

# **LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK**

**(Analisi Pengendalian Resiko kecelakaan kerja di PT Abasiat Raya  
Menggunakan Metode *Hazard Identification, Risk Assesment, and Risk  
Control* (HIRARC) )**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh  
Gelar Ahli Madya (A.Md) Dalambidang Teknik Industri Agro Diploma III  
Politeknik Ati Padang*



**OLEH DIVA YOLANDA  
BP : 2011144**

**PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI AGRO**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2023**

**SURAT PERNYATAAN**

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Diva Yolanda

Buku Pokok : 2011144

Jurusan : Teknik Industri Agro

Judul KTA : Analisis Pengendalian Resiko Kecelakaan Kerja Di PT Abaisiat  
Raya Menggunakan Metode *Hazard Identification, Risk  
Assessment, Risk Control (HIRARC)*

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty* Non Eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya

Padang, Juni 2023

Saya yang menyatakan,



(Diva Yolanda)

## **HALAMAN PERSAMBAHAN**

Puji dan syukur kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya yang begitu besar, sehingga saya dapat menyelesaikan perkuliahan di kampus tercinta Politeknik ATI Padang.

### **Ayahanda dan Ibu Tercinta**

Tidak bisa kata yang bisa ku utarakan selain terimakasih yang sangat luar biasa kepada Ayah (Edi Chandra) dan Ibu (Anis Fauziah). Tugas akhir ini saya persembahkan kepada kedua orang tua hebat. Yang selalu menjadi penyemangat saya sebagai sandaran terkuat dari kerasnya dunia. Yang tidak henti-hentinya memberikan kasih sayang dengan penuh cinta dan selalu memberikan motivasi, dukungan, didikan, materi, serta untaian do'a yang selalu dipanjatkan kepada Allah SWT untuk saya. Terimakasih selalu berjuang untuk kehidupan saya. Sehat selalu dan hiduplah lebih lama lagi, Ibu dan ayah harus selalu ada disetiap perjalanan & pencapaian hidup saya.

### **Kakak dan Adikku Tersayang**

Teruntuk kakak perempuanku (Annisa Novita Chan) dan adikku (Muhammad Ferdian Ilham, Riyan Ardiansyah dan Amanda Sri Wahyunis) tersayang, terimakasih telah memberikan dukungan, semangat dan menjadi penghibur saya saat saya merasa sedih, letih dan bosan. Sehingga saya dapat menyelesaikan laporan tugas akhir dibangku perkuliahan.

### **Orang Spesial**

Terimakasih juga buat kamu (Riyan Zulhuda) yang selalu kebersamai saya sampai terselesaikannya tugas akhir ini, selalu memberikan semangat, motivasi dan selalu mengingatkan tentang semua hal.

Terimakasih..

### **Dosen Pembimbing**

Kepada bapak Zulhamidi, M. T. Selaku dosen pembimbing akademik sekaligus dosen pembimbing KKP. Terimakasih untuk semua ilmu, waktu dan kata-kata motivasinya pak. Serta telah membimbing saya dengan sangat baik, sehingga saya bisa menyelesaikan tugas akhir saya



**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP  
LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK DI  
PT ABAISIAT RAYA**

Padang, 01 Agustus 2022– 31 Maret 2023

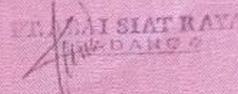
Di setujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,

Pembimbing Lapangan KKP,

(Zulhamidi, M.T)

NIP. 198207272008031001



(Rizki Rahmatullah S.H, M.Kr)

Mengetahui,

Program Studi Teknik Industri Agro

Ketua,

(Zulhamidi, MT)

NIP. 198207272008031001

## **KATA PENGANTAR**

Penulis mengucapkan puji dan syukur kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya yang begitu besar, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kuliah Kerja Praktik (KKP) ini.

Penulis menyadari bahwa penyusunan Laporan KKP ini tidak akan berjalan baik tanpa adanya dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Zulhamidi, ST, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Agro dan dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Bapak Fikri Arsil, MP selaku Pembimbing Akademik.
3. Ibu Dr. Ester Edwar, M. Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
4. Orang Tua yang turut menyemangati dalam pembuatan laporan ini.
5. Rekan-rekan seperjuangan/mahasiswa Politeknik ATI Padang, khususnya mahasiswa program studi Teknik Industri Agro angkatan 2020 yang sudah membantu dengan do'a, semangat dan motivasinya.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini. Akhir kata penulis berdo'a semoga bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan dari Allah SWT.

