

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

(Analisis Penerapan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)

Pada Bagian Warehouse di PT Jamika Raya POM)

*Diajukan dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya Sains (A.Md, T) dalam Bidang Teknik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



OLEH : RAHMAT DANIL

NBP : 2011077

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG**

2023



SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Rahmat Danil

Buku Pokok : 2011077

Jurusan : Teknik Industri Agro

Judul KTA : "Analisis Penerapan 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*)

Pada Bagian *Warehouse* PT Jamika Raya POM".

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty* Non Eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang,
Saya yang menyatakan



(Rahmat Danil)



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
Jl. Bungo Pasang Tabing, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax. (0751) 41152

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK DI PT JAMIKA RAYA POM

"ANALISIS PENERAPAN 5S (SEIRI, SEITON, SEISO, SEIKETSU, SHITSUKE) PADA BAGIAN WAREHOUSE DI PT JAMIKA RAYA POM JAMBI"

Padang, 9 Juni 2023

Disetujui oleh

Dosen Pembimbing Institusi,

(Gusti Rika Putri, MP)
NIP. 198608192015022001

Pembimbing Lapangan,



(Zamri Mary Chan)

Mengetahui,

Program Studi Teknik Industri Agro
Ketua,

(Zulhamidi, MT)
NIP. 198207272008031001

HALAMAN PERSEMBAHAN



Dengan Mengucap Allhamdulillah dengan Rahmat Allah SWT sehingga penulis menyelesaikan karya tulis ini. Shalawat dan salam selalu tercurahkan kepada baginda Nabi Muhammad SAW.

Saya persembahkan karyatulis Ini untuk orang-orang sangat saya cintai dan sayangi.

Untuk Orang Tua Tercinta

Pada persembahan yang spesial` ini, saya ingin menyampaikan terimakasih yang sangat besar untuk ayah (Khaidir) dan ibu (Sari) yang telah dengan sabar membesarkan putra kedua dari dua bersaudara, dengan doa-doa ayah dan ibu karya tulis ini selesai dibuat.

Untuk Dosen Pemimbing

Teruntuk bapak Ibu Gustiarini Rika Putri MP. Selaku dosen pemimbing magang sekaligus dosen pemimbing akademik saya ucapkan terimakasih banyak atas waktu dan bimbingan bapak yang telah membantu saya dalam pembuatan karya tulis ini, sehingga saya dapat menyelesaikan karya tulis ini semestinya.

Untuk Teman-Teman

Terimakasih kepa dateman-teman program Teknik Industri Agro angkatan 2020 untuk bantuan dan dukungan kalian selama ini, teruntuk Ikatan Mahasiswa Teknik Industri Agro saya ucapkan terimakasih untuk pengalaman berharga yang saya dapatkan selama perkuliahan.

ABSTRAK

Rahmat Danil (2020/2011077) : Analisis Penerapan 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*) pada bagian *warehouse* di PT. Jamika Raya POM.

Pembimbing : Gustiarini Rika Putri M.P

Politeknik ATI Padang merupakan satu lembaga pendidikan vokasi industri program pendidikan selama 3 tahun (Diploma III) yang terdiri dari 5 Program studi dengan Dual System, salah satu program studinya yakni jurusan Teknik Industri Agro. Dalam menyiapkan lulusan yang siap terjun ke dunia kerja maka setiap mahasiswa wajib melaksanakan Kuliah Kerja Praktik (KKP) maksimal 8 bulan pada perusahaan yang mencakup 8 kompetensi studi. Penulis memilih PT Jamika Raya sebagai tempat KKP yang berlokasi di Jambi. Selama pelaksanaan kuliah kerja praktik penulis memahami dan mengetahui serta melakukan kompetensi pengenalan perusahaan, proses produksi, K3 dan ergonomi, perencanaan produksi, gudang dan persediaan, sistem kualitas, sistem produksi dan sistem informasi. Pada laporan Kuliah Kerja Praktik (KKP) terdapat tugas khusus yang berjudul “Analisis Penerapan 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*) pada bagian *warehouse* di PT. Jamika Raya POM” penelitian ini dilakukan untuk mengetahui bagaimana penerapan 5S di PT Jamika Raya POM Khususnya pada bagian *warehouse*, hal ini dikarenakan ditemukan beberapa masalah pada bagian gudang seperti susah mencari barang yang dicari didalam gudang, gudang yang tidak rapi, berdebu dan berantakan. Setelah dilakukan analisis maka diberikan usulan-usulan perbaikan yang nantinya bisa digunakan oleh perusahaan agar lebih meningkatkan efisiensi dalam bekerja khususnya pada bagian gudang

