

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
DI PT KOYOTA INTERNATIONAL GROUP**

*Diajukan dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna
Memperoleh Gelar Ahli Madya Sains (A.Md.Si) dalam Bidang Analisis Kimia Diploma III
Politeknik ATI Padang*



OLEH : FADHILLA AZ ZAHRA

BP: 1920102

PROGRAM STUDI: ANALISIS KIMIA

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG**

2022

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**“PENGARUH VARIASI KOMPOSISI SOAP NOODLE TERHADAP
STABILITAS FISIK DAN *MOISTURE CONTENT* SABUN MANDI PADAT
DI PT KOYOTA INTERNATIONAL GROUP”**

Padang, 21 Maret 2022

Disetujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,



(Melysa Putri M.Si)

NIP. 199005272018012002

Pembimbing Lapangan,



(Eka Fhauziah S.T)

Mengetahui,

Ketua Program Studi Analisis Kimia,



(Elda Pelita, S.Pd,M.Si)

NIP.197211152001122001

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun laporan Kuliah Kerja Praktik (KKP) berdasarkan informasi data dari berbagai pihak selama melaksanakan Kuliah Kerja Praktik dari tanggal 6 September 2021 sampai dengan tanggal 21 Maret 2022 di PT Koyota *International Group*. Laporan Kuliah Kerja Praktik ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
2. Ibu Elda Pelita, S.Pd. M.Si selaku Ketua Program Studi Analisis Kimia.
3. Ibu Melysa Putri M.Si selaku dosen Pembimbing dalam menyusun laporan Kuliah Kerja Praktik ini.
4. Ibu Dartini, M.Si selaku dosen Penasehat Akademik di Politeknik ATI Padang.
5. Seluruh dosen dan karyawan Program Studi Analisis Kimia Politeknik ATI Padang yang telah membantu dan memberi arahan kepada penulis dalam menyelesaikan laporan ini.
6. Bapak Hani Yahya Syeban selaku pimpinan di PT Koyota *International Group* atas penyediaan tempat untuk melaksanakan Kuliah Kerja Praktik.
7. Bapak Ory Rachmat Setiawan, selaku General Manager di PT Koyota *International Group*.
8. Ibu Eka Fhauziah, S.T selaku Pembimbing Lapangan PT Koyota *International Group*.
9. Bapak Ibnu, Danu dan Arip, selaku Senior Analis QC di PT Koyota *International Group*.
10. Seluruh karyawan PT Koyota *International Group* dan semua pihak yang telah membantu hingga selesainya laporan ini.

11. Kedua orang tua dan keluarga penulis yang telah memberikan dukungan baik secara moral dan materil selama penyelesaian Laporan Kuliah Kerja Praktik ini.
12. Kepada teman-teman penulis yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan Kuliah Kerja Praktik ini.
13. Semua pihak yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu yang telah membantu penulis dalam penyelesaian laporan Kuliah Kerja Praktik.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan Kuliah Kerja Praktik ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan laporan ini. Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 9 Mei 2021

Fadhilla Az Zahra

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang KKP	2
1.2 Tujuan KKP.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Manfaat Kuliah Kerja Praktik1	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Pengenalan Perusahaan	6
2.2 Teknik <i>Sampling</i>	7
2.2.1 Konsep Dasar Sampel Padat/ Cair/ Gas	8
2.2.2 Teknik Pengambilan Sampel.....	8
2.3 Analisis Bahan Baku dan Produk.....	9
2.3.1 Jenis Metode Analisis	10
2.3.2 Prosedur Analisis Bahan Baku dan Produk	11
2.4 Penerapan K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja).....	11
2.4.1 Ruang Lingkup Stasiun Kerja	12
2.4.2 Potensi Bahaya	12
2.4.3 Alat Pelindung Diri yang Sesuai	14
2.5 Penerapan <i>Quality Control</i> dan <i>Quality Assurance</i>	17
2.5.1 Perbedaan <i>Quality Control</i> dan <i>Quality Assurance</i>	17
2.5.2 Persyaratan ISO 17025:2017.....	18
2.5.3 Konsep Jaminan Mutu dan pengendalian Mutu.....	19
2.5.4 Uji Banding antar Laboratorium dan Uji Profesi.....	21
2.6 IPAL dan Analisis Mutu Limbah.....	22
2.6.1 Metode Penanganan Limbah.....	23

