

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
(ANALISIS EFEKTIVITAS KINERJA RIPPLE MILL MENGGUNAKAN
METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DI PT
SOCFINDO TANAH GAMBUS)

*Diajukan dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya (A.Md.T) dalam Bidang Teknik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



OLEH : PUTRI AMELIA

BP : 1911015

PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

2022



INDUSTRI **POLITEKNIKATIPADANG**
Jl. Bungo Pasang Tabing, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax. (0751) 41152

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : PUTRI AMELIA

Buku Pokok : 1911015

Jurusan : Teknik Industri Agro

Judul KTA : Analisis Efektivitas Kinerja *Ripple mill* Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) di PT Socfindo Tanah Gambus

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas Royalty Non Eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya

Padang,

Saya yang menyatakan,



PUTRI AMELIA



INDUSTRI **POLITEKNIKATIPADANG**
Jl. Bungo Pasang Tabing, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax. (0751) 41152

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK DI PT. SOCFIN
INDONESIA PERKEBUNAN TANAH GAMBUS**

Padang, Juni 2022

Di setujui oleh:

Dosen Pembimbing,

(Risky Fadhillah Lubis, MP)

NIP. 198910132019011001

Pembimbing Lapangan,

Adji Indra Prapantja

Mengetahui,

Program Studi Teknik Industri Agro

Ketua,

(Zulhamidi, MT)

NIP. 198207272008031001

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur atas kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan KKP berdasarkan data dan informasi dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP pada PT Socfindo Perkebunan Tanah Gambus, Kab. Batu Bara, Sumatera Utara.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan pikiran yang terbuka sehingga dapat menyelesaikan proses KKP serta laporan KKP di PT Socfindo Perkebunan Tanah Gambus.
2. Bapak Zulhamidi, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Agro Politeknik ATI Padang.
3. Bapak Ir. Armen, MM selaku Dosen Pembimbing Akademik.
4. Bapak Rizki Fadhillah Lubis, MP selaku Dosen Pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
5. Bapak Joni Makri Sitepu selaku pengurus PT Socfindo Tanah Gambus.
6. Bapak Adji Indra Prapantja dan Bapak Saeful Ikrom serta seluruh karyawan dan pegawai PT Socfindo Perkebunan Tanah Gambus yang telah memberikan arahan serta bimbingan dalam penulis melaksanakan KKP.
7. Serta seluruh karyawan dan pegawai PT Socfindo Perkebunan Tanah Gambus yang telah memberikan arahan, bantuan dan pengetahuan dalam penulis melaksanakan KKP.
8. Orang tua, keluarga dan teman-teman yang selalu memberikan semangat serta motivasi kepada penulis.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan Laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis

mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi menyempurnakan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 11 Juni 2022

Putri Amelia

DAFTAR ISI

	Halaman
SURAT PERNYATAAN	i
KATA PENGANTAR	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
Latar Belakang	2
Tujuan KKP	2
Batasan Masalah.....	2
Manfaat KKP.....	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Pengenalan	4
2.1.1 Organisasi perusahaan, tugas pokok dan fungsi.....	4
2.1.2 Produk dan bahan baku (utama, penolong, <i>packaging</i>)	4
2.1.3 Supplier dan costumer.....	5
2.2 Proses Produksi	6
2.2.1 Teknologi dan Mesin Produksi	7
2.2.2 <i>Material handling</i>	8
2.2.3 Produktivitas dan perawatan	8
2.3 K3 dan Ergonomi	9
2.3.1 Stasiun Kerja	10
2.3.2 Waktu Kerja	10
2.3.3 Sistem Manusia dan Mesin	11
2.3.4 Layout dan Efektivitas	11
2.4 Perencanaan Produksi	11
2.4.1 Demand Management	12

