

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK  
PADA PT. ABAISIAT RAYA**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh  
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III  
Politeknik ATI Padang*



**OLEH RAFI OKTANANDA  
BP : 2130093**

**PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2024**

## **SURAT PERNYATAAN**

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Rafi Oktananda  
Nomor Buku Pokok : 2130093  
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro  
Judul Tugas Khusus : Evaluasi Penerapan 5S Pada Gudang Sparepart Di PT. Abaisiat Raya

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan ini adalah hasil KKP saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan KKP orang lain.
2. Apabila ternyata di dalam laporan KKP ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP ini digugurkan dan gelar akademik yang telah saya peroleh dibatalkan, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas royalty non eksklusif

Dengan pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk digunakan sebagai mana mestinya

Padang, Agustus 2024

Saya yang menyatakan



Rafi Oktananda



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG

Jl. Bungo Pasang Tabing, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax. (0751) 41152

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP**

**EVALUASI PENERAPAN METODE 5S PADA GUDANG SPAREPART**

**PADA PT. ABAISIAT RAYA**

PADANG

Di Setujui Oleh:

Dosen Pembimbing Instistusi,

Pembimbing Lapangan,

PT. ABAISIAT RAYA  
PADANG

**(Rizaldi sardani, SS, M. Hum)**

NIP. 198503202009111001

**(Rizki rahmatullah, SH, M. Kn)**

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua

**(Hj. Radna Ningsih, SE, MM)**  
NIP. 196501231990032001

## **RINGKASAN**

**RAFI OKTANANDA, 2130093, MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO, EVALUASI PENERAPAN METODE 5S PADA GUDANG SPAREPART DI PT. ABAISIAT RAYA, DOSEN PEMBIMBING RIZALDI SARDANI SS, M. Hum**

PT. Abaisiat Raya mengkhususkan diri dalam produksi karet remah (crumb rubber) dengan spesifikasi SIR 20. Karet remah ini dihasilkan melalui proses pengolahan karet yang teliti dan modern. Karet remah SIR 20 memiliki kualitas yang unggul dan berbagai keunggulan, sehingga cocok untuk berbagai kebutuhan industri yang menggunakan karet sebagai bahan baku.

merupakan. Objek pengamatan yang penulis lakukan berada pada gudang *sparepart* PT. Abaisiat Raya. Permasalahan pengamatan yang dibahas adalah evaluasi penerapan 5S pada gudang *sparepart*. Permasalahan pengamatan ini adalah mengevaluasi penerapan 5S yang masih belum tercapai dengan sempurna. Pengamatan ini bertujuan untuk meningkatkan 5S pada gudang *sparepart* dengan penguatan-penguatan pada penilaian yang rendah demi memenuhi standar yang ada. Berdasarkan hasil evaluasi faktor *seiso* dan *seiketsu* yang memiliki skor paling tinggi, yang artinya pada gudang *sparepart* sudah dijalankan dengan baik. Sedangkan faktor yang paling rendah adalah *seiri* dan *seiton* yang berarti belum dijalankan dengan baik pada gudang *sparepart* dan perlu dilakukan penguatan – penguatan pada bagian *seiri* dan *seiton*. *seiso* dan *seiketsu* yang memiliki skor yang paling tinggi dikarenakan hasil penilaian pada *seiso* adalah 14 dan hasil penilaian pada *seiketsu* adalah 18. Sedangkan *seiri* dan *seiton* memiliki skor paling rendah dikarenakan hasil penilaian pada *seiri* adalah 8 dan hasil penilaian *seiton* adalah 11. *Seiri* bertujuan untuk menyirikan, membuang dan memusnahkan barang – barang yang tidak diperlukan, *seiton* bertujuan untuk menata barang sesuai jenisnya, *seiso* bertujuan untuk perawatan barang-barang, *seiketsu* bertujuan untuk mempertahankan apa yang sudah dicapai, dan *shitsuke* bertujuan untuk memastikan seluruh karyawan disiplin.

