

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PADA PT ABAISIAT RAYA PADANG**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



**OLEH MUHAMMAD ALDIMAS
BP : 2130135**

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG**

2024

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Muhammad Aldimas

Nomor Buku Pokok : 2130135

Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro

Judul Tugas Akhir : Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Pelumas Di PT

Abaisiat Raya Padang

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan ini adalah Laporan KKP/Magang *Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan KKP orang lain.
2. Apabila ternyata di dalam laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP/Magang *Dual System* ini digugurkan gelar akademik yang telah saya peroleh, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *royalty* non eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, Agustus 2024

Saya yang menyatakan



Muhammad Aldimas

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

Padang, Agustus 2024

Disetujui Oleh

Dosen Pembimbing Institusi,



(Miratul Hasni M,SH, M.Pd)
NIP.1962121519960320001

Pembimbing Lapangan,



(Rizki Rahmatullah,SH.,M.Kn)

Mengetahui
Ketua Program Studi,



(Hj. Radna Ningsih SE, MM)
NIP.196501231990032001

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan Kuliah Kerja Praktik (KKP) berdasarkan informasi data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 01 September 2023 hingga 20 Januari 2024 di PT UNIChem Candi Industri Duri lalu 01 Februari hingga 30 April 2024 di PT Abaisiat Raya Padang.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibuk Miratul Hasni M,SH, M.Pd selaku dosen pembimbing Kuliah Kerja Pratik yang dengan sabar telah banyak meluangkan waktu, tenaga, dan pikiran dalam memberikan bantuan dalam penulisan laporan ini.
2. Bapak Dominggus selaku pembimbing KKP di PT UNIChem Candi Industri Duri
3. Bapak Riski Rahmatullah selaku HRD PT Abaisiat Raya Padang yang sudah sabar mengatur dan mengawasi selama kegiatan KKP.
4. Ibuk Hj. Radna Ningsih, SE, MM selaku ketua program studi.
5. Bapak Dr. Isra Mouludi, M.Kom selaku direktur Politeknik ATI Padang.
6. Ibu, kedua abang dan keluarga tercinta atas segala bantuan doa, kasih sayang, pengorbanan, dukungan moral dan materi, nasehat serta pengertian yang tulus dalam setiap perjalanan hidup penulis.
7. Bapak Nofan Hadi Ahmad, ST, MT selaku dosen pembimbing akademik yang dengan sabar telah banyak meluangkan waktu, tenaga, dan pikiran dalam memberikan bantuan, petunjuk dan nasehat dalam menjalani perkuliahan.
8. Bapak Dr. A. Nur Chairun, R,SP, M.Si, Bapak Ari Pranata Primisa Purba, MT dan Buk Indah Kurnia Ramadhani, MT selaku dosen penguji yang telah membantu dalam menyempurnakan laporan dan tugas akhir.
9. Semua pihak yang telah membantu penyusunan laporan Kerja Pratik ini.
10. Sahabat penulis yang berada dalam lingkup “Keluarga Cemara” yang tidak penulis sebutkan satu-persatu.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini masih banyak terdapat kekurangan yang dimiliki baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan laporan ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, Agustus 2024

Penulis

RINGKASAN

Muhammad Aldimas. 2130135. Manajemen Logistik Industri Agro. Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Pelumas Di PT Abaisiat Raya Padang. Dosen Pembimbing Miratul Hasni, M.SH, M.Pd. 2024

PT Abaisiat Raya Padang mengalami *overstock* pada persediaan bahan pelumas, yaitu jenis Oli Turalic 52, Oli Turalic 43, dan Oli 15W-40, *overstock* mencapai 399 Liter Oli Turalic 52, 352 Liter Oli Turalic 43, dan 385 Liter Oli 15W-40. *Overstock* dapat menyebabkan tambahan pada biaya simpan, lalu digunakanlah metode *Min-Max Stock* untuk pengendalian persediaan bahan pelumas di PT Abaisiat Raya, sehingga didapatkan 5 hasil perhitungan, yaitu *safety stock*, *minimum inventory*, *maximum inventory*, *re-order point*, *quantity order*, sehingga dapat mengurangi angka kelebihan persediaan dan mengurangi biaya simpan, untuk Oli Turalic didapatkan *safety stock* 63 Liter, *minimum inventory* 96 Liter, *maximum inventory*, 131 Liter, dengan pemesanan ulang saat persediaan 97 Liter, Oli Turalic 43 dengan *safety stock* 37 Liter, *minimum stock* 59 Liter, *maximum stock* 80 Liter, *re-order point* 59 Liter, dan Oli 15W-40 dengan *safety stock* 89 Liter, *minimum inventory* 127 Liter, *maximum inventory* 165 Liter, *re-order point* 127 Liter, setelah perhitungan dengan metode *Min-Max Stock* dapat membantu perusahaan dalam pengendalian persediaan khususnya persediaan bahan pelumas.

