

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PENERAPAN KONSEP 5S (*SEIRI,SEITON,SEISO,SEIKETSU,SHITSUKE*)
DAN KINERJA KARYAWAN PADA AREA *ENGINEERING* DI
PT.ABAISIAT RAYA

Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh

Gelar Ahli Madya (A. Md) dalam Bidang Teknik Industri Agro Diploma III

Politeknik ATI Padang



OLEH: FATIA ULFA

BP: 2011105

PROGRAM STUDI: TEKNIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG

2023



SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Fatia Ulfa
Buku Pokok : 2011105
Jurusan : Teknik Industri Agro
Judul KTA : Penerapan konsep 5S (*Seiri, Seiso, Seiton, Seiketsu, Shitsuke*) dan kinerja karyawan pada area *engineering* di PT. Abaisiat Raya

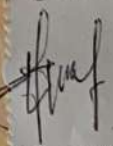
Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty* Non Eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 14 Mei 2023

Saya yang menyatakan,


METERAL TEMPEL
B0048AKX246059563
(FATIA ULFA)

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

DI PT. ABAISIAT RAYA

Padang, 01 Agustus 2022 s/d 31 Maret 2023

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing Institusi



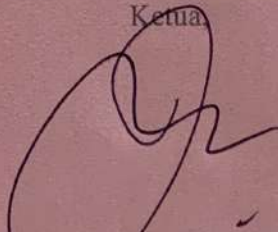
(Maria Isfus Senjawati, M.T)
NIP.197601212005022001

Pembimbing lapangan



(Rizki Rahmatullah S.H., M.Kn)

Mengetahui,
Program Teknik Industri Agro
Ketua



(Zulhamidi, MT)
NIP.198207272008031001

HALAMAN PERSEMBAHAN

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Bacalah dengan menyebut nama Tuhanmu

Dia telah menciptakan manusia dari segumpal darah Bacalah, dan
Tuhanmulah yang maha mulia Yang mengajarkan manusia dengan pena,

Dia mengajarkan manusia apa yang tidak diketahuinya (QS: Al-'Alaq 1-5)

Maka nikmat Tuhanmu yang manakah yang kamu dustakan? (QS: Ar-
Rahman 13)

Niscaya Allah akan mengangkat (derajat) orang-orang yang beriman
diantaramu dan orang-orang yang diberi ilmu beberapa derajat (QS: Al-
Mujadilah 11)

Alhamdulillah...Alhamdulillah..Alhamdulillahirobbil'alamin.....

Sujud syukur kusembahkan kepadamu Tuhan yang Maha Agung nan Maha
Tinggi nan Maha Adil nan Maha Penyayang, atas takdirmu telah kau jadikan
aku manusia yang senantiasa berpikir, berilmu, dan bersabar dalam menjalani
kehidupan ini. Semoga keberhasilan ini menjadikan satu langkah awal bagiku
untuk meraih cita cita besarku.

Karya Tulis Akhir ini Ku Persembahkan untuk :

Almh.Ibu & Ayah Tercinta

Lantunan Al.Fatihah beriring Shalawat kupersembahkan untuk Ibundaku
tercinta yang ada disurga. Kupersembahkan sebuah Karya Tulis Akhir ini
untuk Ayahanda (Rafles) dan Ibundaku (Almh. Erni Tanjung) tercinta, yang
tiada pernah hentinya selama ini memberiku semangat, doa, dorongan,nasehat
dan kasih sayang serta pengorbanan yang tak tergantikan hingga aku selalu
kuat menjalani setiap rintangan yang ada didepanku....Ayah...Ibu..terimalah
bukti kecil ini sebagai kado keseriusanku untuk membalas semua

pengorbananmu, dalam hidupmu demi hidupku kalian ikhlas mengorbankan segala perasaan tanpa kenal lelah, dalam lapar berjuang separuh nyawa hingga segalanya. Maafkan anakmu ayah..ibu.. masih saja ananda menyusahkanmu.

My Brothers and My Sister

Dalam setiap langkahku aku berusaha mewujudkan harapan-harapan yang kalian impikan didiriku, meski belum semua itu kuraih insyaallah atas dukungan doa dan restu semua mimpi itu akan terjawab di masa penuh kehangatan nanti.

