

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK  
DI PT SARI BUAH SAWIT (SBS)**

**(Analisis Penerapan Prinsip 5S Pada Bagian Proses Produksi di PT Sari  
Buah Sawit (SBS)**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh  
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Teknis Industri Agro Diploma III  
Politeknik ATI Padang*



**OLEH: HAFIVAH OKTAVIA  
NBP: 2011027**

**PROGRAM STUDI: TEKNIK INDUSTRI AGRO**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2023**

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP**

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK DI PT SARI BUAH SAWIT (SBS)**

05 September - 05 Mei 2023

Di setujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,

(Drs. Haswan, MP, IPM)

NIP. 1989041320190

Pembimbing Lapangan,



(Afrizal)

Mengatahi,

Program Studi Teknik Industri Agro

Ketua,

(Zulhamzdi, M.T.)

NIP. 198207272008032001

### **SURAT PERNYATAAN**

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Hafivah Oktavia

Buku Pokok : 2011027

Jurusan : Teknik Industri Agro

Judul KTA : Analisis Penerapan Prinsip 5S Pada Bagian Proses Produksi di PT  
Sari Buah Sawit (SBS)

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiar dari kepunyaan orang lain
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiar, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty Non Ekslusif*.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, Mei 2023

Saya yang menyatakan

(Hafivah Oktavia)

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

**بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ**

Sembah sujud serta syukur kepada Allah SWT. Taburan cinta dan kasih sayang-Mu telah memberiku kekuatan, membekalku dengan ilmu serta memperkenalkanku dengan cinta. Atas karunia serta kemudahan yang Engkau berikan akhirnya karya tulis yang sederhana ini dapat terselesaikan. Shalawat dan salam kita limpahkan kepada baginda Nabi besar umat muslim sedunia, yakni Nabi Muhammad SAW.

Dengan ini saya persembahkan karya tulis ini kepada orang-orang yang sangat saya sayangi dan saya cintai dengan sepenuh hati.

### **Mama, Papa, dan Keluarga Tercinta**

Terimakasih yang sebesar-besarnya untuk mama (Welmaini) dan papa (Arman) serta abang dan adek yang telah memberikan kasih saying, secara dukungan, ridho, dan cinta kasih yang tiada terhingga yang tiada mungkin dapat kubalas hanya dengan selembar kertas yang bertuliskan kata persembahan. Semoga ini menjadi langkah awal untuk membuat mama dan papa bangga, karena kusadari selama ini belum bisa berbuat lebih. Untuk mama dan papa yang selalu memotivasku dan memberi kasih sayang lebih, selalu mendoakanku, menasehatiku, serta meridhoiku untuk melakukan hal yang lebih baik. Terimakasih mama.... Terimakasih papa....

### **Teman-Teman Terbaik**

Terimakasih banyak kepada teman-teman yang selalu memberikan dukungan dan selalu membantu dari awal semester hingga sampai saat ini, semoga menjadi teman terbaik untuk selama-lamanya. Terimakasih kepada Dimas Arsyah Putra yang sangat saya sayangi dan cintai, kemudian kepada Sentanu Rahmadi Mukti, Yulia Safitri, Ashanah Hesanola, Intan Permata Sari, Archi Mohammad, Muthia Hasanah, Putri Sejati Rahayu, Sopia Laurent, Amelia Fitri, M. Fikri, M. Imam Syuaqi, Arbinto Farwes, T,

dan yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu. Semoga terus menjadi teman terbaik dan terus support satu sama lain, baik dalam keadaan senang maupun dalam keadaan susah nantinya.

### **Dosen pembimbing**

Terimakasih kepada (Alm) Bapak Drs. Haswan, MP dan Bapak Zulhamidi, M.T selaku dosen pembimbing di kampus atas segala support, ilmu, saran, kritik, serta bantuannya kepada saya selama perkuliahan sehingga saya dapat menyelesaikan karya tulis ini dengan baik.

## ABSTRAK

**Hafivah Oktavia (2020/2011027): Analisis Penerapan Prinsip 5S Pada Bagian Proses Produksi di PT. Sari Buah Sawit (SBS) dengan Metode Prinsip Kaizen dan Konsep 8 Waste.**

