

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PADA KAMADJAJA LOGISTICS
BEKASI – JAWA BARAT**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



**OLEH FAUZAN ABDAL HAQ
BP : 1930021**

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2022**

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Fauzan Abdal Haq
Nomor Buku Pokok : 1930021
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul Tugas Akhir : Analisis Pengendalian Persediaan Sparepart Menggunakan Metode Min-Max Stock Dan Metode ABC Class Pada Aplikasi Microsoft Excel Di Land Transport Workshop PT Kamadjaja Logistics

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan ini adalah Laporan KKP/Magang Dual System saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan KKP orang lain
2. Apabila ternyata di dalam laporan KKP/Magang Dual System ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan KKP/Magang Dual System ini digugurkan dan gelar akademik yang telah saya peroleh dibatalkan, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/Magang Dual System ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas royalti non eksklusif

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 05 Agustus 2022

Saya yang menyatakan



1000
METER
TEMPEL
B332AJX907273800

(Fauzan Abdal Haq)



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

Jl. Bungo Pasang Tabing, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax. (0751) 41152

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**Analisis Pengendalian Persediaan Sparepart Menggunakan Metode Min-Max
Stock Dan Metode ABC Class Pada Aplikasi Microsoft Excel Di Land
Transport Workshop PT Kamadjaja Logistics"**

Bekasi, 04 April 2022

Di Setujui Oleh :

Dosen Pembimbing Institusi,

Pembimbing Lapangan,

**(Dr. Lisa Nesti, M.Si)
NIP. 197608192001122003**

(Geni Wahyu)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua,

**(Hj. Radna Ningsih, SE, MM)
NIP. 196501231990032001**

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**Analisis Pengendalian Persediaan Sparepart Menggunakan Metode Min-Max
Stock Dan Metode ABC Class Pada Aplikasi Microsoft Excel Di Land
Transport Workshop PT Kamadjaja Logistics”**

Bekasi, 04 April 2022

Di Setujui Oleh :

Dosen Pembimbing Institusi,

Pembimbing Lapangan,



**(Dr. Lisa Nesti, M.Si)
NIP. 197608192001122003**

(Geni Wahyu)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua,

**(Hj. Radna Ningsih, SE, MM)
NIP. 196501231990032001**

RINGKASAN

Fauzan Abdal Haq. 1930021. Manajemen Logistik Industri Agro. “Analisis Pengendalian Persediaan Sparepart Menggunakan Metode Min-Max Stock Dan Metode ABC Class Pada Aplikasi Microsoft Excel Di Land Transport Workshop PT Kamadjaja Logistics”. Pembimbing Dr. Lisa Nesti M.Si. 2022.

PT Kamadjaja Logistics merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dibidang ekspedisi yang sukses di Indonesia. Perusahaan yang menyediakan jasa gudang dan transportasi untuk melakukan pengiriman. Pembahasan masalah ini dilatar belakangi dalam pengendalian persediaan sparepart pada *inventory land transport workshop* di PT Kamadjaja Logistics. Pengendalian Persediaan adalah menjaga jangan sampai perusahaan kehabisan persediaan, sehingga dapat mengakibatkan terhentinya kegiatan operasi. Hasil dari pengendalian persediaan ini digunakan sebagai titik acuan dalam penyediaan dan pengadaan stock pada *inventory*. Kegiatan penelitian ini bertujuan untuk mengetahui berapa batasan terendah dan tertinggi stock sparepart yang harus ada pada *inventory*, serta mengetahui berapa biaya yang harus disediakan untuk pengadaan sparepart berdasarkan pembagian golongan sparepart. Analisa dilakukan dengan menggunakan Metode Min-Max Stock dan ABC Class. Hasil dan Kesimpulan yang diperoleh terdapat *safety stock* atau persediaan pengaman, serta batas jumlah terendah dan tertinggi stock yang harus ada pada *inventory workshop* untuk 49 item sparepart. Kemudian didapati 3 golongan sparepart yaitu golongan A terdiri dari 8 item sparepart dengan biaya penyerapan modal termahal untuk proses pengadaannya pertahun dan harus menjadi perhatian khusus untuk penyediaan biaya pengadaannya yaitu dengan penyerapan modal Rp 123.992.400 dari total jumlah biaya Rp 156.040.029, Golongan B terdiri dari 9 item sparepart dengan biaya penyerapan modal sejumlah Rp 23.301.856 dari total biaya persediaan sparepart Rp 156.040.029, dan golongan C terdiri dari 31 item sparepart dengan biaya penyerapan modal sejumlah Rp 8.745.773 dari total jumlah biaya persediaan sparepart Rp 156.040.029.