2.6.2 Karakteristik Limbah	24
2.7 Manajemen Mutu Laboratorium	26
2.7.1 Penerapan Dokumentasi Sistem Manajemen Mutu	27
2.7.2 Fasilitas dan Kondisi Lingkungan Laboratorium sesuai Persyaratan ...	29
2.7.3 Struktur Organisasi dan Pengolahan SDM di Laboratorium	29
2.8 Validasi Metode Uji	31
2.8.1 Konsep Validasi dan Verifikasi Metode	32
2.8.2 Konsep Ketidakpastian Pengujian	37
2.8.3 Tahapan Penentuan Ketidakpastian Pengujian	38
BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTIK	41
3.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan KKP	41
3.2 Uraian Kegiatan Selama KKP	41
3.2.1 Pengenalan Perusahaan	41
3.2.2 Visi dan Misi PT Koyota <i>International Group</i>	41
3.2.3 Logo Perusahaan	42
3.2.4 Struktur Organisasi	42
3.2.5 Peraturan Perusahaan	43
3.2.6 Lokasi PT Koyota <i>International Group</i>	44
3.2.7 <i>Layout</i> PT Koyota <i>International Group</i>	44
3.2.8 Bahan Baku yang digunakan di PT Koyota <i>International Group</i>	45
3.2.9 Alur Proses Produksi di PT Koyota <i>International Group</i>	50
3.3 Teknik Sampling	51
3.4 Analisis Bahan Baku dan Produk	52
3.5 Penerapan K3	55
3.6 Penerapan QC dan QA	58
3.7 IPAL dan Analisis Mutu Limbah	60
BAB IV TUGAS KHUSUS	62
4.1 Latar Belakang	62
4.2 Batasan Masalah	64
4.3 Tujuan Tugas Khusus	65
4.4 Tinjauan Pustaka	65
4.4.1 Sabun	65

4.4.2 Sifat dan Kegunaan Sabun	66
4.4.3 Komponen Pembentuk Sabun	67
4.4.4 Karakteristik Mutu Sabun	72
4.4.5 Uji Stabilitas Fisik Sabun	72
4.5 Metodologi Penelitian.....	73
4.5.1 Alat.....	73
4.5.2 Bahan.....	73
4.5.3 Prosedur Kerja.....	74
4.5.4 Teknik Pengambilan Data	75
4.6 Hasil dan Pembahasan.....	79
4.6.1 Hasi	79
4.6.2 Pembahasan.....	81
4.7 Penutup.....	87
4.7.1 Kesimpulan	87
4.7.2 Saran.....	87
BAB V PENUTUP.....	89
5.1 Kesimpulan	89
5.2 Saran.....	90
DAFTAR PUSTAKA	92
LAMPIRAN.....	95

DAFTAR GAMBAR

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Gambar 3.1 <i>Spirit Company Culture</i>	41
Gambar 3.2 Logo PT Koyota <i>International Group</i>	42
Gambar 3.3 Struktur Organisasi PT Koyota <i>International Group</i>	43
Gambar 3.4 Lokasi PT Koyota <i>International Group</i>	44
Gambar 3.5 Layout PT Koyota <i>International Group</i>	44
Gambar 3.6 <i>Soap Noodles</i>	45
Gambar 3.7 <i>Titanium Dioxide</i>	45
Gambar 3.8 Natrium silikat.....	46
Gambar 3.9 SLES.....	46
Gambar 3.10 Dehyton.....	47
Gambar 3.11 Pigmen.....	47
Gambar 3.12 Parfum.....	48
Gambar 3.13 DAN <i>Beauty Soap</i>	48
Gambar 3.14 DAN Plus.....	49
Gambar 3.15 RAZAN <i>Beauty Soap</i>	49
Gambar 3.16 <i>Baby DAN</i>	49
Gambar 3.17 <i>Flowchart PT Koyota International Group</i>	50
Gambar 3.18 Pengambilan Sampel untuk di Uji.....	51
Gambar 3.19 Tumpukan <i>Pallet Sabun</i>	52
Gambar 3.20 APD Area Produksi.....	56
Gambar 3.21 APD Area Produksi.....	56
Gambar 3.22 APD Area Warehouse.....	57
Gambar 3.23 APD Security.....	57
Gambar 3.24 <i>Layout Safety PT Koyota International Group</i>	58
Gambar 3.25 Sertifikat BPOM dan HALAL.....	58
Gambar 3.26 Sertifikat ISO.....	60
Gambar 3.27 Limbah <i>Packaging</i>	61
Gambar 3.28 Tempat Penyimpanan Limbah Cair.....	61

DAFTAR TABEL

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Tabel 4.1 Karakteristik <i>Soap Noodle</i> TFM 72% dan 78%.....	68
Tabel 4.2 Syarat Mutu Sabun Mandi Padat.....	72
Tabel 4.3 Hasil Pengujian <i>Moisture Content</i>	79
Tabel 4.4 Hasil Pengujian Stabilitas Fisik Sabun.....	80

DAFTAR LAMPIRAN

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Lampiran 1. Dokumentasi Kuliah Kerja Praktik.....	95