Untuk itu kupersembahkan ungkapan terimakasih kepada :

Kepada abangku (Raflidi Putra & Keluarga) Kakakku (Sutri Apriani, A.Md. T) dan Adekku (Ahmad Rafi). "Abang... Kakak... terimakasih sudah membantuku sampai ketitik ini, terimakasih sudah berjuang demi aku selama ini, terimakasih sudah menjadi orang yang paling terdepan untuk hal apapun itu sehingga aku bisa sampai dititik ini.

.... "I Love You All"....

Dosen Pembimbing

Maria Isfus Senjawati, M. T terimakasih atas bimbingan yang diberikan, atas kepercayaan dan semangat yang diberikan akan menjadi memori yang indah untuk selalu dikenang dalam ingatanku..

Bapak/Ibu Dosen

Terimakasih atas ketulusan dalam mendidik dan mengajarkan kepada kami arti memulai hidup yang sebenarnya, memandang masa depan, membimbing kami dalam menuntun kami untuk masa depan yang lebih cemerlang, membuat kami paham siapa diri kami yang sebenarnya, mengajarkan kepada kami untuk memahami diri kami seutuhnya.

Keluarga Besar PT.Abaísíat Raya

Terimakasih atas pengalaman dan ilmu yang telah diberikan selama masa Kuliah kerja Praktik. Terimakasih juga untuk teman-teman KKP dan Keluarga Besar Engineering yang sudah seperti keluarga sendiri dan sudah menerima kami dengan baik disana, memberikan kenyamanan selama masa KKP.

Keluarga Besar TIA 20

“Hidupku terlalu berat untuk mengandalkan diri sendiri tanpa melibatkan bantuan Tuhan dan orang lain”

Terimakasih kuucapkan kepada Teman Sejawat Saudara Seperjuangan Teknik Industri Agro Angkatan 20. Dan terimakasih kuucapkan kepada Partner ku yang selalu memberikanku motivasi, semangat, serta menjadi partner curhat selama aku menjalani masa kuliah ini.

Teruslah belajar, berusaha dan berdoa untuk menggapainya.

Jatuh berdiri lagi. Kalah coba lagi. Gagal Bangkit lagi.

Never give up!

Sampai Allah SWT berkata “waktunya pulang”

Hanya sebuah karya tulis akhir ini dan untaian kata-kata ini yang dapat kupersembahkan kepada kalian semua. Terimakasih beribu terimakasih kuucapkan untuk semua orang-orang yang terlibat dalam proses aku menjalani kuliah ini sampai aku berada dititik sekarang ini.

Kurendahkan hati serta diri menjabat tangan meminta beribu-ribu kata maaf akhir kalimat Karya Tulis Akhir ini kupersembahkan.

By : Fatia Ulfa, A.Md. T

ABSTRAK

Fatia Ulfa (2020/2011105): Penerapan Konsep 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*) dan Kinerja Karyawan pada Area *Engineering* di PT. Abaisiat Raya

Pembimbing : Maria Isfus Senjawati, M. T

Penulis memilih PT. Abaisiat Raya sebagai tempat KKP yang berlokasi di Jl. Raya Padang-Painan KM 9 Sei. Beremas Gates Nan XX Lubuk Begalung, Kota Padang. Selama pelaksanaan kuliah kerja praktik (KKP) penulis memahami dan mengetahui serta melakukan kompetensi pengenalan perusahaan, proses produksi, ergonomi, k3 dan sistem kerja, perencanaan produksi, gudang dan persediaan, sistem kualitas, sistem produksi dan sistem informasi. Pada laporan Kuliah Kerja Praktik (KKP) terdapat tugas khusus yang berjudul “ Penerapan Konsep 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*) dan Kinerja Karyawan pada Area *Engineering* di PT. Abaisiat Raya” penelitian ini dilakukan untuk mengembangkan kemandirian pekerja untuk menciptakan tempat kerja yang nyaman dan bersih serta menjadikan kebiasaan untuk bekerja agar menerapkan 5S pada area karena itu merupakan hal penting agar tidak ada kecelakaan kerja dan hal-hal yang tidak diinginkan. Dari hasil rekapitulasi responden kuesioner yang dibagikan ke 50 orang-orang pekerja di PT. Abaisiat Raya yaitu sebesar 74%, 73%, 73%, 71%, 74%, 81% di mana yang paling rendah nilainya adalah penerapan *Seiketsu* (pemantapan). Untuk penyelesaian masalah penerapan konsep 5S yang terjadi di perusahaan penulis memberikan usulan perbaikan terhadap permasalahan yang terjadi di perusahaan dengan kompetensi yang dimiliki. Adapun salah satu usulan yang diberikan yaitu sebaiknya perusahaan memberikan sanksi kepada para pekerja yang lalai atau melanggar prinsip metode 5S yang telah diterapkan di PT. Abaisiat Raya dan begitu pun sebaliknya bagi para pekerja yang menerapkan prinsip 5S diberikan penghargaan khusus supaya meningkatkan kinerja yang lebih baik lagi.

