

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PADA PT. MUTIARA AGAM TIKU V JORONG**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar Ahli
Madya (A.Md) Dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



**OLEH NADYA ANNISA
BP: 2130041**

PROGRAM STUDI MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTRIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2024**

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**KLASIFIKASI PENGELOMPOKAN PERSEDIAAN SPAREPART
MENGUNAKAN METODE ANALISIS ABC DI GUDANG CENTRAL
PT. MUTIARA AGAM**

Padang, 31 Maret 2024

Dosen Pembimbing Institusi

Di setuju oleh:
Pembimbing Lapangan



(Radna Ningsih, SE, MM.)
NIP. 196501231990032001

(Oktisman)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua,

(Radna Ningsih, SE, MM.)
NIP. 196501231990032001

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis ucapkan Kehadirat ALLAH SWT atas Karunia-Nya penulis dapat menyusun laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 14 Agustus 2023 – 30 Maret 2024 di PT Mutiara Agam.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada

1. Ibu Hj. Radna Ningsih, SE, MM selaku Dosen penasehat Akademik & Dosen Pembimbing KKP yang membantu dalam penyusunan laporan ini.
2. Bapak Oktisman selaku Pembimbing Lapangan, dan seluruh karyawan PT. Mutiara Agam yang telah membimbing dan memberikan penulis ilmu selama proses KKP
3. Bapak Dr Isra Mouludi, M. Kom selaku Direktur Politektik ATI Padang
4. Kedua Orang tua yang telah memberikan doa dan dukungan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan KKP.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam menyusun laporan ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulis maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun dan menyempurnakan karya tulis ini.

Semoga atas segala bantuan yang telah diberikan dari berbagai pihak tersebut, baik bersifat moril maupun materil dinilai oleh ALLAH SWT sebagai amal yang baik dan dilimpahkan-Nya pahala yang berlipat ganda, Aamiin.

Tiku V Jorong, 29 Mei 2024

Nadya Annisa

RINGKASAN

NADYA ANNISA, 2130041. Manajemen Logistik Industri Agro. “Klasifikasi Pengelompokan Persediaan *Sparepart* Menggunakan Metode Analisis ABC Di Gudang Central PT. Mutiara Agam”. Pembimbing Radna Ningsih, SE, M.M. 2024

PT. Mutiara Agam merupakan perusahaan yang bergerak dalam produksi *Crude Palm Oil* (CPO). Salah satu faktor pendukung kelancaran proses produksi yaitu ketersediaan *sparepart*. Permasalahan yang terjadi yaitu terkait pengendalian persediaan digudang yang menumpuk karena banyaknya jenis *sparepart* dan produk *sparepart* jarang dipakai sehingga dana perusahaan menganggur cukup banyak tertanam pada persediaan yang belum terpakai. Dari permasalahan tersebut dibutuhkan upaya untuk membagi *sparepart* dalam 3 kelompok berdasarkan nilai jual tertinggi diantara *sparepart* yang lain dan tingkat kebutuhannya untuk menentukan *sparepart* mana diprioritaskan untuk perencanaan pembelian kembali dengan melakukan analisis ABC. Hasil dan kesimpulan yang diperoleh yaitu Kelas A terdiri dari 105 item *sparepart* dengan biaya penyerapan modal termahal untuk proses pengadaannya pertahun dan menjadi prioritas untuk perencanaan pembelian kembali dengan penyerapan modal 2.887.050.439 dari total jumlah biaya Rp 3.603.930.087, kelas B terdiri dari 147 item dengan penyerapan modal Rp. 537.634.030 dari total penyerapan dana Rp 3.603.930.087, dan kelas C terdiri dari 359 item dengan biaya penyerapan modal sejumlah Rp. 179.245.618 dari total penyerapan dana Rp 3.603.930.087

Kata kunci: Pengendalian Persediaan, Klasifikasi ABC, *Sparepart*

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP	i
KATA PENGANTAR	ii
RINGKASAN	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Batasan Masalah	4
1.3 Manfaat KKP	4
BAB II TINJAUAN PUSATAKA.....	6
2.1 Organisasi Perusahaan, K3 dan <i>Supply Chain</i>	6
2.1.1 Organisasi Perusahaan.....	6
2.1.2 Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	9
2.1.3 <i>Supply Chain</i>	16
2.2 <i>Puchasing dan Receiving</i>	19
2.2.1 <i>Purchasing</i>	19
2.2.2 <i>Receiving</i>	20
2.3 <i>Demand Planning</i> dan <i>Supply Planning</i>	22
2.3.1 <i>Demand Planning</i>	22
2.3.2 <i>Supply Planning</i>	24
2.4. <i>Inventory</i>	24
2.5. <i>Warehouse Dan Material Handling</i>	26
2.5.1 <i>Warehouse</i>	26
2.5.2 <i>Material Handling</i>	27
2.6. <i>Quality Managment</i> dan <i>Material Handling</i>	28
2.6.1 <i>Quality Management</i>	28
2.6.2 <i>Teknologi Informasi Logistik</i>	29
2.7. <i>Packaging</i>	30
2.8 <i>Distribusi & Transportasi dan Ekspor Impor</i>	32

