

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK  
PADA PT. AMANAH INSANILLAHIA**

**Diajukan Dalam Rangka Memenuhi salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar  
Ahli Madya (A.Md) Dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III  
Politeknik ATI Padang**



**OLEH : MARDHATILAH BAHRI  
BP : 2030018**

**PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2023**

---

## SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Mardhatilah Bahri  
Buku Pokok : 2030018  
Jurusan : Manajemen Logistik Industri Agro  
Judul KTA : Analisis penerapan Pengendalian Kualitas Produk Air  
Minum Dalam Kemasan (AMDK) Cup 220ml dengan  
Metode *Six Sigma* di PT. Amanah Insanillahia  
Batusangkar

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan ini adalah Laporan KKP/ *MagangDual System* sayadan bukan plagiat dari laporan KKP orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan KKP/ *MagangDual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan KKP/ *MagangDual System* ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/ *MagangDual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *royalty* non eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 15 Agustus 2023

Saya yang menyatakan,



Mardhatilah Bahri

## LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**Analisis Penerapan Pengendalian Kualitas Produk Air Minum Dalam Kemasan  
(AMDK) Cup 220ml dengan metode Six Sigma di PT. Amanah Insanillahia  
Batusangkar**

Batusangkar, 31 Maret 2023

Di setujui oleh :

Dosen Pembimbing Institusi,

Pembimbing Lapangan,



(Dr. Lisa Nesti, S.Si, M.Si)

NIP. 197608192001122003



(Jenni Fesandra)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua,



(Radna Ningsih, SE, MM)

NIP. 196501231990032001

## RINGKASAN

**Mardhatilah**

**Bahri.2030018.ManajemenLogistikIndustriAgro.AnalisisPenerapanPengendalianKualiasProdukAirMinumDalamKemasan (AMDK) Cup 220ml dengan metode Six Sigma Pada PT. Amanah Insanillahia.Pembimbing Dr. Lisa Nesti, S.Si, M.Si 2023**

PT.Amanah Insanillahiamerupakan perusahaan industri manufaktur yang memproduksi Air Minum DalamKemasan (AMDK) yang memiliki lima ukuran produk yaitu : cup 220ml, botol330ml, botol 600ml, botol 1500ml, dan galon 19 liter. Pada PT. Amanah Insanillahia masih terjadi cukup banyak produk *reject* pada cup 220ml, maka dari itudilakukanpenelitianiniuntukmengetahuifaktor-faktorapasajayangmenimbulkanproduk*reject*sertamemberikanusulanyangdapatme mbantumengurangi produk *reject* tersebut. Metode yang digunakan adalah metode *SixSigma*denganmenggunakantahapan*DMAIC*(*Define,Measure,Analyze,Improve, Control*). Dari hasilperhitungan rata-rata *sigma* ada produk cup 220mldi bulan Februari 2022 sampai bulan Januari 2023 sebesar 4,18 dan nilai DPMO 32.541,98367Jenis *reject* terbanyak yang terjadi pada produk AMDK cup 220mlantara lain : *lid* miring, gelas *reject* proses produksi/bocor halus, air berisi/ air kurang. Perbaikandilakukandengan menggunakanmetode5W+1H.perbaikan yang dilakukan pada lid mudah bocor dan bibir cup tidak rata yaitu dengan cara membuat standar kualitasmaterial yang dapat digunakan sehingga tidak muncul cacat yangsama. Standar ini nantinya dapat diajukan ke tiap-tiap supplieragar supplier dapat memperbaiki kualitas produknya yaitu berupaplastik *lid*.

**KataKunci: PengendalianKualitas, SixSigma, DMAIC, 5W+1H**

## **KATA PENGANTAR**

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun laporan KKP (Kuliah Kerja Praktik) berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 1 Agustus 2022 sampai 31 Maret 2023 di PT. Amanah Insanillahia Batusangkar.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Ibu Dr. Lisa Nesti, S.Si, M.Si selaku Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP sekaligus Dosen Pembimbing Akademik.
2. Jenni Fesandra selaku pembimbing lapangan di PT. Amanah Insanillahia yang telah membantu dalam proses pembelajaran selama KKP
3. Ibu Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro.
4. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat pahala dari Allah SWT.