Kunci : *Pengenalan perusahaan, proses produksi, ergonomi, k3 dan sistem kerja,, perencanaan produksi, gudang dan persediaan, sistem kualitas, sistem produksi, sistem informasi, seiri, seiton, seiso, seiketsu, shitsuke.*

KATA PENGANTAR

Penulis mengucapkan puji dan syukur kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya yang begitu besar, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kuliah Kerja Praktik ini dengan baik yang digunakan untuk memenuhi salah satu tugas Kuliah Kerja Praktik yang dilaksanakan dari tanggal 01 Agustus 2022 sampai dengan 31 Maret 2023.

Penulis menyadari bahwa penyusunan Laporan KKP ini tidak akan berjalan baik tanpa adanya dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

- 1 Ibu Maria Isfus Senjawati, M.T selaku Pembimbing KKP dan Pembimbing Akademik
- 2 Bapak Zulhamidi, MT selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Agro
- 3 Ibu Dr. Ester Edwar, M. Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
- 4 Bapak Rizki Rahmatullah S.H, M. Kn selaku Pembimbing Lapangan.
- 5 Orang Tua yang turut menyemangati dalam pembuatan laporan ini.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdoa semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapatkan balasan dari Allah SWT.

Padang, 14 Mei 2023

Penulis

DAFTAR ISI

SURAT PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
ABSTRAK	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1. 1. Latar Belakang	1
1. 2. Tujuan KKP	2
1. 3. Ruang Lingkup	2
1. 4. Manfaat KKP	2
BAB I TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2. 1. Pengenalan	4
2.1.1. Organisasi Perusahaan, Tugas Pokok, dan Fungsi	4
2.1.2. Produk Dan Bahan Baku	4
2.1.3. <i>Supplier</i> dan <i>Costumer</i>	5
2. 2. Proses Produksi.....	6
2.2.1. Unit Proses dan Unit Produksi	6
2.2.2. Teknologi dan Mesin Produksi.....	7
2.2.3. Material <i>Handling</i>	8
2.2.4. Produktivitas dan Perawatan	9

2.3.	Ergonomi, K3 dan Sistem Kerja	10
2.3.1.	Ergonomi.....	10
2.3.2.	Kesehatan dan keselamatan kerja (K3).....	10
2.3.3.	Sistem kerja.....	12
2.4.	Perencanaan Produksi	12
2.4.1.	Demand Management	13
2.4.2.	Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi	13
2.4.3.	Input, Process, Output	14
2.4.4.	Kapasitas	15
2.4.5.	Jadwal Produksi	15
2.5.	Gudang dan Persediaan.....	16
2.5.1.	Karakteristik Bahan Baku	17
2.5.2.	Media Simpan	18
2.5.3.	Kebijakan Penyimpanan.....	19
2.6.	Sistem Kualitas	20
2.6.1.	Proses Pengendalian Kualitas	20
2.6.2.	Sampling Penerimaan.....	21
2.6.3.	Sistem Manajemen Kualitas.....	22
2.7.	Sistem Produksi	23
2.7.1.	Material Requirement Planning	23
2.7.2.	Continius Improvement dan Total Quality Management.....	24
2.7.3.	Supply Chain.....	24
2.8.	Sistem Informasi	25
2.8.1.	Software/Aplikasi Yang Digunakan	25
2.8.2.	Ruang Lingkup Sistem Informasi Di Perusahaan	26
BAB II PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTIK.....		28