Padang, 01 Maret 2023

(Diva Yolanda)

## DAFTAR ISI

|  |      |
|--|------|
| SURAT PERNYATAAN .....                           | i    |
| LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP .....              | iii  |
| KATA PENGANTAR .....                             | iv   |
| DAFTAR ISI.....                                  | v    |
| DAFTAR TABEL.....                                | viii |
| DAFTAR GAMBAR .....                              | ix   |
| BAB I <u>P</u> ENDAHULUAN.....                   | 1    |
| 1.1 Latar Belakang KKP .....                     | 1    |
| 1.2 Tujuan KKP .....                             | 5    |
| 1.3 Ruang Lingkup .....                          | 5    |
| 1.4 Manfaat KKP .....                            | 5    |
| BAB II <u>T</u> INJAUAN PUSTAKA .....            | 7    |
| 2.1 Pengenalan Perusahaan.....                   | 7    |
| 2.1.1 Organisasi Perusahaan .....                | 7    |
| 2.1.2 Produk dan Bahan Baku.....                 | 10   |
| 2.1.3 <i>Supplier</i> dan <i>Costumer</i> .....  | 11   |
| 2.2 Proses Produksi.....                         | 11   |
| 2.2.1 Unit Proses dan Unit Produksi.....         | 11   |
| 2.2.2 Teknologi dan Mesin Produksi.....          | 12   |
| 2.2.3 <i>Material Handling</i> .....             | 13   |
| 2.2.4 Produktivitas dan Perawatan.....           | 14   |
| 2.3 K3 dan Ergonomi.....                         | 15   |
| 2.3.1 Stasiun Kerja.....                         | 18   |
| 2.3.2 Waktu standar .....                        | 18   |
| 2.3.3 Sistem Manusia – Mesin.....                | 19   |
| 2.3.4 <i>Layout</i> dan <i>Efektivitas</i> ..... | 20   |
| 2.4 Perencanaan Produksi .....                   | 20   |
| 2.4.1 <i>Demand Management</i> .....             | 21   |
| 2.4.2 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi.....  | 21   |

|   |   |     |
|---|---|-----|
| 2.4.3   | <i>Input, Process, Output</i> .....                             | 22  |
| 2.4.4   | Kapasitas .....   | 23  |
| 2.4.5   | Jadwal produksi .....   | 24  |
| 2.5   | Gudang dan Persediaan.....                                      | 24  |
| 2.5.1   | Karakteristik bahan baku .....                                  | 25  |
| 2.5.2   | Media Simpan .....  | 26  |
| 2.5.3   | Kebijakan Penyimpanan .....                                     | 27  |
| 2.6   | Sistem Kualitas .....   | 27  |
| 2.6.1   | Proses Pengendalian Mutu.....                                   | 29  |
| 2.6.2   | Sampling Penerimaan .....                                       | 29  |
| 2.6.3   | Sistem Manajemen Kualitas .....                                 | 30  |
| 2.7   | Sistem Produksi .....   | 30  |
| 2.7.1   | <i>Material Requirement Planning</i> .....                      | 32  |
| 2.7.2   | <i>Continous Improvement dan Total Quality Management</i> ..... | 32  |
| 2.7.3   | <i>Supplay Chain</i> .....                                      | 33  |
| 2.8   | Sistem Informasi .....  | 34  |
| 2.8.1   | <i>Software/ Aplikasi yang digunakan</i> .....                  | 34  |
| 2.8.2   | Ruang lingkup Sistem Informasi di Perusahaan .....              | 35  |
| <b>BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTEK</b> ..... |   | 38  |
| 3.1   | Waktu dan Tempat KKP .....                                      | 38  |
| 3.2   | Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan .....                    | 38  |
| 3.3   | Uraian Kegiatan .....   | 40  |
| 3.4   | Pencapaian Kompetensi Selama KKP .....                          | 42  |
| 3.4.1   | Pengenalan/ <i>Introduction</i> .....                           | 43  |
| 3.4.2   | Proses Produksi.....  | 50  |
| 3.4.3   | Ergonomi dan K3.....  | 75  |
| 3.4.4   | Perencanaan Produksi .....                                      | 84  |
| 3.4.5   | Gudang dan Persediaan.....                                      | 88  |
| 3.4.6   | Sistem Kualitas .....   | 92  |
| 3.4.7.  | Sistem Produksi .....   | 99  |
| 3.4.8   | Sistem Informasi .....  | 101 |
| <b>BAB IV TUGAS AKHIR</b> .....                       |   | 103 |

|                      |  |     |
|----------------------|--|-----|
| 4.1                  | Latar Belakang Pengambilan Topik ..... | 103 |
| 4.2                  | Metode Penyelesaian .....              | 107 |
| 4.3                  | Hasil dan Perhitungan .....            | 118 |
| 4.3.1                | Pengumpulan Data .....                 | 118 |
| 4.3.2                | Pengolahan Data .....                  | 118 |
| 4.4                  | Pembahasan dan Analisa .....           | 142 |
| 4.4.3                | Usulan Perbaikan .....                 | 147 |
| BAB V PENUTUP .....  |  | 149 |
| 5.1                  | Kesimpulan .....                       | 149 |
| 5.2                  | Saran .....                            | 151 |
| DAFTAR PUSTAKA ..... |  | 152 |

