

## LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

Penilaian Postur Kerja pada *Manpower Kupas Bawang* di PT Siantar Top,  
Tbk Medan Menggunakan Metode *Nordic Body Map* (NBM) dan *Rapid  
Upper Limb Assessment* (RULA)

Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar  
Ahli Madya (A.Md) Dalam Bidang Teknik Industri Agro Diploma III Politeknik ATI  
Padang



  
09/06/24

Rizki Alfi, ST, M.T

OLEH : RAHMA SAWITRI

NBP : 2111057

PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG

2024



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
**POLITEKNIK ATI PADANG**

Jl.Bungo Pasang Tabiang, Padang Sumatera Barat Telp (0751) 7055053 Fax (0751) 41152

---

---

**SURAT PERNYATAAN**

Saya bertanda tangan dibawah ini :

Nama : RAHMA SAWITRI

Buku pokok : 2111057

Jurusan : TEKNIK INDUSTRI AGRO

Judul KTA : Penilaian Postur Kerja pada *ManPower* Kupas Bawang di PT Siantar Top, Tbk Medan Menggunakan Metode *Nordic Body Map* (NBM) dan *Rapid Upper Limb Assessment* (RULA)

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty Non Eksklusif*.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Medan, 30 Maret 2024

Saya yang menyatakan,

(Rahma Sawitri)



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
**POLITEKNIK ATI PADANG**

Jl.Bungo Pasang Tabiang, Padang Sumatera Barat Telp (0751) 7055053 Fax (0751) 41152

---

---

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP**

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK DI PT SIANTAR TOP, Tbk Medan**

Nama : Rahma Sawitri  
No BP : 2111057  
Jurusan : Teknik Industri Agro

Medan, 30 Maret 2024

Disetujui oleh :

Dosen Pembimbing Institusi,

(Rizki Alfi, ST, M.T)

NIP. 198307192008031002

Pembimbing Lapangan,

(Hendrawan Manurung)

Mengetahui,  
Program Studi Teknik Industri Agro  
Ketua,

(Zulhamidi, M. T)

NIP. 198207272008031001

## **KATA PENGANTAR**

Syukur Alhamdulillah penulis ucapkan kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunianya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan KKP ini.

Adapun tujuan penulisan Laporan KKP ini adalah memenuhi salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Diploma III pada Politeknik ATI Padang.

Berkat bantuan berbagai pihak baik secara moril maupun materil, maka pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terimakasih yang sebesar-besarnya terutama kepada :

1. Bapak Rizki Alfi, ST, M.T selaku dosen pembimbing yang telah bersedia meluangkan waktu dan memberi petunjuk dan arahan pada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kuliah Kerja Praktik.
2. Bapak Zulhamidi, MT selaku ketua program studi Teknik Industri Agro.
3. Bapak Dr. Isra Mouludi, M. Kom selaku direktur Politeknik ATI Padang.
4. Bapak Moses CH Sinaga dan Kak Rila Fitria Sinaga selaku pembimbing lapangan selama Kuliah Kerja Praktik yang telah memberikan bimbingan, arahan serta saran kepada penulis.
5. Bapak Hendra Manurung selaku kepala divisi bagian produksi yang telah meluangkan waktunya untuk memberikan bimbingan dan arahan kepada penulis.
6. Terimakasih kepada kedua orang tua saya, ayahanda Erizal dan ibunda Deswita yang telah mangasihi, mendoakan, memberikan dukungan baik moral ataupun materil yang tidak ternilai selama ini.
7. Adek penulis Rafly Ramadhan dan Rafatar Muhammad Rasyid yang telah mendoakan dan memberikan dukungan kepada penulis.
8. Terimakasih kepada keluarga besar yang telah memberikan doa, semangat serta dukungan dalam menyelesaikan Laporan KKP ini.

9. Fauzan Irsyad yang telah memberikan semangat, dukungan, waktu dan doa dalam menyelesaikan Laporan KKP ini.
10. Staf dan Karyawan yang ada di PT Siantar Top, Tbk Medan yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan 8 Blok Kompetensi penulis dan data-data yang dibutuhkan untuk menyelesaikan Laporan ini.
11. Teman-teman seperjuangan yang telah mendukung penulis dalam menyelesaikan KKP ini.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan Laporan KKP ini, masih terdapat kekurangan, maka diharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan Laporan KKP.