Kata Kunci : Pengendalian Persediaan, *Min-Max Stock*, *Overstock*, *Minimum Inventory*, *Maximum Inventory*

DAFTAR ISI

HALAMAN

COVER

LEMBAR PENGESAHAN PROPOSAL KKP iii

KATA PENGANTAR..... iv

RINGKASAN vi

DAFTAR ISI..... vii

DAFTAR TABELx

DAFTAR GAMBAR..... xi

DAFTAR LAMPIRAN xiii

BAB I PENDAHULUAN.....1

1.1 Latar Belakang 1

1.2 Tujuan KKP 4

1.3 Batasan Masalah..... 4

1.4 Manfaat KKP 5

BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....6

2.1 Skema 8 Kompetensi..... 6

2.1.1 Organisasi Perusahaan6

2.1.2 K3.....11

2.1.3 *Supply Chain*12

2.1.4 *Purchasing*15

2.1.5 *Receiving*.....16

2.1.6 *Demand planning (Forecasting)*.....19

2.1.7 *Supply Planning*20

2.1.8 *Inventory*21

2.1.9 *Warehouse*23

2.1.10 *Material Handling*.....25

2.1.11 *Quality Management*26

2.1.12 Teknologi Informasi Logistik.....27

2.1.13 *Packaging*28

2.1.14 Distribusi dan Transportasi30

2.1.14 Ekspor dan Impor	31
BAB III PELAKSANAAN KKP	33
3.1 Waktu dan Tempat KKP	33
3.2 Gambaran Umum Perusahaan	34
3.2.1. Profil Perusahaan	34
3.2.2. Visi Misi dan Kebijakan Perusahaan	36
3.3 Uraian Kegiatan yang dilakukan selama KKP Sesuai Kompetensi	37
3.3.1 Matriks Kegiatan.....	37
3.3.2 Kegiatan Selama KKP	38
3.4 Uraian 8 Kompetensi Kegiatan yang Dilakukan di Perusahaan.....	52
3.4.1 Organisasi Perusahaan	52
3.4.2 Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	59
3.4.3 <i>Supply Chain</i>	70
3.4.4 <i>Puchasing and Receiving</i>	74
3.4.5 <i>Demand planning Dan Supply Planning</i>	78
3.4.6 <i>Inventory</i>	79
3.4.7 <i>Warehouse</i>	80
3.4.8 <i>Material Handling</i>	87
3.4.9 <i>Quality Management</i>	90
3.4.10 Teknologi Informasi Logistik.....	94
3.4.11 <i>Packing & Packaging</i>	94
3.4.12 Distribusi & Transportasi	98
3.4.13 Ekspor.....	100
BAB IV TUGAS AKHIR.....	103
4.1 Latar Belakang	103
4.2 Rumusan Masalah	107
4.3 Kajian Teori.....	107
4.3.1 Persediaan.....	107
4.3.2 <i>Min-Max Stock</i>	108
4.4 Pengumpulan Dan Pengolahan Data	112
4.4.1 Pengumpulan Data	112
4.4.2 Hasil Dan Pembahasan.....	115

4.5 Kesimpulan Dan Saran	120
4.5.1 Kesimpulan.....	120
4.5.2 Saran.....	121
BAB V.....	122
KESIMPULAN DAN SARAN	122
5.1 Kesimpulan.....	122
5.2 Saran.....	123
DAFTAR PUSTAKA.....	124
LAMPIRAN.....	127

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Kegiatan September 2023	39
Tabel 3.2 Keterangan Kegiatan Magang Bulan September - Januari	40
Tabel 3.3 Kegiatan Oktober 2023	41
Tabel 3.4 Kegiatan November 2023.....	42
Tabel 3.5 Kegiatan Desember 2023	43
Tabel 3.6 Kegiatan Januari 2024	44
Tabel 3.7 Kegiatan Februari 2024	45
Tabel 3.8 Keterangan Kegiatan Magang Bulan Februari.....	46
Tabel 3.9 Kegiatan Maret 2024	47
Tabel 3.10 Keterangan Kegiatan Magang Bulan Maret.....	48
Tabel 3.11 Kegiatan KKP Pada PT UNIChem Candi Duri.....	49
Tabel 3.12 Kegiatan KKP Pada PT Abaisiat Raya Padang.....	50
Tabel 3.13 APD Pada PT UNIChem Candi Industri Duri	60
Tabel 3.14 Simbol Hazard yang ada di PT.UNIChem Candi Industri Duri.....	61
Tabel 3.15 APD yang Disediakan PT. Abaisiat Raya Padang	63
Tabel 3.16 Spesifikasi SIR 10 Dan SIR 20	91
Tabel 4.1 Persediaan Oli Turalic 52 Periode 2023.....	104
Tabel 4.2 Persediaan Oli Turalic 43 Periode 2023.....	105
Tabel 4.3 Persediaan Oli 15W-40 Periode 2023	106
Tabel 4.4 Pembelian Bahan Pelumas Periode 2023	113
Tabel 4.5 Penggunaan Bahan Pelumas Periode 2023	114
Tabel 4.6 Hasil Analisis Menggunakan Metode <i>Min-Max Stock</i>	118

