

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

PT. FAMILY RAYA

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna
Memperoleh Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam bidang Teknik Kimia Bahan
Nabati Diploma III Politeknik ATI Padang*



OLEH

MAULANA MUCHNI

BP: 1812061

PROGRAM STUDI: TEKNIK KIMIA BAHAN NABATI

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG**

2023

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

Padang, Agustus 2023

Di setujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,



(Ir. Rita Youfa, M.T)
NIP. 196106151988032002

Pembimbing Lapangan,



(Hermanto Eka Putra)

Mengetahui,

Program Studi Teknik Kimia Bahan Nabati
Ketua,



(Hasnah Ulia, M.T)
NIP. 197301152001122001

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan berkat dan rahmat-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Kuliah Kerja Praktik di PT Famili Raya dengan judul tugas khusus “Pengaruh Bahan Bakar Terhadap *Effisiensi* Alat *Thermal Oil Heater* Di PT Famili Raya, Tbk”. Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku direktur Politeknik ATI Padang
2. Ibu Hasnah Ulia, M.T selaku ketua program studi Teknik Kimia Bahan Nabati
3. Ibu Rita Youfa, M.T selaku Dosen Pembimbing Kuliah Kerja Praktik
4. Bapak Hermanto Eka Putra selaku kepala bagian pengawas yang telah membimbing dan mengarahkan kami selama KKP di PT Famili Raya
5. Bapak Robert selaku kepala produksi yang telah membimbing dan memberi izin kami menjalankan KKP di PT Famili Raya
6. Bapak Budi selaku kepala laboratorium yang telah memberi kami data yang diperlukan

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan kuliah kerja praktik ini masih terdapat kekurangan, penulis mengharapkan saran dan kritikan untuk perbaikan laporan yang akan datang, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat baik penulis maupun bagi pembaca lainnya. Akhir kata penulis ucapkan terima kasih.

Padang, Agustus 2023



(Maulana Muchni)

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI.....	i
DAFTAR TABEL.....	ii
DAFTAR GAMBAR	iii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Pelaksanaan KKP	3
1.3 Ruang Lingkup	3
1.4 Manfaat KKP	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Kompetensi 1 (<i>Introduction</i>).....	5
2.2 Kompetensi 2 (<i>Transportasi Solid, Liquid, dan Gas</i>)	18
2.3 Kompetensi 3 (<i>Heat Transfer</i>)	25
2.4 Kompetensi 4 (<i>Utilitas</i>).....	28
2.5 Kompetensi 5 (<i>Measuremant and Control Thecnology</i>)..	33
2.6 Kompetensi 6 (<i>Maintanance</i>).....	34
2.7 Kompetensi 7 (<i>Process Control</i>).....	36
2.8 Kompetensi 8 (<i>Quality and Efficiency</i>).....	36
BAB III PELAKSANAAN Kuliah Kerja Praktik.....	32
3.1 Waktu dan Tempat KKP	32
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan.....	33
3.3 Uraian Kegiatan Yang dilakukan selama KKP	34
3.4 Tugas Akhir	34
BAB IV PENUTUP	
4.1 Kesimpulan.....	48
4.2 Saran.....	48
DAFTAR PUSTAKA.	
LAMPIRAN A.	50

DAFTAR TABEL

Nomor	Halaman
Tabel 2.2 Simbol dan fungsi <i>flowchart</i>	12
Tabel 2.3 Sifat partikel bahan padat, cair dan gas.....	23
Tabel.3.2.1 Tugas dan tanggung jawab di perusahaan.....	33
Tabel 3.3.1 Uraian Kegiatan Yang dilakukan selama KKP	34
Tabel 3.4.2 Job <i>Description</i> di PT Famili Raya.....	37

DAFTAR GAMBAR

Nomor	Halaman
Gambar 2.1 <i>Flowchart Process</i>	6
Gambar 2.2 Timbangan di PT Famili Raya	7
Gambar 2.3 Gudang Penyimpanan	8
Gambar 2.4 Alat <i>Prebreaker Tank</i>	8
Gambar 2.5 Alat <i>Breaker I</i>	9
Gambar 2.6 Alat <i>Mixing Tank</i>	9
Gambar 2.7 Alat <i>Hammer Mill</i>	10
Gambar 2.8 Alat <i>Mixing Tank II</i>	10
Gambar 2.9 Alat <i>Submarine</i>	11
Gambar 2.10 Alat <i>Mixing Tank III</i>	11
Gambar 2.11 Alat <i>Mangle 1-9</i>	12
Gambar 2.12 Alat Penimbangan	12
Gambar 2.13 Tempat Penejmuran Karet.....	13
Gambar 2.14 Bak Pencetak Karet	14
Gambar 2.15 <i>Process Packing</i>	15
Gambar 2.16 <i>Organization and Community</i>	18
Gambar 2.17 Alat <i>Bucket Conveyor</i>	23
Gambar 2.18 Alat <i>Belt Conveyor</i>	24
Gambar 2.19 Alat <i>Screw Conveyor</i>	25
Gambar 2.20 Alat <i>Centrifugal Pump</i>	26
Gambar 2.21 Alat <i>Screw Pump</i>	26
Gambar 2.22 Alat <i>Globe Valve</i>	27
Gambar 2.23 Alat <i>Ball Valve</i>	28
Gambar 2.24 Pergantian Mata Penggiling Alat <i>Mangle</i>	35