

# **LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK DI PT ECOGREEN OLEOCHEMICALS BATAM**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh  
Gelar Ahli Madya Sains (A.Md.Si) Dalam Bidang Analisis Kimia Diploma III  
Politeknik ATI Padang*



**OLEH : MEISY RAHMADINIA  
BP : 2120045**

**PROGRAM STUDI : ANALISIS KIMIA**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2024**

---

## LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

### **PENGARUH LAMA PEMANASAN TERHADAP NILAI *CHEMICAL OXYGEN DEMAND (COD)* DENGAN METODE SPEKTROFOTOMETRI**

Batam, 28 Maret 2024

Di setujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,



(Dr. M. Taufik Eka Prasada, M.Si.)

NIP. 196201221994031001

Pembimbing lapangan



(Jaka Kelana)

Mengetahui,

Program Studi Analisis Kimia  
Ketua,



(Elda Pelita, M.Si)  
NIP.197211152001122001

## **KATA PENGANTAR**

Alhamdulillah puji syukur penulis sampaikan kepada Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan penulisan laporan Kuliah Kerja Praktik, yang dilaksanakan pada tanggal 1 Agustus 2023 sampai tanggal 30 Maret 2024. Selama melaksanakan kegiatan Kuliah Kerja Praktik (KKP) dan selama proses penyusunan laporan ini, penulis banyak mendapat bantuan dari berbagai pihak baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terimakasih yang sebesar-sebesarnya kepada :

1. Bapak Dr. Isra Mouludi, M.Kom. selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
2. Ibu Elda Pelita, M.Si selaku Ketua Prodi Analisis Kimia di Politeknik ATI Padang.
3. Ibu Renny Futeri, M.Si selaku dosen pembimbing akademik di Politeknik ATI Padang.
4. Bapak Dr. M.Taufik Eka Prasada, M.Si. selaku dosen pembimbing Kuliah Kerja Praktik (KKP) di Politeknik ATI Padang.
5. Bapak Jaka Kelana selaku pembimbing lapangan Kuliah Kerja Praktik (KKP) di PT Ecogreen Oleochemicals Batam.
6. Dosen-dosen Analisis Kimia Politeknik ATI Padang yang telah memberikan ilmu dari awal bangku perkuliahan hingga berakhirnya perkuliahan.
7. Pimpinan PT Ecogreen Oleochemicals Batam yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan Kuliah Kerja Praktik (KKP) di PT Ecogreen Oleochemicals Batam.
8. Kedua orang tua dan keluarga yang telah memberikan dukungan yang sangat berarti kepada penulis dalam menjalankan proses pembelajaran dibangku perkuliahan, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Kuliah Kerja Praktik ini.
9. Teman-teman seperjuangan magang di PT Ecogreen Oleochemicals Batam Angela Cantika Percianda, Nurabni Ramadani Siagian, Niken Herawati yang telah mensupport penulis untuk menyelesaikan laporan tugas akhir ini.

10. Sahabat seperjuangan dari SMA, Maiyulia, Nada, Intan, dan Husnul yang telah mensupport penulis selama masa perkuliahan.
11. Semua pihak yang telah memberikan saran, kritik, bimbingan sehingga Laporan Kuliah Kerja Praktik dapat diselesaikan penulis tepat pada waktunya.

Penulis menyadari dalam penyusunan laporan ini tentunya masih terdapat banyak kekurangan. Oleh sebab itu, penulis mengharapkan saran, kritik, bimbingan, arahan dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan laporan ini.

Batam, 28 Maret 2024

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN .....</b>	i
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	ii
<b>DAFTAR ISI.....</b>	iv
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	vii
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	ix
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	x
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	11
1.1 Latar Belakang.....	11
1.2 Batasan Masalah .....	12
1.3 Tujuan Kuliah Kerja Praktik.....	12
1.4 Manfaat Kuliah Kerja Praktik.....	13
1.4.1 Bagi Mahasiswa .....	13
1.4.2 Bagi Perguruan Tinggi .....	13
1.4.3 Bagi Perusahaan .....	14
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	15
2.1 Pengenalan Perusahaan.....	15
2.1.1 Sejarah Perusahaan.....	15
2.1.2 Visi dan Misi Perusahaan .....	15
2.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan .....	16
2.1.4 Bahan Baku dan Produk Perusahaan.....	16
2.1.5 Supplier dan Customer .....	18
2.2 Teknik Sampling.....	19
2.2.1 Konsep Dasar Sampel Padat, Cair, Gas .....	19
2.2.2 Teknik Pengambilan Sampel.....	20
2.3 Analisa Bahan Baku dan Produk.....	22

