

**ANALISIS AKAR PENYEBAB KERUSAKAN MESIN GILING
MENGUNAKAN METODE ROOT CAUSE ANALYSIS (RCA) DI PT
GANESHA ABADITAMA**

Tugas Akhir

**Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mendapatkan Gelar Ahli Madya
Logistik Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro**



OLEH:

REZA ASTI PUTRI

2230062

PROGRAM STUDI: MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATIPADANG

2025

TUGAS AKHIR

“ANALISIS AKAR PENYEBAB KERUSAKAN MESIN GILING
MENGUNAKAN METODE ROOT CAUSE ANALYSIS (RCA) DI PT
GANESHA ABADITAMA”

Disusun oleh:

Reza Asti Putri

2230062

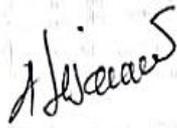
Pada tanggal 04 September 2025

Susunan Dewan Penguji
Pembimbing Utama



Rizaldi Sardani, SS, M.Hum

Penguji 1



Dr. Lisa Nesti, M.Si

Penguji 2



Ridha Luthvina, MT

Penguji 3



Dr. Ester Edwar, M.Pd

Tugas akhir ini diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar
Ahli Madya Logistik

Tanggal: 04 September 2025



Edo Rantou Wijaya, M.T

Ketua Program Studi

Manajemen Logistik Industri Agro

PERNYATAAN KARYA ILMIAH

Pernyataan Keaslian Karya Tulis Tugas Akhir

Dengan ini Saya menyatakan bahwa tugas akhir Saya yang berjudul:

**ANALISIS AKAR PENYEBAB KERUSAKAN MESIN GILING
MENGUNAKAN METODE ROOT CAUSE ANALYSIS (RCA) DI PT
GANESHA ABADITAMA**

Tidak pernah diajukan untuk memperoleh gelar ahli madya di suatu perguruan tinggi lain dan tidak terdapat keseluruhan atau sebagian tulisan orang lain yang saya akui seolah-olah sebagai tulisan saya sendiri tanpa memberikan pengakuan kepada penulis aslinya. Apabila di kemudian hari saya terbukti melakukan tindakan menyalin atau meniru tulisan orang lain seolah-olah hasil pemikiran saya sendiri, gelar dan ijazah yang telah diberikan oleh perguruan tinggi batal saya terima.

Padang, Agus 2025

Menyatakan,



Reza Asti Putri

RINGKASAN

Reza Asti Putri, 2230062. Manajemen Logistik Industri Agro. Politeknik ATI Padang. Analisis Akar Penyebab Kerusakan Mesin Giling Menggunakan Metode *Root Cause Analysis* (RCA) di PT Ganesha Abaditama. Dosen Pembimbing Rizaldi Sardani SS, M.Hum.

PT Ganesha Abaditama adalah perusahaan manufaktur yang memproduksi rempah dan bumbu dengan merek *Mitra Samba* dan *BAROMA*. Penelitian ini menganalisis kerusakan mesin giling **Disk Mill FFC-45** menggunakan *Root Cause Analysis* (RCA) melalui *checksheet*, diagram Pareto, **5 Why**, dan *fishbone diagram*. Tiga kerusakan dominan (*Pisau Tumpul*, *Pisau Patah*, *Bearing Aus*) menyumbang 67% dari total kerusakan dengan kerugian terbesar berasal dari *downtime* senilai Rp 71,4 juta per tahun. Penyebab utama meliputi ketiadaan SOP *preventive maintenance*, *sortasi* bahan baku yang kurang optimal, beban operasional tinggi, dan lingkungan kerja buruk. Rekomendasi meliputi penyusunan SOP, pelatihan operator, perbaikan sistem *sortasi*, pemasangan sensor suhu/getaran, serta perbaikan ventilasi untuk menekan frekuensi kerusakan dan meningkatkan efisiensi produksi.

Kata Kunci: Mesin Giling, *Root Cause Analysis*, *Fishbone Diagram*, *Preventive Maintenance*, Usulan Perbaikan