

## LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

**Analisis Beban Kerja Mental Karyawan Maintenance Menggunakan Metode  
NASA-TLX di PT Sumi Asih**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh  
Gelar Ahli Madya (A.Md) Dalam Bidang Teknik Industri Agro Diploma III  
Politeknik ATI Padang*



**OLEH : VIDYA RIFDA TRISNI  
NBP : 2111068**

**PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI AGRO**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2024**

### SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Vidya Rifda Trisni  
Buku Pokok : 2111068  
Jurusan : Teknik Industri Agro  
Judul KTA : Analisis Beban Kerja Mental Karyawan Maintenance Menggunakan Metode NASA-TLX di PT Sumi Asih

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas Royalty Non Ekslusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 30 Maret 2024

Saya yang menyatakan,



Vidya Rifda Trisni

## HALAMAN PERSEMPAHAN

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

*Alhamdulillah hirobbil 'alamin*, segala puji dan syukur kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis diberi kemudahan dalam menyelesaikan karya tulis ini dengan baik.

Segala perjuangan penulis hingga titik ini, penulis persembahkan teruntuk orang – orang hebat yang selalu menjadi penyemangat, terima kasih kepada :

Cinta pertama dan panutanku, Ayahanda (Alm) Rifdal. Seseorang yang biasa penulis sebut ayah dan berhasil membuat penulis bangkit dari kata menyerah, yang selalu memberikan kehangatan dalam setiap pelukannya. Alhamdulillah kini penulis bisa berada di tahap ini, menyelesaikan pendidikan perkuliahan dan karya tulis akhir sebagaimana perwujutan terakhir seperti yang engkau minta sebelum engkau benar-benar pergi. Terima kasih sudah mengantarkan penulis berada di tempat ini, meskipun pada awalnya perjalanan ini harus penulis lewati sendiri tanpa engkau temani.

Pintu surgaku, Ibunda Trissianti. Terima kasih sebesar-besarnya penulis berikan kepada beliau atas segala bentuk bantuan, semangat dan do'a yang tidak henti-henti beliau tuturkan untuk penulis. Terima kasih sudah melahirkan, merawat dan membesarkan penulis dengan penuh cinta, selalu berjuang untuk kehidupan penulis, kerja keras dan menjadi tulang punggung keluarga hingga akhirnya penulis bisa tumbuh dewasa dan bisa berada di posisi saat ini.

Cinta kasih kedua kakak penulis, Vika Rifda Trisni dan Vaira Rifda Trisni. Terima kasih atas nasihat yang selalu diberikan meski terkadang pikiran kita tidak sejalan. Terima kasih atas semangat, dukungan, dan telah setia meluangkan waktunya untuk menjadi tempat dan pendengar terbaik penulis sampai akhirnya penulis dapat menyelesaikan karya tulis akhir ini.

Teman-teman terbaik, Reni Anggraini, Ananda Khairunisa, Dyah Juanda Putri, Amelia Putri Ghafar, Febri Yandri dan Nisrina Nadira Rabbani. Terima kasih atas dukungan, nasihat dan bantuan yang selalu diberikan kepada penulis hingga saat ini, penulis berharap kita akan menjadi teman selamanya.

Dosen pembimbing bapak Rudianto, M. T., IPM. selaku pembimbing penulis di kampus dan bapak Laurens PW selaku pembimbing penulis di lapangan serta para karyawan PT Sumi Asih. Penulis ucapkan terima kasih atas segala bantuan, dukungan, ilmu, saran dan kritik yang telah diberikan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan karya tulis akhir ini dengan baik.