2.4.2 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi.....	13
2.4.3 Kapasitas	14
2.4.4 Jadwal Produksi.....	14
2.5 Gudang dan Persedian.....	14
2.5.1 Karakteristik Bahan Baku/Produk Terkait.....	14
2.5.2 Media Simpan	14
2.5.3 Kebijakan Penyimpanan	14
2.6 Sistem Kualitas	15
2.6.1 Proses Pengendalian Kualitas	16
2.6.2 Sampling Penerimaan.....	16
2.6.3 Sistem Manajemen Kualitas.....	17
2.7 Sistem Produksi	17
2.7.1 <i>Material Requirement Planning (MRP)</i>	18
2.7.2 <i>Continious Improvment dan Total Quality Management</i>	18
2.7.3 <i>Supply Chain</i>	19
2.8 Sistem Informasi	19
2.8.1 <i>Software</i> Yang Digunakan	19
2.8.2 Ruang Lingkup Sistem Informasi di Perusahaan	20
BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTIK.....	21
3.1 Waktu dan Tempat KKP	21
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab diperusahaan	21
3.3 Uraian Kegiatan	22
3.4 Uraian Pencapaian Kompetensi	22
3.4.1 Pengenalan Organisasi perusahaan	24
3.4.1.1 Pengenalan Sejaran dan Perkembangan Perusahaan.....	24
3.4.1.2 Bahan Baku,Bahan Penolong dan Produk	38
3.4.1.3 Supplier dan Costumer.....	39
3.4.1.4 Flowchart Proses Produksi MKS	40
3.4.1.5 Flowchart Proses Produksi IKS	41
3.4.2 Proses Produksi	42
3.4.2.1 <i>Material Handling</i>	84
3.4.2.2 Produktivitas dan Perawatan	87

3.4.3 K3 dan Ergonomi	88
3.4.3.1 Stasiun Kerja	90
3.4.3.2 Waktu Standar.....	93
3.4.3.3 Sistem Manusia Mesin	93
3.4.3.4 <i>Layout</i> dan Efektivitas	95
3.4.4 Perencanaan Produksi	96
3.4.4.1 Demant Management	96
3.4.4.2 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi	97
3.4.4.3 <i>Input, Process, dan Output</i>	97
3.4.4.4 Kapasitas	100
3.4.4.5 Jadwal Produksi	100
3.4.5 Gudang dan Persediaan	100
3.4.5.1 Karalteristik Bahan Baku	101
3.4.5.2 Media Simpan	103
3.4.5.3 Kebijakan Penyimpanan	104
3.4.6 Sistem Kualitas	104
3.4.6.1 Proses Pengendalian Kualitas	104
3.4.6.2 <i>Sampling</i> Penerimaan	105
3.4.6.3 Sistem Manajemen Kusalitas	107
3.4.7 Sistem Produksi	107
3.4.7.1 <i>Continous Improvement</i> dan <i>Quality Management</i>	107
3.4.7.2 <i>Supply Chain</i>	108
3.4.8 Sistem Informasi	110
3.4.8.1 <i>Software / Aplikasi Yang Digunakan</i>	110
BAB IV TUGAS AKHIR.....	112
(Analisis Efektivitas Kinerja <i>Ripple mill</i> Menggunakan Metode <i>Overall Equipment Efectiveness</i> (OEE) di PT Socfindo Tanah Gambus)	
4.1 Latar Belakang Masalah.....	112
4.2 Metode Penyelesaian	114
4.3 Hasil dan Pembahasan.....	116
4.4 Pembahasan.....	125
BAB V PENUTUP.....	127

5.1 Kesimpulan	127
5.2 Saran.....	128
<i>DAFTAR PUSTAKA</i>	130
LAMPIRAN	134

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
3.1 Uraian Kegiatas KKP	22
3.2 Jadwal Perawatan Mesin	87
3.3Jadwal Perawatan Tanki.....	88
3.4 Anggaran Produksi dan Realisasi Tanah Gambus 2021	98
3.5 Standar Mutu TBS	105
3.6 Standar Mutu CPO	105
3.7 Standar Mutu IKS	105
4.1 Data Mesin <i>Ripple Mill</i> Januari – Februari 2022	116
4.2 Data <i>Loading Time</i>	117
4.3 Data <i>Down Time</i>	118
4.4 Data <i>Operation Time</i>	119
4.5 Data <i>Availbility</i>	119
4.6 Data Hasil <i>Performance Effeciency</i>	120
4.7 Data <i>Quality Ratio</i>	121
4.8 Data OEE Mesin Ripple Mill Januari 2022	122
4.9 Data OEE Mesin Ripple Mill Februari 2022	123
4.10 Data OEE Mesin Ripple Mill Januari dan Februari 2022	124
4.11 Data Perbandingan Nilai OEE Internasional	125