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 PT Unichem Candi Indonesia.....	3
Gambar 2.1 Contoh Struktur Organisasi Fungsional.....	9
Gambar 2.2 Contoh Struktur Organisasi Divisional.....	9
Gambar 2.3 Contoh Struktur Organisasi Datar	10
Gambar 2.4 Contoh Struktur Organisasi Matriks	10
Gambar 2.5 Alur Distribusi Dan Transportasi.....	31
Gambar 2.6 Alur Eskpor Impor.....	33
Gambar 3.1 PT UNIChem Candi Industri-Duri	34
Gambar 3.2 Struktur Organisasi PT UNIChem Candi Industri Duri	53
Gambar 3.3 Struktur Organisasi PT. Abaisiat Raya Padang	57
Gambar 3.4 APAR.....	62
Gambar 3.5 Safety Gloves.....	64
Gambar 3.6 Gambar Sepatu Boot dan Sepatu Safety	64
Gambar 3.7 Helm Safety	65
Gambar 3.8 Kacamata Google.....	65
Gambar 3.9 Rambu K3 Area Raw Material	67
Gambar 3.10 Rambu K3 Area Milling	67
Gambar 3.11 Rambu K3 Area Dryer.....	68
Gambar 3.12 Rambu K3 Laboratorium.....	68
Gambar 3.13 Rambu Area Finish Goods	69
Gambar 3.14 Area Shipping	70
Gambar 3.15 Aliran Rantai Pasok PT UNIChem Candi Industri Duri	71
Gambar 3.16 Form Pengiriman Ke PT Pertamina Hulu Rokan	72
Gambar 3.17 Aliran Rantai Pasok	73
Gambar 3.18 Formulir Order Pembelian Barang	74
Gambar 3.19 Tempat Bongkar-Muat.....	74
Gambar 3.20 Kegiatan Pembelian Bahan Penolong.....	78
Gambar 3.21 Kartu stock di gudang logsitik.....	80
Gambar 3.22 Area Luar Gudang	80
Gambar 3.23 Area Dalam Gudang	81

Gambar 3.24 Formulir Bon Permintaan Barang.....	81
Gambar 3.25 Layout Warehouse PT UNIChem Candi Industri Duri	82
Gambar 3.26 Layout Warehouse Logistik.....	83
Gambar 3.27 Form Nota Pengambilan Barang	84
Gambar 3.28 Form Bon Barang Masuk	84
Gambar 3.29 Form Material Requisition.....	85
Gambar 3.30 Form Kartu Stock	85
Gambar 3.31 Form Purchase Order (PO)	86
Gambar 3.32 Form Purchase Request	86
Gambar 3.33 Loader PT UNIChem Candi Industri Duri	87
Gambar 3.34 Forklift PT UNIChem Candi Duri.....	87
Gambar 3.35 Pallet	88
Gambar 3.37 Loader	88
Gambar 3.36 Forklift	89
Gambar 3.38 Gerobak Blanket	89
Gambar 3.39 Pallet Kayu dan Metal Box.....	89
Gambar 3.40 Trolly	90
Gambar 3.41 Kegiatan Penginputan Data kedalam Ms.Excel.....	94
Gambar 3.42 Box Sebelum Dirakit	95
Gambar 3.43 Box Setelah Dirakit.....	95
Gambar 3.44 Bentuk Akhir Box.....	95
Gambar 3.45 Kegiatan Packaging	97
Gambar 3.46 Pemberian Label SIR.....	97
Gambar 3.47 Pemindahan Metal Box ke Gudang Jadi.....	97
Gambar 3.48 Truck Flatbed PT UNIChem Candi Industri Duri	98
Gambar 3.49 Dump Truck PT UNIChem Candi Industri Duri	99
Gambar 3.50 Proses Shipping	99
Gambar 3.51 Form Penerimaan Kontrak.....	101
Gambar 4.1 Interaksi Permintaan dan <i>Lead Time</i> Pada Penentuan <i>Safety Stock</i>	110
Gambar 4.2 Perbandingan Tingkat Min-Max	118
Gambar 4.3 Hasil Perbandingan Sebelum-Sesudah Menggunakan Metode <i>Min-Max</i>	119

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Nilai KKP 1 Di PT UNIChem Candi Industri Duri.....	127
Lampiran 2 Nilai KKP 2 PT Abaisiat Raya Padang	129
Lampiran 3 Lembar Konsultasi Dengan Pembimbing KKP	131
Lampiran 4 Dokumentasi Dengan Pembimbing Lapangan, Staff PT Abaisiat Dan Teman-teman	132
Lampiran 5 Biodata Penulis Laporan.....	133