

## **LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar  
Ahli Madya Sains (A.Md.Si) Dalam Bidang Analisis Kimia Diploma III  
Politeknik ATI Padang*



**OLEH**

**NURHAYNA MUZAKKIE**

**BP : 1920092**

**PROGRAM STUDI ANALISIS KIMIA**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI**

**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI**

**POLITEKNIK ATI PADANG**

**2022**

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP**

**“PENGUJIAN PAREMETER SABUN MANDI PADAT DARI  
SURFAKTAN SODIUM LAURETH SULFATE (SLES)”**

Padang, 21 April 2022

Di setujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,



Merry Asria, M.Si  
NIP.1973080912200122001

Pembimbing Lapangan,



Eka Fhauziah,S.T

Mengetahui,

Program Studi Analisi Kimia  
Ketua



Elda Pelita, S.Pd. M.Si  
NIP:197211152001122001

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan Kuliah Kerja Praktik berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan Kuliah Kerja Praktik dari tanggal 6 September 2021 sampai tanggal 21 Maret 2022 di PT Koyota International Group.

Laporan Kuliah Kerja Praktik ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan teirma kasih kepada:

1. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd. selaku Direktur Politeknik ATI Padang
2. Ibu Elda Pelita, M.Si. selaku Ketua Program Studi Analisis Kimia
3. Ibu Gusfiyesi, M.Si. selaku Penasehat Akademik Politeknik ATI Padang.
4. Ibu Merry Asria, M.Si. selaku Dosen pembimbing.
5. Semua Dosen dan karyawan Politeknik ATI Padang dan semua pihak yang telah membantu hingga selesaiya laporan ini.
6. Bapak Dr. Hani Yahya Syeban selaku pimpinan di PT. Koyota International Group atas penyediaan tempat untuk melaksanakan Kuliah Kerja Praktik.
7. Bapak Ory Racmat Amd.S.H., selaku *General Manager* di PT. Koyota International Group.
8. Ibu Eka Fauzhiah S.T, selaku pembimbing Kuliah Kerja Praktik di PT. Koyota International Group.
9. Semua karyawan PT. Koyota International Group dan semua pihak yang telah membantu hingga selesaiya laporan ini.
10. Kepada keluarga penulis yang telah memberikan kasih sayang, dukungan materil, dukungan moril dan perhatian yang luar biasa kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaian Laporan Kerja Praktik ini.
11. Kepada teman - teman penulis, Mark Lee dan 22 bujang NCT dan semua pihak yang telah membantu hingga selesaiya laporan ini

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan Kuliah Kerja Praktik ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 12 April 2022



Penulis

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN.....</b>	<b>ix</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan KKP .....	3
1.3. Batasan Masalah.....	3
1.4. Manfaat KKP .....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>5</b>
2.1. Pengenalan Perusahaan.....	5
2.1.1. Pengertian Perusahaan .....	5
2.1.2. Visi Misi Perusahaan .....	6
2.1.3. Struktur Organisasi Perusahaan .....	7
2.1.4. <i>Supplier</i> dan <i>Customer</i> .....	7
2.2. Teknik Sampling.....	9
2.3. Analisa Bahan Baku dan Produk .....	11
2.4 Penerapan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) .....	13
2.4.1. Bahan Berbahaya dan Beracun .....	15
2.4.2. Keselamatan Kesehatan Kerja (K3) .....	16
2.4.3. Alat Pelindung Diri (APD).....	17
2.5. Penerapan QA (Quality Assurance) dan QC (Quality Control) .....	18
2.5.1. Mengetahui Perbedaan <i>Quality Control</i> dan <i>Quality Assurance</i> ..	19

