

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PADA PT. NUSANTARA BETA FARMA

Di Jl. Raya Padang – Bukittinggi Km 25, Sungai Buluh, Kec. Batang Anai,
Kabupaten Padang Pariaman, Sumatera Barat

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna
Memperoleh Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik
Industri Agro Diploma III Politeknik ATI Padang*



OLEH: DIANA FIRDAUS

BP: 1930157

PROGRAM STUDI MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

2022

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI



POLITEKNIK ATI PADANG

Jl. Bungo Pasang Tabing, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax. (0751) 41152

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

Perhitungan Peramalan Penjualan Salisil Talk Wangi 45 Gr Pada PT.

Nusantara Beta Farma dengan Metode *Double Moving Average*

Padang , April 2022

Di Setujui oleh:

Dosen Pembimbing,

Pembimbing Lapangan,



Nurike Oktavia, MT

Mega Safitri A.md

NIP. 199010052018012002

(Supervisor)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro Ketua,

(Hj. Radna Ningsih, SE,MM)

NIP. 196501231990032001

RINGKASAN

DIANA FIRDAUS. NBP. 1930157. Manajemen Logistik Industri Agro. Perhitungan Peramalan Penjualan Salisil Talk Wangi 45 Gr Pada PT. Nusantara Beta Farma dengan Metode Double Moving Average. Dosen Pembimbing Nurike Oktavia, MT . 2022.

Kuliah Kerja Praktek dilakukan di PT. Nusantara Beta Farma yang berlokasi di Jalan Raya Padang-Bukittinggi, Pasar Usang. PT. Nusantara Beta Farma merupakan salah satu perusahaan Industri Farmasi di Indonesia yang memproduksi kosmetik, perbekalan kesehatan rumah tangga (PKRT), obat dan kuasi. Kuliah Kerja Praktek dilaksanakan selama 8 bulan sehingga mahasiswa dapat belajar dan melaksanakan 8 blok kompetensi yang telah disediakan oleh Program studi Manajemen Logistik Agro, 8 blok kompetensi tersebut terdiri dari : organisasi perusahaan, k3, *supply chain, purchasing, and receving, demand and supply planning, procurement, inventory, warehousing, material handling, quality manajemen, teknologi informasi logistic, pengemasan, distribusi dan transportasi* serta ekspor impor. Penelitian ini membahas tentang pengendalian bahan baku talcum yaitu bahan baku dari Bedak Salisil Talk Wangi, dimana perusahaan melakukan perencanaan persediaan bahan baku hanya menggunakan perkiraan, sehingga masalah yang selalu dihadapi perusahaan tersebut adalah bahan baku yang *stock out* dan berdampak pada proses produksi terhenti. Oleh karena itu, penelitian ini dilakukan dengan menggunakan metode peramalan yang bertujuan untuk membantu perusahaan dalam memperkirakan jumlah pemesanan. Adapun hasil menggunakan metode peramalan yaitu Salisil Talk Wangi Biru 45 gr untuk bulan januari sampai dengan desember tingkat akurasi kesalahan yang didapatkan yaitu MAD 1.236 dan MAPE sebesar 7%, Salisil Talk Wangi Kuning 45 gr untuk bulan januari sampai dengan desember tingkat akurasi kesalahan yang didapatkan yaitu MAD 1.109 dan MAPE sebesar 7%, Salisil Talk Wangi Hijau 45 gr untuk bulan januari sampai dengan desember tingkat akurasi kesalahan yang didapatkan yaitu MAD 1.109 dan MAPE sebesar 8%

Kata Kunci: *Perhitungan peramalan, double moving average*

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas karunianya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 3 Januari 2022 sampai tanggal 29 April 2021 di PT Nusantara Beta Farma.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Nurike Oktavia, MT selaku Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini
2. Ibu Mega Safitri A.md selaku Pembimbing Lapangan di PT Nusantara Beta Farma yang telah membimbing penulis selama proses pelaksanaan KKP dan beserta seluruh Staff PT Nusantara Beta Farma.
3. Bapak Rizaldi Sardani selaku penasehat penasehat akademik.
4. Ibu Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Prodi Manajemen Logistik Industri Agro.
5. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang
6. Orang Tua yang telah membiayai dan memberikan dukungan kepada penulis selama KKP berlangsung dan teman-teman yang telah mengingatkan penulis untuk membuat laporan KKP ini.

Penulis menyadari laporan ini masih jauh dari kata kesempurnaan. Oleh karena itu diharapkan saran dan masukan yang membangun untuk kesempurnaan yang lebih baik lagi kedepannya.

Akhir kata, semoga laporan KKP ini dapat berguna bagi penulis sendiri dan bagi kita semua, semoga apa yang penulis bahas disini dijadikan sebagai saran dan masukan serta menambah ilmu pengetahuan bagi kita semua. Terima Kasih.