## ABSTRAK

**Vidya Rifda Trisni (2021/2111068): Analisis Beban Kerja Mental Karyawan Maintenance Menggunakan Metode NASA-TLX di PT Sumi Asih.**

**Pembimbing: Rudianto, M. T., IPM.**

Politeknik ATI Padang merupakan salah satu lembaga pendidikan vokasi industri dengan program pendidikan selama 3 tahun (Diploma III), yang terdiri dari 5 program studi dengan *Dual System*, salah satu program studinya yakni jurusan Teknik Industri Agro. Dalam menyiapkan lulusan yang siap terjun ke dunia kerja maka setiap mahasiswa wajib melaksanakan Kuliah Kerja Praktik (KKP) maksimal 8 bulan pada perusahaan yang mencakup 8 kompetensi studi. Penulis memilih PT Sumi Asih sebagai tempat KKP yang berlokasi di Kabupaten Bekasi. Selama pelaksanaan kuliah kerja praktik penulis mempelajari dan menganalisis serta mengkaji kompetensi pengenalan perusahaan; proses produksi; K3; ergonomi dan sistem kerja; perencanaan dan pengendalian produksi; pengadaan, penyimpanan, dan pengelolaan persediaan; sistem kualitas; dan sistem manufaktur. Pada laporan Kuliah Kerja Praktik (KKP) terdapat tugas khusus yang berjudul “Analisis Beban Kerja Mental Karyawan Maintenance Menggunakan Metode NASA-TLX di PT Sumi Asih” hal ini dilakukan untuk mengetahui hubungan beban kerja mental yang dialami oleh karyawan *maintenance* berdasarkan perhitungan nilai skor akhir dan nilai dimensi NASA-TLX. Data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data primer yang bersumber dari data yang diperoleh secara langsung seperti hasil observasi di lapangan dan melakukan wawancara langsung terhadap karyawan. Metode yang dilakukan dalam penelitian ini menggunakan metode NASA-TLX yang mana bertujuan mengukur beban kerja mental karyawan *maintenance* di PT Sumi Asih.

*Kata kunci : pengenalan perusahaan, proses produksi, K3, ergonomi dan sistem kerja, perencanaan dan pengendalian produksi, pengadaan penyimpanan dan pengelolaan persediaan, sistem kualitas, sistem manufaktur, metode nasa-tlx.*

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP**

**LAPORAN KULIAH KEJA PRAKTEK DI PT SUMI ASIH**

Padang, 30 Marct 2024

Di setujui oleh :

Dosen Pembimbing Institusi,

Pembimbing Lapangan

(Rudianto, M. T., IPM)

NIP. 198203092009111001

(Laurens, PW)



Mengetahui

Program Studi Teknik Industri Auto

(Zulhamidi, M. T.)

NIP. 198207272003031001

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas segala limpah kasih, karunia, dan kehendak-Nya, sehingga laporan kuliah kerja praktik dengan judul, dapat diselesaikan dengan baik. Selesainya laporan kuliah kerja praktik ini tidak lepas dari bantuan, bimbingan, dan do'a dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis sampaikan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam pembuatan karya ini. Ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Rudianto, M. T., IPM selaku Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Bapak Zulhamidi, M. T. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Agro.
3. Bapak Dr. Isra Mouludi, M.Kom selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
4. Bapak Laurens PW selaku pembimbing lapangan yang telah membimbing penulis selama melakukan kuliah kerja praktik.
5. Bapak Rifdal (Alm) dan Ibu Trissianti selaku orang tua yang telah memberikan semangat dan do'a nya kepada penulis.

Disadari bahwa dalam penyusunan laporan kuliah kerja praktik ini tidak luput dari berbagai kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharap segala kritik dan saran yang membangun dan dapat menjadikan laporan ini jauh lebih baik lagi. Semoga dengan penulis membuat laporan ini dapat bermanfaat dan memberikan motivasi bagi para pembacanya.