2.8.1 Distribusi dan Transportasi	32
2.8.2 Ekspor Impor.....	33
BAB III PELAKSANAAN KKP.....	35
3.1 Waktu dan Tempat KKP	35
3.2 Gambaran Umum Perusahaan.....	35
3.2.1 Sejarah Perusahaan	35
3.2.2 Profil Perusahaan	37
3.3 Uraian Kegiatan yang Dilakukan Selama KKP Sesuai Kompetensi	38
3.3.1.Organisasi Perusahaan, (K3), <i>Supply Chain</i>	43
3.3.2 <i>Purchasing & Receiving</i>	55
3.3.3 <i>Inventory</i>	59
3.3.4 <i>Warehouse</i> dan <i>Material Handling</i>	60
3.3.5 <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi Logistik.....	66
3.3.6 Distribusi dan Transportasi	67
BAB IV TUGAS AKHIR.....	69
4.1 Latar Belakang.....	69
4.2 Rumusan Masalah	71
4.3 Kajian Teori	72
4.3.1 Pengertian Persediaan.....	72
4.3.2 Pengendalian Persediaan	72
4.3.3 Jenis - Jenis Persediaan.....	72
4.3.3 Suku Cadang atau <i>Sparepart</i>	73
4.3.5 Metode Analisis ABC.....	74
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	75
4.4.1 Jenis Data	76
4.4.2 Pengolahan Data	77
4.5 Hasil dan Pembahasan	191
4.6 Kesimpulan dan Saran	193
4.6.1 Kesimpulan	193
4.6.2 Saran	194
BAB V PENUTUP	195
5.1 Kesimpulan.....	195

5.2 Saran.....	196
DAFTAR PUSTAKA	197
DAFTAR LAMPIRAN	201

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Matriks Kegiatan KKP 1	38
Gambar 3. 2.Matriks Kegiatan KKP 2	39
Gambar 3. 3.Struktur PT Mutiara Agam	43
Gambar 3. 4.Struktur Organisasi	46
Gambar 3. 5 <i>Safety Helmet</i>	48
Gambar 3. 6. Sarung Tangan	48
Gambar 3. 7. <i>Safety Shoes</i>	48
Gambar 3. 8.Baju <i>Wearpack</i>	49
Gambar 3. 9.Masker	49
Gambar 3. 10.Jembatan Timbangan.....	50
Gambar 3. 11.Nota Angkut Buah	52
Gambar 3. 12. <i>Logsheets</i>	52
Gambar 3. 13. <i>FFB Conveyor</i>	53
Gambar 3. 14. <i>Sterillizer</i>	53
Gambar 3. 15. <i>Hoisting Crane</i>	54
Gambar 3. 16. <i>Purchase Requisition</i>	57
Gambar 3. 17.Dokumen <i>Purchase Order</i>	58
Gambar 3. 18.Tanda Serah Terima Barang	59
Gambar 3. 19.Penerimaan Barang Pabrik.....	61
Gambar 3. 20.Bukti Pengeluaran Barang	62
Gambar 3. 21.Slip Keluar Barang (SKB)	62
Gambar 3. 22.Bukti Laporan pengeluaran Barang.....	63
Gambar 3. 23.Laporan <i>Stock Opname</i>	64
Gambar 3. 24.Kegiatan <i>Stock Opname</i>	65
Gambar 3. 25. <i>Loader</i>	65
Gambar 3. 26. <i>Excavator</i>	66
Gambar 3. 27.Lori	66

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Matriks Kegiatan KKP Bulan Agustus 2023	38
Tabel 3. 2 Matriks Kegiatan KKP Bulan September	39
Tabel 3. 3 Matriks Kegiatan KKP Bulan Oktober	39
Tabel 3. 4 Matriks Kegiatan KKP Bulan November	40
Tabel 3. 5 Matriks Kegiatan KKP Bulan Desember	41
Tabel 3. 6 Matriks Kegiatan KKP Bulan Januari	41
Tabel 3. 7 Matriks Kegiatan KKP Bulan Februari	42
Tabel 3. 8 Matriks Kegiatan KKP Bulan Maret	42
Tabel 3. 9 Jadwal Jam Kerja	47
Tabel 4. 1. Pengumpulan Data Wawancara	76
Tabel 4. 2. Data Pemakaian Sparepart Tahun 2023	78
Tabel 4. 3. Total Jumlah Pemakaian Sparepart Tahun	97
Tabel 4. 4. Perhitungan Persentase Pemakaian Sparepart Tahun	117
Tabel 4. 5. Pengurutan Persentase Biaya Pemakaian Sparepart	138
Tabel 4. 6. Hasil Pengolahan Data Klasifikasi	158
Tabel 4. 7. Pengelompokan Sparepart Dengan Analisis ABC Berdasarkan Jumlah dan Biaya	191
Tabel 4. 8. Diagram Analisis ABC	191