

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS BERAS DENGAN
MENGUNAKAN METODE *STATISTICAL QUALITY CONTROL* (SQC)
PADA PERUM BULOG KANTOR CABANG SOLOK**

Tugas Akhir

Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar

Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III

Politeknik ATI Padang



OLEH :

APRILIA VANESSA

2230012

PROGRAM STUDI MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

2025

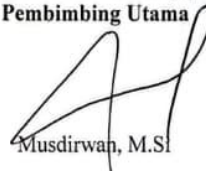
HALAMAN PENGESAHAN
TUGAS AKHIR

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS BERAS DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *STATISTICAL QUALITY CONTROL* (SQC) PADA PERUM BULOG
KANTOR CABANG SOLOK

Disusun oleh:
Aprilia Vanessa
2230012

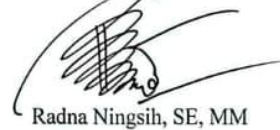
Pada Tanggal 4 September 2025

Susunan Dewan Penguji
Pembimbing Utama



Musdirwan, M.Si

Penguji 1



Radna Ningsih, SE, MM

Penguji 2



Suci Oktari Viarani, MT

Penguji 3



Dr. Ester Edwar, M.Pd

Tugas akhir ini diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar
Ahli Madya Logistik

Tanggal 4 September 2025



Edo Rantou Wijaya, MT
Ketua Program Studi
Manajemen Logistik Industri Agro

PERNYATAAN KEASLIAN KARYA TULIS AKHIR

Dengan ini Saya menyatakan bahwa tugas akhir Saya yang berjudul:

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS BERAS DENGAN MENGUNAKAN METODE *STATISTICAL QUALITY CONTROL* (SQC) PADA PERUM BULOG KANTOR CABANG SOLOK

Tidak pernah diajukan untuk memperoleh gelar ahli madya di suatu perguruan tinggi lain dan tidak terdapat keseluruhan atau sebagian tulisan orang lain yang saya akui, seolah-olah sebagai tulisan saya sendiri tanpa memberikan pengakuan kepada penulis aslinya. Apabila di kemudian hari saya terbukti melakukan tindakan menyalin atau meniru tulisan orang lain seolah olah hasil pemikiran saya sendiri, gelar dan ijazah yang telah diberikan oleh perguruan tinggi batal saya terima.

Padang, 25 Agustus 2025

Yang memberi pernyataan

Aprilia Vanessa

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur dipanjatkan kehadiran Allah SWT atas karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan KTA berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP.

Tugas Akhir ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari pihak yang memberi informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Musdirwan SE,M.Si selaku Dosen Pembimbing yang selalu memberi dukungan, arahan, bimbingan dan semangat kepada penulis sehingga laporan ini dapat terselesaikan.
2. Bapak Darul Lim Octo selaku Pemimpin Cabang Perum BULOG Kancab Solok.
3. Ibu Nesia Utami dan Bapak Viky Harnova selaku pembimbing Lapangan yang selalu bersedia memberikan arahan dalam melaksanakan KKP pada Perum BULOG Kancab Solok.
4. Bapak Edo Rantou Wijaya, M.T selaku ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro.
5. Bapak Dr. Isra Mouludi, M. Kom selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
6. Bapak Drs. Indra Amin, M.Si selaku Dosen Pembimbing Akademik.
7. Kedua Orang Tua dan Adik penulis yang senantiasa memberikan dukungan dan do'a baik secara moril maupun material dengan ketulusan dan keikhlasan do'a merekalah penulis dapat menyelesaikan Laporan KTA ini.

8. Kepada teman – teman yang telah membantu dan memberikan semangat kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan KTA ini.

Dalam menyusun Tugas Akhir ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang penulis miliki baik itu sistematika penulis maupun penggunaan bahasa. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi menyempurnakan laporan ini. Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat pahala dari Allah Swt.

Padang, 25 Agustus 2025

(Penulis)

DAFTAR ISI

HALAMAN

LEMBAR PENGESAHAN

SURAT PERNYATAAN

KATA PENGANTAR.....

DAFTAR ISI.....

DAFTAR TABEL

DAFTAR GAMBAR.....

DAFTAR LAMPIRAN

RINGKASAN

BAB I PENDAHULUAN.....

1.1 Latar Belakang

1.2 Rumusan Masalah

1.3 Tujuan Penelitian.....

1.4 Batasan Masalah.....

BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....

2.1 Pengertian Pengendalian Kualitas

2.2 Pengertian dan Persyaratan Mutu Beras.....

2.3 Metode *Statistical Quality Control* (SQC).....

2.4 Alat Bantu Pengendalian Kualitas.....

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Desain penelitian

3.2 Teknik Pengumpulan Data

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....