Bekasi, 24 November 2023

Vidya Rifda Trisni

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN .....</b>	ii
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN.....</b>	iii
<b>ABSTRAK.....</b>	v
<b>LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP .....</b>	vi
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	vii
<b>DAFTAR ISI.....</b>	viii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	xii
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	xiv
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	xvi
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan KKP .....	3
1.3 Ruang Lingkup .....	3
1.4 Manfaat KKP .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	5
2.1 Pengenalan Perusahaan .....	5
2.1.1 Manajemen dan Organisasi.....	5
2.1.2 Produk dan Bahan Baku .....	6
2.1.3 <i>Supplier</i> dan <i>Customer</i> .....	7
2.2 Proses Produksi .....	8
2.2.1 Alur Proses Produksi .....	8
2.2.2 Teknologi dan Mesin Produksi .....	9
2.2.3 Sistem Perawatan .....	9
2.3 Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Lingkungan.....	11
2.3.1 Sistem K3 .....	11
2.3.2 Analisis Risiko K3 .....	13
2.3.3 Peralatan K3.....	15

2.4 Ergonomi dan Sistem Kerja .....	17
2.4.1 Ergonomi .....	17
2.4.2 Sistem Kerja.....	21
2.5 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	26
2.5.1 Mekanisme Perencanaan Produksi.....	26
2.5.2 Strategi Perencanaan Produksi.....	27
2.5.3 Proses Pembuatan Rencana Produksi.....	27
2.6 Pengadaan, Penyimpanan dan Pengelolaan Persediaan.....	28
2.6.1 Pengadaan ( <i>Procurement</i> ) .....	28
2.6.2 Penyimpanan ( <i>Warehousing</i> ).....	29
2.6.3 Pengelolaan Persediaan ( <i>Inventory Management</i> ).....	31
2.7 Sistem Kualitas.....	33
2.7.1 Rangkaian dan Alur/Proses Pengendalian Kualitas .....	33
2.7.2 Sampling Penerimaan.....	34
2.7.3 Sistem Manajemen Kualitas .....	34
2.8 Sistem Manufaktur .....	35
2.8.1 <i>Supply Chain</i> .....	35
2.8.2 <i>Continuous Improvement</i> .....	35
2.8.3 Proses dan Fungsi Bisnis .....	36
2.8.4 Aplikasi dan Sistem Informasi.....	36
<b>BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTIK .....</b>	<b>38</b>
3.1 Waktu dan Tempat KKP .....	38
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan .....	38
3.3 Matriks Kegiatan/Uraian Kegiatan.....	39
3.4 Pengenalan Perusahaan.....	40
3.4.1 Manajemen dan Organisasi Perusahaan .....	42
3.4.2 Produk .....	47
3.4.3 Bahan Baku Utama, Penolong dan Pengemas.....	49
3.4.4 <i>Supplier</i> .....	56
3.4.5 <i>Customer</i> .....	58

3.5 Proses Produksi .....	58
3.5.1 Alur Proses Produksi.....	58
3.5.2 Teknologi dan Mesin/Peralatan serta <i>Material Handling</i> .....	68
3.5.3 Sistem Perawatan.....	79
3.6 Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Lingkungan.....	81
3.6.1 Sistem Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Lingkungan.....	81
3.6.2 Analisis Risiko Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Lingkungan.....	83
3.6.3 Peralatan Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Lingkungan .....	89
3.7 Ergonomi dan Sistem Kerja .....	93
3.7.1 Ergonomi .....	93
3.7.2 Sistem Kerja.....	103
3.8 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	113
3.8.1 Mekanisme Perencanaan Produksi.....	113
3.8.2 Strategi Perencanaan Produksi.....	115
3.8.3 Proses Pembuatan Rencana Produksi.....	115
3.9 Pengadaan, Penyimpanan dan Pengelolaan Persediaan.....	117
3.9.1 Pengadaan ( <i>Procurement</i> ) .....	117
3.9.2 Penyimpanan ( <i>Warehousing</i> ).....	119
3.9.3 Pengelolaan Persediaan ( <i>Inventory Management</i> ).....	121
3.10 Sistem Kualitas.....	128
3.10.1 Rangkaian dan Alur/Proses Pengendalian Kualitas .....	128
3.10.2 Karakteristik Kualitas Bahan Baku dan Produk Jadi .....	129
3.10.3 Sistem Manajemen Kualitas .....	135
3.11 Sistem Manufaktur .....	137
3.11.1 <i>Supply Chain</i> .....	137
3.11.2 <i>Continuous Improvement</i> .....	138
3.11.3 Proses dan Fungsi Bisnis .....	139
3.11.4 Aplikasi dan Sistem Informasi.....	141
<b>BAB IV TUGAS KHUSUS .....</b>	<b>144</b>
4.1 Uraian Permasalahan pada Blok Kompetensi .....	144