**Pembimbing: (Alm) Drs, Haswan, MP dan Zulhamidi, M.T**

PT. Sari Buah Sawit (SBS) merupakan perusahaan yang bergerak dibidang industri yang mengolah kelapa sawit menjadi barang setengah jadi yang berupa Crude Palm Oil (CPO) dan kernel. Pada PT. SBS penulis memahami tentang Organisasi Perusahaan, Proses Produksi, K3 dan Ergonomi, Perencanaan Produksi, Gudang dan Persediaaan, Sistem Kualitas, Sistem Produksi, dan Sistem Informasi. Prinsip 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*) merupakan salah satu prinsip kerja yang berasal dari Jepang dan telah banyak digunakan di perusahaaan-perusahaan besar di dunia. Setiap perusahaan harus menerapkan prinsip 5S agar perusahaaan tersebut lebih maju untuk kedepannya. 5S tidak hanya tentang kebersihan, tetapi juga tentang bagaimana cara mengelompokan dan menempatkan item (barang) sesuai dengan tempatnya. Penelitian ini menggunakan kuesioner yang dibagikan secara online ke karyawan produksi dan juga berdasarkan observasi penulis. Hasil yang telah didapatkan yaitu pada PT. SBS penerapan prinsip 5S yang paling dominan yaitu pada penerapan *Seiso* (kebersihan). Hal ini menunjukkan bahwa karyawan hanya beranggapan 5S ialah tentang kebersihan belaka. Namun nyatanya apabila menerapkan prinsip 5S dengan benar, maka akan memudahkan karyawan dalam bekerja serta menghilangkan pemborosan (*waste*) berupa waktu, tenaga, dan lain sebagainya.

Kunci: *Pengenalan Perusahaan, Proses Produksi, K3 dan Ergonomi, Perencanaan Produksi, Gudang dan Persediaaan, Sistem Kualitas, Sistem Produksi, Sistem Informasi, Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke, Kuesioner, Observasi, Usulan Perbaikan.*

## **KATA PENGANTAR**

Segala puji dan syukur penulis ucapkan atas Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 05 September s/d 05 Mei 2023 di PT. Sari Buah Sawit (SBS).

Laporan KKP ini disusun dengan baik karena banyak masukkan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Haswan, MT selaku pembimbing dan Panasehat Akanemik.
2. Bapak Zulhamidi, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Agro.
3. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
4. Keluarga tercinta dan semua pihak yang telah membantu dan memberi motivasi serta semangat kepada penyusun sehingga terselesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan, untuk itu penulis mengharapkan kritikan dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnakan laporan ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, Mei 2023

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP .....</b>	ii
<b>SURAT PERNYATAAN .....</b>	iii
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN .....</b>	iv
<b>ABSTRAK .....</b>	vi
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	vii
<b>DAFTAR ISI.....</b>	viii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	xii
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan KKP .....	2
1.3 Ruang Lingkup.....	3
1.4 Manfaat KKP .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	5
2.1 Pengenalan .....	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan, Tugas pokok, dan Fungsi.....	5
2.1.2 Produk dan Bahan Baku .....	5
2.1.3 <i>Supplier</i> dan <i>Costumer</i> .....	7
2.2 Proses Produksi .....	7
2.2.1 <i>Material Handling</i> .....	8
2.2.2 <i>Produktivitas</i> dan Perawatan .....	9
2.3 Ergonomi, K3 dan Sistem Kerja .....	10
2.3.1 Stasiun Kerja .....	12
2.3.2 Waktu Siklus Pekerjaan.....	12
2.3.3 Sistem Manusia dan Mesin.....	13
2.3.4 <i>Layout</i> dan <i>Evektivitas</i> .....	13
2.4 Perencanaan Produksi .....	14
2.4.1 <i>Demand Management</i> .....	14
2.4.2 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi.....	15
2.4.3 <i>Input, Process, dan Output</i> .....	16
2.4.4 Kapasitas.....	16

2.4.5 Jadwal Produksi.....	17
2.5 Gudang dan Persediaan.....	17
2.5.1 Karakteristik bahan baku / Produk Terkait Penyimpanan .....	18
2.5.2 Media Simpan.....	18
2.5.3 Kebijakan Penyimpanan .....	19
2.6 Sistem Kualitas .....	20
2.6.1 Proses Pengendalian Kualitas.....	20
2.6.2 <i>Sampling</i> Penerimaan .....	21
2.6.3 Sistem <i>Managemen</i> Kualitas .....	22
2.7 Sistem Produksi .....	23
2.7.1 <i>Continous Improvement</i> dan <i>Total Quality Management</i> .....	23
2.7.2 <i>Supply Chain</i> .....	23
2.8 Sistem Informasi .....	24
<b>BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTIK.....</b>	<b>25</b>
3.1 Waktu dan Tempat KKP .....	25
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan.....	25
3.3 Tabel Uraian Kegiatan Kuliah Kerja Praktik di PT. SBS .....	25
3.4 Pencapaian Kompetensi Selama KKP .....	27
3.4.1 Pengenalan.....	27
3.4.2 Proses Produksi .....	32
3.4.3 Ergonomi, K3 dan Sistem Kerja.....	66
3.4.4 Perencanaan Produksi.....	76
3.4.5 Gudang dan Persediaan .....	78
3.4.6 Sistem Kualitas ( <i>Quality System</i> ) .....	80
3.4.7 Sistem Produksi.....	84
3.4.8 Sistem Informasi ( <i>Information System</i> ).....	86
<b>BAB IV TUGAS AKHIR.....</b>	<b>88</b>
4.1 Latar belakang pengambilan topik.....	88
4.2 Metode Penyelesaian .....	89
4.2.1 Prinsip Kaizen .....	89
4.2.2 Konsep 8 Waste .....	90
4.2.3 Teknik Pengumpulan Data .....	97

