

## **PROYEK AKHIR**

### **Rancang Bangun Fermentor Tipe Chemostat 2 Tahap dengan Sistem Berpengaduk untuk Pembuatan Bioetanol Menggunakan Bahan Baku Molases**



**Disusun oleh :**

Refil Novriandi No. Bp 2113017

#### **DOSEN PEMBIMBING**

Pembimbing 1 : Khairul Akli, MT

Pembimbing 2 : Hasnah Ulia, MT

#### **PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA BIOPROSES ENERGI TERBARUKAN**

**POLITEKNIK ATI PADANG  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
2025**

### LEMBAR PENGESAHAN

Proyek akhir ini disusun oleh:

Nama : Refil Novriandi  
No. BP : 2113017  
Program Studi : Teknologi Rekayasa Bioproses Energi Terbarukan  
Judul Proyek Akhir : Rancang Bangun Fermentor Tipe Chemostat 2 Tahap  
Dengan Sistem Berpengaduk Untuk Pembuatan Bioetanol Menggunakan Bahan Molases

**Telah diuji dan dipertahankan di Depan Tim Penguji Ujian Komprehensif Program Sarjana Terapan Politeknik ATI Padang pada Hari Senin Tanggal 22 Bulan Agustus Tahun 2025.**

### SUSUNAN TIM PENGUJI

- |                            |              |         |
|----------------------------|--------------|---------|
| 1. Khairul Akli, M.T       | (Ketua)      | (.....) |
| 2. Hasnah Ulia, M.T        | (Sekretaris) | (.....) |
| 3. Dr. Ir. Desniorita, M.P | (Penguji 1)  | (.....) |
| 4. Eko Supriadi, S.Pd, M.T | (Penguji 2)  | (.....) |
| 5. Rosalina, M.T           | (Penguji 3)  | (.....) |
- 

Padang, 22 Agustus 2025  
Ketua Program Studi  
Teknologi Rekayasa Bioproses  
Energi Terbarukan,



Khairul Akli, M.T  
NIP. 198503122010121001

# **Rancang Bangun Fermentor Tipe Chemostat 2 Tahap Dengan Sistem Berpengaduk Untuk Pembuatan Bioetanol Menggunakan Bahan Molases**

## **ABSTRAK**

Molases merupakan limbah industri gula yang kaya gula dan berpotensi sebagai substrat bioetanol. Penelitian ini merancang dan menguji fermentor chemostat dua tahap berkapasitas 5 liter dengan sistem pengaduk propeller 150 rpm pada skala laboratorium. Fermentor A digunakan untuk pembiakan *Saccharomyces cerevisiae* (aerob), sedangkan fermentor B untuk produksi etanol (anaerob). Hasil menunjukkan kadar etanol meningkat dari 7,6% menjadi 10,75% pada hari ke-4, kemudian menurun pada hari ke-5. Penurunan densitas dari 1,096 g/mL ke 1,058 g/mL menegaskan konversi gula menjadi etanol. Sistem pengadukan efektif menjaga homogenitas media dan mempercepat proses fermentasi. Disimpulkan bahwa fermentor chemostat dua tahap dengan pengaduk propeller mampu menghasilkan bioetanol secara stabil pada skala laboratorium dan berpotensi dikembangkan ke skala lebih besar.

**Kata kunci:** bioetanol, fermentasi, molases, chemostat 2 tahap, pengadukan 150 Rpm

## KATA PENGANTAR

Penulis mengucapkan puji dan syukur kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya yang begitu besar, sehingga penulis dapat menyelesaikan Proposal Proyek Akhir yang berjudul **“Rancang Bangun Fermentor Tipe Chemostat 2 Tahap dengan Sistem Berpengaduk untuk Pembuatan Bioetanol Menggunakan Bahan Baku Molases”**.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan proposal proyek akhir ini banyak mengalami hambatan, namun demikian berkat dukungan dan bimbingan dari pihak dosen pembimbing, hambatan tersebut dapat diatasi. Penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan ini, terutama kepada:

1. Bapak Dr. Isra Mouludi, M.Kom selaku Direktur Politeknik ATI Padang
2. Bapak Khairul Akli, MT selaku Ketua Program Studi Teknologi Rekayasa Bioproses Energi Terbarukan & Dosen Pembimbing I Proyek Akhir.
3. Ibu Hasnah Ulia, MT selaku Dosen Pembimbing II Proyek Akhir.

Meskipun telah berusaha menyelesaikan proposal proyek terapan ini sebaik mungkin, penulis menyadari bahwa proposal proyek akhir ini masih ada kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari para pembaca guna menyempurnakan segala kekurangan dalam penyusunan proposal proyek akhir ini. Akhir kata, penulis berharap semoga proposal proyek akhir ini berguna bagi para pembaca dan pihak-pihak lain yang berkepentingan.