Batusangkar, 31 Maret 2023

Mardhatilah Bahri

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP</b> .....	ii
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	iii
<b>DAFTAR ISI</b> .....	iv
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	v
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 LatarBelakang .....	1
1.2 Tujuan KKP .....	4
1.3 Batasan Masalah .....	4
1.4 Manfaat KKP .....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	<b>6</b>
2.1 Organisasi Perusahaan, K3 dan <i>Supply Chain</i> .....	6
2.1.1 Organisasi Perusahaan.....	6
2.1.2 Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3).....	7
2.1.3 <i>Supply Chain</i> .....	16
2.2 <i>Purchasing</i> dan <i>Receiving</i> .....	17
2.2.1 <i>Purchasing</i> .....	17
2.2.2 <i>Receiving</i> .....	18
2.3 <i>Werehouse</i> dan <i>Material Handling</i> .....	19
2.3.1 <i>Werehouse</i> .....	19
2.3.2 <i>Material Handling</i> .....	22
2.4 <i>packaging</i> .....	24
2.5 <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi Logistik .....	27
2.5.1 <i>Quality Management</i> .....	27
2.5.2 Teknologi Informasi Logistik .....	28
2.6 Inventori .....	32
2.7 Demand Planning and Supply Planning.....	35
2.7.1 Demand Planning .....	35

2.7.2 Supply Planning .....	36
2.8 Distribusi Transportasi and Ekspor Impor .....	37
2.8.1 Distribusi Transportasi .....	37
2.8.2 Ekspor Impor .....	40
<b>BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTIK .....</b>	<b>42</b>
3.1 Waktu Dan Tempat KKP .....	42
3.2 Gambaran Umum Perusahaan .....	42
3.3 Matrik Kegiatan/ Uraian Kegiatan.....	51
3.4 Uraian Pencapaian Kompetensi.....	56
3.4.1 Organisasi Perusahaan, K3 dan <i>Supply Chain</i> .....	56
3.4.2 <i>Purchasing</i> dan <i>Receiving</i> .....	77
3.4.3 <i>Warehouse</i> dan <i>Material Handling</i> .....	80
3.4.4 <i>packaging</i> .....	86
3.4.5 <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi Logistik ..	89
3.4.6 Demand Planning and Supply Planning .....	92
3.4.7 Inventory.....	93
3.4.8 Distribusi Transportasi .....	93
<b>BAB IV TUGAS AKHIR.....</b>	<b>95</b>
4.1 Latar Belakang .....	95
4.2 Batasan Masalah .....	100
4.3 Rumusan Masalah.....	100
4.4 Tujuan Tugas Akhir .....	101
4.5 Kajian Teori .....	101
4.6 Pengumpulan Data dan Pengolahan Data .....	108
4.7 Hasil dan Pembahasan.....	110
4.8 Kesimpulan dan Saran.....	128
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>130</b>
5.1 Kesimpulan.....	130
5.2 Saran.....	131
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>132</b>

