

## **LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna  
Memperoleh Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik  
Industri Agro Diploma III Politeknik ATI Padang*



**OLEH TEGUH SETIAWAN  
BP : 2030032**

**PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2023**

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP**

**ANALISIS PENGELOMPOKAN PERSEDIAAN PENYIMPANAN PADA  
WAREHOUSE MENGGUNAKAN METODE FSN (FAST, SLOW AND  
NON-MOVING) BERDASARKAN TURN OVER RATIO (TOR) PADA PT.  
PADANG RAYA CAKRAWALA.**

Padang, 15 April 2023

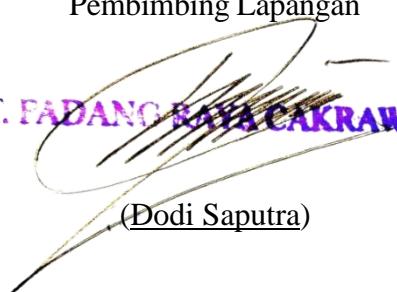
Di setujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi



(Ridha Luthvina, MT)  
NIP. 199201262018012002

Pembimbing Lapangan



PT. PADANG RAYA CAKRAWALA  
(Dodi Saputra)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro  
Ketua,



(Radna Ningsih, SE, MM)  
NIP. 196501231990032001

## SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Teguh Setiawan

No. Buku Pokok : 2030032

Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro

Judul Tugas Akhir : Analisis Pengelompokan Persediaan Penyimpanan Pada *Warehouse* menggunakan metode FSN (*Fast, Slow and Non Moving*) berdasarkan *Turn Over Rasio* (TOR) Pada PT. Padang Raya Cakrawala

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya, bahwa:

1. Laporan ini adalah laporan KKP/Magang *Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan KKP orang lain.
2. Apabila ternyata di dalam Laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP/Magang *Dual System* ini digugurkan dan gelar akademik yang telah saya peroleh dibatalkan, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dijadikan Sumber kepustakaan yang merupakan hak *royalty non ekslusif*.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 28 Agustus 2024

Saya yang menyatakan,



Teguh Setiawan

## RINGKASAN

**Teguh Setiawan. 2030032. Manajemen Logistik Industri Agro. Analisis Pengelompokan Persediaan Penyimpanan Pada Warehouse Menggunakan Metode FSN (Fast, Slow And Non-Moving) Berdasarkan Turn over ratio (TOR) Pada PT. Padang Raya Cakrawala. Dosen Pembimbing Ridha Luthvina, MT**

PT. Padang Raya Cakrawala termasuk anak perusahaan dari Apical Group Ltd yang di mana salah satu perusahaan yang berfokus dalam pengolahan minyak sawit dan produk turunannya seperti makanan, oleokimia, dan biodiesel terbesar di indonesia untuk keperluan domestik dan ekspor internasional. Pengolahan CPO menjadi produk yang terbagi menjadi *Refined Bleached Palm Oil* (RBDPO), *Olein, Stearin* dan *Palm Fatty Acid Destilate* (PFAD) serta *Plant*. Yang terbaru yaitu *Biodiesel* dengan pengolahan *Biodiesel Oli* dan *Crude Glycerin*. Semua produk yang diolah memiliki beberapa alat pendukung atau suku cadang untuk membantu memenuhi kebutuhan operasional perusahaan seperti halnya barang-barang *Spare part* sebagai material yang dapat memenuhi jalannya kegiatan dan sebagai sarana kebutuhan *user* masing-masing departement. semua material di simpan dan menjadi stock pada *warehouse* di PT. Padang Raya Cakrawala. Masalah yang dianalisa pada PT. Padang Raya Cakrawala ialah terjadinya *Dead stock* yang di mana ada beberapa material persediaan yang di simpan dan menjadi stock pada *warehouse* tidak mengalami pergerakan dan ada yang mengalami pergerakan akan tetapi itu tidak sering terjadi, serta belum dapat di ketahui pengelompokan barang mana saja yang sering di *request* oleh *user* dalam proses *Inbound* pada *warehouse*, maka dari itu di lakukanlah analisa pengelompokan menggunakan metode FSN berdasarkan *turn over ratio* (TOR). Metode FSN Analysis (Fast, Slow and Non-moving) merupakan cara pengelompokan persediaan berdasarkan kecepatan pergerakan barang. Maka dari itu penulis menggunakan metode FSN berguna untuk mengetahui pengelompokan material yang akan digunakan berdasarkan perputaran penggunaan serta material yang dalam proses *Inbound* dan *Outbound* pun dapat di ketahui berdasarkan kebutuhan *user* atau kebutuhan operasional perusahaan, bertujuan nantinya dapat memberikan space untuk barang baru apabila terjadinya *Inbound* pada gudang atau *warehouse* dan mengurangi barang yang dapat terjadinya *dead stock*. Pengelompokan persediaan yang di dapatkan berdasarkan metode FSN dari klasifikasi analisa *turn over ratio* (TOR) ialah **F (Fast-moving)** ( $TOR > 3$ ) = 71.57 - 3.18, **S (Slow-moving)** ( $3 \leq TOR \leq 1$ ) = 2.98 - 1.02, **N (Non-moving)** ( $TOR < 1$ ) = 0.95 - 0

