

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

“Analisis Penerapan Prinsip 5S Pada Bagian Proses Produksi

Di PT Sewangi Sejati Luhur”

Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar

Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Teknik Industri Agro Diploma III

Politeknik ATI Padang



OLEH : PAJRUL LATIF

BP :2011142

PROGRAM STUDI: TEKNIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI**

POLITEKNIK ATI PADANG

2023

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Pajrul Latif

Buku Pokok : 2011142

Jurusan : Teknik Industri Agro

Judul KTA : Analisis Penerapan Prinsip 5S Pada Bagian Proses Produksi Di PT
Sewangi Sejati Luhur

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty Non Eksklusif*.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, Mei 2023

Saya yang menyatakan



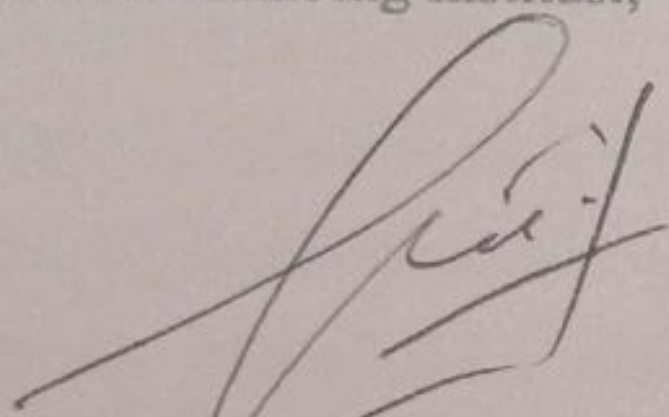
(Pajrul Latif)

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK DI
PT. SEWANGI SEJATI LUHUR**

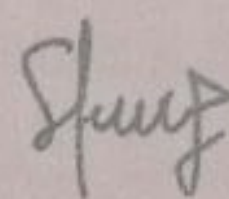
Padang,
Di setuju oleh

Dosen Pembimbing Institusi,



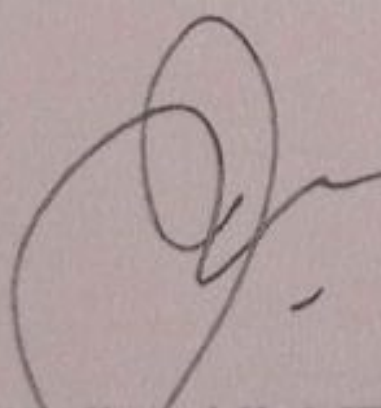
(Fikri Arsil M.P.IPM)
NIP. 19004182019011001

Pembimbing Lapangan,



(Syawalluddin)
Kepala KTU

Mengetahui,
Program Studi Teknik Industri Agro
Ketua,



(Zulhamidi, MT)
NIP : 198207272008031001

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 5 September 2022 sampai 5 Mei 2023 di PT. Sewangi Sejati Luhur.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Fikri Arsil M.P.IPM selaku Dosen pembimbing KKP dan pembimbing akademik.
2. Bapak Zulhamidi, M. T selaku Ketua Program Studi Teknik Industri
3. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang
4. Bapak Syawalluddin selaku pembimbing lapangan selama KKP di PT Sewangi Sejati Luhur.
5. Kedua orang tua, kakak, dan teman-teman seperjuangan yang telah membantu memberikan do'a serta dukungan nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini dengan semangat.

Penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT

Kampar, April 2023

Penulis

DAFTAR ISI

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK	i
SURAT PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kuliah Kerja Praktik	3
1.3 Ruang Lingkup	3
1.4 Manfaat KKP.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Pengenalan.....	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan, Tugas Pokok dan Fungsi	5
2.1.2 Produk dan Bahan Baku	6
2.1.3 <i>Supplier</i> dan <i>Costumer</i>	7
2.2 Proses Produksi	7
2.2.1 Teknologi dan Mesin Produksi	8
2.2.2 <i>Material Handling</i>	9
2.2.3 Produktivitas dan Perawatan.....	9
2.3 Ergonomi, K3 dan Sistem Kerja.....	10
2.3.1 Stasiun kerja.....	11
2.3.2 Waktu Siklus.....	11
2.3.3 Sistem Manusia Mesin.....	12
2.3.4 Layout dan Efektifitas.....	13
2.4 Perencanaan Produksi.....	13
2.4.1 <i>Demand management</i>	14

