

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma
III Politeknik ATI Padang*



OLEH AGUSMAN FERNANDES SAPUTRA
BP : 2130040

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG

2024

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Agusman Fernandes Saputra
Buku Pokok : 2130040
Jurusan : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul KTA : Analisis Penyebab *Deadstock* di Gudang *Sparepart*
pada PT. Wilmar Nabati Indonesia Unit Padang
menggunakan Metode *Fault Tree Analysis*

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa;

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty* Non Eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, Juli 2024

Saya yang menyatakan,



070EDALX201410437

(Agusman Fernandes)

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

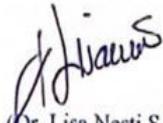
**ANALISIS PENYEBAB *DEADSTOCK* DI GUDANG *SPAREPART* PADA
PT. WILMAR NABATI INDONESIA UNIT PADANG MENGGUNAKAN
METODE *FAULT TREE ANALYSIS***

Padang, 30 Juli 2024

Disetujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi

Pembimbing Lapangan



(Dr. Lisa Nesti S. Si, M.Si)

NIP. 197608192001122003



(Adedenko Parlin)

Mengetahui,
Program Studi
Manajemen Logistik Industri
Agro
Ketua,



(Hi. Radna Ningsih, SE, MM)

NIP. 196501231990032001

RINGKASAN

AGUSMAN FERNANDES SAPUTRA. 2130040. Manajemen Logistik Industri Agro, Analisis Penyebab *Deadstock* di Gudang *Sparepart* pada PT. Wilmar Nabati Indonesia Unit Padang Menggunakan Metode *Fault Tree Analysis*. Dosen Pembimbing Dr. Lisa Nesti, S.Si. , M.Si. 2024

PT. Wilmar Nabati Indonesia Padang merupakan suatu perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang pengolahan minyak kelapa sawit (CPO) menjadi minyak goreng. Perusahaan ini memiliki gudang sebagai tempat penyimpanan *sparepart* dan bahan baku penolong untuk proses produksi pengolahan minyak goreng, pada gudang ini ditemukan suatu masalah yaitu barang mati/tidak bergerak yang biasa disebut dengan *deadstock*. *Deadstock* adalah kondisi ketika barang/produk yang sudah berada didalam gudang dalam jangka waktu yang lama dengan kata lain, *deadstock* yang terdapat didalam perusahaan merupakan suatu kondisi persediaan yang diadakan dalam jumlah yang lebih besar dari jumlah yang yang dibutuhkan. Pada laporan ini terdapat 4 jenis kategori yang tergolong *deadstock* yaitu Baik(tidak digunakan), Berkarat, Bengkok, Komponen Hilang dengan jumlah 59 jenis. Selain itu, barang yang mengalami *deadstock* tersebut masih disimpan di rak yang sama sehingga menjadikan suatu masalah yang dimana mempengaruhi proses pengambilan barang dan mempengaruhi untuk barang yang akan datang nantinya. Untuk mengatasi masalah diatas tentu perlu dilakukan upaya pencegahan seperti penerapan metode *Fault Tree Analysis* yang dimana metode analisis ini digunakan untuk mengidentifikasi penyebab kegagalan dan kecelakaan pada sistem yang kompleks. Metode ini memberikan representasi visual tentang hubungan logis antara berbagai peristiwa yang dapat menyebabkan suatu hasil yang tidak diinginkan. Berdasarkan hasil dari metode *Fault Tree Analisis* diperoleh 5 *basic event* yang dapat menyebabkan *sparepart deadstock*, yaitu diantaranya Operator tidak melakukan pengecekan secara rutin, Salah dalam pengampilan/penempatan barang, Kurangnya koordinasi antara pihak terkait, Kartu *stock* sering tertukar, Jarang dibersihkan.

Kata Kunci : *Fault Tree Analysis, deadstock.*

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya ucapkan kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya yang begitu besar, sehingga saya dapat menyelesaikan laporan KKP PT. Wilmar Nabati Indonesia ini dengan baik yang digunakan untuk memenuhi salah satu tugas Kerja Kuliah Praktik.

