

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK

**(Analisis Produk Cacat yang Disebabkan oleh Mesin *Auto Cup Sealer* (Acs)
8x2 Line pada Cup 220 ml dengan Metode Delta di PT Amanah Insanillahia)**

Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar Ahli

Madya (A.Md) dalam Bidang Teknik Industri Agro Diploma III

Politeknik ATI Padang



**OLEH VEZI MARDIANA
BP : 1911020**

PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA BADAN

PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

2022

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Vezi Mardiana

Buku Pokok : 1911020

Jurusan : Teknik Industri Agro

Judul KTA : Analisis Produk Cacat yang disebabkan oleh mesin *auto cup sealer*
(acs) 8x2 line pada cup 220ml dengan metode DELTA di PT.

Amanah Insanillahia

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty Non Eksklusif*.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 8 Agustus 2021
saya yang menyatakan,

A handwritten signature in black ink is written over a yellow and red 10,000 Rupiah stamp. The stamp features the Garuda Pancasila emblem and the text 'METERAI TEMPEL' and '10000'. The signature is fluid and cursive.

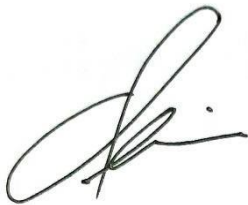
Vezi Mardiana

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK
DI PT AMANAH INSANILLAHIA**

Batusangkar, 30 Agustus 2021 – 04 April 2022

Di setujui oleh :

Dosen pembimbing institusi,



(Demi Ramadian, MT)
NIP. 198904132019011001

Pembimbing lapangan

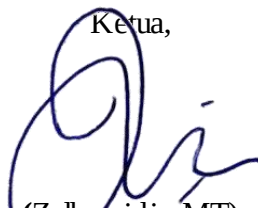


(Abdurahim)

Mengetahui,

Program Studi Teknik Industri Agro

Ketua,



(Zulhamidi, MT)
NIP. 199207272008031001

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 30 Agustus 2021 sampai 4 April 2022 di PT Amanah Insanillahia.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan, dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknis ATI Padang
2. Bapak Zulhamidi, M. T selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Agro
3. Bapak Dr. Syamsul Anwar, M.SE selaku pembimbing akademik
4. Bapak Demi Ramadian, MT selaku dosen pembimbing dalam menyusun laporan ini
5. Bapak Abdurrahim selaku pembimbing di perusahaan selama KKP
6. Orang tua, keluarga serta teman teman atas dukungan baik doa, materi, maupun semangat yang diberikan

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdoa semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapatkan balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, Januari 2022

Vezi Mardiana

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan KKP	2
1.3 Ruang Lingkup	3
1.4 Manfaat KKP	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Pengenalan	5
2.1.1 Pengenalan Struktur Organisasi Perusahaan, Tugas pokok dan Fungsi..	5
2.1.2 Produk dan Bahan Baku.....	6
2.1.3 <i>Supplier</i> dan <i>customer</i>	6
2.2 Proses Produksi.....	7
2.2.1 Teknologi dan Mesin.....	7
2.2.2 Material handling.....	9
2.2.3 Produktivitas dan Perawatan.....	9
2.3 K3 dan Ergonomi.....	10
2.3.1 Stasiun Kerja.....	11
2.3.2 Prosedur dan Instruksi Kerja	12
2.3.3 Waktu standar	12
2.3.4 Layout dan efektivitas.....	13
2.4 Perencanaan Produksi.....	14
2.4.1 <i>Demand Management</i>	14
2.4.2 Mekanisme Pembuatan Rencana produksi.....	15
2.4.3 <i>Input, proses, dan Output</i>	16
2.4.5 Kapasitas	17
2.4.6 Jadwal Produksi.....	17