## DAFTAR TABEL

	<b>Halaman</b>
Tabel 3.1 Matriks Kegiatan Bulan Agustus 2022 .....	51
Tabel 3.2 Matriks Kegiatan Bulan September 2022 .....	52
Tabel 3.3 Matriks Kegiatan Bulan Oktober 2022 .....	53
Tabel 3.4 Matriks Kegiatan Bulan November 2022 .....	53
Tabel 3.5 Matriks Kegiatan Bulan Desember 2023.....	54
Tabel 3.6 Matriks Kegiatan Bulan Januari 2023 .....	55
Tabel 3.7 Matriks Kegiatan Bulan Februari 2023 .....	55
Tabel 3.8 Matriks Kegiatan Bulan Maret 2023 .....	56
Tabel 3.9 Potensi Bahaya K3 .....	72
Tabel 3.10 Alur dalam <i>supply chain</i> di PT. Amanah Insanillahia.....	76
Tabel 4.1 Data Rejeck Produksi Cup 220ml .....	97
Tabel 4.2 Jenis Rejeck Produksi Cup 220ml selama bulan february 2022 – januari 2023 .....	110
Tabel 4.3 Perhitungan Batas Kendali Reject Lid miring .....	114
Tabel 4.4 Perhitungan Batas Kendali Reject Bocor halus .....	114
Tabel 4.5 Perhitungan Batas Kendali Reject Air kurang/berisi .....	115
Tabel 4.6 Pengukuran Tingkat dan Defect Per Million Opportunities .....	119
Tabel 4.7 Persentase Rejeck produk Cup 220ml.....	120
Tabel 4.8 Usulan tindakan perbaikan Reject produk Cup 220ml.....	124

## DAFTAR GAMBAR

	<b>Halaman</b>
Gambar 3.1 Logo PT. Amanah Insanillahia.....	42
Gambar 3.2 Struktur Organisasi PT. Amanah Insanillahia .....	57
Gambar 3.3 Baju Safety .....	68
Gambar 3.4 Topi Safety .....	69
Gambar 3.5 Earmuff .....	69
Gambar 3.6 Sepatu Safety .....	70
Gambar 3.7 Sarung Tangan.....	70
Gambar 3.8 Masker.....	71
Gambar 3.9 Lambang K3 di PT. Amanah Insanillahia .....	73
Gambar 3.10 dokumen bukti penerimaan barang.....	79
Gambar 3.11 Gudang penyimpanan Bahan Baku .....	82
Gambar 3.12 Gudang penyimpanan produk jadi AMDK .....	82
Gambar 3.13 Gudang penyimpanan produk jadi Galon .....	82
Gambar 3.14 kartu hasil produksi .....	83
Gambar 3.15kartu BP3B .....	83
Gambar 3.16 <i>pallet</i> .....	84
Gambar 3.17 <i>Hand Pallet</i> .....	85
Gambar 3.18 <i>Conveyor</i> untuk Produk Botol .....	85
Gambar 3.19 <i>Conveyor</i> untuk Produk Cup .....	86
Gambar 3.20 <i>Conveyor</i> untuk Proses Pengiriman .....	86
Gambar 3.21 <i>Packing</i> Produk .....	87
Gambar 3.22 Pemasangan Label Pada Botol .....	87

Gambar 3.23 Stempel Label.....	88
Gambar 3.24 Melakban Kardus.....	88
Gambar 3.25 Loading AMDK Cup .....	89
Gambar 3.26 Transportasi di PT. Amanah Insanillahia.....	94
Gambar 4.1 Program Six Sigma Motorola .....	104
Gambar 4.2 Program Six Sigma Kualitas .....	105
Gambar 4.3 Peta Kendali P-Chart Lid miring .....	116
Gambar 4.4 Peta Kendali P-Chart Bocor halus .....	117
Gambar 4.5 Peta Kendali P-Chart Lid Air kurang/berisi.....	117
Gambar 4.6 Diagram Pareto.....	121
Gambar 4.7 Diagram Sebab Akibat .....	122

## **LAMPIRAN**

- Lampiran 1. Absen KKP
- Lampiran 2. Kegiatan KKP
- Lampiran 3. Nilai KKP
- Lampiran 4. Kuesioner Evaluasi Kegiatan KKP
- Lampiran 5. Parameter Mutu Produk
- Lampiran 6. Prosedur dan Instruksi Kerja
- Lampiran 7. Transkrip Wawancara
- Lampiran 8. Dokumtasi Produk Reject
- Lampiran 9. Biodata penulis