Padang, April 2022

Diana Firdaus

DAFTAR ISI

	Halaman
COVER	
LEMBAR PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan KKP	2
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Manfaat KKP	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Organisasi Perusahaan, K3, Supply Chain.....	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan	5
2.1.2 Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	6
2.1.3 Supply Chain.....	8
2.2 Purchasing and Receiving	10
2.3 Demand Planning and Supply Planning.....	11
2.4 Inventory	13
2.5 Warehouse, Material Handling	17
2.6 <i>Quality Management</i> , Teknologi Informasi Logistik.....	19
2.6.1 <i>Quality Management</i>	19
2.6.2 Teknologi Informasi Logistik.....	20
2.7 Packaging	20
2.8 <i>Distribusi & Transportasi, Ekspor Impor</i>	22
2.8.1 <i>Ekspor Impor</i>	23

BAB III PELAKSANAAN KKP.....	42
3.1 Waktu dan Tempat KKP	42
3.1.1 Waktu Pelaksanaan	42
3.1.2 Tempat Pelaksanaan.....	42
3.2 Gambaran Umum Perusahaan.....	42
3.2.1 Kebijakan Mutu dan Perusahaan.....	43
3.2.2 Jumlah Karyawan.....	43
3.2.3 Program Kerja	44
3.2.4 Struktur Organisasi	44
3.3 Uraian Kegiatan yang Dilakukan Selama KKP	44
3.3.1 Uraian Kegiatan KKP	45
3.3.2 Matriks Kegiatan Selama KKP	48
BAB IV TUGAS AKHIR.....	67
4.1 Latar Belakang	67
4.2 Rumusan Masalah	71
4.3 Kajian Teori	72
4.4 Pengumpulan Data dan Pengolahan.....	79
4.5 Hasil dan Pembahasan.....	80
4.5.1 Peramalan Dengan Metode <i>Doube Moving Average</i>	83
4.5.2 Kesalahan Peramalan	97
4.6 Kesimpulan dan Saran Tugas Khusus.....	100
4.6.1 Kesimpulan	100
4.6.2 Saran	101
BAB V PENUTUP	102
5.1 Kesimpulan	102
5.2 Saran.....	103
DAFTAR PUSTAKA	104

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Alat pelindung diri.....	7
Tabel 3.1 Matriks Kegiatan KKP Bulan Januari 2022	48
Tabel 3.2 Matriks Kegiatan KKP Bulan Februari 2022	48
Tabel 3.3 Matriks Kegiatan KKP Bulan Maret 2022	49
Tabel 3.4 Matriks Kegiatan KKP Bulan April 2022	49
Tabel 4.1 Data Penjualan Produk Salisil Talk Wangi 45 gram.....	80
Tabel 4.2 Menentukan <i>Moving Average</i> Pertama STW Biru.....	83
Tabel 4.3 Menentukan <i>Moving Average</i> Pertama STW Kuning	84
Tabel 4.4 Menentukan <i>Moving Average</i> Pertama STW Hijau	85
Tabel 4.5 Menentukan <i>Moving Average</i> kedua STW Biru	86
Tabel 4.6 Menentukan <i>Moving Average</i> kedua STW Kuning.....	87
Tabel 4.7 Menentukan <i>Moving Average</i> kedua STW Hijau.....	88
Tabel 4.8 Menentukan Konstanta STW Biru	89
Tabel 4.9 Menentukan Konstanta STW Kuning	90
Tabel 4.10 Menentukan Konstanta STW Hijau	91
Tabel 4.11 Menentukan Slope STW Biru	92
Tabel 4.12 Menentukan Slope STW Kuning	92
Tabel 4.13 Menentukan Slope STW Hijau.....	93
Tabel 4.14 Menentukan <i>Forecast</i> STW Biru	94
Tabel 4.15 Menentukan <i>Forecast</i> STW Kuning	95
Tabel 4.16 Menentukan <i>Forecast</i> STW Hijau	96
Tabel 4.17 Menentukan tingkat kesalahan peramalan STW Biru	97
Tabel 4.18 Menentukan tingkat kesalahan peramalan STW Kuning	98
Tabel 4.19 Menentukan tingkat kesalahan peramalan STW Hijau	99

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Alat pelindung diri	7
Gambar 3.1 Struktur Organisasi PT Nusantara Beta Farma.....	44
Gambar 3.2 SCM Biaya Operasional DFF	45
Gambar 3.2 SCM Biaya Operasional DFF	45
Gambar 3.3 SCM biaya IFF	46
Gambar 3.4 Input Biaya Kode	46
Gambar 3.5 <i>Report Storage</i>	46
Gambar 3.6 <i>Report Monitoring Nestle</i>	47
Gambar 3.7 <i>Input biaya vendor</i>	47
Gambar 3.8 penutup kepala	50
Gambar 3.9 Jas lab	52
Gambar 3.10 Bagan alur kegiatan produksi	52
Gambar 3.11 Mesin pengolahan produk stw	56
Gambar 3.12 Dokumen persediaan bahan baku	59
Gambar 3.13 Dokumen persediaan bahan pengemas	59
Gambar 3.14 Gudang bahan baku talk	60
Gambar 3.15 Gudang bahan baku suhu dingin.....	60
Gambar 3.16 Gudang bahan pengemas botol	61
Gambar 3.17 Gudang bahan baku suhu beku	61
Gambar 3.18 Hand pallet.....	62
Gambar 3.19 <i>Pallet</i>	62
Gambar 3.20 Produk jadi yang dikarantina	62
Gambar 3.21 Dokumen produk jadi yang dikarantina	63
Gambar 3.22 Proses pengemasan primer	64
Gambar 3.23 Proses pengemasan sekunder.....	64
Gambar 3.24 Mesin shrink	65
Gambar 3.25 Mesin mencetak botol.....	65
Gambar 3.26 Mesin mencetak tutup botol.....	65

Gambar 3.27 Mobil box	66
Gambar 4.1 Diagram Penjualan Salisil Talk Wangi Biru 45 gram	82
Gambar 4.2 Diagram Penjualan Salisil Talk Wangi Kuning 45 gram	82
Gambar 4.3 Diagram Penjualan Salisil Talk Wangi Hijau 45 gram.....	82

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Hadir	105
Lampiran 2 Lampiran Kegiatan	108
Lampiran 3 Bukti Tanda Terima Laporan.....	113
Lampiran 4 Blanko Nilai KKP	114