## DAFTAR TABEL

| <u>Nomor</u>  | <u>Halaman</u> |
|---|----------------|
| Tabel 3. 1 Uraian Kegiatan .....  | 40             |
| Tabel 3. 2 Data Pengukuran Kebisingan, Pencahayaan, suhu, dan kelembapan .. | 78             |
| Tabel 3. 3 <i>Setting Dryer</i> .....                                       | 96             |
| Tabel 3. 4 Persyaratan Mutu <i>Bokor</i> .....                              | 97             |
| Tabel 4. 1 Kriteria <i>Likelihood</i> .....                                 | 109            |
| Tabel 4. 2 Kriteria <i>Consequence</i> .....                                | 110            |
| Tabel 4. 3 <i>Total Score Likelihood</i> .....                              | 110            |
| Tabel 4. 4 Kriteria <i>Severity</i> .....                                   | 111            |
| Tabel 4. 5 <i>Risk Matrix</i> .....   | 112            |
| Tabel 4. 6 Penjelasan <i>Risk Matrix</i> .....                              | 113            |
| Tabel 4. 7 <i>Flow Chart</i> .....  | 117            |
| Tabel 4. 8 Data Kecelakaan Kerja .....                                      | 118            |
| Tabel 4. 9 Identifikasi Bahaya Dan Resiko.....                              | 122            |
| Tabel 4. 10 Penilaian Resiko .....  | 124            |
| Tabel 4. 11 Pengendalian Resiko.....  | 131            |

## DAFTAR GAMBAR

| <u>Nomor</u>   | <u>Halaman</u> |
|--|----------------|
| Gambar 3. 1 Logo PT Abaisiat Raya .....                          | 44             |
| Gambar 3. 2 Struktur Organisasi perusahaan.....                  | 45             |
| Gambar 3. 3 Bokor Bentuk kotak .....                             | 48             |
| Gambar 3. 4 Bokor Bentuk Mangkuk.....                            | 48             |
| Gambar 3.5 Bokor Bentuk Ember .....                              | 48             |
| Gambar 3.6 Unit Proses Produksi.....                             | 50             |
| Gambar 3. 7 Alur Proses di Gudang Jadi.....                      | 59             |
| Gambar 3. 8 Alur Proses <i>Shipping</i> .....                    | 61             |
| Gambar 3. 9 <i>Pre Breaker</i> .....                             | 62             |
| Gambar 3. 10 <i>Washing Tank</i> .....                           | 63             |
| Gambar 3. 11 Mesin <i>Hammer Mill</i> .....                      | 63             |
| Gambar 3. 12 Mixing Tank.....                                    | 64             |
| Gambar 3. 13 Mesin <i>Creeper 1</i> .....                        | 64             |
| Gambar 3. 14 Mesin Creeper II .....                              | 64             |
| Gambar 3. 15 <i>Shredder Milling</i> .....                       | 65             |
| Gambar 3. 16 Mesin <i>Creeper 3A</i> dan <i>Creeper 3B</i> ..... | 65             |
| Gambar 3. 17 <i>Creeper 4A</i> dan <i>Creeper 4B</i> .....       | 66             |
| Gambar 3. 18 <i>Creeper 5A, 5B, 5C, 5D</i> .....                 | 66             |
| Gambar 3. 19 <i>Pre Breaker</i> .....                            | 67             |
| Gambar 3. 20 <i>Filling Station</i> .....                        | 67             |
| Gambar 3. 21 <i>Drayer</i> .....                                 | 67             |
| Gambar 3. 22 Meja Pendingin .....                                | 68             |

|   |     |
|---|-----|
| Gambar 3. 23 Mesin press .....                    | 68  |
| Gambar 3. 24 <i>Metal Dicator</i> .....           | 69  |
| Gambar 3. 25 Peta Pekerja dan Mesin .....         | 81  |
| Gambar 3. 26 <i>Layout</i> PT Abaisiat Raya ..... | 83  |
| Gambar 3. 27 Prosedur Perencanaan Produksi .....  | 86  |
| Gambar 3. 28 <i>Warehouse</i> .....               | 88  |
| Gambar 3. 29 Gudang <i>Finish Good</i> .....      | 89  |
| Gambar 3. 30 <i>Pallet</i> .....                  | 91  |
| Gambar 3. 31 Rak Penyimpanan .....                | 91  |
| Gambar 3. 32 Rantai Pasok.....                    | 101 |

## DAFTAR LAMPIRAN

| <u>Nomor</u>  | <u>Halaman</u> |
|---|----------------|
| Lampiran 1 Dokumen KKP .....                        | 157            |
| Lampiran 2. Prosedur HIRARCH PT. Abaisiat Raya..... | 160            |