Akhir kata penulis berdoa semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Medan, 30 Maret 2024

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>SURAT PERNYATAAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP .....</b>	<b>iii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan KKP .....	2
1.3 Ruang Lingkup .....	3
1.4 Manfaat KKP .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>5</b>
2.1 Pengenalan Perusahaan .....	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan, Tugas Pokok dan Fungsi .....	5
2.1.2 Produk dan Bahan Baku .....	5
2.1.3 <i>Supplier dan Customer</i> .....	6
2.2 Proses Produksi .....	7
2.2.1 Teknologi dan Mesin Produksi .....	7
2.2.2 <i>Material Handling</i> .....	8
2.2.3 Produktivitas dan Perawatan .....	9
2.3 Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Lingkungan.....	12
2.3.3 Peralatan Keselamatan, Kesehatan Kerja.....	15
2.4 Ergonomi dan Sistem Kerja.....	16
2.4.1 Ergonomi .....	16
2.4.1.1 Antropometri.....	17
2.4.1.2 <i>Visual Display</i> .....	19
2.4.2 Beban Kerja Fisik dan Mental.....	24
2.4.3 Lingkungan Kerja Fisik.....	27

2.4.4 Sistem Kerja .....	28
2.4.4.1 Peta Kerja Setempat.....	29
2.4.4.2 Ekonomi Gerakan .....	31
2.4.4.3 Waktu Kerja.....	36
2.4.4.4 <i>Efektivitas Layout</i> .....	37
2.5 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	38
2.5.1 Mekanisme Kegiatan Perencanaan Produksi .....	38
2.5.2 Strategi Rencana Produksi .....	40
2.6 Pengadaan, Penyimpanan dan Pengelolaan Persediaan .....	43
2.6.1 Karakteristik bahan baku/produk terkait penyimpanan.....	43
2.6.2 Media Simpan .....	44
2.6.3 Kebijakan Pengadaan .....	45
2.6.4 Kebijakan dan Sistem Peyimpanan .....	48
2.7 Sistem Kualitas.....	51
2.7.1 Proses Pengendalian Kualitas.....	51
2.7.2 Karakteristik Kualitas.....	52
2.7.3 Sistem Manajemen Kualitas.....	53
2.8 Sistem Manufaktur .....	54
2.8.1 Rantai Pasok ( <i>Supply Chain</i> ).....	55
2.8.2 <i>Continuous Improvement</i> .....	56
2.8.3 Proses Bisnis dan Fungsi Bisnis .....	57
<b>BAB III PELAKSANAAN KKP .....</b>	<b>60</b>
3.1 Waktu dan Tempat KKP .....	60
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan .....	60
3.3 Matriks Kegiatan/Uraian Kegiatan.....	61
3.4 Uraian Pencapaian Kompetensi I .....	63
3.4.1 Pengenalan PT Siantar Top, Tbk Medan .....	63
3.4.1.1 Manajemen dan Organisasi Perusahaan .....	63
3.4.1.2 Produk dan Bahan Baku .....	85
3.4.1.3 <i>Supplier dan Customer</i> .....	87

3.5 Uraian Pencapaian Kompetensi II .....	88
3.5.1 Proses Produksi ( <i>Production Processes</i> ).....	88
3.5.1.1 <i>Flow Proses</i> (Peta Proses Operasi dan Aliran Proses) .....	88
3.5.1.2 Teknologi dan Mesin Poduksi .....	99
3.5.1.3 <i>Material Handling</i> .....	103
3.5.1.4 dan Perawatan.....	106
3.6 Uraian Pencapaian Kompetensi III.....	109
3.6.1 Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Lingkungan.....	109
3.6.1.1 Panduan Keselamatan, Kesehatan kerja dan Lingkungan .....	109
3.6.1.2 Sistem K3.....	109
3.6.1.3Analisis Risiko Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Pencegahannya.....	112
3.6.1.4 Peralatan Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Lingkungan ....	113
3.7 Uraian Pencapaian Kompetensi IV .....	119
3.7.1 Ergonomi dan Sistem Kerja ( <i>Ergonomic and Work System</i> ) .....	119
3.7.1.1 Rancangan Tempat Kerja dengan Antropometri .....	119
3.7.1.2 Penggunaan <i>Visual Display</i> .....	120
3.7.1.3 Lingkungan Kerja .....	122
3.7.1.4 Peta Pekerja Mesin.....	130
3.7.1.5 Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan .....	131
3.7.1.6 Ekonomi Gerakan .....	133
3.7.1.7 Waktu Kerja dan Kaitannya dengan .....	135
3.7.1.8 <i>Efektivitas Layout</i> dari Stasiun Kerja dan Lantai Produksi .....	138
3.8 Uraian Pencapaian Kompetensi V .....	139
3.8.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi ( <i>Production Planning and Control</i> ).....	139
3.8.1.1 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi .....	139
3.8.1.2 Strategi Perencanaan Produksi.....	140
3.8.1.3 Contoh Data Rencana produksi .....	141