4.1 Pengumpulan Data

4.2 Pengolahan Data.....

BAB VPENUTUP.....

5.1 Kesimpulan.....	
5.2 Saran.....	
DAFTAR PUSTAKA.....	
LAMPIRAN.....	

DAFTAR TABEL

HALAMAN

Tabel 4. 1 Data Persediaan dan Kerusakan Beras pada Perum BULOG Januari - Desember 2024.....	
Tabel 4. 2 <i>Check sheet</i> Beras cacat Bulan November BULOG	
Tabel 4. 3 Pengolahan Diagram Pareto	
Tabel 4. 4 Peta Kendali P kecacatan Kusam	
Tabel 4. 5 Revisi Peta Kendali P Kecacatan Kusam	
Tabel 4. 6 Peta Kendali P Kecacatan Berdebu	
Tabel 4. 7 Revisi Peta Kendali P Kecacatan berdebu	
Tabel 4. 8 Usulan tindakan perbaikan kerusakan Kusam.....	
Tabel 4. 9 Usulan Tindakan Perbaikan Kerusakan Berdebu	

DAFTAR GAMBAR

HALAMAN

Gambar 2. 1 Contoh <i>Check Sheet</i>	
Gambar 2. 2 Contoh Diagram Pareto	
Gambar 2. 3 Contoh <i>Control Chart</i>	
Gambar 2. 4 Contoh Fishbone Diagram	
Gambar 4. 1 Grafik Diagram Pareto.....	
Gambar 4. 2 Peta kendali P Kusam	
Gambar 4. 3 Revisi Peta Kendali P Kecacatan Kusam	
Gambar 4. 4 Peta Kendali P Berdebu	
Gambar 4. 5 Revisi Peta Kendali P Kecacatan Berdebu	
Gambar 4. 6 <i>Fishbone Diagram</i> Kusam.....	
Gambar 4. 7 <i>Fishbone Diagram</i> Berdebu	

DAFTAR LAMPIRAN

HALAMAN

Lampiran 1 Dokumentasi jenis-jenis kerusakan pada beras

Lampiran 2 *Check Sheet*.....

RINGKASAN

Aprilia Vanesssa, 2230012. Manajemen Logistik Industri Agro. Analisis Pengendalian Kualitas Beras Dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) pada Perum BULOG Kantor Cabang Solok, Dosen Pembimbing Musdirwan SE,M.Si

Pemenuhan ketersediaan dan kestabilan harga beras, Indonesia telah menunjuk badan khusus yaitu Perum BULOG sebagai perusahaan milik Negara yang bergerak dibidang pendistribusian beras di Indonesia. Perum BULOG Kantor Cabang Solok telah melakukan pengendalian kualitas terhadap produk yang disimpan, namun masih terdapat produk gagal atau cacat yang dihasilkan oleh perusahaan tersebut. Pengendalian kualitas pada beras menggunakan metode *Statistical Quality Control* (SQC) untuk meminimumkan produk cacat di Perum BULOG Kantor Cabang Solok. Metode *Statistical Quality Control* (SQC) memperbaiki kualitas produksi dengan alat bantu pengendalian kualitas yang terdiri dari *Cheeck sheet*, *diagram pareto*, *control chart*, dan *cause and effect (fishbone)*. Penerapan *Statistical Quality Control* akan membantu menciptakan lingkungan dimana semua individu disuatu organisasi mencoba melakukan peningkatan kualitas dan produktivitas yang berkelanjutan. Dengan adanya metode SQC ini bisa menjadi bahan pertimbangan bagi Perum BULOG Kantor Cabang Solok untuk pengendalian kualitas beras. Berdasarkan hasil pengolahan dengan menggunakan metode *Statistical Quality Control* dilakukan pengumpulan data kecacatan pada beras dengan pengelompokan data kecacatan beras. Dari pengelompokan tersebut dapat diketahui jenis kecacatan yaitu berdebu (34%), kusam (36%) dan hama (31%). *Control chart* juga terlihat bahwa jenis kecacatan berdebu dan kusam yang terjadi diperusahaan melebihi batas kendali dari perusahaan sehingga diharuskan melakukan tindakan perbaikan. Tindakan perbaikan yang diusulkan untuk mengurangi kecacatan pada beras yaitu faktor manusia, faktor material, faktor mesin, faktor lingkungan, dan faktor metode adalah dengan cara melakukan pemeriksaan beras secara rutin tiap minggunya dan menerapkan sistem FIFO(*First In First Out*) untuk pengeluaran barang digudang.

Kata Kunci : Pengendalian kualitas, *Statistical Quality Control*.