**Kata Kunci:** Peningkatan, Penguatan

## **KATA PENGANTAR**

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 1 Agustus 2023 sampai 31 Maret 2024 di PT. Abaisiat Raya Padang.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Rizaldi Sardani, SS, M.Hum selaku Dosen Pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Bapak Rizki Rahmatullah, S.H,M.Kn selaku pembimbing lapangan di PT. Abaisiat Raya
3. Ibu Hj. Radna Ningsih SE, MM selaku Ketua Program Prodi Manajemen Logistik Industri Agro.
4. Ibu Dr. Isra Mouldi, M.Kom selaku Direktur Politeknik ATI Padang
5. Bapak Afrizal, Bapak Danil, dan Bapak Andy yang telah berbagi ilmu dan informasi kepada penulis.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini masih banyak terdapat kekurangan yang dimiliki baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan laporan ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 15 Mei 2024

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP .....</b>	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>ix</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan KKP .....	3
1.3 Batasan Masalah .....	3
1.4 Manfaat KKP .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>5</b>
2.1 Organisasi Perusahaan, K3, <i>Supply Chain</i> .....	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan .....	5
2.1.2 K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja) .....	5
2.1.3 <i>Supply Chain</i> .....	7
2.2 <i>Purchasing</i> dan <i>Receiving</i> .....	7
2.2.1 <i>Purchasing</i> .....	7
2.2.2 <i>Receiving</i> .....	9
2.3 <i>Demand Planning</i> dan <i>Supply Planing</i> .....	10
2.3.1 <i>Demand Planning</i> .....	10
2.3.2 <i>Supply Planning</i> .....	11
2.4 <i>Inventory</i> .....	12
2.5 <i>Warehouse</i> dan <i>Material Handling</i> .....	13

2.5.1 <i>Warehouse</i> .....	13
2.5.2 <i>Material Handling</i> .....	14
2.6 <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi Logistik .....	15
2.6.1 <i>Quality Management</i> .....	15
2.6.2 Teknologi Informasi Logistik .....	17
2.7 <i>Packaging</i> .....	18
2.8 Distribusi Transportasi Dan Ekspor Impor .....	19
2.8.1 Distribusi Transportasi .....	19
2.8.2 Ekspor Impor .....	20
<b>BAB III PELAKSANAAN KKP .....</b>	<b>13</b>
3.1 Waktu dan Tempat KKP .....	13
3.2 Gambaran Umum Perusahaan .....	13
3.2.1 Profil Perusahaan .....	13
3.2.2 Visi ,Misi dan Kebijakan perusahaan .....	14
3.3 Uraian Kegiatan yang dilakukan selama KKP Sesuai Kompetensi .....	15
3.3.1 Matriks Kegiatan .....	15
3.3.2Kegiatan Selama KKP .....	20
3.4 Uraian 8 Kompetensi Kegiatan yang Dilakukan di Perusahaan .....	20
3.4.1 Organisasi Perusahaan,K3 dan <i>Supply Chain</i> .....	20
3.4.2 <i>Puchasing and Receiving</i> .....	31
3.4.3 <i>Demand Planning, Supply Planning</i> .....	34
3.4.4 Inventory .....	35
3.4.5 <i>Warehouse, Material Handling</i> .....	36
3.4.6 <i>Quality Management, Teknologi Informasi Logistik</i> .....	44
3.4.7 <i>Packaging</i> .....	46
3.4.8 Distribusi & Transportasi, Ekspor Impor .....	48

<b>BAB IV TUGAS AKHIR .....</b>	52
4.1 Pendahuluan .....	52
4.1.1 Latar Belakang .....	52
4.1.2 Rumusan Masalah .....	55
4.1.3 Tinjauan Penelitian .....	55
4.2 Kajian Teori .....	55
4.2.1 Definisi 5S ( <i>Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke</i> ) .....	55
4.2.2 Tujuan 5S .....	57
4.2.3 Alat Pendukung 5S .....	58
4.2.4 Tahapan Merancang 5S .....	59
4.2.5 <i>Kaizen</i> .....	60
4.2.6 Gudang .....	61
4.3 Pengumpulan dan Pengolahan Data .....	62
4.3.1 Pengumpulan Data .....	62
4.3.2 Pengolahan Data .....	64
4.4 Hasil dan Pembahasan .....	65
4.4.1 Identifikasi permasalahan .....	65
4.4.2 Evaluasi penerapan 5S .....	69
4.4.3 Hasil Penilaian 5S .....	Error! Bookmark not defined.
4.5. Kesimpulan dan Saran .....	53
4.5.1 Kesimpulan .....	53
4.5.2 Saran .....	56
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	78
5.1 Kesimpulan .....	78
5.2 Saran .....	79
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	80

