

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

**Usulan Perbaikan Pada Proses Kering
Dengan Metode 5S pada PT. Lembah Karet**

***Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna
Memperoleh Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Teknik Industri Agro
Diploma III Politeknik ATI Padang***



OLEH: ALFURQAN SATRIA AMANDA

BP : 1811086

PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG**

2022

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Alfurqan Satria Amanda

Buku Pokok : 1811086

Jurusan : Teknik Industri Agro

Judul KTA : Usulan Perbaikan Pada Proses Kering Dengan Metode 5 Pada
PT Lembah Karet

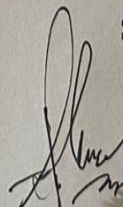
Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty* Non Eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya

Padang, 29 Juli 2022

Saya yang menyatakan,

(Alfurqan Satria Amanda)

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

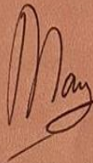
LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK
DI PT. LEMBAHKARET

Padang, 15 Juni 2022

Di setujui oleh:

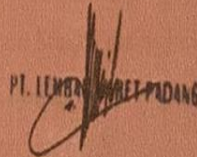
Dosen Pembimbing Institusi,

Pembimbing Lapangan



(Maryam, M.P)

NIP : 197909192008032003



Andri Eko Putra

Program Studi Teknik Industri Agro
Ketua,



(Zulhamidi, MT)

NIP : 198207272008031001

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji dan syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufik, dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan KKP ini dengan judul **“Usulan Perbaikan Pada Proses Kering Dengan Metode 5S pada PT. Lembah Karet”**, sebagai salah satu syarat menyelesaikan program Diploma III (DIII).

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan, dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Maryam, M.P selaku Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Bapak Erwinsyah sipahutar.ST.MT selaku Dosen Penasehat Akademik.
3. Bapak Zulhamidi, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Agro.
4. Ibu Dr. Ester Edwar, M.pd Selaku Direktu Politeknik ATI padang.
5. Bapak Andri Eko Putra Selaku Pembimbing lapangan.
6. Orang tua serta keluarga atas dukungan baik doa, materi, maupun semangat yang diberikan.
7. Senior dan juga Grup Bebas yang telah membantu penulis baik dari segi materi, doa, semangat dalam menyusun dan menyelesaikan laporan KKP ini.

Penulisan menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulisan mengharapkan kritikan dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi menyempurnakan karya tulis ini. Akhir kata penulisan berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut terdapat balasan pahala dari Allah SWT.

Selasa 28 januari 2022

(ALFURQAN SATRIA AMANDA)

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP	Er
ror! Bookmark not defined.	
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
i	
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan KKP.....	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Manfaat KKP	3
BAB II	5
TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Pengenalan/introduction (Orientasi)	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan, tugas pokok, dan fungsi.....	5
2.1.2 Produk dan Bahan Baku (Utama, Penolong, <i>Packaging</i>).....	6
2.1.3 Suplier dan Costumer	7
2.2 Proses Produksi (Production Process).....	7
2.2.1 Unit Proses dan Unit Produksi.....	8
2.2.2 Teknologi dan Mesin Produksi	9
2.2.3 <i>Material Handling</i>	9
2.2.4 Produktivitas dan Perawatan	10
2.3 K3 dan Ergonomi	11
2.3.1 Stasiun Kerja.....	12
2.3.2 Waktu dan Standar	13
2.3.3 Sistem Manusia Mesin	13