3.1.	Waktu dan Tempat KKP	28
3.2.	Uraian Kegiatan yang di lakukan selama KKP	28
3.3.	Uraian Pencapaian Kompetensi	30
3.3.1.	Pengenalan	31
3.3.2.	Proses Produksi	37
3.3.3.	Ergonomi, K3 dan Sistem Kerja	65
3.3.4.	Perencanaan Produksi	78
3.3.5.	Gudang dan Persediaan	82
3.3.6.	Sistem Kualitas	86
3.3.7.	Sistem Produksi.....	93
3.3.8.	Sistem Informasi	95
BAB IV TUGAS AKHIR		97
4.1.	Latar Belakang Pengambilan Topik.....	97
4.2.	Metode Penyelesaian	99
4.2.1.	Pembuatan Kuesioner.....	99
4.2.2.	Teknik Pengumpulan Data	99
4.2.3.	Teknik Analisis Data	100
4.2.4.	Metode/Konsep 5S	101
4.2.5.	Pengambilan Data	102
4.2.6.	Tujuan 5S	103
4.2.7.	Manfaat 5S	105
4.2.8.	Alat Pendukung 5S.....	107
4.3.	Hasil dan Perhitungan.....	108
4.3.1.	Langkah Untuk Mengatur Tempat Kerja Dengan Konsep 5S.....	108
4.3.2.	Penerapan Dan Perbaikan 5S Di Berbagai Area	111
4.3.3.	Daftar Periksa Metode Penerapan 5S.....	117

4.3.4.	Hasil Rekapitulasi Kuis Penerapan Konsep 5S	121
4.3.5.	Perhitungan Data Kuesioner	122
4.4.	Pembahasan dan Analisa.....	124
4.4.1.	Pembahasan Analisis dan Penerapan 5S	124
4.4.2.	Usulan Perbaikan	127
BAB V PENUTUP		129
5.1.	Kesimpulan	129
5.2.	Saran	130
DAFTAR PUSTAKA.....		131
LAMPIRAN.....		135

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Uraian Kegiatan.....	28
Tabel 3. 2 Teknologi dan mesin pada proses <i>wetline</i>	60
Tabel 3. 3 Teknologi dan mesin pada proses <i>dryline</i>	61
Tabel 3. 4 Perawatan Mesin	63
Tabel 3. 5 Pengendalian Bahaya Di PT. Abaisiat Raya.....	70
Tabel 3.6 Data pengukuran Kebisingan,pencahayaan,suhu,kelembapan.....	71
Tabel 3. 7 Setting Dryer	89
Tabel 3. 8 Persyaratan Mutu SIR berdasarkan SNI 1903:2017	90
Tabel 4. 1 <i>Skala Likert</i>	103
Tabel 4. 2 Metode/Langkah <i>Seiri</i>	108
Tabel 4. 3 Metode/Langkah <i>Seiton</i>	109
Tabel 4. 4 Metode/Langkah <i>Seiso</i>	109
Tabel 4. 5 Metode/Langkah <i>Seiketsu</i>	110
Tabel 4. 6 Metode/Langkah <i>Shitsuke</i>	111
Tabel 4. 7 Tabel <i>Improvment Item</i>	114
Tabel 4. 8 Daftar Periksa Penerapan 5S	117
Tabel 4. 9 Rekapitulasi Data 50 Responden Untuk Penerapan 5S.....	120

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Logo PT. Abaisiat Raya.....	32
Gambar 3. 2 Struktur Organisasi.....	33
Gambar 3. 3 Proses <i>Raw Material</i>	37
Gambar 3. 4 Bahan Baku Bokor	38
Gambar 3. 5 Pembongkaran Karet	39
Gambar 3. 6 Proses Pemotongan Bokor	40
Gambar 3. 7 Proses Penimbangan Bokor.....	40
Gambar 3. 8 <i>Warehouse</i>	41
Gambar 3. 9 Proses <i>Wet Line</i>	41
Gambar 3. 10 Mesin <i>Breaker</i>	42
Gambar 3. 11 <i>Washing Tank I</i>	42
Gambar 3. 12 Mesin <i>Hummer Mill</i>	42
Gambar 3. 13 <i>Washing Tank II</i>	43
Gambar 3. 14 <i>Mixing Tank I</i>	43
Gambar 3. 15 Conveyor Kontaminasi.....	44
Gambar 3. 16 <i>Mixing Tank II</i>	44
Gambar 3. 17 Mesin <i>Creeper I</i>	44
Gambar 3. 18 Mesin <i>Creeper II</i>	45
Gambar 3. 19 Mesin <i>Shredder</i>	45
Gambar 3. 20 Mesin <i>Cleaning Tank</i>	45
Gambar 3. 21 Mesin <i>Creeper 3A dan 3B</i>	46
Gambar 3. 22 Mesin <i>Creeper 4A dan 4B</i>	46
Gambar 3. 23 Mesin <i>Creeper 5A, 5B, 5C, 5D</i>	47
Gambar 3. 24 Proses Penggulungan <i>Blanket</i>	47
Gambar 3. 25 Proses Penimbangan <i>Blanket</i>	47
Gambar 3. 26 <i>Hanging Room</i>	48
Gambar 3. 27 <i>Lift</i>	48
Gambar 3. 28 Proses <i>Dryline</i>	49
Gambar 3. 29 Pengambilan <i>Blanket</i>	49
Gambar 3. 30 Mesin <i>Shredder</i>	50