Kunci : *pengenalan perusahaan, proses produksi, K3 dan ergonomi, perencanaan produksi, gudang dan persediaan, sistem kualitas, sistem produksi, sistem informasi, 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke).*

KATA PENGANTAR

Penulis mengucapkan puji dan syukur penulis kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, khususnya pada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kuliah Kerja Praktik dengan baik dan lancar. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat memenuhi mata kuliah kerja praktik di jurusan Teknik Industri Agro.

Penulis menyadari bahwa penyusunan Laporan Kuliah Kerja Praktik ini tidak akan berjalan dengan baik tanpa adanya dukungan dari berbagai pihak. Dengan selesainya Laporan Kuliah Kerja Praktik, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada seluruh pihak yang membantu dalam menyelesaikan Kuliah Kerja Praktik, yaitu kepada:

1. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd. selaku Direktur Politeknik ATI Padang
2. Bapak Zulhamidi, M. T selaku Ketua Prodi Teknik Industri Agro beserta *staf* lainnya.
3. Ibu Gustiarini Rika Putri, MP sebagai Dosen Pembimbing Kuliah Kerja Praktik yang membimbing penulis dalam penyusunan Laporan Kuliah Kerja Praktik.
4. Bapak Suprayetno selaku visited engineering PT Incasi Raya yang telah menerima penulis di PT Jamika Raya POM
5. Bapak Rio Saputra A.Md selaku Mill Manager PT Jamika Raya POM (Incasi Raya Group) yang menerima kami di PT Jamika Raya POM
6. Bapak Zamri Marli Can selaku pembimbing lapangan yang telah memberikan bimbingan selama penulis di lapangan.
7. Bapak Rinal, S.T. selaku Mechanical Engineer yang memberikan pelajaran kepada penulis tentang mesin produksi.
8. Bapak Supriadi, A.Md. selaku Staf Teknikal Produksi yang telah membantu memberikan pelajaran kepada penulis tentang proses produksi PT Jamika Raya POM.
9. Seluruh staf dan karyawan PT Jamika Raya POM, Bungo, Jambi, Indonesia yang telah banyak membantu dalam pelaksanaan Kuliah Kerja Praktik ini.

Semoga kebaikan mendapat balasan yang berlipat ganda dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa laporan ini masih banyak kekurangan, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran serta memohon maaf yang sebesar-besarnya, semoga laporasn kuliah kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi semua pembaca. Demikianlah Laporan Kuliah Kerja Praktik dibuat. Atas perhatian, kerjasama, dan bantuan, penulis ucapkan terima kasih.

Padang, 9 Juni 2023

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Dini', with a long horizontal stroke extending to the right.

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	viii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kuliah Kerja Praktek	3
1.3. Ruang Lingkup	3
1.4. Manfaat KKP.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Pengenalan.....	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan, Tugas Pokok dan Fungsi.....	5
2.1.2 Produk dan Bahan Baku	5
2.1.3 <i>Supplier</i> dan <i>Costumer</i>	6
2.2 Proses Produksi	7
2.2.1 Teknologi dan Mesin Produksi	7
2.2.2 <i>Material Handling</i>	8
2.2.3 Produktifitas dan Perawatan	8
2.3 K3, Ergonomi, dan Sistem Kerja.....	9
2.3.1 Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	9
2.3.2 Ergonomi... ..	10
2.3.3 Sistim Kerja	12
2.4 Perencanaan Produksi.....	13
2.4.1 <i>Demand Management</i>	14
2.4.2 <i>Input, Process, dan Output</i>	14
2.4.3 Jadwal Produksi	14
2.5 Gudang dan Persediaan.....	15