4.2.4 Kuesioner 5S .....	98
4.3 Pengumpulan data.....	101
4.4 Hasil dan Analisa .....	105
4.5 Usulan Perbaikan .....	111
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>113</b>
5.1 Kesimpulan .....	113
5.2 Saran .....	113
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>114</b>

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 3. 1 Uraian Kegiatan KKP .....	26
Tabel 3. 2 Standar mutu CPO PT. SBS.....	84
Tabel 4. 1 Kuesioner 5S .....	98
Tabel 4. 2 Evaluasi Penerapan 5S .....	101
Tabel 4. 3 Observasi 5S .....	101
Tabel 4. 4 Nama Responden.....	102
Tabel 4. 5 Rekapitulasi Data Jawaban Responden .....	103
Tabel 4. 6 Analisa 5S di Bagian Lantai Produksi.....	105
Tabel 4. 7 Rekapitulasi Jawaban Responden .....	107

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Struktur Organisasi PT. Sari Buah Sawit .....	29
Gambar 3. 2 Jembatan Timbang .....	33
Gambar 3. 3 proses penyortiran buah sawit.....	34
Gambar 3. 4 TBS masak .....	35
Gambar 3. 5 Buah yang berondolnya diatas 60% .....	35
Gambar 3. 6 TBS mengkal / berondolan <5 .....	36
Gambar 3. 7 Buah Jangkos .....	36
Gambar 3. 8 Buah abnormal .....	37
Gambar 3. 9 <i>Berondolannya kurang dari 20%</i> .....	37
Gambar 3. 10 <i>Buah mentah</i> .....	38
Gambar 3. 11 Buah kecil.....	38
Gambar 3. 12 Buah dura .....	38
Gambar 3. 13 Buah tenera.....	39
Gambar 3. 14 <i>Loading ramp</i> .....	39
Gambar 3. 15 <i>sterilizer horizontal</i> di PT. SBS .....	40
Gambar 3. 16 <i>Tippler</i> .....	43
Gambar 3. 17 <i>Thressher drum 1 &amp; 2</i> .....	44
Gambar 3. 18 <i>Digester</i> .....	45
Gambar 3. 19 mesin <i>Press</i> .....	46
Gambar 3. 20 <i>Sand trap tank</i> .....	47
Gambar 3. 21 <i>vibrating screen</i> .....	48
Gambar 3. 22 <i>Crude Oil Tank</i> .....	48
Gambar 3. 23 <i>Continius setting tank</i> .....	50
Gambar 3. 24 <i>Clean Oil Tank</i> .....	50
Gambar 3. 25 <i>Storage Tank</i> .....	51
Gambar 3. 26 <i>Sludge Oil Tank</i> .....	52
Gambar 3. 27 <i>Vibrating Screen Sludge</i> .....	53
Gambar 3. 28 <i>Sand Cyclone</i> .....	53
Gambar 3. 29 <i>Sludge Centrifuge</i> .....	54
Gambar 3. 30 Mesin <i>Cake Breaker Conveyor (CBC)</i> .....	56

Gambar 3. 31 Mesin <i>Depericarper</i> .....	57
Gambar 3. 32 <i>polishing drum</i> .....	58
Gambar 3. 33 <i>Nut Silo</i> .....	58
Gambar 3. 34 Ripple Mill .....	59
Gambar 3. 35 <i>LTDS</i> .....	60
Gambar 3. 36 <i>Claybath</i> .....	61
Gambar 3. 37 <i>Kernel Dryer</i> .....	61
Gambar 3. 38 <i>Bulk kernel silo</i> .....	62
Gambar 3. 39 <i>Wheel Loader</i> .....	63
Gambar 3. 40 <i>Transfer carriage</i> .....	63
Gambar 3. 41 <i>Empty Bunch Conveyor</i> .....	64
Gambar 3. 42 <i>Under Threser Conveyer</i> .....	64
Gambar 3. 43 <i>Cake Beaker Conveyor</i> .....	65
Gambar 3. 44 <i>Visual Display</i> .....	67
Gambar 3. 46 <i>layout PT. Sari Buah Sawit</i> .....	75
Gambar 3. 47 Analisa kualitas CPO .....	81
Gambar 3. 48 Supply Chain .....	86
Gambar 4. 1 Diagram Penerapan Prinsip 5S.....	110