

**ANALISIS PENGELOMPOKAN PERSEDIAAN BARANG *SPAREPART*
MENGUNAKAN *METODE FSN (FAST, SLOW, NON-MOVING)* PADA
GUDANG PT HERFINTA FARM & PLANTATION KAB. LABUSEL,
SUMATERA UTARA**

Tugas Akhir

**Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mendapatkan Gelar Ahli Madya
Logistik Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro**



**Oleh :
Atria Fhadilla
2230013**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO
POLITEKNIK ATI PADANG**

2025

TUGAS AKHIR

ANALISIS PENGELOMPOKAN PERSEDIAAN BARANG *SPAREPART* MENGUNAKAN METODE FSN (*FAST, SLOW, NON-MOVING*) PADA GUDANG PT HERFINTA FARM & PLANTATION KAB. LABUSEL SUMATERA UTARA

Disusun Oleh:

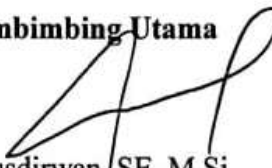
Atria Fhadilla

2230013

Pada tanggal 5 Mei 2025

Susunan Dewan Penguji

Pembimbing Utama



Musdirwan, SE, M.Si

Penguji 1



Drs. Indra Amin, M.Si

Penguji 2



Suci Oktari Viarani, MT

Penguji 3



Wahyu Fitrianda Mufti, MT

Tugas akhir ini diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar

Ahli Madya Logistik

Tanggal : 03 September 2025



Edo Rantou Wijaya, ST.MT

Ketua Progran Studi

Manajemen Logistik Industri Agro

Pernyataan Keaslian Karya Tulis Tugas Akhir

Dengan ini Saya menyatakan bahwa tugas akhir Saya yang berjudul:

**ANALISIS PENGELOMPOKAN PERSEDIAAN BARANG
SPAREPART MENGGUNAKAN METODE FSN (*FAST, SLOW,*
NON-MOVING) PADA GUDANG PT HERFINTA FARM &
PLANTATION KAB. LABUSEL, SUMATERA UTARA**

Tidak pernah diajukan untuk memperoleh gelar ahli madya di suatu perguruan tinggi lain dan tidak terdapat keseluruhan atau sebagian tulisan orang lain yang saya akui, seolah-olah sebagai tulisan saya sendiri tanpa memberikan pengakuan kepada penulis aslinya. Apabila di kemudian hari saya terbukti melakukan tindakan menyalin atau meniru tulisan orang lain seolah olah hasil pemikiran saya sendiri, gelar dan ijazah yang telah diberikan oleh perguruan tinggi batal saya terima.

Padang, 25 Juni 2025

Yang memberikan pernyataan

Penulis

KATA PENGANTAR

Segala puji bagi dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia- Nya penulis dapat menyusun Laporan KTA berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 07 Oktober 2024 s/d 30 Mei 2025 pada PT. Herfinta Farm and Plantation, Sumatera Utara.

Laporan KTA ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, serta arahan dan bimbingan, oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Musdirwan SE,M.Si selaku Dosen Pembimbing dan Penasehat Akademik dalam menyusun laporan KTA ini.
2. Bapak Zulham Effendi Panjaitan selaku Penanggung Jawab dan Pembimbing Lapangan yang telah membimbing penulis dan membantu mengarahkan kegiatan kerja praktik
3. Bapak Edo Rantou Wijaya, MT selaku Ketua Prodi Jurusan Manajemen Logistik Industri Agro.
4. Bapak Dr. Isra Mouludi, M.Kom selaku Direktur Politeknik Ati Padang
5. Kedua Orang Tua yaitu Apak dan Bundo saya yang telah mendoakan berjalan lancarnya setiap aktivitas yang penulis lakukan.
6. Teman teman yang membantu penulis dalam pengarahan pembuatan laporan.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan Laporan KTA ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah di berikan tersebut mendapatkan balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, Juli 2025

