

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK PADA PT SYNERGY OIL NUSANTARA

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



**OLEH MIFTAHUL RAHMATI YULFA
BP : 2030083**

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2023**

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Miftahul Rahmati Yulfa
No. Buku Pokok : 2030083
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul Tugas Akhir : Usulan Perbaikan *Standard Operating Procedure (SOP)*
Pengeluaran Barang di *Warehouse Finish Good* Pada PT
Synergy Oil Nusantara

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan ini adalah laporan KKP/Magang *Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan orang lain.
2. Apabila ternyata di dalam laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP/Magang *Dual System* ini digugurkan gelar akademik yang telah saya peroleh, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas loyalti non eksklusif.
4. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 19 Juni 2023

Saya yang menyatakan



Miftahul Rahmati Yulfa

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

USULAN PERBAIKAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP)* PENGELUARAN BARANG DI WAREHOUSE FINISH GOOD PADA PT SYNERGY OIL NUSANTARA

Padang, 19 Juni 2023

Di setujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,



(Firdaus Jamsan, S.T., M.T)
NIP. 197808272002121004

Pembimbing Lapangan,



(Luddin Mardhani Rambe, S.P)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua,



(Radna Ningsih, S.E., M.M)
NIP. 196501231990032001

RINGKASAN

Miftahul Rahmati Yulfa. 2030083. Manajemen Logistik Industri Agro. Politeknik ATI Padang. Usulan Perbaikan *Standard Operating Procedure (SOP)* Pengeluaran Barang di *Warehouse Finish Good* Pada PT Synergy Oil Nusantara. Pembimbing Firdaus Jamsan, M.T.

PT Synergy Oil Nusantara merupakan sebuah perusahaan yang bergerak dalam bidang pengolahan CPO (*Crude palm oil*) menjadi minyak goreng dan curah serta turunannya seperti mentega putih (*shortening* dan *lauric*). Saat ini PT SON sudah memiliki SOP untuk pengeluaran barang di *warehouse finish good*, namun dalam pelaksanaannya terdapat permasalahan mengenai ketidaksesuaian dan perubahan jadwal pengeluaran barang. Oleh sebab itu, dilakukan perubahan terhadap SOP agar tidak terjadi permasalahan tersebut. Untuk mengetahui penyebab dari masalah tersebut dilakukan proses pengamatan, kemudian wawancara dan melakukan perhitungan kuesioner yang akan disebarluaskan kepada responden terkait pengeluaran barang. Dimana responden terdiri dari delapan orang yang saling terkait dalam proses pengeluaran barang. Hasil dari perubahan usulan perbaikan SOP yaitu pada saat sebelum meletakkan barang di area *staging* pihak *supervisor warehouse finish good* harus melakukan konfirmasi ulang kepada pihak logistik.

Kata Kunci : Pengeluaran Barang, *Standard Operating Procedure (SOP)*, *Warehouse*

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunianya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kuliah kerja praktik di PT Synergy Oil Nusantara pada tanggal 1 Agustus 2022 – 31 Maret 2023. Laporan kuliah kerja praktik ini ditulis dalam rangka melengkapi tugas akhir dan memenuhi persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan di Politeknik ATI Padang. Guna menyelesaikan studi dan memperoleh gelar ahli madya. Penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini tidak terlepas dari dukungan moral maupun moril dari berbagai pihak. Oleh karena itu tugas akhir ini dapat diselesaikan dengan sebagaimana mestinya, maka penulis mengucapkan banyak-banyak terima kasih kepada :

1. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd. selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
2. Ibu Radna Ningsih, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro
3. Bapak Firdaus Jamsan, M.T. selaku penasehat akademik dan juga dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
4. Bapak Luddin Mardhani Rambe, S.P. selaku *assistant manager* logistik di PT Synergy Oil Nusantara dan sebagai pembimbing lapangan yang membimbing saat melakukan KKP ini.
5. Bapak Hendra Cipta Ilyas, S.T. selaku HR & GA *executive* PT Synergy Oil Nusantara.
6. Bapak Lucky, Bapak Indra, Bapak Yafizham, Bapak Rafi, dan Bapak Asyam selaku *supervisor* RM PM dan *warehouse finish good* di PT Synergy Oil Nusantara
7. Seluruh karyawan yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu di PT Synergy Oil Nusantara yang sudah banyak membantu penulis untuk menyelesaikan laporan kuliah kerja praktik ini.
8. Untuk yang teristimewa kepada Ibu, Ayah, Abang, Adik, dan keluarga yang selalu memberikan dukungan, semangat, serta doa restunya.

9. Kerabat terdekat yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu selalu memberikan dorongan semangat dalam pembuatan laporan kuliah kerja praktik ini.
10. *Last but not least, I wanna thank me, for believing in me, for doing all this hard work, for having no days off, for never quitting, for just being me at all times.*

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, kepada semua pihak utamanya para pembaca yang budiman penulis senantiasa mengharapkan saran dan kritikannya yang membangun demi kesempurnaan. Mudah-mudahan laporan yang sederhana ini dapat bermanfaat bagi semua pihak utamanya kepada almamater tercinta Politeknik ATI Padang.