4.2 Latar Belakang .....	145
4.3 Metode Penyelesaian .....	148
4.4 Hasil dan Perhitungan.....	151
4.4.1 Pengumpulan Data Kuesioner NASA-TLX.....	151
4.4.2 Interpretasi Hasil Nilai Skor .....	153
4.5 Pembahasan dan Analisa .....	157
4.5.1 Nilai Dimensi NASA-TLX Karyawan.....	157
4.5.2 Skor Akhir NASA-TLX Karyawan .....	158
4.5.3 Usulan Perbaikan .....	160
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>164</b>
5.1 Kesimpulan .....	164
5.2 Saran .....	165
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>166</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>171</b>

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 2.1</b> Kategori Beban Kerja.....	17
<b>Tabel 3.1</b> Uraian Kegiatan.....	39
<b>Tabel 3.2</b> Teknologi dan Mesin/Peralatan.....	68
<b>Tabel 3.3</b> <i>Material Handling</i> .....	78
<b>Tabel 3.4</b> Pengendalian Bahaya.....	83
<b>Tabel 3.5</b> Data Riwayat Kecelakaan di PT Sumi Asih .....	88
<b>Tabel 3.6</b> Peralatan K3 .....	89
<b>Tabel 3.7</b> APD di PT Sumi Asih.....	91
<b>Tabel 3.8</b> Penjelasan Indikator NASA-TLX .....	97
<b>Tabel 3.9</b> Indikator Pembobotan.....	98
<b>Tabel 3.10</b> Pembobotan Kuesioner Beban Kerja Mental .....	98
<b>Tabel 3.11</b> Rating Metode NASA-TLX.....	99
<b>Tabel 3.12</b> Total Bobot Beban Kerja Mental .....	100
<b>Tabel 3.13</b> Hasil Pengukuran Parameter Kondisi Lingkungan Kerja .....	102
<b>Tabel 3.14</b> Peta Pekerja dan Mesin .....	103
<b>Tabel 3.15</b> Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan.....	105
<b>Tabel 3.16</b> Proses Pembuatan Rencana Produksi.....	116
<b>Tabel 3.17</b> Alur Pengendalian Kualitas.....	128
<b>Tabel 3.18</b> Spesifikasi RBD <i>Palm Oil</i> .....	129
<b>Tabel 3.19</b> Spesifikasi RBD <i>Stearine</i> .....	130
<b>Tabel 3.20</b> Spesifikasi Natrium Karbonat atau Soda Ash .....	131
<b>Tabel 3.21</b> Spesifikasi Kalsium Hidroksida atau Kapur .....	131
<b>Tabel 3.22</b> Spesifikasi Karbon Aktif.....	131
<b>Tabel 3.23</b> Spesifikasi Nikel Katalis .....	132
<b>Tabel 3.24</b> Spesifikasi Produk SA 1801.....	133
<b>Tabel 3.25</b> Spesifikasi Produk SA 1806.....	133
<b>Tabel 3.26</b> Spesifikasi Produk <i>Stearic Acid Wax 6880H</i> .....	133
<b>Tabel 3.27</b> Spesifikasi Produk Gliserin .....	134
<b>Tabel 3.28</b> Flowchart Proses Fungsi dan Bisnis .....	140