3.9 Uraian Pencapaian Kompetensi VI .....	144
3.9.1 Pengadaan, Penyimpanan dan Pengelolaan Persediaan ( <i>Procurement, Warehousing and Inventory Management</i> ).....	144
3.9.1.1 Tahapan Pengadaan .....	144
3.9.1.2 Kebijakan dan Sistem penyimpanan.....	146
3.9.1.3 Kebijakan Persediaan (Pelaksanaan <i>stock opname</i> , mekanisme <i>safety stock</i> dan ukuran .....	146
3.9.1.4 Media Simpan .....	147
3.10 Uraian Pencapaian Kompetensi VII .....	150
3.10.1 Sistem Kualitas ( <i>Quality System</i> ) .....	150
3.10.1.1 Proses Pengendalian Kualitas .....	150
3.10.1.2 Karakteristik Kualitas Bahan Baku dan Produk Jadi .....	152
3.10.1.3 Strategi Menjaga Kualitas Pada Produk .....	153
3.11 Uraian Pencapaian Kompetensi VIII.....	153
3.11.1 Sistem Manufaktur ( <i>Manufacturing System</i> ) .....	153
3.11.1.1 Rantai Pasok ( <i>Supply Chain</i> ) .....	153
3.11.1.2 <i>Continuous Improvement</i> .....	155
3.11.1.3 Proses Bisnis dan Fungsi Bisnis .....	156
3.11.1.4 <i>Software</i> dan Aplikasi yang Digunakan.....	161
<b>BAB IV TUGAS AKHIR.....</b>	<b>162</b>
4.1 Latar Belakang Pengambilan Topik .....	162
4.2 Metode Penyelesaian .....	165
4.2.1 <i>Rapid Upper Limb Assessment</i> (RULA) .....	166
4.2.2 <i>Nordic Body Map</i> (NBM) .....	170
4.3 Hasil dan Perhitungan.....	173
4.3.1 Pengolahan Data <i>Nordic Body Map</i> (NBM) .....	173
4.3.2 Pengolahan data (RULA) .....	177
4.4 Pembahasan dan Analisa .....	180
4.4.1 <i>Nordic Body Map</i> (NBM) .....	182
4.4.2 <i>Rapid Upper Limb Assessment</i> (RULA) .....	183

4.5 Rekomendasi .....	183
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>185</b>
5.1 Kesimpulan.....	185
5.2 Saran.....	186
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>187</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>195</b>

## DAFTAR TABEL

	<u>Halaman</u>
<b>Tabel 2. 1</b> Hirarki Pengendalian Bahaya .....	15
<b>Tabel 3. 1</b> Uraian Kegiatan KKP .....	61
<b>Tabel 3. 2</b> Supplier Bahan Baku .....	87
<b>Tabel 3. 3</b> Peralatan K3 .....	109
<b>Tabel 3. 4</b> Analisa Risiko Bahaya .....	113
<b>Tabel 3. 5</b> Antropometri yang ada di PT Siantar Top, Tbk Medan .....	119
<b>Tabel 3. 6</b> Kategori Beban Kerja Fisik .....	123
<b>Tabel 3. 7</b> Kuesioner Dimensi Beban kerja mental .....	124
<b>Tabel 3. 8</b> Range Rating Beban Kerja Mental .....	125
<b>Tabel 3. 9</b> Tabel Pemberian Rating .....	125
<b>Tabel 3. 10</b> Pembobotan .....	126
<b>Tabel 3. 11</b> Jumlah Bobot .....	126
<b>Tabel 3. 12</b> Rekapitulasi Hasil Nasa-Tlx .....	126
<b>Tabel 3. 13</b> Tabel Skor Beban Kerja Mental .....	127
<b>Tabel 3. 14</b> Data Pengukuran Pencahayaan .....	128
<b>Tabel 3. 15</b> Data Pengukuran Kebisingan .....	129
<b>Tabel 3.16</b> Simbol Peta Pekerja dan Mesin .....	132
<b>Tabel 3. 17</b> Data Kelonggaran .....	136
<b>Tabel 3. 18</b> Data Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Standar .....	137
<b>Tabel 4. 1</b> Tabel Score Rula .....	170
<b>Tabel 4. 2</b> Tabel <i>Nordic Body Map</i> (NBM) .....	172
<b>Tabel 4. 3</b> Klasifikasi Tingkat Risiko Berdasarkan Total Skor Individu .....	173
<b>Tabel 4. 4</b> Data Rekapan Hasil Kuesioner .....	173
<b>Tabel 4. 5</b> Persentase Data Hasil Kuesioner .....	175
<b>Tabel 4. 6</b> Tabel Score Metode Rula .....	179