Dalam pembuatan laporan KKP ini penulis mendapat banyak bantuan, dukungan dan bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Ibu Dr. Lisa Nesti, S.Si., M.Si. selaku Dosen Pembimbing KKP yang telah bersedia meluangkan waktu dalam memberi petunjuk dan arahan pada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini
2. Ibu Radna Ningsih, SE., MM. selaku Ketua Jurusan Manajemen Logistik Industri Agro
3. Bapak Dr. Isra Mouludi, S.Kom., M.Kom. selaku Direktur Politeknik Negeri ATI Padang
4. Bapak Adedenko Parlin selaku Kepala Departemen *Store* PT. Wilmar Nabati Indonesia Padang
5. Bapak Abdullah Jambak selaku Pembimbing Lapangan PT. Wilmar Nabati Indonesia Padang
6. Orang tua dan keluarga yang telah mendoakan penulis dalam mengerjakan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna, terdapat kekurangan, baik dalam penulisan maupun isinya. Dengan demikian penulis sangat mengharapkan kritikan dan saran-saran dari pembaca yang sifatnya membangun untuk kesempurnaan laporan ini dimasa yang akan datang.

Padang, Juli 2024

penulis
(Agusman Fernandes)

DAFTAR ISI

COVER

SURAT PERNYATAAN

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

RINGKASAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Tujuan Kuliah Kerja Praktik (KKP).....	3
1.2 Batasan Masalah.....	3
1.3 Manfaat Kuliah Kerja Praktik (KKP).....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Struktur Organisasi Perusahaan, K3 dan <i>Supply Chain</i>	5
2.1.1 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.1.2 K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja).....	7
2.1.3 <i>Supply Chain</i>	9
2.2 <i>Purchasing and Receiving</i>	10
2.2.1 <i>Purchasing</i>	10
2.2.2 <i>Receiving</i>	11
2.3 <i>Demand Planning and Supply Planning</i>	11

2.4	<i>Inventory</i>	13
2.5	<i>Warehouse dan Material Handling</i>	13
2.5.1	<i>Warehouse</i>	13
2.5.2	<i>Material Handling</i>	15
2.6	<i>Quality Management dan Teknologi Informasi Logistik</i>	16
2.6.1	<i>Quality Management</i>	16
2.6.2	Teknologi Informasi Logistik	16
2.7	Distribusi dan Transportasi dan Ekspor Impor	17
2.7.1	Distribusi dan Transportasi	17
2.7.2	Ekspor - Impor.....	19
BAB III RENCANA KEGIATAN KKP		21
3.1	Waktu dan Tempat KKP	21
3.1.1	Waktu Pelaksanaan KKP.....	21
3.1.2	Tempat Pelaksanaan KKP	21
3.2	Gambaran Umum Perusahaan.....	21
3.3	Matriks Kegiatan dan Uraian Kegiatan.....	23
3.3.1	Matriks Kegiatan	23
3.3.2	Uraian Kegiatan Sesuai Kompetensi.....	28
BAB IV TUGAS AKHIR		72
4.1	Latar Belakang	72
4.2	Rumusan Masalah	72
4.3	Tujuan.....	79
4.4	Kajian Teori.....	79
4.4.1	<i>Inventory</i>	79

4.4.2	<i>Management Inventory</i>	80
4.4.3	<i>Deadstock</i>	80
4.4.4	<i>Fault Tree Analysis</i>	81
4.4.5	Diagram Pareto	86
4.5	Pengumpulan Data dan Pengolahan Data	86
4.5.1	Teknik Pengumpulan Data	86
4.5.2	Pengolahan Data	87
4.6	Hasil dan Pembahasan	93
4.6.1	Diagram <i>Fault Tree Analysis</i>	93
4.6.2	<i>Minimal Cut Set</i>	97
4.6.3	Solusi Permasalahan	99
4.7	Kesimpulan dan Saran	103
4.7.1	Kesimpulan	103
4.7.2	Saran	104
	BAB V PENUTUP	106
5.1	Kesimpulan	106
5.2	Saran	107
	DAFTAR PUSTAKA	108

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Matriks kegiatan KKP Bulan Agustus 2023	23
Tabel 3. 2 Matriks Kegiatan KKP Bulan September 2023	24
Tabel 3. 3 Matriks Kegiatan KKP Bulan Oktober 2023	24
Tabel 3. 4 Matriks Kegiatan KKP Bulan November 2023	25
Tabel 3. 5 Matriks Kegiatan KKP Bulan Desember 2023	26
Tabel 3. 6 Matriks Kegiatan KKP Bulan Januari 2024.....	26
Tabel 3. 7 Matriks Kegiatan KKP Bulan Februari 2024.....	26
Tabel 3. 8 Matriks Kegiatan KKP Bulan Maret.....	27
Tabel 3. 9 Aliran Rantai Pasok	39
Tabel 4. 1 Penelitian Terdahulu	76
Tabel 4. 2 Sparepart Deadstock	89
Tabel 4. 3 Tabel Kondisi Sparepart.....	91
Tabel 4. 4 Keterangan Bagan FTA untuk <i>Cut Set</i>	98
Tabel 4. 5 Penanganan Deadstock	100