2.5 Gudang dan Persediaan.....	18
2.6 Sistem Kualitas	19
2.6.1 Proses Pengendalian Kualitas.....	19
2.6.2 Sampling Penerimaan.....	20
2.6.3 Sistem Manajemen Kualitas.....	20
2.7 Sistem Produksi.....	21
2.7.1 <i>Material requirement planning</i> (MRP)	22
2.7.2 <i>Continous Improvement</i> dan <i>Total Quality Management</i>	22
2.7.3 <i>Supply chain</i>	23
2.8 Sistem Informasi	23
2.8.1 <i>Software</i> / Aplikasi	23
2.8.2 Ruang lingkup Sistem Informasi.....	24
BAB III PELAKSANAAN KKP	26
3.1 Waktu dan Tempat KKP.....	26
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan	26
3.3 Uraian Kegiatan	26
3.4 Pencapaian Kompetensi.....	29
3.5 Gambaran Umum Perusahaan.....	29
3.6 Proses Produksi.....	43
3.7 Keselamatan dan Kesehatan (K3) dan Ergonomi	54
3.8 Perencanaan produksi Demand management.....	57
3.9 Gudang dan Persediaan.....	60
3.10 Sistem Kualitas	62
3.11 Sistem produksi.....	64
3.12 Sistem Informasi	65
BAB IV TUGAS AKHIR	66
“Analisis Produk Cacat yang disebabkan oleh mesin <i>auto cup sealer</i> (acs) 8x2 line pada cup 220ml dengan metode DELTA di PT. Amanah Insanillahia”	
4.1 Latar Belakang Pengambilan Topik	66
4.2 Metode Penyelesaian.....	68
4.3 Hasil dan Perhitungan	68
4.4 Pembahasan dan Analisa.....	86

BAB V PENUTUP.....	87
5.1 Kesimpulan.....	87
5.2 Saran.....	87
DAFTAR PUSTAKA.....	89
LAMPIRAN	91

DAFTAR TABEL

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Table 3 1 Uraian Kegiatan	28
Table 3 2 Produk yang dihasilkan.....	38
Table 3 3 Daftar Suplier Bahan Kemas.....	43
Table 3 4 Daftar Customer	44
Table 3 5 Kapasitas mesin produksi di PT Amanah Insanillahia	61
Table 3 6 Syarat penyimpanan pada Gudang Bahan Kemas	63
Table 3 7 Syarat Penyimpanan pada Gudang Produk Jadi.....	63
Table 4 1 Hasil produksi dan jumlah produk cacat pada bulan oktober 2021 s/d desember 2021	72
Table 4 2 Perhitungan cacat produksi pada produk AMDK 220ml.....	79
Table 4 3 Jenis dan Jumlah cacat pada produk AMDK 220ml.....	83
Table 4 4 Rekapitulasi jenis cacat produk bulan oktober s/d desember 2021	83
Table 4 5 Cara Penanggulangan.....	87

DAFTAR GAMBAR

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Gambar 3.1 Struktur Organisasi Perusahaan.....	31
Gambar 3.2 Produk AMDK Amia	38
Gambar 3.3 Produk AMDK Aqes	39
Gambar 3.4 Produk AMDK Artha	39
Gambar 3.5 Produk AMDK Tamia	40
Gambar 3.6 Produk AMDK Prim - A	40
Gambar 3.7 Hand Pallet	44
Gambar 3.8 Conveyor pada Produksi AMDK 220ml.....	51
Gambar 3.9 Conveyor pada Produksi AMDK Botol	52
Gambar 3.10 Conveyor belt untuk memuat barang produksi	52
Gambar 3.11 Poster Himbauan K3 di PT Amanah Insaillahia	52
Gambar 3.12 Layout di PT Amanah Insanillahia.....	55
Gambar 3.13 Layout di PT Amanah Insanillahia	57
Gambar 3.14 Rantai permintaan konsumen	58
Gambar 4.1 Peta Kendali	80
Gambar 4.2 Diagram Pareto Produk Reject	81
Gambar 4.3 Diagram Fishbone	82