Padang, 4 April 2023

Miftahul Rahmati Yulfa

DAFTAR ISI

COVER

| | |
|---|-------------|
| RINGKASAN | i |
| KATA PENGANTAR..... | ii |
| DAFTAR ISI..... | iv |
| DAFTAR TABEL | vii |
| DAFTAR GAMBAR..... | viii |
| DAFTAR LAMPIRAN | x |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Tujuan KKP..... | 3 |
| 1.3 Batasan Masalah..... | 3 |
| 1.4 Manfaat KKP..... | 3 |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA..... | 5 |
| 2.1 Organisasi Perusahaan, K3, dan <i>Supply chain</i> | 5 |
| 2.1.1 Organisasi Perusahaan..... | 5 |
| 2.1.2 Keselamatan dan Kesehatan Kerja | 7 |
| 2.1.3 <i>Supply chain</i> | 9 |
| 2.2 <i>Purchasing and Receiving</i> | 11 |
| 2.2.1 <i>Purchasing</i> | 11 |
| 2.2.2 <i>Receiving</i> | 15 |
| 2.3 <i>Demand Planning and Supply Planning</i> | 18 |
| 2.3.1 <i>Demand Planning</i> | 18 |
| 2.3.2 <i>Supply Planning</i> | 19 |
| 2.4 <i>Inventory</i> | 19 |
| 2.5 <i>Warehouse</i> dan <i>Material handling</i> | 23 |
| 2.5.1 <i>Warehouse</i> | 23 |
| 2.5.2 <i>Material handling</i> | 27 |
| 2.6 <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi Logistik..... | 28 |
| 2.6.1 <i>Quality Management</i> | 28 |

| | |
|--|-----------|
| 2.6.2 Teknologi Informasi Logistik | 30 |
| 2.7 <i>Packaging</i> | 31 |
| 2.8 Distribusi & Transportasi dan Ekspor Impor | 34 |
| 2.8.1 Distribusi & Transportasi | 34 |
| 2.8.2 Ekspor Impor..... | 38 |
| BAB III PELAKSANAAN KKP | 42 |
| 3.1 Waktu dan Tempat KKP | 42 |
| 3.2 Gambaran Umum Perusahaan | 42 |
| 3.2.1 Visi dan Misi Perusahaan | 44 |
| 3.2.2 Struktur Organisasi PT Synergy Oil Nusantara | 45 |
| 3.3 Uraian Kegiatan yang Dilakukan Selama KKP | 53 |
| 3.3.1 Matriks Kegiatan Selama KKP | 53 |
| 3.3.2 Uraian Kegiatan KKP Perkompetensi..... | 60 |
| BAB IV TUGAS AKHIR..... | 87 |
| 4.1 Latar Belakang | 87 |
| 4.2 Rumusan Masalah | 88 |
| 4.3 Tujuan Penelitian..... | 89 |
| 4.4 Batasan Masalah..... | 89 |
| 4.5 Kajian Teori..... | 89 |
| 4.5.1 Pengeluaran Barang..... | 89 |
| 4.5.2 <i>Flowchart</i> | 90 |
| 4.5.3 <i>Standard Operating Procedure (SOP)</i> | 91 |
| 4.5.4 Konsep Dasar Pengukuran Kuesioner..... | 95 |
| 4.6 Pengumpulan dan Pengolahan Data | 97 |
| 4.6.1 Pengumpulan Data | 97 |
| 4.6.2 Pengolahan Data..... | 102 |
| 4.7 Usulan Perbaikan <i>Standard Operating Procedure</i> | 111 |
| 4.8 Hasil dan Pembahasan..... | 113 |
| 4.9 Kesimpulan dan Saran..... | 114 |
| 4.9.1 Kesimpulan..... | 114 |
| 4.9.2 Saran..... | 115 |

