

# LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

**Analisis Potensi Bahaya dan Pengendalian Pada Mesin *Press Expeller*  
Menggunakan Metode Hirarc (*Hazard Identification Risk Asesment And Risk  
Control*) Di PT. Bakrie Renewable Chemicals**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh  
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Teknik Industri Agro Diploma III  
Politeknik ATI Padang*



**OLEH : FADLY  
NBP: 1811011**

**PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI AGRO**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2023**

## SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Fadly  
Buku Pokok : 1811011  
Jurusan : Teknik Industri Agro  
Judul KTA : Analisis Potensi Bahaya dan Pengendalian Pada Mesin Press Expeller Menggunakan Metode Hirarc (Hazard Identification Risk Asessment And Risk Control) Di PT. Bakrie Renewable Chemicals

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas Royalty Non Eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, Agustus 2023  
Saya yang menyatakan,



(Fadly)



## LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

### LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK DI PT. BAKRIE RENEWABLE CHEMICALS

Kuala Tanjung Kab. Batu Bara Sumatera Utara

Padang, Agustus 2023

Di setujui oleh :

Dosen Pembimbing Institusi

Pembimbing Lapangan

(Ir. Armen, MM)  
NIP. 198307192008031002

T. PRIMA  
(Elbi Sinaga)

Mengetahui,  
Program Studi Teknik Industri Agro  
Ketua,

Zulhamidi, MT  
NIP. 198207272008031001

## KATA PENGANTAR

Syukur Alhamdulillah penulis ucapkan kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunianya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan KKP ini.

Adapun tujuan penulisan Laporan KKP ini adalah memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Diploma III pada Politeknik ATI Padang.

Berkat bantuan berbagai pihak baik secara moril maupun materil, maka pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terimakasih yang sebesar-besarnya terutama kepada :

1. Bapak Ir. Armen, MM selaku dosen pembimbing yang telah bersedia meluangkan waktu dan memberi petunjuk dan arahan pada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kuliah Kerja Praktik.
2. Bapak Zulhamidi, MT selaku ketua program studi Teknik Industri Agro.
3. Ibu Dr. Ester Edwar, M. Pd selaku direktur Politeknik ATI Padang.
4. Bapak Elbi Sinaga selaku pembimbing lapangan selama Kuliah Kerja Praktik.
5. Ibu Maryam, MP selaku Penasehat Akademik.
6. Terimakasih kepada kedua orangtua saya, serta kakak, dan adek penulis dan keluarga besar yang senantiasa memberi dukungan moral, materil serta doa yang tidak ternilai selama ini.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan Laporan KKP ini, masih terdapat kekurangan maka kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan Laporan KKP.

Akhir kata penulis berdoa semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, Agustus 2023

Penulis

## DAFTAR ISI

### SURAT

<b>PERNYATAAN.....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>ix</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan KKP .....	3
1.3 Ruang Lingkup.....	3
1.4 Manfaat KKP .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>5</b>
2.1 Pengenalan .....	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan, Tugas Pokok dan Fungsi .....	5
2.1.2 Produk dan bahan baku .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1.3 Supplier dan Customer .....	7
2.2 Proses Produksi .....	7
2.2.1 Teknologi dan Mesin Produksi.....	8
2.2.2 <i>Material Handling</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.3 Produktivitas dan Perawatan .....	11
2.3 K3 dan Ergonomi .....	11
2.3.1 Stasiun kerja .....	13
2.3.2 Prosedur dan Instruksi Kerja .....	14
2.3.3 Waktu Standar .....	14

2.3.4 Sistem Manusia Mesin .....	15
2.3.5 <i>Layout</i> dan Efektivitas .....	15
2.4 Perencanaan Produksi .....	16
2.4.1 <i>Demand Management</i> .....	16
2.4.2 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi.....	17
2.4.3 <i>Input, Process, Output</i> (Prosedur) .....	17
2.4.4 Kapasitas.....	18
2.4.5 Jadwal Produksi.....	19
2.5 Gudang dan Persediaan .....	20
2.5.1 Karakteristik Bahan Baku/Produk Terkait Peyimpanan.....	20
2.5.2 Media Simpan.....	22
2.5.3 Kebijakan Penyimpanan .....	23
2.6 Sistem Kualitas.....	24
2.6.1 Proses Pengendalian Kualitas .....	24
2.6.2 Sampling Penerimaan .....	26
2.6.3 Sistem Manajemen Kualitas .....	27
2.7 Sistem Produksi.....	29
2.7.1 <i>Material Requirement Planning</i> (MRP) .....	29
2.7.2 <i>Continous Improvement</i> dan <i>Total Quality Management</i> .....	30
2.7.3 <i>Supply Chain</i> .....	32
2.8 Sistem Informasi .....	33
<b>BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTIKE</b>	Error! Bookmark not defined.
3.1 Waktu dan Tempat KKP .....	Error! Bookmark not defined.
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan..	Error! Bookmark not defined.
3.3 Uraian Kegiatan yang dilakukan selama KKPError! Bookmark not defined.	Error! Bookmark not defined.
3.4 Uraian Pencapaian Kompetensi .....	Error! Bookmark not defined.

3.4.1 Pengenalan PT. Bakrie Renewable Chemicals	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses Produksi .....	Error! Bookmark not defined.
3.4.3 K3 dan Ergonomi .....	Error! Bookmark not defined.
3.4.4 Perencanaan Produksi .....	Error! Bookmark not defined.
3.4.5 Gudang dan Persediaan .....	Error! Bookmark not defined.
3.4.6 Sistem Kualitas .....	Error! Bookmark not defined.
3.4.7 Sistem Produksi .....	Error! Bookmark not defined.
3.4.8 Sistem Informasi .....	Error! Bookmark not defined.
<b>BAB IV TUGAS KHUSUS</b> .....	Error! Bookmark not defined.
judul : Analisis Potensi Bahaya dan Pengendalian Pada Mesin <i>Press Expeller</i> Menggunakan Metode <i>Hirarc (Hazard Identification Risk Asesment And Risk Control)</i> Di PT. Bakrie renewable Chemicals	
4.1 Latar Belakang Pengambilan topik .....	Error! Bookmark not defined.
4.2 Metode Penyelesaian.....	Error! Bookmark not defined.
4.3 Hasil dan Perhitungan .....	100
4.4 Pembahasan dan Analisis .....	Error! Bookmark not defined.
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	Error! Bookmark not defined.
5.1 Kesimpulan .....	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran.....	Error! Bookmark not defined.
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	Error! Bookmark not defined.

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 3.1 Uraian Kegiatan Selama KKP .....	36
Tabel 3.2 Alat <i>Material Handling</i> PT Bakrie Renewable Chemicals .....	64
Tabel 3.3 Potensi Bahaya dan Pengendalian Bahaya.....	66
Tabel 3.4 Jam Kerja Karyawan PT Bakrie Renewable Chemicals .....	71
Tabel 3.5 Standar Mutu Kernel .....	74
Tabel 3.6 Standar Mutu <i>Palm Kernel Expeller</i> (PKE).....	76

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 3.1 Logo PT. Bakrie Renewable Chemicals .....	48
Gambar 3.2 Struktur Organisasi PT. Bakrie Renewable Chemicals.....	49
Gambar 3.3 <i>Visual Display</i> PT Bakrie Renewable Chemicals .....	55
Gambar 3.4 Rambu-Rambu K3.....	58
Gambar 3.5 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi .....	59
Gambar 3.6 <i>Supply Chain</i> PT Bakrie Renewable Chemicals .....	63