriks Kegiatan 30 Agustus 2021 – September 2021	54
Tabel 3.2	Matriks Kegiatan Bulan Oktober 2021.....	55
Tabel 3.3	Matriks Kegiatan Bulan November 2021	56
Tabel 3.4	Matriks Kegiatan Bulan Desember 2021.....	57
Tabel 3.5	Matriks Kegiatan Bulan Januari 2022	58
Tabel 3.6	Matriks Kegiatan Bulan Februari 2022	59
Tabel 3.7	Matriks Kegiatan Bulan Maret 2022.....	60
Tabel 3.8	Kaizen untuk PT. Agility International	64
Tabel 4.1	Tabel perbandingan antara metode ABC dan FSN	82
Tabel 4.2	Waktu Penurunan Produk.....	91
Tabel 4.3	Waktu Klasifikasi Produk.....	94
Tabel 4.4	Waktu Rata-Rata Dengan klasifikasi FSN	98
Tabel 4.5	Perbandingan Efisiensi Waktu <i>Picking</i> Di Bulan Februari 2021 – Januari 2022	99

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Logo PT. Agility international.....	47
Gambar 3.2	Struktur organisasi PT Agility International	48
Gambar 3.3	Kelengkapan APD	62
Gambar 3.4	Spanduk K3	62
Gambar 3.5	Alat Pemadam Kebakaran.....	63
Gambar 3.6	Mentoring Mahasiswa Vokasi.....	63
Gambar 3.7	Menu <i>List View</i> WMS.....	65
Gambar 3.8	Menu <i>misc</i> WMS	65
Gambar 3.9	Usulan Kaizen Menu <i>Misc</i>	66
Gambar 3.10	<i>Form Replenish</i>	69
Gambar 3.11	<i>Form DCC</i>	70
Gambar 3.12	Label <i>Glycemic Index</i>	72
Gambar 3.13	<i>Picking</i>	73
Gambar 3.14	<i>Hand Pallet</i>	74
Gambar 3.15	<i>Pallet Mover</i>	74
Gambar 3.16	<i>Froklift</i>	74
Gambar 3.17	<i>Conterbalance</i>	75
Gambar 3.18	Trolli	75
Gambar 3.19	<i>Conveyor</i>	75
Gambar 3.20	Menu <i>ASN/Receipt</i>	76
Gambar 3.21	Menu <i>Inventory Moves</i>	77
Gambar 3.22	Menu <i>Shipment Order</i>	77
Gambar 3.23	<i>Invoice</i>	78
Gambar 3.24	<i>Scan barcode</i>	79
Gambar 3.25	<i>Packing</i>	80
Gambar 4.1	<i>flow chart picking</i>	88
Gambar 4.2	<i>Layout Gudang Herbalife chamber 1</i>	90
Gambar 4.3	<i>Layout Gudang Dengan Klasifikasi FSN</i>	95

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Master Sku (<i>stock keeping unit</i>).....
Lampiran 2	Data Konsumsi Produk Herbalife
Lampiran 3	Pengolahan Data.....
Lampiran 4	Efisiensi Waktu <i>Picking</i>
Lampiran 5	Bukti ACC Perbaikan Laporan Tugas Akhir
Lampiran 6	Bukti Terima Laporan KKP Oleh Perusahaan
Lampiran 7	Blangko Nilai Kuliah Kerja Praktek
Lampiran 8	Lembar Kegiatan
Lampiran 9	Daftar Hadir KKP
Lampiran 10	Formulir Konsultasi
Lampiran 11	Kuesioner Evaluasi.....
Lampiran 12	Dokumentasi
Lampiran 13	Biodata Penulis