## DAFTAR GAMBAR

### Halaman

<b>Gambar 2. 1</b> Hirarki Pengendalian Bahaya .....	15
<b>Gambar 3. 1</b> Logo PT Siantar Top, Tbk.....	65
<b>Gambar 3. 2</b> Struktur Organisasi PT Siantar Top, Tbk .....	66
<b>Gambar 3. 3</b> Diagram Venn Bahan Baku Produksi.....	86
<b>Gambar 3. 4</b> Peta Proses Operasi Produk G .....	89
<b>Gambar 3. 5</b> Peta Aliran Proses Produk G .....	90
<b>Gambar 3. 6</b> Peta Proses Operasi Produk B .....	92
<b>Gambar 3. 7</b> Peta Aliran Proses Produk B.....	93
<b>Gambar 3. 8</b> Peta Proses Operasi Produk FF .....	95
<b>Gambar 3. 9</b> Peta Aliran Proses Produk FF.....	96
<b>Gambar 3. 10</b> Peta Proses Operasi Produk CC.....	98
<b>Gambar 3. 11</b> Peta Aliran Proses Produk CC.....	99
<b>Gambar 3. 12</b> <i>Forklift</i> .....	103
<b>Gambar 3. 13</b> <i>Hand Pallet</i> .....	104
<b>Gambar 3. 14</b> Conveyor.....	104
<b>Gambar 3. 15</b> Sorongan .....	105
<b>Gambar 3. 16</b> Lift Material.....	105
<b>Gambar 3. 17</b> Truck Industrial .....	106
<b>Gambar 3. 18</b> Strategi Perawatan .....	107
<b>Gambar 3. 19</b> Sistem Perawatan.....	108
<b>Gambar 3. 20</b> Baju Produksi.....	114
<b>Gambar 3. 21</b> Masker .....	114
<b>Gambar 3. 22</b> <i>Ear Muff</i> .....	115
<b>Gambar 3. 23</b> Topi/Jilbab Produksi .....	115
<b>Gambar 3. 24</b> Sendal Produksi .....	116
<b>Gambar 3. 25</b> Sarung Tangan Produksi.....	116
<b>Gambar 3. 26</b> <i>Safety Shoes</i> .....	117

<b>Gambar 3. 27</b> Topeng Las .....	117
<b>Gambar 3. 28</b> Sarung Tangan Panjang .....	118
<b>Gambar 3. 29</b> <i>Safety Glasses</i> .....	118
<b>Gambar 3. 30</b> Display Statis .....	120
<b>Gambar 3. 31</b> Display Dinamis .....	121
<b>Gambar 3. 32</b> Peta Pekerja Mesin .....	130
<b>Gambar 3. 33</b> Peta Pekerja Mesin .....	131
<b>Gambar 3. 34</b> Layout Lantai Produksi.....	138
<b>Gambar 3. 35</b> Mekanisme Rencana Produksi.....	139
<b>Gambar 3. 36</b> Data Rencana Produksi.....	141
<b>Gambar 3. 37</b> Lanjutan Data Rencana Produksi.....	142
<b>Gambar 3. 38</b> Gudang Baku .....	147
<b>Gambar 3. 39</b> Gudang Packing.....	148
<b>Gambar 3. 40</b> Gudang Jadi .....	148
<b>Gambar 3. 41</b> Gudang Sparepart .....	149
<b>Gambar 3. 42</b> Gudang Barang Sisa .....	149
<b>Gambar 3. 43</b> Alur Proses Pengendalian Kualitas.....	152
<b>Gambar 3. 44</b> <i>Supply Chain</i> .....	154
<b>Gambar 4. 1</b> Lembar Kerja RULA .....	169
<b>Gambar 4. 2</b> Postur Tubuh Pekerja.....	177

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Halaman

<b>Lampiran 1.</b> Kuesioner Penelitian.....	195
<b>Lampiran 2.</b> Kegiatan Monitoring.....	199
<b>Lampiran 3.</b> Pengukuran Pencahayaan .....	199
<b>Lampiran 4.</b> Pengukuran Kebisingan .....	200
<b>Lampiran 5.</b> Pengukuran Suhu Ruang.....	201
<b>Lampiran 6.</b> Contoh Dokumen Permintaan Pembelian Dan <i>Purchase Order</i> .....	202
<b>Lampiran 7.</b> Aplikasi/software sistem informasi .....	203
<b>Lampiran 8.</b> Layout Perusahaan .....	204