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
3.1 Struktur Organisasi	30
3.2 Diagram Alir Proses CPO	40
3.3 Diagram Alir Proses IKS	41
3.4 Timbangan.....	42
3.5 Buah Mentah	45
3.6 Buah Busuk	45
3.7 Buah Matang	46
3.8 Buah Kurang Bernas	46
3.9 Brondolan.....	47
3.10 <i>Loading Ramp</i>	47
3.11 Lori	49
3.12 <i>Sterilizer</i>	50
3.13 <i>Thresher</i>	51
3.14 <i>Stripper</i>	51
3.15 Mini <i>Stripper</i>	52
3.16 <i>Bunch Hopper</i>	53
3.17 <i>Digister</i>	54
3.18 <i>Screw Press</i>	55
3.19 <i>Vibrating Screen</i>	57
3.20 <i>Crude Oil Tank</i>	58
3.21 <i>Countinuous Tank</i>	59
3.22 <i>Sludge Tank</i>	60
3.23 <i>Balance Tank</i>	61
3.24 <i>Decanter Tank</i>	61
3.25 <i>Oil Tank</i>	62

3.26 Vacuum Drayer.....	63
3.27 Daily Tank.....	64
3.28 Stroge Tank	65
3.29 Fat Pit	65
3.30 Decanting Tank	66
3.31 Vertical Decanting Tank	67
3.32 Cake breaker Conveyor.....	68
3.33 Depericarper	69
3.34 Nut Silo 1&2	70
3.35 Ripple Mill.....	71
3.36 SeparatingTank/ PumpTubHidrocyclone.....	72
3.37 Shell Grading	73
3.38 Claybath	74
3.39 Pengaduk Lumpur Claybath	74
3.40 Kincir Cangkang	75
3.41 Kincir Kernel.....	75
3.42 Kernel Conis/Hydrocyclone	76
3.43 Kernel Dewatering Screen	76
3.44 Kernel DrayerTank	77
3.45 Shell Bin	78
3.46 Kernel Bin	78
3.47 Boiler.....	79
3.48 Water Basin.....	80
3.49 Sand Filter.....	81
3.50 Water Tower.....	81
3.51 Colling Tower	82
3.52 Turbin	83
3.53 Genset	83
3.54 Steam Vessel.....	84
3.55 Gancu Sawit	85
3.56 Wheel Tractor	85
3.57 Capstand	85

3.58 <i>Belt Conveyor</i>	86
3.59 <i>Fruit Scrapper Conveyor</i>	86
3.60 <i>Screw Conveyor</i>	87
3.61 Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	88
3.62 Alat Pelindung Diri di Stasiun Proses	90
3.63 Alat Pelindung Diri di Stasiun Kamar Mesin	91
3.64 Peta Kerja Manusia dan Mesin	94
3.65 <i>Loyout Pabrik POM Tanah Gambus</i>	95
3.66 <i>Whell Tractor Membawa Lori</i>	96
3.67 Gudang	100
3.68 <i>Storage Tank</i>	102
3.69 Kernel Bin	102
3.70 Damprah.....	103
3.71 Media Rak	103
3.72 Laboratorium.....	104
3.73 Skema <i>Supply Chain</i>	108
3.74 <i>Harvest</i>	110
4.1 Grafik <i>OEE Ripple Mill</i> Januari 2022	122
4.2 Grafik <i>OEE Ripple Mill</i> Februari 2022	123
4.3 Grafik <i>OEE Ripple Mil</i> Januari dan Februari 2022.....	124