2.5.1 Karakteristik Bahan Baku dan Produk	16
2.5.2 Media Simpan	17
2.5.3 Kebijakan Penyimpanan	18
2.6 Sistem Kualitas	19
2.6.1 Proses Pengendalian Kualitas	19
2.6.2 <i>Sampling</i> Penerimaan	19
2.6.3 Sistem Manajemen Kualitas	20
2.7 Sistem Produksi	20
2.7.1 <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	20
2.7.2 <i>Continous Improvmet /Total Quality Management</i>	21
2.7.3 <i>Supply Chain</i>	22
2.8 Sistem Informasi	23
BAB III PELAKSANAAN KKP	25
3.1 Waktu dan Tempat KKP	25
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan	25
3.3 Uraian Kegiatan KKP	25
3.4 Pencapaian Kompetensi KKP	29
3.4.1 Pengenalan	29
3.4.1 Proses Produksi	37
3.4.3 K3, Ergonomi, dan Sistem Kerja	75
3.4.4 Perencanaan Produksi	83
3.4.5 Gudang Dan Persediaan	85
3.4.6 Sistem Kualitas	90
3.4.7 Sistem Produksi	93
3.4.8 Sistem Informasi	97
BAB IV TUGAS AKHIR	96

4.1 Latar Belakang pengambilan topik.....	96
4.2 Metode Penyelesaian	98
4.2.1 Penentuan Jumlah Responded	98
4.2.2 Penyebaran Kuisisioner	99
4.2.3 Evaluasi Hasil Penyebaran Kuisisioner	99
4.3 Hasil Perhitungan	99
4.4 Pembahasan dan Analisa Implementasi 5S Pada Bagian <i>Warehouse</i>	106
1.4.1 Perbandingan 5S Saat ini Dengan Usulan.	106
1.4.2 Evaluasi Implementasi 5S bagian <i>Warehouse</i>	107
BAB V PENUTUP	112
5.1 Kesimpulan.....	112
5.2 Saran.....	113
DAFTAR PUSTAKA.....	114
LAMPIRAN	119

DAFTAR TABEL

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Tabel 3. 1 Agenda Kegiatan KKP	23
Tabel 3. 2 Tugas Struktur Organisasi	29
Tabel 3. 3 Analisa Resiko Kecelakaan Kerja Pada Lantai Produksi	73
Tabel 3. 4 Standarisasi Mutu PT Jamika Raya POM	85
Tabel 4. 1 Perbandingan 5S saat ini dengan usulan.....	106
Tabel 4. 2 Evaluasi Implementasi <i>Seiri</i>	107
Tabel 4. 3 Evaluasi Implementasi <i>Seiton</i>	108
Tabel 4. 4 Evaluasi Implementasi <i>Seiso</i>	109
Tabel 4. 5 Evaluasi Implementasi <i>Seiketsu</i>	110
Tabel 4. 6 Evaluasi Implementasi <i>Shitsuke</i>	112

DAFTAR GAMBAR

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Gambar 3. 1 Struktur Organisasi	28
Gambar 3. 2 Buah Kelapa Sawit.....	32
Gambar 3. 3 <i>Calsium Carbonat</i>	32
Gambar 3. 4 Stasiun Penimbangan	34
Gambar 3. 5 <i>Avery weight - Tronic</i>	35
Gambar 3. 6 <i>Load Cell</i>	36
Gambar 3. 7 <i>Platfor</i>	36
Gambar 3. 8 <i>Cermin Cembung</i>	37
Gambar 3. 9 <i>Bell</i>	37
Gambar 3. 10 Komputer.....	37
Gambar 3. 11 Stasiun <i>Sortasi</i>	38
Gambar 3. 12 <i>Toyak</i>	39
Gambar 3. 13 <i>Loader</i>	39
Gambar 3. 14 Stasiun <i>Loading Ramp</i>	40
Gambar 3. 15 <i>Hydraulic Power Unit</i>	40
Gambar 3. 16 <i>Capstand</i>	41
Gambar 3. 17 <i>Lori</i>	41
Gambar 3. 18 <i>Transfer Carriage</i>	41
Gambar 3. 19 <i>Trash Scrapper Conveyor</i>	42
Gambar 3. 20 <i>Sterilizer</i>	42
Gambar 3. 21 Pipa <i>Inlet Valve</i>	44
Gambar 3. 22 Pipa <i>Exhaust Valve</i>	44
Gambar 3. 23 Pipa <i>Condensate</i>	45
Gambar 3. 24 <i>Blowdown Chamber</i>	45
Gambar 3. 25 <i>Safety Valve</i>	45
Gambar 3. 26 Stasiun Penempaan	46
Gambar 3. 27 <i>Auto Feeder</i>	47
Gambar 3. 28 <i>Drum Thresher</i>	47
Gambar 3. 29 <i>Bottom Cross Conveyyor</i>	47