2.3.4 Layout Efektivitas	14
2.4 Perencanaan Produksi (<i>Production Planning</i>)	15
2.4.1 Demand Management	16
2.4.2 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi	16
2.4.3 Input, Proses, Output.....	16
2.4.4 Kapasitas	18
2.4.5 Jadwal Produksi	18
2.5 Gudang dan Persediaan (<i>Warehouse and Inventory</i>)	19
2.5.1 Karakteristik Bahan/Produk Terkait Penyimpanan	20
2.5.2 Media Simpan	20
2.5.3 Kebijakan Penyimpanan	20
2.6 Sistem Kualitas (<i>Quality Sistem</i>)	21
2.6.1 Proses Pengendalian Kualitas	22
2.6.2 Sistem Penerimaan	22
2.6.3 Sistem Manajemen Kualitas.....	23
2.7 Sistem Produksi.....	23
2.7.1 Material requirement planning (MRP).....	24
2.7.2 Continuous Improvement dan Total Quality Management	24
2.7.3 Supply Chain.....	25
2.8 Sistem Informasi (<i>Information System</i>).....	25
2.8.1 <i>Software/Aplikasi</i> Yang Digunakan	26
2.8.2 Ruang Lingkup Sistem Informasi di Perusahaan	27
BAB III	29
PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTEK	29
3.1 Waktu dan Tempat KKP	25
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan	25
3.3 Uraian Kegiatan yang dilakukan selama KKP	26
3.4 Pencapaian Kompetensi Selama KKP	27
3.4.1 Pengenalan/ <i>Introduction</i> (Orientasi)	27
3.4.2 Proses Produksi (<i>Production Processes</i>).....	33
3.4.3 K3 dan Ergonomi (<i>Safety and Ergonomic</i>)	49
3.4.4 Perencanaan produksi (<i>Production Planning</i>).....	56
3.4.5 Gudang dan Persediaan (<i>Warehouse Inventory</i>)	56

3.4.6 Sistem Kualitas (<i>Quality System</i>)	59
3.4.7 Sistem Produksi (<i>Production System</i>)	60
3.4.8 Sistem Informasi (<i>Information System</i>)	62
BAB IV	73
TUGAS AKHIR	73
4.1 Latar Belakang	73
4.2 Metode Penyelesaian.....	76
4.3 Hasil dan Perhitungan	82
4.4 Hasil Penilaian Evaluasi Sebelum Perbaikan.....	103
4.5 Pembahasan dan Analisa.....	108
BAB V	11
0	
PENUTUP	11
0	
5.1 Kesimpulan	110
5.2 Saran.....	111
DAFTAR PUSTAKA	Er
ror! Bookmark not defined.	
LAMPIRAN	11
4	

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Uraian Kegiatan.....	42
Tabel 4.1 Daftar Periksa Metode	94
Table 4.2 Checklist Evaluasi.....	95
Table 4.3 Checklist Evaluasi.....	101
Tabel 4.4 Daftar Periksa Metode 5S pada Proses Kering	103
Tabel 4.5 Hasil Penerapan Setelah Metode 5S	106
Tabel. 4.6 Waktu Produksi Pada Proses Kering Sebelum Penerapan 5S.....	108
Table 4.7 Waktu Produksi pada Proses Kering Setelah Penerapan 5S	108

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 <i>Layout</i> dan Efektifitas 1. <i>Layout</i>	77
Gambar 3.2 Slab Tipis (<i>Thin Slab</i>)	83
Gambar 3.3 Slab Tebal (<i>Thick Slab</i>)	83
Gambar 3.4 Slab Mangkok (<i>Cup Lump Slab</i>)	84
Gambar 3.5 Mangkok (<i>Cup Lump</i>)	84
Gambar 3.6 Kadar Karet Kering Dengan Kontaminasi <1%-3%	84
Gambar 3.7 Kadar Karet Kering I Dengan Kontaminasi 3%-5%	85
Gambar 3.8 Kadar Karet Kering II Dengan Kontaminasi >5%	85
Gambar 3.9 Bahan Baku Mengandung Tanah	86
Gambar 3.10 Bahan Baku Mengandung Benda Asing	86
Gambar 3.11 Bahan Baku Mengandung Vulkanisat	86
Gambar 4.1 Pisau Yang di Letakkan Sembarangan	97
Gambar 4.2 Tempat Peletakan Bandela yang telah Keluar dari Oven	98
Gambar 4.3 Pengisian Karet ke Dalam <i>Lorry</i> yang akan di oven	99
Gambar 4.4 Poses Pengepresan pada Karet	99
Gambar 4.5 Proses Pembongkaran Karet yang telah di Oven	100