

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

(Analisis *Oil Losses* Pada Stasiun Press Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (SQC)* Di PT. Salim Ivomas Pratama)

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Teknik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



**OLEH : SADID RABBANI
BP : 1811045**

PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG**

2022

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Sadid Rabbani

Buku Pokok : 1811045

Jurusan : Analisis Oil Losses Pada Stasiun Press Menggunakan Metode
Statistical Quality Control (SQC) Di PT. Salim Ivomas Pratama

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty* Non Eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya

Padang, 11 Agustus 2022

Saya yang menyatakan,



138AJX906600661
(Sadid Rabbani)

LEMBAR PENGESAHAN

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK DI PT SALIM IVOMAS PRATAMA PKS BALAM

Rokan Hilir Riau, 21 MEI 2021

Di setujui oleh:

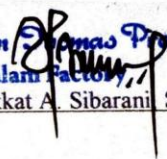
Dosen Pembimbing Institusi,



(Maryam S. TP)

NIP. 197909192008032003

Pjs. Manager,

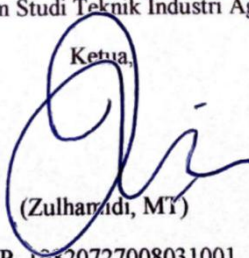


PT Salim Ivomas Pratama
Balam Factory
(Pakkat A. Sibarani S.T)

Mengetahui,

Program Studi Teknik Industri Agro

Ketua,



(Zulhanndi, MT)

NIP. 19820727008031001

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya ucapkan kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya yang begitu besar, sehingga saya dapat menyusun laporan Kuliah Kerja Praktik (KKP) berdasarkan informasi dan data dari beberapa pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 22 Februari 2021 di PT. Salim Ivomas Pratama.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari beberapa pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Maryam S.TP selaku Dosen Pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Bapak Zulhamidi, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Agro.
3. Ibu Hartami Dewi, S.TP, M.Si selaku Penasehat Akademik.
4. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
5. Ibu Maryam S.TP selaku Dosen Pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
6. Rekan-rekan yang telah membantu secara langsung maupun tidak langsung dan telah bersabar untuk meluangkan waktunya dalam menyusun laporan ini.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematis penulis maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdoa semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Hormat Penulis

Sadid Rabbani

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kuliah Kerja Praktik (KKP)	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Manfaat Kuliah Kerja Praktik (KKP)	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Pengenalan.....	6
2.1.1 Organisasi Perusahaan, Tugas Pokok dan Fungsi.....	6
2.1.2 Produk dan Bahan Baku (Utama, Penolong, <i>Packaging</i>).....	7
2.1.3 <i>Supplier</i> dan <i>Customer</i>	8
2.2 Proses Produksi	9
2.2.1 Teknologi dan Mesin Produksi	9
2.2.2 <i>Material Handling</i>	11
2.2.3 Produktivitas dan Perawatan.....	11
2.3 K3 dan Ergonomi.....	12
2.3.1 Stasiun Kerja	13
2.3.2 Prosedur dan Instruksi Kerja	13
2.3.3 Waktu Standar	14
2.3.4 Sistem Manusia Mesin.....	15
2.3.5 <i>Layout</i> dan Efektivitas	16
2.3.6 Alat Pelindung Diri (APD)	17
2.4 Perencanaan Produksi	18
2.4.1 <i>Demand Management</i>	18
2.4.2 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi.....	19

2.4.3 <i>Input, Proses, Output</i> (Prosedur)	20
2.4.4 Kapasitas	21
2.4.5 Jadwal Produksi	21
2.5 Gudang dan Persediaan	22
2.5.1 Karakteristik Bahan Baku/ Produk Terkait Penyimpanan	23
2.5.2 Media Simpan	24
2.5.3 Kebijakan Penyimpanan	25
2.6 Sistem Kualitas	26
2.6.1 Proses Pengendalian Kualitas	26
2.6.2 <i>Sampling</i> Penerimaan	26
2.6.3 Sistem Management Kualitas	27
2.7 Sistem Produksi	28
2.7.1 <i>Continous Improvement</i> dan <i>Total Quality Management</i>	28
2.7.2 <i>Supplay Chain</i>	29
2.8 Sistem Informasi	30

BAB III PELAKSANAAN KKP

3.1 Waktu dan Tempat KKP	32
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab di perusahaan	32
3.3 Uraian Kegiatan yang Dilaksanakan Selama KKP	35
3.3.1 Pengenalan PT Salim Ivomas Pratama	30
3.3.1.1 Organisasi Perusahaan, Tugas Pokok, dan Fungsi	39
3.3.1.2 Produk dan Bahan Baku	44
3.3.1.3 <i>Supplier</i> dan <i>Customer</i>	44
3.3.2 Proses Produksi PT Salim Ivomas Pratama	45
3.3.2.1 Teknologi dan Mesin Produksi	45
3.3.2.2 <i>Material Handling</i>	65
3.3.2.3 Produktivitas dan Perawatan	69
3.3.3 K3 dan Ergonomi PT Salim Ivomas Pratama	72
3.3.3.1 Stasiun Kerja	72
3.3.3.2 Prosedur dan Instruksi Kerja	79
3.3.3.3 Waktu Standar	80
3.3.3.4 Sistem Manusia Mesin	81