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
COVER	
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	vii
<i>Abstrack</i>	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Manfaat Penelitian.....	3
1.5 Batasan Masalah	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Persediaan (<i>inventory</i>).....	5
2.2 Pengendalian Persediaan	5
2.3 Gudang (<i>Warehouse</i>).....	5
2.3.1 Fungsi Gudang.....	6
2.3.2 Aktivitas Gudang	6
2.4 FSN Analysis.....	8
BAB III METODELOGI PENELITIAN.....	11
3.1 Jenis Penelitian	11
3.2 Lokasi dan Waktu Penelitian.....	11
3.3 Populasi dan Sampel	11
3.4 Teknik Pengumpulan Data	11
3.5 Teknik Analisis Data	12
3.6 Kerangka Pemikiran	13
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	14
4.1 Pengumpulan dan Pengolahan Data	14
4.1.1 Pengumpulan Data	14
4.2 Pengolahan Data	16

4.3 Pembahasan	26
4.3.1 Pengelompokan barang berdasarkan hasil klarifikasi FSN	26
4.3.2 Pembahasan penempatan barang berdasarkan klarifikasi FSN	27
4.3.3 Pengendalian persediaan jenis barang <i>Non-Moving</i>	27
BAB V KESIMPULAN	29
5.1 Kesimpulan.....	29
5.2 Saran	30
DAFTAR PUSTAKA	31

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4. 1 Jenis Barang Sparepart PT. Herfinta Farm and Plantation	14
Tabel 4. 2 Persediaan Barang Sparepart PT. Herfinta Farm and Plantation	15
Tabel 4. 3 Persediaan Akhir Barang Sparepart	17
Tabel 4. 4 Hasil Perhitungan Persediaan Rata – rata	18
Tabel 4. 5 Hasil Perhitungan <i>Turn Over Ratio Persial</i> (TORp)	20
Tabel 4. 6 Hasil Perhitungan Lama Waktu Penyimpanan	21
Tabel 4. 7 Hasil Perhitungan <i>Turn Over Ratio</i>	23
Tabel 4. 8 Hasil Perhitungan Menggunakan Metode FSN	25
Tabel 4. 9 Kelompok FSN	25

Abstrack

**ATRIA FHADILLA, 2230013, Manajemen Logistik Industri Agro, Politeknik
Ati Padang, Analisis Pengelompokan Persediaan Barang *Sparepart*
Menggunakan Metode FSN (*Fast, Slow, Non-Moving*) Pada Gudang PT.
Herfinta Farm and Plantation kab. Labusel, Sumatera Utara. Dosen
Pembimbing Musdirwan, SE.M.Si**

PT. Herfinta Farm and Plantation Sumatera Utara, merupakan perusahaan yang bergerak dalam pengolah kelapa sawit menjadi CPO dan Kernel dengan beberapa gudang untuk menunjang kegiatan produksinya, salah satunya gudang *sparepart*. Permasalahan utama yang dihadapi adalah ketidakteraturan pengelompokan barang *sparepart*, sehingga menghambat proses pencarian, pengambilan, dan pemanfaatan ruang penyimpanan. Penelitian ini bertujuan mengelompokkan persediaan menggunakan metode FSN (*Fast Moving, Slow Moving, Non-Moving*) serta menentukan alokasi penyimpanan barang yang optimal.. Hasil analisis menunjukkan 3 item termasuk kategori fast moving, 8 item kategori slow moving, dan 9 item kategori non-moving. Berdasarkan klasifikasi tersebut, penataan ulang gudang direkomendasikan dengan menempatkan fast moving dekat pintu keluar, slow moving di bagian tengah, dan non-moving di area belakang, sehingga dapat meningkatkan efisiensi operasional, mengurangi waktu pencarian barang, dan mengoptimalkan penggunaan ruang gudang.

Kata Kunci: Pengelompokan Persediaan, Metode FSN