<b>Tabel 4.1</b> Klasifikasi Beban Kerja Mental .....	150
<b>Tabel 4.2</b> Karakteristik Responden .....	151
<b>Tabel 4.3</b> Data Kuesioner Perbandingan Berpasangan .....	152
<b>Tabel 4.4</b> Data Kuesioner Pemberian Rating Persentase .....	153
<b>Tabel 4.5</b> Nilai <i>Weighted Workload</i> (WWL).....	154
<b>Tabel 4.6</b> Skor Akhir NASA-TLX.....	154
<b>Tabel 4.7</b> Penafsiran Skor Akhir NASA-TLX.....	155
<b>Tabel 4.8</b> Perhitungan Nilai Dimensi NASA-TLX.....	156

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 2.1</b> Hirarki Pengendalian Risiko.....	12
<b>Gambar 3.1</b> Struktur Organisasi PT Sumi Asih.....	43
<b>Gambar 3.2</b> Produk <i>Stearic Acid</i> .....	47
<b>Gambar 3.3</b> Produk Gliserin .....	48
<b>Gambar 3.4</b> Produk <i>Stearic Acid Wax</i> .....	48
<b>Gambar 3.5</b> Bahan Baku RBD <i>Palm Stearine</i> .....	49
<b>Gambar 3.6</b> Bahan Baku RBD <i>Palm Oil</i> .....	50
<b>Gambar 3.7</b> Gas Hidrogen .....	51
<b>Gambar 3.8</b> Katalis Nikel PRICAT 9910.....	52
<b>Gambar 3.9</b> Kalsium Hidroksida.....	52
<b>Gambar 3.10</b> Natrium Karbonat .....	53
<b>Gambar 3.11</b> <i>Filter Aid</i> .....	54
<b>Gambar 3.12</b> Karung Pengemasan 25 kg .....	55
<b>Gambar 3.13</b> <i>Jumbo Bag</i> Pengemasan .....	55
<b>Gambar 3.14</b> Drum Pengemasan Plastik dan Metal.....	56
<b>Gambar 3.15</b> <i>Flowchart</i> Proses Produksi Asam Stearat dan Gliserin.....	59
<b>Gambar 3.16</b> <i>Flowchart</i> Proses Produksi <i>Stearic Acid Wax</i> .....	59
<b>Gambar 3.17</b> Peta Proses Operasi Produksi <i>Stearic Acid</i> .....	60
<b>Gambar 3.18</b> Peta Aliran Proses Produksi <i>Stearic Acid</i> .....	61
<b>Gambar 3.19</b> Rancangan Tempat Kerja .....	93
<b>Gambar 3.20</b> <i>Visual Display</i> Statis .....	94
<b>Gambar 3.21</b> <i>Visual Display</i> Dinamis .....	95
<b>Gambar 3.22</b> Dokumen Permohonan Pembelian .....	117
<b>Gambar 3.23</b> Dokumen <i>Purchase Order</i> .....	118
<b>Gambar 3.24</b> Media Simpan <i>Storage Tank</i> .....	119
<b>Gambar 3.25</b> Media Simpan <i>Tank Farm</i> .....	120
<b>Gambar 3.26</b> Media Simpan <i>Silo</i> .....	120
<b>Gambar 3.27</b> Media Simpan <i>Pallet</i> .....	121
<b>Gambar 3.28</b> Kartu Stock Barang Jadi .....	123

<b>Gambar 3.29</b> Laporan Mutasi <i>Inventory</i> Bahan Baku.....	124
<b>Gambar 3.30</b> Laporan Penerimaan Barang.....	125
<b>Gambar 3.31</b> Bon Penyerahan Barang Jadi .....	126
<b>Gambar 3.32</b> Mutasi Inventori Barang Jadi Harian .....	127
<b>Gambar 3.33</b> Alur <i>Supply Chain</i> .....	137
<b>Gambar 3.34</b> Aplikasi <i>SmartXP</i> .....	142
<b>Gambar 4.1</b> Grafik Skor Akhir NASA-TLX .....	155
<b>Gambar 4.2</b> Grafik Dimensi NASA-TLX .....	156

## **DAFTAR LAMPIRAN**

<b>Lampiran 1.</b> Kuesioner NASA-TLX.....	171
<b>Lampiran 2.</b> <i>Layout PT Sumi Asih.....</i>	174