Gambar 3. 30 Stasiun press.....	48
Gambar 3. 31 Digester	49
Gambar 3. 32 Scerw Press	49
Gambar 3. 33 Stasiun Kernel.....	50
Gambar 3. 34 Fibre Seprating Coloumn.....	50
Gambar 3. 35 Nut Polishing drum.....	51
Gambar 3. 36 Nut Seprating Coloumn.....	51
Gambar 3. 37 Nut Silo.....	52
Gambar 3. 38 Nut Silo Heater	52
Gambar 3. 39 Ripple Mill.....	53
Gambar 3. 40 Primary Kernel Seprating Coloumn	53
Gambar 3. 41 Claybath	54
Gambar 3. 42 Kernel Silo.....	54
Gambar 3. 43 Kernel Bulk Silo.....	54
Gambar 3. 44 Stasiun Clarification	55
Gambar 3. 45 Crude Oil Gutter.....	55
Gambar 3. 46 Sand Trap Tank	56
Gambar 3. 47 Vibrating Screen	56
Gambar 3. 48 Crude Oil Gutter.....	57
Gambar 3. 49 Desender Oil.....	57
Gambar 3. 50 Mixing Tank.....	58
Gambar 3. 51 Continous Clarifier Tank	58
Gambar 3. 52 Oil Tank.....	59
Gambar 3. 53 Oil Purifier	59
Gambar 3. 54 Vacum Dryer	60
Gambar 3. 55 Sludge Tank.....	60
Gambar 3. 56 Desender Sludge	61
Gambar 3. 57 Decanter Feed Tank.....	61
Gambar 3. 58 Decanter	62
Gambar 3. 59 Sludge Drain Tank.....	62
Gambar 3. 60 Reclaimed Oil Tank.....	63
Gambar 3. 61 Boiler.....	63

Gambar 3. 62 <i>Ruang Bakar</i>	64
Gambar 3. 63 <i>Upper Drum</i>	64
Gambar 3. 64 <i>Lower Drum</i>	64
Gambar 3. 65 <i>Fuel Feeder Fan</i>	65
Gambar 3. 66 <i>Secondary Fan</i>	65
Gambar 3. 67 <i>Forced Draft Fan</i>	65
Gambar 3. 68 <i>Induced Fan</i>	66
Gambar 3. 69 <i>Genset</i>	66
Gambar 3. 70 <i>Turbine</i>	67
Gambar 3. 71 <i>BPV</i>	67
Gambar 3. 72 <i>Loader</i>	68
Gambar 3. 73 <i>Lori</i>	68
Gambar 3. 74 <i>Tansfer Carriage</i>	68
Gambar 3. 75 <i>Scrapper Conveyor</i>	69
Gambar 3. 76 <i>Hoisting Crane</i>	69
Gambar 3. 77 <i>Fruit Elevator</i>	69
Gambar 3. 78 <i>Cross Conveyor</i>	70
Gambar 3. 79 <i>Empty Bunch Conveyor</i>	70
Gambar 3. 80 <i>Arsip Miantenance</i>	71
Gambar 3. 81 <i>Visual Display</i>	73
Gambar 3. 82 <i>Layout Keseluruhan</i>	77
Gambar 3. 83 <i>Storage Tank</i>	81
Gambar 3. 84 <i>Apron Loading ramp</i>	82
Gambar 3. 85 <i>Kernel Bulk Silo</i>	82
Gambar 3. 86 <i>Rak Penyimpanan</i>	83
Gambar 3. 87 <i>Drum Penyimpanan</i>	83
Gambar 3. 88 <i>Drum Penyimpanan Oli</i>	84
Gambar 3. 89 <i>Storage Penyimpanan Solar</i>	84
Gambar 3. 90 <i>Rantai Pasok Di PT Jamika Raya POM</i>	91
Gambar 4. 1 <i>Hasil Implementasi Seiri</i>	99
Gambar 4. 2 <i>Hasil Implementasi Seiton</i>	100
Gambar 4. 3 <i>Hasil Implementasi Seiso</i>	102

Gambar 4. 4 Hasil Implementasi <i>Seiketsu</i>	103
--	-----

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Kuisisioner 5S	119
Lampiran 2. Tabel Rekap Kuisisioner 5S.....	122