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Struktur Organisasi Perusahaan	29
Gambar 3. 2 Sarung Tangan.....	30
Gambar 3. 3 Sepatu <i>Safety</i>	31
Gambar 3. 4 Helm	31
Gambar 3. 5 <i>Safety Belt</i>	32
Gambar 3. 6 APAR	32
Gambar 3. 7 Kotak P3K.....	33
Gambar 3. 8 Masker.....	33
Gambar 3. 9 Permukaan Panas.....	33
Gambar 3. 10 Penggunaan Alat	34
Gambar 3. 11 Kebisingan.....	34
Gambar 3. 12 Tegangan Tinggi	35
Gambar 3. 13 Mudah Terbakar	35
Gambar 3. 14 Beracun.....	36
Gambar 3. 15 Korosif.....	36
Gambar 3. 16 Bahaya Lingkungan.....	37
Gambar 3. 17 Dilarang masuk	37
Gambar 3. 18 Dilarang meludah	37
Gambar 3. 19 Aliran Rantai Pasok Minyak Goreng	39
Gambar 3. 20 SAP	42
Gambar 3. 21 Perubahan Data <i>Purchasing</i>	42
Gambar 3. 22 Perubahan <i>Receiving</i>	44
Gambar 3. 23 Surat Jalan	45
Gambar 3. 24 Surat DO.....	45
Gambar 3. 25 <i>Form Analysis</i>	46
Gambar 3. 26 Surat Keterangan Berat Barang.....	
Gambar 3. 27 <i>Demand Planning</i> dan <i>Supply Planning</i>	48
Gambar 3. 28 <i>System Application Program</i>	49
Gambar 3. 29 Kartu <i>Stock</i>	50
Gambar 3. 30 Area Gudang 1	51

Gambar 3. 31 Area Gudang 2	51
Gambar 3. 32 Area Gudang 3	52
Gambar 3. 33 Gudang BE	52
Gambar 3. 34 Gudang Oli <i>Food Grade & Non Food Grade</i>	53
Gambar 3. 35 Gudang Penyimpanan Barang	53
Gambar 3. 36 Gudang <i>Filter</i>	54
Gambar 3. 37 Gudang <i>Food Grade</i>	54
Gambar 3. 38 Gudang <i>Chemical</i>	55
Gambar 3. 39 Nota Pengeluaran 1	56
Gambar 3. 40 Nota Pengeluaran 2	56
Gambar 3. 41 <i>Forklift</i>	56
Gambar 3. 42 <i>Forklift</i>	57
Gambar 3. 43 <i>Loader</i>	57
Gambar 3. 44 <i>Hoist Crane</i>	58
Gambar 3. 45 <i>Hoist</i>	59
Gambar 3. 46 <i>Hand Pallet</i>	59
Gambar 3. 47 <i>Pallet 1</i>	60
Gambar 3. 48 <i>Pallet 2</i>	60
Gambar 3. 49 Troli 1	60
Gambar 3. 50 Troli 2	60
Gambar 3. 51 SAP	64
Gambar 3. 52 Sania	65
Gambar 3. 53 Sovia	65
Gambar 3. 54 Fortune	65
Gambar 3. 55 Dokumen Pemuatan Barang untuk Ekspor	68
Gambar 3. 56 Tanker <i>Bill Of lading</i>	69
Gambar 3. 57 Nota Pelayaran Ekspor	70
Gambar 3. 58 <i>Outward Manifest</i>	
Gambar 3. 59 SPB (Surat Persetujuan Berlayar	71
Gambar 4. 1 Coupling, Shaft, Flexible, Max.1.13",3.5"	74
Gambar 4. 2 P/N 407709 body relief V/V	74
Gambar 4. 3 <i>Blind, Pipe, 27mm, Mild Steel, asme B16.5,A</i>	74

Gambar 4. 4 Rak Penyimpanan.....	75
Gambar 4. 5 Simbol - Simbol Gate.....	84
Gambar 4. 6 Simbol - Simbol Kejadian.....	85
Gambar 4. 7 Contoh Fault Tree Analysis.....	85
Gambar 4. 8 Diagram Pareto.....	92
Gambar 4. 9 FTA Sparepart Berkarat	93
Gambar 4. 10 FTA Sparepart Komponen Hilang	94
Gambar 4. 11 FTA Sparepart Bengkok	95
Gambar 4. 12 FTA Sparepart Baik	96
Gambar 4. 13 Bagan FTA untuk Minimal Cut Set	98
Gambar 4. 14 <i>Form Checklist</i>	102
Gambar 4. 15 Jadwal <i>stock opname</i>	103
Gambar 4. 17 Lokasi Rak <i>Deadstock</i>	105