2.5.2. Persyaratan ISO 17025:2017.....	20
2.5.3. Konsep Jaminan Mutu dan Pengendalian Mutu .....	20
2.6. IPAL dan Analisis Mutu Limbah.....	21
2.6.1. Parameter/ Indikator Kualitas Air Limbah.....	22
2.6.2. Proses IPAL (Instalasi Pengolahan Air Limbah) .....	23
2.6.3. Parameter Analisis Mutu Air Limbah .....	26
2.7. Manajemen Mutu Laboratorium.....	28
2.7.1. Sistem Manajemen Laboratorium Menurut ISO 17025:2017.....	29
2.7.2. Fasilitas dan Kondisi Lingkungan.....	30
2.7.3. Struktur Organisasi dan Pengelolaan Sumber Daya Manusia.....	31
2.8. Validasi dan Verifikasi .....	32
<b>KKP III PELAKSANAAN KKP .....</b>	<b>31</b>
3.1. Waktu dan Tempat KKP.....	31
3.2. Uraian Kegiatan Selama Kuliah Kerja Praktikum.....	31
3.2.1. Pengenalan Perusahaan .....	31
3.2.2. Teknik Sampling .....	40
3.2.3. Analisa Bahan Baku dan Produk.....	42
3.2.4. Penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3).....	44
3.2.5. Penarapan QA dan QC .....	47
3.2.6. IPAL dan Analisa Mutu Limbah.....	49
<b>BAB IV TUGAS KHUSUS .....</b>	<b>53</b>
4.1. Latar Belakang.....	53
4.2. Batasan Masalah .....	54
4.3. Tujuan Penelitian .....	55
4.4. Tinjauan Pustaka.....	55
4.4.1 Pengertian dan Sifat- Sifat Pada Sabun Padat.....	55

4.4.2 Komponen Pembentuk Sabun .....	58
4.4.3 Sifat Fisika Kimia Sabun .....	60
4.4.4 Uji Sifat Fisik .....	61
4.4.5 Analisis Data.....	61
4.5. Metodologi Penelitian.....	62
4.5.1 Peralatan.....	62
4.5.2 Bahan .....	62
4.5.3 Prosedur Kerja.....	62
4.6. Hasil dan Pembahasan .....	67
4.6.1 Hasil .....	67
4.6.2 Pembahasan.....	69
4.7. Kesimpulan dan Saran.....	75
4.7.1 Kesimpulan .....	75
4.7.2 Saran.....	76
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>81</b>
5.1 Kesimpulan.....	81
5.2 Saran .....	82
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>83</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>85</b>

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 4.1 Syarat Mutu Sabun Menurut SNI.....	56
Tabel 4.2 Hasil pengujian sabun mandi padat .....	67
Tabel 4.3 Hasil uji organoleptik.....	67
Tabel 4.4 Hasil uji ANOVA.....	68
Tabel 4.5 Hasil analisa sabun menurut SNI di laboratorium Sucofindo.....	69

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Proses Laboratorium menurut ISO 17025:2017.....	29
Gambar 3.1 Spirit Company Culture PT. Koyota International Group .....	32
Gambar 3.2 Struktur Organisasi.....	34
Gambar 3.3 Soap noodle .....	35
Gambar 3.4 Titanium dioxide .....	35
Gambar 3.5 Sodium silicate .....	35
Gambar 3.6 SLES (sodium laureth sulphate).....	36
Gambar 3.7 Dehyton .....	36
Gambar 3.8 Pigmen.....	37
Gambar 3.9 Ilustrasi parfum .....	37
Gambar 3.10 DAN beauty soap .....	38
Gambar 3.11 DAN PLUS .....	38
Gambar 3.12 Razan beauty soap.....	38
Gambar 3.13 Baby DAN.....	38
Gambar 3.14 Bagan Proses Produksi.....	39
Gambar 3.15 Pengambilan sampel untuk diuji .....	40
Gambar 3.16 Tumpukan palet sabun .....	41
Gambar 3.17 Alat pelindung diri area produksi .....	46
Gambar 3.18 Alat pelindung diri area produksi .....	46
Gambar 3.19 Alat pelindung diri area warehouse.....	47
Gambar 3.20 Flow proses sampel di Laboratorium .....	48

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1. Dokumentasi kegiatan Kuliah Kerja Praktik.....	84
Lampiran 2. Perhitungan sabilitas tinggi busa .....	86