Kata Kunci : Pengendalian Persediaan, Min-Max Stock, ABC Class

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari Tanggal 30 Agustus 2021 sampai 04 April 2022

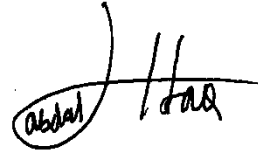
Laporan KKP ini dapat di susun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Ibu Dr. Lisa Nesti, M.Si selaku Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Bapak Geni Wahyu selaku Dosen pembimbing lapangan dan seluruh karyawan PT. Kamadjaja Logistics yang telah membimbing dan membantu proses kegiatan KKP.
3. Ibu Radna Ningsih SE,MM selaku Dosen Penasehat Akademik dan sekaligus ketua jurusan Manajemen Logistik Industri Agro.
4. Ibu Dr. Ester Edwar, M.pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang
5. Kedua orang tua, terimakasih untuk semua yang telah di berikan kepada penulis, doa, kasih sayang, pengobanan dan serta dukungan yang menjadi motivasi terbesar dalam menyelesaikan laporan ini.
6. Seluruh pihak yang telah membantu penulis baik secara langsung maupun tidak langsung.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu Sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi menyempurnakan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah di berikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 25 Juli 2022

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'F' followed by 'auzan' and 'Abdal Haq' written in a cursive script.

Fauzan Abdal Haq

DAFTAR ISI

COVER

SURAT PERNYATAAN

LEMBAR PENGESAHAN

RINGKASAN i

KATA PENGANTAR..... ii

DAFTAR ISI..... iii

DAFTAR TABEL vi

DAFTAR GAMBAR..... vii

DAFTAR LAMPIRAN ix

BAB I PENDAHULUAN..... 1

1.1 Latar Belakang KKP 1

1.2 Tujuan KKP..... 3

1.3 Batasan Masalah..... 4

1.4 Manfaat KKP..... 5

BAB II TINJAUAN PUSTAKA..... 7

2.1 Organisasi Perusahaan, K3, dan *Supply Chain* 7

2.1.1 Organisasi Perusahaan..... 7

2.1.2 Keselamatan Kesehatan Kerja (K3) 9

2.1.3 *Supply Chain* 11

2.2 *Purchasing* dan *Receiving* 12

2.2.1 *Purchasing* 12

2.2.2 *Receiving* 13

2.3 *Demand planning* dan *Supply planning* 14

2.4 *Inventory* 15

2.5 *Warehouse* dan *Material Handling*..... 16

2.5.1 *Warehouse*..... 16

2.5.2 *Material Handling*..... 18

2.6 <i>Quality manajement</i> dan Teknologi Informasi Logistik	21
2.6.1 <i>Quality manajement</i>	21
2.6.2 Teknologi Informasi Logistik.....	23
2.7 <i>Packaging</i>	24
2.8 Distribusi dan Transportasi Serta Ekspor Impor	25
2.8.1 Distribusi	25
2.8.2 Transportasi	26
2.8.3 Ekspor.....	28
2.8.4 Import	29
BAB III PELAKSANAAN KKP.....	28
3.1 Waktu Dan Tempat KKP	28
3.2 Gambaran Umum Perusahaan	29
3.3 Uraian Kegiatan Selama KKP	31
3.3.1 Matrix Kegiatan KKP.....	32
3.3.2 Uraian Kegiatan KKP.....	34
BAB IV TUGAS AKHIR.....	66
4.1 Latar Belakang	66
4.2 Rumusan Masalah	68
4.3 Kajian Teori.....	69
4.3.1 Pengendalian Persediaan	69
4.3.2 Metode Min-Max Stock	70
4.3.3 Metode ABC Class	72
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	72
4.4.1 Pengumpulan Data	73
4.4.2 Pengolahan Data	75
4.5 Hasil dan Pembahasan.....	81
4.5.1 Hasil Pengolahan Data Metode Min-Max.....	81
4.5.2 Hasil Pengolahan Data ABC Class	84
4.6 Kesimpulan.....	86

