

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK  
PADA PT. MUTIARA AGAM**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna  
Memperoleh Gelar Ahli Madya (A.Md) Dalam Bidang Manajemen Logistik  
Industri Agro Diploma III Politeknik ATI Padang*



**Oleh:**

**SINTHA SOFYA NINGSIH  
1930102**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG**

**2022**



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
**POLITEKNIK ATI PADANG**

Jl. Bungo Pasang Tabin, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax. (0751) 411

**LEMBAR PENGESAHAN**

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK  
PADA PT MUTIARA AGAM**

**(Analisis Pengelompokan Persediaan Barang Pabrik Menggunakan FSN**

***Analysis Pada Gudang Central PT. Mutiara Agam)***

Padang, 03 Agustus 2022

Disetujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi

(Meilizar ,ST.M.T)

NIP.19780532008032001

Pembimbing Lapangan



(Oksiman)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua

(Radna Ningjih, SE,MM)

NIP. 196501231990032001

## SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini

Nama : Sintha Sofya Ningsih  
No Buku Pokok : 1930102  
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro  
Judul Tugas Akhir : Analisis Pengelompokan Persediaan Barang Pabrik  
Menggunakan FSN *Analysis* Pada Gudang Central PT.  
Mutiara Agam

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan ini adalah laporan KKP/ Magang *Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan orang lain.
2. Apabila ternyata di dalam laporan KKP / Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP/ Magang *Dual System* ini digugurkan gelar akademik yang telah saya peroleh, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas loyalti non ekslusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 03 Agustus 2022

ya yang menyatakan



(Sinha Sofya Ningsih)

## RINGKASAN

**SINTHA SOFYA NINGSIH. 1930102. Manajemen Logistik Industri Agro. Analisis Pengelompokan Persediaan Barang Pabrik Menggunakan FSN Analysis Pada Gudang Central PT. Mutiara Agam, Meilizar, ST, M.T. 2022.**

PT Mutiara Agam adalah salah satu perusahaan swasta yang bergerak di bidang perkebunan dan pengolahan, dimana PT Mutiara Agam ini merupakan perusahaan mengolah dan mengelola perkebunan sawit menjadi minyak setengah jadi atau dikenal dengan *crude palm oil* (CPO). PT Mutiara Agam ini berada di daerah Tiku V Jorong Kecamatan Tanjung Mutiara Kabupaten Agam, Sumatera Barat. Pada saat melakukan kegiatan KKP terdapat beberapa kompetensi yang tidak ada pada perusahaan tersebut, diantaranya *packaging*, ekspor impor dan teknologi informasi logistik. Permasalahan yang terjadi pada PT Mutiara Agam ini yaitu tidak mengetahui tentang persediaan barang yang sering digunakan ataupun yang tidak ada digunakan serta terdapat pemborosan waktu dalam pencarian barang dikarenakan penempatan barang yang tidak sesuai dengan aturannya. Dengan begitu maka berkemungkinan dapat mempengaruhi tingkat kepuasan dan kepercayaan konsumen terhadap perusahaan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengelola persediaan barang secara baik agar perusahaan mampu menyediakan barang sesuai dengan permintaan konsumen serta mempermudah dalam pencarian barang dan mengehemat waktu pencarian barang tersebut. Hasil perhitungan yang telah dilakukan dalam pengelompokan beberapa barang pabrik dalam waktu 5 bulan, terdapat 4 jenis barang yang bisa dikategorikan ke dalam barang yang tingkat kebutuhannya tinggi diantaranya barang jenis bearing 6308 ZZ SKF, bearing NU 2313 ECP SKF, bearing 22313 E/C3 FAG dan bearing 6208 2SR1. Dan terdapat 3 barang dalam kategori kebutuhan yang sedang, diantaranya collar gasket 0018-2826-700, elbow steam 10" dan ball valve bronze 2". Serta terdapat 3 barang dalam kategori tingkat kebutuhan yang rendah diantaranya bearing 22217 EK, o-ring 140x3 dan lock nut. Berdasarkan tugas akhir yang telah penulis buat dapat disimpulkan bahwa metode yang digunakan dapat memudahkan petugas gudang dalam pencarian atau pengambilan barang yang diminta oleh konsumen, dan setelah dilakukan pengelompokan barang yang diminta oleh konsumen, dan setelah dilakukan pengelompokan barang menggunakan metode tersebut petugas gudang mengetahui kelompok barang berdasarkan tingkat kebutuhannya.

