

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
DI PT UNICHEM CANDI INDONESIA**

*Diajukan dalam Rangka Memenuhi Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



**OLEH :
RIDHO NOVRIADI
BP : 1930029**

PROGRAM STUDI: MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2023**

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Ridho Novriadi
Nomor Buku Pokok : 1930029
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul Tugas Akhir : Penerapan Aspek Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Menggunakan Metode HIRARC (Hazard Identification Risk Accesment and Risk Control) di PT Unichem Candi Indonesia.

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan KKP/Magang Dual System ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dan kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam laporan KKP/Magang Dual System dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP/Magang Dual System ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty Non Eksklusif*.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 18 September 2023
Saya yang Menyatakan



Ridho Novriadi

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

Penerapan Aspek Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Menggunakan Metode HIRARC (Hazard Identification Risk Accesment and Risk Control) di PT Unichem Candi Indonesia

Duri Riau, Juni 2023

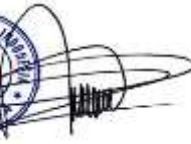
Disetujui Oleh :

Dosen Pembimbing Institusi

Pembimbing Lapangan,



(Musdirwan, SE, M.Si)
NIP. 196510261986031002



(Dominggus)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro



(Hj. Radna Ningsih, SE, MM)
NIP. 196501231990032001

ABSTRAK

RIDHO NOVRIADI. 1930029. Manajemen Logistik Industri Agro. Penerapan Aspek Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Menggunakan Metode HIRARC (Hazard Identification Risk Accesment and Risk Control) di PT Unichem Candi Indonesia. Dosen Pembimbing Musdirwan, SE, M.Si. 2023

Kesehatan dan keselamatan kerja sangat penting untuk dilaksanakan pada semua bidang pekerjaan, karena penerapan K3 dapat mencegah dan mengurangi resiko terjadinya kecelakaan maupun penyakit akibat bekerja. PT Unichem Candi Indonesia merupakan salah satu perusahaan swasta yang bergerak di bidang Supplier berupa mineral khusus dan bahan kimia untuk industri minyak dan gas, pertambangan serta jasa terkait lainnya untuk berbagai industri dan juga merupakan salah satu perusahaan terbesar dalam memproduksi Garam. Tujuan dari analisis ini adalah untuk mengetahui apa saja kecelakaan kerja yang terjadi pada saat dilakukan kegiatan di ruang produksi dan juga untuk mengetahui bagaimana hasil penilaian resiko yang didapatkan dengan menggunakan metode HIRAC. Populasi yang digunakan dalam analisis ini yaitu para pekerja dan karyawan yang berjumlah 10 orang, yaitu 1 orang supervisor, 2 orang staff QC, 1 orang staff HRD, 2 orang karyawan bagian cold storage, 2 orang karyawan produksi, dan 2 orang karyawan bagian pemegang mesin produksi. Hasilnya yaitu kecelakaan kerja yang terjadi selama 8 bulan KKP yaitu berjumlah 242 kali dan kecelakaan kerja yang sangat sering terjadi pada proses produksi pada PT Unichem Candi Indonesia yaitu tergelincir/terjatuh, terhirup gas CO dan tertimpa produk. Pengumpulan data primer dilakukan dengan cara survey langsung ke dalam ruang produksi agar mengetahui kondisi sebenarnya yang dilakukan, dengan cara observasi dan wawancara. Hasil analisis yang didapatkan hasil identifikasi yang telah dilakukan dengan menggunakan metode HIRAC (Hazard Identification and Risk Assessment Control), proses identifikasi dan penilaian risiko serta upaya-upaya pengendaliannya pada PT Unichem Candi Indonesia dapat disimpulkan bahwa kemungkinan terjadinya (Likelihood) kecelakaan kerja yaitu cenderung untuk terjadi (B), dengan tingkat keparahan (Severity) yaitu cedera ringan (2), dan tingkat risiko yang didapatkan yaitu Moderate Risk (M) dimana tingkat risiko menengah/sedang (dapat diterima).

Kata Kunci : Kecelakaan Kerja, Bahaya Kerja, Metode HIRAC

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dimulai dari tanggal 15 September 2022 – 04 April 2023 di PT. Unichem Candi Indonesia.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Bapak Musdirwan, SE, M.Si selaku Dosen Pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Bapak Dominggus selaku Pembimbing Lapangan selama melaksanakan KKP di PT. Unichem Candi Indonesia.
3. Bapak Pakuanda selaku HRD di PT. Unichem Candi Indonesia
4. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
5. Bapak Niko Prima Iddian, ST selaku kepala Laboratorium PT. Unichem Candi Indonesia.
6. Ibu Hj. Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Jurusan Manajemen Logistik Industri Agro Politeknik ATI Padang.
7. Dan kepada Orang Tua yang telah mendukung dan mendoakan berjalan lancarnya segala aktifitas yang penulis lakukan.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu

sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT. Amin

Duri, 31 Maret 2023

Ridho Novriadi

DAFTAR ISI

LEMBARAN PENGESAHAN	i
RINGKASAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1	La
tar Belakang	1
1.2	Tu
juan KKP	3
1.3	Ba
tasar Masalah	4
1.4	M
manfaat KKP	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1	Po
tensi Bahaya dan Jenisnya.....	6
2.2	Pa
ckaging (Kemasan).....	9
2.3	W
arehouse dan <i>Material Handling</i>	11
2.4	Pu
rchasing dan <i>Receiving</i>	13
2.5	Di
tribusi dan Transportasi serta Eksport.....	14
2.6	Q
uality Management dan Teknologi Informasi Logistik.....	18

2.7	De
mand Planning dan Supply Planning.....	20
BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTEK	
3.1	W
aktu dan TempatKKP	24
3.2	Ga
mbaran Umum Perusahaan	24
3.3	La
poran Kegiatan Matriks KKPdi PT Unichem Candi Indonesia	30
BAB IV TUGAS AKHIR	
4.1	La
tar Belakang	49
4.2	Ru
musan Masalah	51
4.3	Ka
jian Teori	52
4.3.1	Ti
njauan Umum Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	52
4.3.2	Ti
njauan Umum Metode HIRAC	55
4.3.3	Ti
njauan Umum Potensi Bahaya	69
4.4	Pe
ngumpulan dan Pengolahan Data	72
4.5	Ha
sil dan Pembahasan.....	74
4.5.1	Ha
sil	74
4.5.2	Pe
mbahasan	78
4.6	Ke
simpulan dan Saran.....	84

4.6.1	Ke
simpulan	84
4.6.2	Sa
ran	85
BAB V PENUTUP	
5.1	Ke
simpulan	87
5.2	Sa
ran	87
DAFTAR PUSTAKA	89
LAMPIRAN	91

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1.....	M
atriks Kegiatan KKP Bulan September 2022	30
Tabel 3.2.....	M
atriks Kegiatan KKP Bulan Oktober 2022	31
Tabel 3.3.....	M
atriks Kegiatan KKP Bulan November 2022	31
Tabel 3.4.....	M
atriks Kegiatan KKP Bulan Desember2022	32
Tabel 3.5.....	M
atriks Kegiatan KKP Bulan Januari 2023	32
Tabel 3.6.....	M
atriks Kegiatan KKP Bulan Februari 2023	33
Tabel 3.7.....	M
atriks Kegiatan KKP Bulan Maret 2023	33
Tabel 3.8.....	M
atriks Kegiatan KKP Bulan April 2023	34
Tabel 3.9.....	Si
mbol Hazard yang ada di NDC PT.Unichem Candi Indonesia	43
Tabel 4.1.....	Da
ta Kecelakaan Kerja di PT Unichem Candi Indonesia	73
Tabel 4.2.....	Po
tensi Bahaya Pada Proses Produksi di PT Unichem Candi Indonesia	75
Tabel 4.3.....	P
enilaian Risiko Proses Kegiatan Sanitasi dilakukan untuk	
keselamatan kerja di produksi	76
Tabel 4.4.....	Pe
nilaian Risiko Proses Mengemas Produk	76

Tabel 4.5.....	Pe
nilai Risiko Proses Memasang label pada produk yang sudah dikemas	77
Tabel 4.6.....	Pe
nilai Risiko Proses Menyusun Palet	77
Tabel 4.7.....	Pe
nilai Risiko Proses Menyusun produk yang sudah dikemas	78

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Struktur Organisasi PT Unichem Candi Indonesia	27
Gambar 3.2	Kegiatan Menggiling Bahan Baku	35
Gambar 3.3	Memasang label pada produk yang sudah dikemas	36
Gambar 3.4	Menyusun palet	36
Gambar 3.5	Menyusun produk yang sudah dikemas	37
Gambar 3.6	Safety Helm	41
Gambar 3.7	Safety Shoes	41
Gambar 3.8	APAR	44
Gambar 3.9	Dokumen Pengiriman Produk ke PT. PHR	47
Gambar 3.10	Dokumen Pengiriman Barang PT. DAS	47
Gambar 3.11	Dokumen Pengiriman Barang PT. Pertamina Hulu Rokan	47
Gambar 3.12	Dokumen Pengiriman Barang PT. Dowell Anandril Schlumberger	48
Gambar 4.1	Kolom <i>Probability/Likelihood</i> Peluang	65
Gambar 4.2	Kolom <i>Severity/Keparahan</i>	65

Gambar 4.3	M
<i>atrix</i> Penilaian Risiko.....	66
Gambar 4.4	Ti
ngkatRisiko/ <i>Risk Rating</i>	66