| | |
|-----------------------------|------------|
| BAB V PENUTUP | 117 |
| 5.1 Kesimpulan..... | 117 |
| 5.2 Saran..... | 118 |
| DAFTAR PUSTAKA | 119 |
| LAMPIRAN | 123 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---|-----|
| Tabel 3. 1 Nama Brand Produksi di PT SON | 44 |
| Tabel 3.2 Matriks Kegiatan KKP Bulan Agustus 2022 | 54 |
| Tabel 3.3 Matriks Kegiatan KKP Bulan September 2022 | 54 |
| Tabel 3.4 Matriks Kegiatan KKP Bulan Oktober 2022 | 55 |
| Tabel 3.5 Matriks Kegiatan KKP Bulan November 2022 | 56 |
| Tabel 3.6 Matriks Kegiatan KKP Bulan Desember 2022 | 57 |
| Tabel 3.7 Matriks Kegiatan KKP Bulan Januari 2023..... | 58 |
| Tabel 3.8 Matriks Kegiatan KKP Bulan Februari 2023..... | 58 |
| Tabel 3.9 Matriks Kegiatan KKP Bulan Maret 2023..... | 59 |
| Tabel 3.10 Kegiatan Organisasi Perusahaan..... | 60 |
| Tabel 3.11 Kegiatan Keselamatan dan Kesehatan Kerja | 61 |
| Tabel 3.12 Kegiatan Rantai Pasok (<i>Supply chain</i>)..... | 66 |
| Tabel 3.13 Kegiatan <i>Purchasing</i> | 67 |
| Tabel 3.14 Kegiatan <i>Receiving</i> | 69 |
| Tabel 3.15 Kegiatan <i>Inventory</i> | 72 |
| Tabel 3.16 Kegiatan <i>Warehouse</i> | 73 |
| Tabel 3.17 Kegiatan <i>Material handling</i> | 77 |
| Tabel 3.18 Kegiatan Informasi Logistik | 80 |
| Tabel 3.19 Kegiatan <i>Packaging</i> | 81 |
| Tabel 3.20 Kegiatan Distribusi & Transportasi | 83 |
| Tabel 3.21 Kegiatan Ekspor..... | 84 |
| Tabel 4.1 Simbol Pada <i>Flowchart</i> | 90 |
| Tabel 4.2 Format Penelitian Skala <i>Likert</i> Dalam Bentuk <i>Checklist</i> | 96 |
| Tabel 4.3 Jumlah Jawaban Responden Tiap Indikator Pilihan | 96 |
| Tabel 4.4 Indikator Penyebab Masalah | 103 |
| Tabel 4.5 Wawancara dengan <i>Supervisor</i> | 104 |
| Tabel 4.6 Jumlah Jawaban Responden Indikator Pertama | 108 |
| Tabel 4.7 Rekapitulasi Nilai Hasil Kuesioner | 110 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|--|----|
| Gambar 3. 1 PT Synergy Oil Nusantara..... | 42 |
| Gambar 3.2 Struktur Organisasi di PT SON..... | 46 |
| Gambar 3.3 Alat Pelindung Diri | 62 |
| Gambar 3.4 Petunjuk Keselamatan | 62 |
| Gambar 3.5 Kontak P3K | 63 |
| Gambar 3.6 APAR dan <i>fire hose reel</i> | 64 |
| Gambar 3.7 <i>Smoke Detector</i> | 64 |
| Gambar 3.8 Pendekripsi Kebakaran | 65 |
| Gambar 3.9 <i>Flow Supply chain</i> | 66 |
| Gambar 3.10 <i>Purchase requisition</i> | 68 |
| Gambar 3.11 <i>Purchase order</i> | 69 |
| Gambar 3.12 <i>Invoice</i> | 70 |
| Gambar 3.13 <i>Delivery Note</i> | 71 |
| Gambar 3.14 <i>Certificate of Analysis</i> | 71 |
| Gambar 3.15 Kegiatan <i>stock opname</i> | 73 |
| Gambar 3.16 <i>Warehouse</i> PT SON | 75 |
| Gambar 3.17 <i>Pallet Mover</i> | 78 |
| Gambar 3.18 <i>Reachtruck</i> | 78 |
| Gambar 3.19 <i>Forklift Counterbalance</i> | 79 |
| Gambar 3.20 <i>VNA (Very Narrow Aisle)</i> | 79 |
| Gambar 3.21 Tampilan SAP S4 HANA | 81 |
| Gambar 3.22 Kemasan | 82 |
| Gambar 3.23 Transportasi pada PT SON..... | 83 |
| Gambar 3.24 Dokumen <i>Phytosanitary</i> | 85 |
| Gambar 3.25 <i>Picking list</i> | 86 |
| Gambar 3.26 <i>Verified gross mass (VGM)</i> | 86 |
| Gambar 4.1 Interval Pilihan Indikator | 96 |
| Gambar 4.2 Proses Bisnis | 98 |
| Gambar 4.3 SOP Pengeluaran Barang | 99 |

| | |
|---|-----|
| Gambar 4.4 Alur <i>Outbound Warehouse Finish good</i> | 100 |
| Gambar 4.5 Diagram Proses Pengolahan Data | 102 |
| Gambar 4.6 Interval Pilihan Indikator Pertama | 109 |
| Gambar 4.7 Usulan SOP Pengeluaran Barang | 112 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|--|-----|
| Lampiran 1 Kuesioner Penelitian..... | 123 |
| Lampiran 2 Posisi interval tiap indikator masalah..... | 131 |
| Lampiran 3 SOP PT Synergy Oil Nusantara | 133 |
| Lampiran 4 Daftar Hadir Harian Mahasiswa..... | 137 |
| Lampiran 5 Lembar Kegiatan Harian | 143 |
| Lampiran 6 Blanko Nilai..... | 151 |
| Lampiran 7 Kuesioner Evaluasi Kegiatan KKP..... | 156 |
| Lampiran 8 Bukti Tanda Terima Laporan | 157 |
| Lampiran 9 Biodata Penulis..... | 158 |