2.4.2 Mekanisme pembuatan rencana produksi	14
2.4.3 <i>Input, process, output</i>	15
2.4.4 Kapasitas	15
2.4.5 Jadwal produksi	16
2.4.6 Gudang dan persediaan	17
2.4.7 Karakteristik Bahan Baku/Produk Terkait Penyimpanan	17
2.4.8 Media simpan	18
2.1.9 Kebijakan penyimpanan	19
2.6 Sistem Kualitas	21
2.6.1 Proses pengendalian kualitas	21
2.6.2 <i>Sampling</i> Penerimaan	23
2.6.3 Sistem manajemen kualitas	23
2.7 Sistem Produksi	24
2.7.1 <i>Material Requirement Planning (MRP)</i>	24
2.7.2 <i>Continuos Improvement and Total Quality Management</i>	25
2.7.3 <i>Supply Chain</i>	26
2.8 Sistem Infomasi	26
2.8.1 <i>Software/aplikasi</i> yang digunakan	27
2.8.2 Ruang lingkup sistem informasi di perusahaan	28
BAB III PELAKSANAAN KKP	29
3.1 Waktu dan Tempat Pelaksaan KKP	29
3.2 Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan	29
3.3 Uraian Kegiatan Selama KKP	30
3.4. Uraian Pencapaian 8 Blok Kompetensi	32
3.4.1. Pengenalan Perusahaan	32
3.4.2. Proses Produksi	38
3.4.3 Ergonomi K3 dan Sistem kerja	65
3.4.4. Perencanaan Produksi	72
3.4.5. Gudang dan Persediaan	74
3.4.6. Sistem Kualitas	75
3.4.7 Sistem Produksi	77
3.4.8 Sistem Informasi	79

BAB IV TUGAS KHUSUS.....	82
4.1 Latar Belakang	82
4.2 Metode Penyelesaian	83
4.3 Hasil dan Perhitungan	84
BAB V KESIMPULAN	93
5.1 Kesimpulan.....	93
5.2 Saran	94
DAFTAR PUSTAKA	95
LAMPIRAN.....	98

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Uraian Pencapaian 8 Blok Kompetensi	30
Tabel 3. 2 Perawatan Mesin	65
Tabel 3. 3 Pengendalian resiko bahaya	67
Tabel 3. 4 Data Kebisingan, Pencahayaan dan Suhu	70
Tabel 3. 5 Standar Mutu Minyak CPO dalam SNI 01-2901-2006.....	75
Tabel 3. 6 Standar Mutu Crude Palm Oil perusahaan.....	76
Tabel 4. 1 Permasalahan 5S Pada Masing-masing Area.....	85
Tabel 4. 2 Perbaikan Penerapan Budaya Kerja.....	86
Tabel 4. 3 Rekapitulasi Biodata Responden	87
Tabel 4. 4 Rekapitulasi Data Penilaian Kuisioner	89

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Struktur Perusahaan.....	34
Gambar 3. 2 Alur Proses Produksi.....	39
Gambar 3. 3 Timbangan.....	40
Gambar 3. 4 Sortasi.....	41
Gambar 3. 5 <i>Loading Ramp</i>	42
Gambar 3. 6 <i>Sterilizer</i>	43
Gambar 3. 7 <i>Capstand</i>	43
Gambar 3. 8 <i>Hosting Crane</i>	44
Gambar 3. 9 <i>Thresher</i>	44
Gambar 3. 10 <i>Digester</i>	45
Gambar 3. 11 <i>Screw Press</i>	46
Gambar 3. 12 <i>Sand trap Tank</i>	47
Gambar 3. 13 <i>Vibrating Screen</i>	47
Gambar 3. 14 <i>Crude oil tank</i>	48
Gambar 3. 15 <i>Sand cyclone</i>	49
Gambar 3. 16 <i>Continious settling tank</i>	50
Gambar 3. 17 <i>Oil tank</i>	50
Gambar 3. 18 <i>Vacum dryer</i>	51
Gambar 3. 19 <i>Sludge tank</i>	52
Gambar 3. 20 <i>Brush strainer</i>	52
Gambar 3. 21 <i>Separator</i>	53
Gambar 3. 22 <i>Nut polishing drum</i>	53
Gambar 3. 23 <i>Nut grading drum</i>	54
Gambar 3. 24 <i>Ripple mill</i>	55
Gambar 3. 25 <i>Claybath</i>	55
Gambar 3. 26 <i>LTDS</i>	56
Gambar 3. 27 <i>Stasiun boiler</i>	57
Gambar 3. 28 <i>Turbin uap</i>	58
Gambar 3. 29 <i>Diesel genset</i>	58
Gambar 3. 30 <i>Clarifier tank</i>	59

Gambar 3. 31 <i>Sand filter</i>	60
Gambar 3. 32 <i>Kation exchange</i>	61
Gambar 3. 33 <i>Anion exchange</i>	61
Gambar 3. 34 <i>Tranfer tank</i>	62
Gambar 3. 35 <i>Deaerator</i>	62
Gambar 3. 36 <i>Visual Display</i>	69
Gambar 3. 37 <i>Layout</i>	72
Gambar 3. 38 IPO pada bagian perencanaan	73
Gambar 3. 39 Komputer model lama	79
Gambar 3. 40 <i>Walkie talkie</i>	80
Gambar 3. 41 Mesin tik	81