Gambar 3. 31 <i>Cleaning Tank</i>	50
Gambar 3. 32 <i>Filling Station</i>	51
Gambar 3. 33 Proses Pengisian <i>Trolly</i>	52
Gambar 3. 34 <i>Dryer</i>	52
Gambar 3. 35 Pengambilan <i>Biscuit</i>	52
Gambar 3. 36 Pengangkatan <i>Biscuit</i>	53
Gambar 3. 37 Penimbangan <i>Biscuit</i>	53
Gambar 3. 38 Mesin <i>Press Bale</i>	53
Gambar 3. 39 Pengecekan Kontaminasi Pada <i>Bale</i>	54
Gambar 3. 40 Mesin <i>Metal Ditector</i>	54
Gambar 3. 41 Proses <i>Packing</i>	54
Gambar 3. 42 Proses di Laboratorium	55
Gambar 3. 43 Proses Di Gudang Jadi	56
Gambar 3. 44 Pengangkutan Pallet.....	57
Gambar 3. 45 <i>Press</i> Dengan Batu Kempa.....	57
Gambar 3. 46 Pengangkatan Batu Kempa	57
Gambar 3. 47 Pengecekan Kontaminasi	58
Gambar 3. 48 Pemberian Label.....	58
Gambar 3. 49 <i>Packing</i>	58
Gambar 3. 50 Gudang <i>Finish Good</i>	59
Gambar 3. 51 Proses <i>Shipping</i>	59
Gambar 3. 52 Rambu K3 Area Raw Material	68
Gambar 3. 53 Rambu K3 Area <i>Milling</i>	68
Gambar 3. 54 Rambu K3 Area <i>Dryer</i>	68
Gambar 3. 55 Rambu K3 Area Laboratorium.....	69
Gambar 3. 56 Rambu K3 Area <i>Finish Good</i>	69
Gambar 3. 57 Visual Display	73
Gambar 3. 58 Peta Pekerja dan Mesin	75
Gambar 3. 59 <i>Layout</i> PT.Abaisiat Raya.....	77
Gambar 3. 60 Prosedur Perencanaan Produksi	80
Gambar 3. 61 <i>Warehouse</i>	83
Gambar 3. 62 Gudang <i>Finish Good</i>	83

Gambar 3. 63 Pallet.....	84
Gambar 3. 64 Pallet Besi.....	85
Gambar 3. 65 Pallet Plastik.....	85
Gambar 3. 66 Pallet Kayu	85
Gambar 3. 67 Rak Penyimpanan.....	86
Gambar 3. 68 Aliran Rantai Pasok di PT.Abaisiat Raya.....	95
Gambar 3. 69 <i>Software Attendance Mangement</i>	96
Gambar 4. 1 Kegiatan <i>Seiri</i>	112
Gambar 4. 2 Kegiatan <i>Seiton</i>	112
Gambar 4. 3 Kegiatan <i>Seiso</i>	113
Gambar 4. 4 Hasil Rekapitulasi Kuesioner	122

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. kegiatan pengenalan perusahaan	135
Lampiran 2. simulasi penggunaan APAR	135
Lampiran 3. Dokumentasi pengisian kuesioner oleh pekerja	135
Lampiran 4. Dokumentasi rapat bulanan di area logistik	136
Lampiran 5. Persentasi laporan akhir	136
Lampiran 6. Dokumentasi perpisahan bersama anggota <i>engineering</i>	136
Lampiran 7. Dokumentasi pemasangan label di area <i>warehouse</i>	137
Lampiran 8. Dokumentasi saat bekerja di area <i>engineering</i>	137
Lampiran 9 Penyesuaian	138
Lampiran 10. Kelonggaran.....	138
Lampiran 11. Kuesoner Daftar Periksa Penerapan 5S	139
Lampiran 12 Hasil Kuesioner yang sudah di isi oleh pekerja.....	141