

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK PADA PT INDO LAUTAN MAKMUR

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar
Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



**OLEH ADITYA FAZIKRI
BP 2030130**

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2023**

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Aditya Fazikri

Nomor Buku Pokok : 2030130

Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro

Judul Tugas Khusus : Analisis Kerusakan Kemasan Plastic *Frozen Food* Pada
Pt. Indo Lautan Makmur Dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality
Control (SQC)*

Dengan ini menyatakan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan ini adalah Laporan KKP/ Magang *Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari Laporan KKP orang lain
2. Apabila ternyata di dalam Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat di buktikan terdapat unsur- unsur plagiat, saya bersedia Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini digugurkan dan gelar akademik yang telah saya peroleh di batalkan, serta di proses sesuai ketentuan hukum yang berlaku
3. Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas royalti non eksklusif

Demikian pertanyaan ini saya buat dengan sebenarnya untuk di gunakan sebagaimana mestinya

Padang, 30 Agustus 2023

Saya yang menyatakan



(Aditya Fazikri)

LEMBARAN PENGESAHAN LAPORAN KKP

**“ANALISIS KERUSAKAAN KEMASAN PLASTIC *FROZEN FOOD* PADA
PT. INDO LAUTAN MAKMUR DENGAN MENGGUNAKAN METODE
STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC)”**

Padang, Juni 2023

Disetujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,

Pembimbing Lapangan



r. Ester Edward, M.Pd
(NIP.196510261986031002)



Cakra Laksana Margi Putra

Mengetahui,
Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro
Ketua,



Hj. Radna Ningsih, SE, MM
(NIP.196501231990032001)

RINGKASAN

ADITYA FAZIKRI. 2030130. Manajemen Logistik Industri Agro. “Analisis Kerusakan Kemasan Plastic Frozen Food Pada PT.Indo Lautan Makmur Menggunakan Metode SQC (*Statistical Quality Control*)”. Dosen Pembimbing Dr. Ester Edwar, M.Pd.

Politeknik ATI Padang merupakan salah satu perguruan tinggi negeri yang menyelenggarakan program pendidikan tiga tahun (Diploma III) yang bertujuan untuk mempersiapkan tenaga tenaga Ahli Madya perusahaan sesuai dengan bidang kejuruan. PT. Indo Lautan Makmur merupakan perusahaan yang bergerak di bidang produk makanan beku dan olahan perikanan. Berdasarkan studi kasus ditemukan permasalahan terkait dengan kerusakan kemasan plastik. Ini menjadi suatu masalah bagi perusahaan. Karena, jika adanya kerusakan kemasan plastik maka *customer* akan merasa tidak puas akan pelayanan perusahaan sehingga akan mengakibatkan tidak ada yang ingin membeli produk perusahaan lagi. Penelitian ini bertujuan untuk memperkecil resiko terjadinya kerusakan dengan menggunakan metode SQC (*Statistical Quality Control*). Metode SQC (*Statistical Quality Control*) adalah metode penyelesaian masalah yang digunakan untuk memonitor, mengendalikan, menganalisis, mengelola dan memperbaiki kerja dan proses menggunakan metode statistic dengan alat bantu *seventools* yaitu *flowchart*, *checksheet*, *control chart*, diagram pareto, *Scatter Plot*, *Histogram*, *Fishbone*. Hasil dari penelitian ini yaitu untuk mengatasi kerusakan kemasan plastic adalah dengan melakukan komunikasi yang baik dengan semua pihak terkait, memperbaiki koordinasi tim, selalu memantau mesin-mesin yang berkaitan dengan produksi, memaksimalkan jam kerja, serta meningkatkan SDM (Sumber Daya Manusia) pada perusahaan sehingga proses produksi nya berjalan dengan sempurna.

Kata Kunci: Pengendalian Kualitas, Kerusakan kemasan, *SQC (Statistical Quality Control)*, *Seventools*

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufik, serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 1 Agustus 2022 sampai 2023 di PT. Indo Lautan Makmur, Sidoarjo.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih, terutama kepada :

1. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd, selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan arahan dalam penyusunan laporan ini dari awal sampai selesai laporan KKP ini.
2. Bapak Cakra Laksana Margi Putra selaku pembimbing lapangan di PT. Indo Lautan Makmur yang telah meluangkan waktunya membimbing penulis dalam proses pembelajaran selama KKP.
3. Ibu HJ Radna Ningsih SE, MM, selaku Ketua Jurusan Manajemen Logistik Industri Agro Politeknik ATI Padang.
4. Kepada kedua Orang Tua yang telah memberikan dukungan serta mendoakan berjalan lancarnya setiap aktifitas yang penulis lakukan selama KKP.
5. Teman-teman seperjuangan dalam bangku perkuliahan khususnya program studi Manajemen Logistik industri Agro, serta pihak-pihak lain yang bersedia membantu dalam penulisan laporan KKP ini.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam menyusun laporan ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik sistematika penulis maupun penggunaan bahasa. Untuk penulis mengharapkan kritik dan saran berbagai pihak yang bersifat membangun demi menyempurnakan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdoa'a semoga segala bantuan yang telah diberikan mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 10 Mei 2023

Aditya Fazikri

DAFTAR ISI

COVER	
LEMBARAN PENGESAHAN LAPORAN KKP.....	ii
RINGKASAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan KKP	2
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Manfaat KKP	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Organisasi Perusahaan, K3, dan Supply Chain	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan	5
2.1.2 Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	7
2.1.3 <i>Supply Chain</i>	10
2.2 Purchasing and Receiving	11
2.2.1 <i>Purchasing</i>	11
2.2.2 <i>Receiving</i>	13
2.3 Demand Planning and Supply Planning.....	15
2.3.1 <i>Demand Planning</i>	15
2.3.2 <i>Supply Planning</i>	16
2.4 Inventory	17