4.7 Saran.....	87
BAB V KESIMPULAN	88
5.1 Kesimpulan.....	88
5.2 Saran.....	88
DAFTAR PUSTAKA	99
LAMPIRAN.....	93

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Jadwal Kegiatan Bulan September.....	32
Tabel 3.2 Jadwal Kegiatan Bulan Oktober.....	32
Tabel 3.3 Jadwal Kegiatan Bulan November	32
Tabel 3.4 Jadwal Kegiatan Bulan Desember.....	32
Tabel 3.5 Jadwal Kegiatan Bulan Januari	32
Tabel 3.6 Jadwal Kegiatan Bulan Februari	32
Tabel 3.7 Jadwal Kegiatan Bulan Maret	33
Tabel 3.8 Jadwal Kegiatan Bulan April	33
Tabel 4.1 Aktual pengeluaran sparepart periode 2021.....	73
Tabel 4.2 Pengolahan data metode Min-Max.....	77
Tabel 4.3 Pengolahan data ABC Class.....	79
Tabel 4.4 Hasil pengolahan data Min-Max stock.....	81
Tabel 4.5 Hasil pengolahan data ABC Class.....	84

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Logo PT Kamadjaja <i>Logistics</i>	28
Gambar 3.2 Struktur Organisasi <i>Land Transport System Optimazion</i>	34
Gambar 3.3 Struktur Organisasi <i>Departemen Of Fleet And Asset</i>	36
Gambar 3.4 Sertifikat <i>Safety</i>	39
Gambar 3.5 Helmet <i>Safety</i>	40
Gambar 3.6 Rompi Keselamatan Kerja	41
Gambar 3.7 <i>Safety Shoes</i>	41
Gambar 3.8 <i>Hydrant</i>	42
Gambar 3.9 APAR.....	43
Gambar 3.10 Rambu-rambu K3	43
Gambar 3.11 Flowchart Supply Chain	44
Gambar 3.12 Power apps.....	46
Gambar 3.13 Dynamics	46
Gambar 3.14 From Permintaan Harga.....	47
Gambar 3.15 Lampiran Harga	48
Gambar 3.16 <i>Purchase Requisitions</i>	48
Gambar 3.17 Approval	49
Gambar 3.18 Email info purchase order.....	49
Gambar 3.19 Surat jalan	50
Gambar 3.20 GRN.....	51
Gambar 3.21 Bone Sparepart	52
Gambar 3.22 Kartu <i>Stock</i>	52
Gambar 3.23 Excel <i>Control Stock</i>	53
Gambar 3.24 Logbook out.....	53
Gambar 3.25 Logbook in.....	54
Gambar 3.26 Form <i>Stock Take</i>	54
Gambar 3.27 Flowchart <i>packaging</i>	55

Gambar 3.28 <i>Packaging</i>	56
Gambar 3.29 Web Dynamics	57
Gambar 3.30 Web Logbook	58
Gambar 3.31 Flowchart <i>Demand Planning</i>	60
Gambar 3.32 Data <i>Demand Planning</i>	60
Gambar 3.33 Monitoring GPS Truck Distribusi	62
Gambar 3.34 Inbound dan Outbound barang	63
Gambar 3.35 Forklift	64
Gambar 3.36 Hand Pallet.....	65
Gambar 3.37 Pallet	65

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Hadir Kuliah Kerja Praktik.....	93
Lampiran 2 Lembar Kegiatan Harian Kuliah Kerja Praktik	97
Lampiran 3 Lembaran Konsultasi	115
Lampiran 4 Blanko Nilai Kuliah Kerja Praktik	118
Lampiran 5 <i>Kuesioner</i> Evaluasi Kegiatan Kuliah Kerja Praktik	128
Lampiran 6 Bukti Tanda Terima Laporan.....	129
Lampiran 7 Biodata Penulis	130