Padang, 8 September 2025



Refil Novriandi

## DAFTAR ISI

COVER.....	I
LEMBAR PERSETUJUAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
ABSTRAK.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL .....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Batasan Masalah .....	5
1.3 Rumusan Masalah.....	5
1.4 Tujuan Penelitian .....	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	7
2.1 Bioetanol.....	7
2.1.1 Definisi Bioetanol .....	7
2.1.2 Fermentasi .....	11
2.1.3 Jenis - Jenis Fermentasi.....	15
2.1.4 Faktor yang Mempengaruhi Fermentasi .....	16
2.1.6 Bahan Baku dalam Proses Fermentasi .....	19
2.1.7 Mikroorganisme dalam Fermentasi.....	23
2.2 Fermentor.....	27
2.2.1 Definisi dan Fungsi Fermentor.....	27
2.2.2 Komponen – Komponen Utama Fermentor .....	27

2.2.3 Jenis – Jenis Fermentor .....	29
2.2.4 Prinsip Kerja Fermentor .....	29
2.3 Sistem Pengaduk (Agitator).....	30
2.3.1 Definisi dan Fungsi Agitator .....	30
2.3.2 Jenis – Jenis Agitator.....	31
2.3.3 Karakteristik Agitator.....	32
2.3.4 Pengaruh Pengadukan dalam Fermentasi.....	32
BAB III METODOLOGI PERCOBAAN .....	34
3.1 Tempat dan Waktu Pelaksanaan.....	34
3.2 Rancangan Anggaran Biaya (RAB).....	35
3.3 Metode Penelitian.....	36
3.3.1 Studi Literatur .....	37
3.3.2 Identifikasi Masalah .....	37
3.3.3 Penentuan Bahan Baku.....	37
3.3.4 Perancangan Fermentor dan Agitator.....	37
3.3.6 Pembuatan Fermentor .....	41
3.3.7 Pengujian Fermentor .....	42
3.4 Alat.....	42
3.5 Bahan .....	42
3.6 Sketsa/skema alat .....	42
3.7 Prosedur Percobaan .....	45
3.7.1 Pembuatan Fermentor .....	45
3.7.2 Pretreatment Bahan .....	45
3.7.3 Pembuatan Starter Pada Fermentor 1 .....	45
3.7.4 Menghitung Jumlah Sel Ragi .....	46
3.7.5 Proses Fermentasi Pada Fermentor 2 .....	47

3.8 Teknik Pengumpulan Data.....	48
<b>BAB IV HASIL &amp; PEMBAHASAN .....</b>	<b>51</b>
4.1. Hasil Rancang Bangun Alat.....	51
4.2. Pembahasan.....	53
4.2.1 Fermentasi pada fermentor A.....	53
4.2.2 Fermentasi pada fermentor B .....	56
<b>BAB V PENUTUPAN .....</b>	<b>65</b>
5.1 Kesimpulan.....	65
5.2 Saran .....	66
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>67</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>71</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Sifat Fisika dan Kimia Etanol (MSDS 95%) .....	8
Tabel 2. 2 Tingkat Kualitas Etanol .....	8
Tabel 2. 3 SNI Kualitas Bioetanol (SNI 7390-2008).....	9
Tabel 2. 4 <i>State Of The Art</i> .....	9
Tabel 2. 5 Komposisi Sel <i>Saccharomyces cerevisiae</i> .....	25
Tabel 3. 1 Rencana Waktu Pelaksanaan Proyek Akhir.....	34
Tabel 3. 2 Rancangan Anggaran Biaya (RAB).....	35
Tabel 3. 3 Spesifikasi Desain Fermentor .....	41
Tabel 3. 4 Alat Beserta Fungsi.....	42
Tabel 3. 5 Bahan Beserta Fungsi.....	42
Tabel 3. 6 Data Pengamatan Fermentor 1 .....	47
Tabel 3. 7 Data Pengamatan Fermentor 2.....	48
Tabel 4.1 Perbandingan hasil penelitian dengan Studi Terdahulu.....	62

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Etanol .....	8
Gambar 2. 2 Reaksi Pembuatan Bioetanol.....	10
Gambar 3. 1 Tahapan Proses Penelitian.....	36
Gambar 3. 2 Desain Fermentor 2D .....	43
Gambar 3. 3 Desain Fermentor 3D .....	43
Gambar 3. 4 Desain Fermentor 3D tampak dalam.....	44
Gambar 3. 5 Desain Fermentor 3D Tampak Atas.....	44
Gambar 4.1 Fermentor a). tampak (depan), b). tampak samping c). Tampak dalam dan agitator.....	52
Gambar 4. 2 Pengaruh Waktu Fermentasi Terhadap Jumlah Ragi .....	53
Gambar 4. 3 Hubungan Antara Kadar Brix terhadap Jumlah Ragi.....	55
Gambar 4. 4 Pengaruh Waktu Fermentasi Terhadap Konsentrasi Bioetanol.....	57
Gambar 4. 5 Hubungan antara densitas dengan konsentrasi bioetanol .....	59