3.3.3.5 <i>Layout</i> dan Efektivitas	83
3.3.3.6 Alat Pelindung Diri	84
3.3.4 Perencanaan Produksi PT Salim Ivomas Pratama	85
3.3.4.1 <i>Demand Management</i>	85
3.3.4.2 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi	85
3.3.4.3 <i>Input, Proses, Output</i> (Prosedur).....	86
3.3.4.4 Kapasitas	88
3.3.4.5 Jadwal Produksi.....	88
3.3.5 Gudang dan Persediaan PT Salim Ivomas Pratama	89
3.3.5.1 Karakteristik Bahan Baku/ Produk Terkait Penyimpanan	90
3.3.5.2 Media Simpan.....	91
3.3.5.3 Kebijakan Penyimpanan.....	92
3.3.6 Sistem Kualitas PT Salim Ivomas Pratama	93
3.3.6.1 Proses Pengendalian Kualitas	93
3.3.6.2 Sistem Penerimaan.....	95
3.3.6.3 Management Kualitas	95
3.3.7 Sistem Produksi PT Salim Ivomas Pratama	97
3.3.7.1 <i>Continuous Improvement</i> dan <i>Quality Managemen</i>	97
3.3.7.2 <i>Supply Chain</i>	98
3.3.8 Sistem Informasi	98

BAB IV TUGAS AKHIR

4.1 Latar Belakang.....	100
4.1.1 Tujuan.....	103
4.1.2 Manfaat.....	103
4.2 Metode Penyelesaian.....	104
4.2.1 Alat Pengendalian Kualitas	105
4.2.1.1 Peta Kendali $\bar{x}$ dan R.....	105
4.2.1.2 Diagram Sebab-Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>).....	106
4.2.2 Metode Pengumpulan Data	107
4.3 Hasil dan Perhitungan	108
4.3.1 Hasil Pembahasan.....	109
4.3.1.1 Rekapitulasi <i>Oil Losses</i> Periode Maret 2021	110

4.4 Diagram Sebab Akibat	111
4.5 Usulan Perbaikan	114
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan.....	127
5.2 Saran.....	130
DAFTAR PUSTAKA.....	133
LAMPIRAN	134

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Lambang Peta Pekerja dan Mesin	16
Tabel 3.1 Uraian Kegiatan Selama KKP	35
Tabel 3.2 Bahaya dan Pengendalian Resiko pada <i>Reception Station</i>	73
Tabel 3.3 Bahaya dan Pengendalian Resiko pada <i>Loading Ramp</i>	74
Tabel 3.4 Bahaya dan Pengendalian Resiko pada <i>Sterilizer Station</i>	75
Tabel 3.5 Bahaya dan Pengendalian Resiko pada <i>Threshing Station</i>	76
Tabel 3.6 Bahaya dan Pengendalian Resiko pada <i>Press Station</i>	77
Tabel 3.7 Bahaya dan Pengendalian Resiko pada <i>Clarification Station</i>	78
Tabel 3.8 Bahaya dan Pengendalian Resiko pada <i>Boiler Station</i>	79
Tabel 3.9 Peta Pekerja dan Mesin Pengecekan CPO	81
Tabel 3.10 Kriteria TBS Luar yang Diterima PMKS PT SIP	91
Tabel 3.11 Standar Mutu <i>Crude Palm Oil</i> (CPO).....	96
Tabel 3.12 Standar Mutu <i>Palm Kernel Oil</i> (PKO)	96
Tabel 4.1 Data <i>Oil Losses</i>	111
Tabel 4.2 Standar Mutu Kehilangan Minyak (<i>Oil Losses</i>).....	112
Tabel 4.3 Rekapitulasi <i>Oil Losses</i> Periode Maret 2021	113

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 3.1 Struktur Organisasi PT Salim Ivomas Pratama	43
Gambar 3.2 Jembatan Timbangan (<i>Weight Bridge</i>)	46
Gambar 3.3 Sortasi (<i>Grading Station</i>)	48
Gambar 3.4 <i>Loading Ramp</i>	49
Gambar 3.5 Stasiun Perebusan (<i>Sterilizer Station</i>).....	53
Gambar 3.6 <i>Stasiun Thresher</i>	54
Gambar 3.7 <i>Press Station</i>	56
Gambar 3.8 <i>Clarification Station</i>	57
Gambar 3.9 <i>Decanter</i>	60
Gambar 3.10 Pekerja Tangan Kiri dan Tangan Kanan	83
Gambar 3.11 <i>Layout Pabrik</i>	84
Gambar 3.12 Alat <i>Moisture Analyzer</i> dan Sampel CPO	94
Gambar 3.13 Alat untuk Menganalisa FFA	94
Gambar 4.1 Diagram Sebab Akibat	107
Gambar 4.2 Diagram Alir Penelitian	109
Gambar 4.3 Grafik Peta Kendali $\bar{x}$	109
Gambar 4.4 Grafik Peta Kendali R	118
Gambar 4.5 Diagram Sebab Akibat <i>Oil Losses</i> Di Stasiun Press	118

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Blangko Nilai KKP	134