<b>LAMPIRAN .....</b>	83
-----------------------	----

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 3. 1</b> Matrik Kegiatan Bulan Agustus 2023 .....	16
<b>Tabel 3. 2</b> Matrik Kegiatan Bulan September 2023 .....	16
<b>Tabel 3. 3</b> Matrik Kegiatan Bulan Oktober 2023 .....	17
<b>Tabel 3. 4</b> Matrik Kegiatan Bulan November 2023 .....	17
<b>Tabel 3. 5</b> Matrik Kegiatan Bulan Desember 2023 .....	17
<b>Tabel 3. 6</b> Matrik Kegiatan Bulan Januari 2024.....	18
<b>Tabel 3. 7</b> Matrik Kegiatan Bulan Februari 2024.....	19
<b>Tabel 3. 8</b> Matrik Kegiatan Bulan Maret 2024 .....	19
<b>Tabel 3. 9</b> Tugas dan tanggung jawab KKP .....	20
<b>Tabel 3. 10</b> APD yang Disediakan PT.Abaissiat Raya .....	23
<b>Tabel 4. 2</b> Rekapitulasi penilaian 5S .....	73
<b>Tabel 4. 1</b> tabel penilaian 5S .....	75

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 3. 1</b> Struktur Organisasi PT.Abaisiat Raya .....	21
<b>Gambar 3. 2</b> Sarung Tangan Kain,Karet,dan Las,PT Abaisiat Raya .....	25
<b>Gambar 3. 3</b> Gambar Sepatu Boot dan Sepatu Safety .....	25
<b>Gambar 3. 4</b> Helm Safety .....	26
<b>Gambar 3. 5</b> Kacamata .....	26
<b>Gambar 3. 6</b> APAR .....	27
<b>Gambar 3. 7</b> Rambu K3 Area Raw Material .....	Error! Bookmark not defined.
<b>Gambar 3. 8</b> Rambu K3 Area Dryer .....	28
<b>Gambar 3. 9</b> Rambu K3 Laboratorium .....	29
<b>Gambar 3. 10</b> Rambu K3 Area Finish Goods .....	29
<b>Gambar 3. 11</b> Area Shipping .....	30
<b>Gambar 3. 12</b> Aliran Rantai Pasok .....	30
<b>Gambar 3. 13</b> Kegiatan Pembelian Bahan Penolong .....	34
<b>Gambar 3. 14</b> Kartu stock di gudang logistik .....	36
<b>Gambar 3. 15</b> Layout Tata Letak Warehouse Logistik .....	36
<b>Gambar 3. 16</b> Form Nota Pengambilan Barang .....	37
<b>Gambar 3. 17</b> Form Bon Barang Masuk .....	38
<b>Gambar 3. 18</b> Form Material Requisition .....	38
<b>Gambar 3. 19</b> Form Stock card .....	39
<b>Gambar 3. 20</b> Form Purchase Order (PO) .....	39
<b>Gambar 3. 21</b> Form Purchase Request .....	40
<b>Gambar 3. 22</b> Forklift .....	41
<b>Gambar 3. 23</b> Loader .....	41
<b>Gambar 3. 24</b> Gerobak Blanket .....	42
<b>Gambar 3. 25</b> Mesin Pemotong Karet .....	42
<b>Gambar 3. 26</b> Pallet Kayu dan Mental Box .....	43
<b>Gambar 3. 27</b> Trolley .....	43
<b>Gambar 3. 28</b> Kegiatan Penginputan Data kedalam Ms.Excel .....	46
<b>Gambar 3. 29</b> Kegiatan Packaging .....	47
<b>Gambar 3. 30</b> Kegiatan Melakukan Batu Kempa .....	47

<b>Gambar 3. 31</b> Pemberian Label SIR .....	47
<b>Gambar 3. 32</b> Pemindahan Metal Box ke Gudang Jadi .....	48
<b>Gambar 3. 33</b> Proses Shipping .....	48
<b>Gambar 3. 34</b> Form Penerimaan Kontrak .....	50
<b>Gambar 4. 1</b> Situasi gudang sparepart PT. Abaisiat Raya .....	53
<b>Gambar 4. 2</b> Kegiatan pemilahan .....	66
<b>Gambar 4. 3</b> Kegiatan Penataan .....	67
<b>Gambar 4. 4</b> kegiatan pembersihan .....	68
<b>Gambar 4. 5</b> jadwal kegiatan pembersihan .....	68
<b>Gambar 4. 6</b> sertifikat ISO .....	69
<b>Gambar 4. 7</b> Kegiatan wawancara .....	72
<b>Gambar 4. 8</b> Histogram penilaian 5S .....	73