*Kata Kunci :Persediaan barang pabrik, penataan barang pabrik*

## **KATA PENGANTAR**

*السلام عليكم ورحمة الله وبركاته*

Puji dan syukur penulis ucapkan atas kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dimulai dari tanggal 1 September 2021 – 4 April 2022 di PT. Mutiara Agam.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukkan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan, dan bimbingan. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Ibu Meilizar, ST, MT selaku Dosen Pembimbing
2. Bapak Oktisman selaku Pembimbing Lapagan, dan seluruh karyawan PT. Mutiara Agam
3. Ibu Hj. Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Prodi Manajemen Logistik Industri Agro
4. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang
5. Direktur perusahaan yang telah memberikan izin untuk melakukan kegiatan KKP selama 8 bulan di PT. Mutiara Agam
6. Ibu Ridha Luthvina, MT selaku pembimbing akademik

7. Orang tua dan teman-teman yang telah mendoakan di setiap aktivitas yang penulis lakukan

Penulis menyadari sepenuhnya dalam menyusun laporan ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulis maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi menyempurnakan karya tulis ini.

Somoga atas segala bantuan yang telah diberikan dari berbagai pihak tersebut, baik bersifat moril maupun materil dinilai oleh Allah SWT sebagai amal yang baik dan dilimpahkan-Nya pahala yang berlipat ganda, Aamiin.

Padang, Juli 2022

Sintha Sofya Ningsih

## DAFTAR ISI

### **LEMBAR PENGESAHAN**

<b>RINGKASAN.....</b>	<b>i</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>ix</b>

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan KKP .....	2
1.3 Manfaat KKP .....	3
1.4 Batasan Masalah.....	4

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 Kompetensi Organisasi Perusahaan, Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) dan <i>Supply Chain</i> .....	6
2.1.1 Organisasi Perusahaan.....	6
2.1.2 Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	7
2.1.3 <i>Supply Chain</i> .....	9
2.2 <i>Purchasing and Receiving</i> .....	10
2.2.1 <i>Purchasing</i> .....	10
2.2.1 <i>Receiving</i> .....	11
2.3 <i>Demand Planning</i> dan <i>Supply Planning</i> .....	13
2.4 <i>Procurement</i> dan <i>Inventory</i> .....	14
2.5 <i>Warehouse</i> dan <i>Material Handling</i> .....	23
2.6 <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi Logistik.....	33
2.6.1 <i>Quality Management</i> .....	33
2.6.2 Teknologi Informasi Logistik .....	34
2.7 <i>Packaging</i> .....	34
2.8 Distribusi dan Transportasi serta Ekspor Impor .....	37

2.8.1 Distribusi dan Transportasi.....	37
2.8.2 Ekspor Impor .....	41

### **BAB III PELAKSANAAN KKP**

3.1 Waktu dan Tempat KKP .....	54
3.1.1 Waktu Pelaksanaan KKP.....	54
3.2.1 Tempat Pelaksanaan KKP .....	54
3.2 Gambaran Umum Perusahaan .....	55
3.3 Matriks Kegiatan .....	57
3.3.1 Laporan KKP Berdasarkan Penempatan .....	61
3.3.2 Laporan KKP Berdasarkan Kompetensi .....	63
3.3.3 Organisasi Perusahaan, K3, <i>Supply Chain</i> .....	63
3.3.3.1 Organisasi Perusahaan .....	63
3.3.3.2 Kesehatan dan Keselamatan Kerja .....	65
3.3.3.3 <i>Supply Chain</i> .....	68
3.3.4 <i>Warehouse</i> dan <i>Material Handling</i> .....	81
3.3.4.1 <i>Warehouse</i> .....	81
3.3.4.2 <i>Material Handling</i> .....	85
3.3.5 <i>Quality Management</i> .....	87
3.3.6 Distribusi dan Transportasi.....	89
3.3.7 <i>Purchasing and Receiving</i> .....	91
3.3.8 <i>Inventory</i> .....	101