2.4 Penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) .....	24
2.4.1 Penerapan K3 .....	24
2.4.2 Potensi Bahaya .....	25
2.4.3 Alat Pelindung Diri .....	27
2.5 Penerapan Quality Control (QC) dan Quality Assurance (QA) .....	29
2.5.1 Perbedaan Quality Control (QC) dan Quality Assurance (QA) .....	29
2.5.2 Persyaratan ISO 17025:2017.....	31
2.5.3 Penerapan Kartu Kendali .....	31
2.5.4 Uji banding antar lab dan uji profensi.....	32
2.6 IPAL dan Analisis Mutu Limbah .....	33
2.6.1 Metode Penanganan Limbah .....	34
2.6.2 Karakteristik Limbah.....	34
2.7 Manajemen Mutu Laboratorium.....	35
2.7.1 Sistem Manajemen Laboratorium .....	35
2.7.2 Penerapan Dokumentasi Sistem Manajemen Mutu .....	36
2.7.3 Fasilitas dan Kondisi Lingkungan Laboratorium.....	38
2.7.4 Struktur Organisasi di Laboratorium .....	39
2.7.5 Persyaratan ISO 17025:2017.....	39
2.8 Validasi Metoda Uji.....	41
2.8.1 Perbedaan Validasi dan Verifikasi Metode.....	42
2.8.2 Tujuan Validasi dan Verifikasi Metode .....	42
2.8.3 Konsep Ketidakpastian Pengujian.....	43
2.8.4 Tahapan Penentuan Ketidakpastian Pengujian .....	44
<b>BAB III PELAKSANAAN KKP .....</b>	<b>46</b>
3.1 Waktu dan Tempat Kuliah Kerja Praktik .....	46

3.2 Uraian Kegiatan Kuliah Kerja Praktik .....	46
3.2.1 Pengenalan Perusahaan .....	46
3.2.2 Teknik Sampling .....	57
3.2.3 Analisis Bahan Baku dan Produk.....	62
3.2.4 Penerapan K3 .....	74
3.2.5 Penerapan QC dan QA .....	75
3.2.6 IPAL dan Analisa Mutu Limbah.....	77
3.2.7 Manajemen Mutu Laboratorium .....	85
3.2.8 Validasi Metoda Uji .....	86
<b>BAB IV TUGAS KHUSUS.....</b>	<b>91</b>
4.1 Pendahuluan.....	91
4.1.1 Latar Belakang .....	91
4.1.2 Batasan Masalah.....	93
4.1.3 Tujuan Penelitian .....	93
4.2 Tinjauan Pustaka.....	93
4.2.1 Chemical Oxygen Demand (COD) .....	93
4.2.2 Kalium Hidrogen Phtalat (KHP) .....	96
4.2.3 Spektrofotometri .....	97
4.3 Metodologi Penelitian .....	98
4.3.1 Bahan .....	98
4.3.2 Alat.....	99
4.3.3 Prosedur Kerja.....	99
4.4 Hasil dan Pembahasan .....	100
4.4.1 Hasil .....	100
4.4.2 Pembahasan.....	101

4.5 Kesimpulan dan Saran .....	104
4.5.1 Kesimpulan .....	104
4.5.2 Saran.....	104
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>105</b>
5.1 Kesimpulan.....	105
5.2 Saran.....	105
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>106</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>109</b>

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 3. 1 Logo Perusahaan .....	46
Gambar 3. 2 Struktur Organisasi PT Ecogreen Oleochemicals Batam.....	52
Gambar 3. 3 Valve pengambilan sampel .....	60
Gambar 3. 4 Sampel pastilles.....	60
Gambar 3. 5 Pengambilan sampel gas .....	61
Gambar 3. 6 Struktur Organisasi QA PT Ecogreen Oleochemicals Batam .....	86
Gambar 3. 7 Skema Pengolahan Limbah di PT Ecogreen Oleochemicals Batam.	78

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 3. 1 Penjelasan Logo PT Ecogreen Oleochemicals.....	47
Tabel 3. 2 Size of Sample Plant Chemicals .....	58
Tabel 3. 3 Spesifikasi Bahan Baku .....	62
Tabel 3. 4 Spesifikasi Produk Ecorol.....	62
Tabel 3. 5 Specification 1800-01 .....	63
Tabel 3. 6 Specification 1810-01 .....	63
Tabel 3. 7 Specification 2997-03 (United States Pharmacopeia) .....	64
Tabel 3. 8 Specification 2997-04 (European Pharmacopeia and USP) .....	64
Tabel 3. 9 Spesifikasi Produk Econoat .....	65
Tabel 3. 10 Spesifikasi Produk Rofanol.....	66
Tabel 3. 11 Penimbangan Sampel Untuk Fatty Acid.....	70
Tabel 3. 12 Penimbangan Sampel untuk Fatty Alcohol, Methyl Ester, GTCC dan Lemak Nabati .....	70
Tabel 3. 13 Parameter Uji Limbah.....	82

## **DAFTAR LAMPIRAN**

<b>Lampiran 1</b> Perhitungan COD KHP dengan lama pemanasan 2 jam.....	109
<b>Lampiran 2</b> Dokumentasi Penelitian .....	111
<b>Lampiran 3</b> Penentuan Factor COD di PT Ecogreen Oleochemical Batam.....	112