2.5 Warehouse dan Material Handling.....	19
2.5.1 Warehouse.....	19
2.5.2 Material handling	23
2.6 Quality Management dan Teknologi Informasi Logistik	25
2.6.2 Teknologi Informasi Logistik	26
2.7 Packaging	27
2.8 Distribusi dan Transportasi serta Ekspor Impor.....	29
2.8.1 Distribusi dan Transportasi	29
2.8.2 Ekspor Impor	31
BAB III PELAKSANAAN KKP	33
3.1. Waktu dan Tempat KKP	33
3.2. Gambaran Utama Perusahaan	33
3.3. Uraian kegiatan yang dilakukan selama KKP	35
3.3.1. Matriks kegiatan selama KKP	35
3.3.2 Organisasi Perusahaan	41
3.3.3 Kesehatan Keselamatan Kerja	45
3.3.4 Purchasing and Receiving.....	51
3.3.5 Quality Management.....	54
3.3.6 Packing.....	59
3.3.7 Warehouse dan Material Handling	60
3.3.8 Ekspor	65
BAB IV TUGAS AKHIR	69
4.1 Latar Belakang	69
4.2 Rumusan Masalah	71
4.3 Tujuan Penelitian.....	72
4.4. Kajian Teori.....	72
4.5 Pengumpulan dan Pengolahan Data	85
4.6 Hasil dan Pembahasan.....	96
4.7 Kesimpulan dan Saran Tugas Akhir.....	98

BAB V PENUTUP	98
5.1. Kesimpulan	98
5.2. Saran	98
DAFTAR PUSTAKA	100
LAMPIRAN.....	100

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Matriks Kegiatan KKP Bulan Agustus 2022	36
Tabel 3.2 Matriks Kegiatan KKP Bulan September 2022	36
Tabel 3.3 Matriks Kegiatan KKP Bulan Oktober 2022	36
Tabel 3.4 Matriks Kegiatan KKP Bulan November 2022	36
Tabel 3.5 Matriks Kegiatan KKP Bulan Desember 2022	37
Tabel 3.6 Matriks Kegiatan KKP Bulan Januari 2023.....	37
Tabel 3.7 Matriks Kegiatan KKP Bulan Februari 2023.....	37
Tabel 3.8 Matriks Kegiatan KKP Bulan Maret 2023.....	37
Tabel 4.1 Data Kerusakan Kemasan Plastik Frozen Food.....	86
Tabel 4.2 Data Produksi Perbulan PT. Indo Lautan Makmur.....	86
Tabel 4.3 Cheek Sheet Kerusakan Kemasan Plastik.....	88
Tabel 4.4 Batas Kendali	90
Tabel 4.5 Control Chart	90

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Struktur Organisasi.....	38
Gambar 3.2 Safety Shoes	43
Gambar 3.3 Topi	44
Gambar 3.4 Maker kain	44
Gambar 3.5 Maker Medis	45
Gambar 3.6 Ear Plug.....	45
Gambar 3.7 Celemek kain.....	46
Gambar 3.8 Celemek PVC.....	46
Gambar 3.9 Sarung Tangan	47
Gambar 3.10 APAR	48
Gambar 3.11 Proses Pemisahan	51
Gambar 3.12 Proses Pencucian (Leaching)	52
Gambar 3.13 Proses Penyaringan	53
Gambar 3.14 Proses Pencampuran.....	54
Gambar 3.15 Proses Pencetakan Surimi	55
Gambar 3.16 Proses Pembekuan Surimi.....	55
Gambar 3.17 Kemasan 500 g	56
Gambar 3.18 Kemasan 200 g	57
Gambar 3.19 Surat Pengambilan Barang.....	58
Gambar 3.20 Surat Penerimaan Barang.....	58
Gambar 3.21 Pendataan Barang.....	59
Gambar 3.22 Forklift.....	60

Gambar 3.23 Pallet.....	61
Gambar 3.24 Hand Pallet	62
Gambar 3.25 Surat Pemesanan Kontainer	63
Gambar 3.26 Dokumen PPHC	64
Gambar 3.27 Dokumen Invoice	65
Gambar 3.28 Dokume PEB.....	66
Gambar 3.29 Dokumen COO.....	67
Gambar 3.30 Dokumen BL	68
Gambar 4.1 Kemasan Rusak.....	70
Gambar 4.2 Produk Jadi.....	79
Gambar 4.3 Flowchart.....	77
Gambar 4.4 Checksheet	80
Gambar 4.5 Diagram Pareto.....	81
Gambar 4.6 Diagram Histogram	82
Gambar 4.7 Scatter Plot	82
Gambar 4.8 Diagram Fishbone	85
Gambar 4.9 Histogram.....	91
Gambar 4.10 Diagram Fishbone	85

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Hadir KKP	102
Lampiran 2 Kusioner Evaluasi Kegiatan KKP	106
Lampiran 3 Blangko Penilaian KKP.....	107
Lampiran 4 Responden Kusioner Identifikasi Risiko Keceakaan kerja.....	112
Lampiran 5 Lembaran Kegiatan Harian KKP	120
Lampiran 6 Dokumentasi.....	122
Lampiran 7 Biodata Penulis	124