### **BAB IV TUGAS AKHIR**

4.1 Pendahuluan .....	103
4.2 Rumusan Masalah.....	105
4.3 Kajian Teori.....	105
4.3.1 Analisis FSN .....	105
4.3.2 Gudang ( <i>Warehouse</i> ).....	107
4.3.3 Sistem Penataan .....	109
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data .....	112
4.4.1 Pengumpulan Data .....	112
4.4.2 Pengolahan Data .....	113
4.4.2.1 FSN Analysis.....	113
4.5 Hasil dan Pembahasan .....	116

4.6 Kesimpulan dan Saran Tugas Akhir .....	124
4.6.1 Kesimpulan .....	124
4.6.2 Saran.....	124
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
5.1 Kesimpulan.....	125
5.2 Saran .....	126
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>127</b>
<b>LAMPIRAN</b>	

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 3.1 Matriks Kegiatan Bulan September 2021.....	58
Tabel 3.2 Matriks Kegiatan Bulan Oktober 2021 .....	58
Tabel 3.3 Matriks Kegiatan Bulan November 2021.....	59
Tabel 3.4 Matriks Kegiatan Bulan Desember 2021 .....	59
Tabel 3.5 Matriks Kegiatan Bulan Januari 2022.....	60
Tabel 3.6 Matriks Kegiatan Bulan Februari 2022 .....	60
Tabel 3.7 Matriks Kegiatan Bulan Maret 2022.....	60
Tabel 3.8 Matriks Kegiatan Bulan April 2022 .....	61
Tabel 4.1 Data Persediaan Barang Bearing 22217 EK .....	113
Tabel 4.2 Data Persediaan Barang Bearing 6308 ZZ SKF .....	113
Tabel 4.3 Data Persediaan Barang Bearing NU 2313 ECP SKF .....	114
Tabel 4.4 Data Persediaan Barang Bearing 22313 E/C3 FAG .....	114
Tabel 4.5 Data Persediaan Barang Bearing 6208 2SR1 .....	114
Tabel 4.6 Data Persediaan Barang Coller Gasket, 0018-2826-700 .....	115
Tabel 4.7 Data Persediaan Barang O-Ring, 140x3 .....	115
Tabel 4.8 Data Persediaan Barang Ball Valve Bronze, 2” .....	115
Tabel 4.9 Data Persediaan Barang Elbow Steam, 10” .....	116
Tabel 4.10 Data Persediaan Barang Lock Nut .....	116
Tabel 4.11 Rata-rata Persediaan .....	117
Tabel 4.12 <i>TOR Partial</i> .....	118
Tabel 4.13 Waktu Penyimpanan .....	119
Tabel 4.14 <i>TOR</i> .....	120
Tabel 4.15 Data Kelompok Barang .....	121
Tabel 4.16 Hasil Perhitungan .....	122

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 3.1 Struktur Organisasi Perusahaan .....	64
Gambar 3.2 Alat Pelindung Kepala .....	66
Gambar 3.3 Alat Pelindung Tangan .....	66
Gambar 3.4 Alat Pelindung Kaki .....	67
Gambar 3.5 Baju <i>Wear Pack</i> .....	67
Gambar 3.6 Nota Angkut Buah .....	71
Gambar 3.7 <i>Loogsheet</i> .....	72
Gambar 3.8 FFB <i>Conveyor</i> .....	73
Gambar 3.9 Pengoperasian FFB <i>Conveyor</i> .....	73
Gambar 3.10 <i>Loader</i> .....	86
Gambar 3.11 Excavator .....	86
Gambar 3.12 Lori .....	87
Gambar 3.13 Distribusi dan Transportasi CPO .....	90
Gambar 3.14 Distribusi dan Transportasi Kernel .....	90
Gambar 3.15 <i>Purchase Requisition</i> .....	97
Gambar 3.16 Penawaran harga .....	98
Gambar 3.17 <i>Puchase Order</i> .....	99
Gambar 3.18 Surat Jalan .....	99

## **DAFTAR LAMPIRAN**

**Lampiran 1.** Daftar Hadir KKP

**Lampiran 2.** Lembar Kegiatan Harian

**Lampiran 3.** Bukti Tanda Serah Terima Laporan

**Lampiran 4.** Blangko Penilaian KKP

**Lampiran 5.** Kuesioner Evaluasi Kegiatan KKP

**Lampiran 6.** Kuesioner Lembar Konsultasi Pembimbing Lapangan

**Lampiran 7.** Form Perbaikan KTA

**Lampiran 8.** Dokumentasi

**Lampiran 9.** Biodata Penulis