**Kata Kunci :** Request, Warehouse, Material, Persediaan, Metode FSN, TOR

## DAFTAR ISI

### COVER

### LEMBAR PENGESAHAN

RINGKASAN .....	i
-----------------	---

DAFTAR ISI.....	ii
-----------------	----

DAFTAR GAMBAR.....	iv
--------------------	----

DAFTAR TABEL .....	vi
--------------------	----

KATA PENGANTAR.....	vii
---------------------	-----

BAB I PENDAHULUAN.....	1
------------------------	---

1.1 Latar Belakang .....	1
--------------------------	---

1.2 Tujuan KKP.....	3
---------------------	---

1.3 Batasan Masalah.....	4
--------------------------	---

1.4 Manfaat KKP.....	5
----------------------	---

BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	7
-------------------------------	---

2.1 Organisasi Perusahaan, K3, Dan <i>Supply Chain</i> .....	7
--	---

2.2 <i>Purchasing &amp; Receiving</i> .....	14
---	----

2.2.1 <i>Purchasing</i> .....	14
-------------------------------	----

2.2.2 <i>Receiving</i> .....	16
------------------------------	----

2.3 <i>Demand and Supply Planning</i> .....	18
---	----

2.4 <i>Inventory</i> .....	19
----------------------------	----

2.5 <i>Warehouse and Material Handling</i> .....	19
--	----

2.6 <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi Logistik .....	22
--	----

2.7 <i>Packaging</i> .....	24
----------------------------	----

2.8 <i>Distribusi &amp; Transportasi</i> dan <i>Eksport Impor</i> .....	25
---	----

BAB III PELAKSANAAN KKP.....	27
------------------------------	----

3.1 Waktu Dan Tempat KKP .....	27
--------------------------------	----

3.2 Gambaran Umum Perusahaan .....	28
------------------------------------	----

3.3 Uraian kegiatan selama KKP .....	33
--------------------------------------	----

BAB IV TUGAS AKHIR.....	81
-------------------------	----

4.1 Latar belakang .....	81
--------------------------	----

4.2 Rumusan Masalah .....	84
---------------------------	----

4.3	Batasan Masalah.....	84
4.4	Kajian Teori.....	84
4.5	Pengumpulan Data Dan Pengolahan Data.....	90
4.6	Hasil Dan Pembahasan .....	101
4.7	Kesimpulan Tugas Akhir .....	103
4.8	Saran Tugas Akhir .....	103
	<b>BAB V PENUTUP.....</b>	105
5.1	Kesimpulan.....	105
5.2	Saran.....	105
	<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	106
	<b>LAMPIRAN.....</b>	109

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 3. 1 Struktur organisasi PT Padang Raya Cakrawala.....	30
Gambar 3. 2 Logo Apical.....	33
Gambar 3. 3 Kegiatan <i>Mentoring</i> Mingguan PT. Padang Raya Cakrawala .....	41
Gambar 3. 4 Kebijakan keselamatan kesehatan kerja dan lingkungan PT. Padang Raya Cakrawala .....	42
Gambar 3. 5 <i>Safety Helmet</i> .....	42
Gambar 3. 6 <i>Safety shoes</i> .....	43
Gambar 3. 7 <i>Safey hand</i> .....	43
Gambar 3. 8 Contoh penerapan APD K3 pada <i>Warehouse</i> .....	44
Gambar 3. 9 <i>Hydrant</i> .....	45
Gambar 3. 10 <i>APAR</i> .....	45
Gambar 3. 11 Alur <i>Supply Chain</i> PT. Padang Raya Cakrawala .....	46
Gambar 3. 12 <i>Form</i> sebelum di isi.....	56
Gambar 3. 13 <i>Form</i> yang sudah diisi.....	57
Gambar 3. 14 Kegiatan Menghitung Persediaan BE dan PA .....	58
Gambar 3. 15 Kegiatan Menghitung Persediaan Material <i>Spare part</i> .....	59
Gambar 3. 16 Penyimpanan Laporan IT <i>Inventory</i> .....	60
Gambar 3. 17 Laporan pemasukan barang IT <i>Inventory</i> .....	61
Gambar 3. 18 Laporan Pengeluaran barang IT <i>Inventory</i> .....	61
Gambar 3. 19 <i>Sketsa</i> gudang tampak bawah .....	62
Gambar 3. 20 <i>Sketsa</i> gudang tampak atas.....	62
Gambar 3. 21 Pallet kayu.....	63
Gambar 3. 22 <i>Hand Pallet</i> .....	63
Gambar 3. 23 <i>Forklift 2 Ton</i> .....	64
Gambar 3. 24 <i>Forklift 5 Ton</i> .....	65
Gambar 3. 25 6S Gudang.....	67
Gambar 3. 26 Contoh Aliran SAP-MM .....	72
Gambar 3. 27 Standard perlengkapan AREA H1 .....	73
Gambar 3. 28 Standard perlengkapan AREA H1 yang digunakan penulis .....	74
Gambar 3. 29 alur penerbitan COO E-SKA .....	78

Gambar 3. 30 Dokumen yang sudah di cetak barcode dan sudah di bungkus map	
DHL .....	79
Gambar 3. 31 Penyerahan dokumen yang akan di kirim ke buyer belalui DHL ...	80
Gambar 4. 1 Barang <i>dead stock</i> .....	82
Gambar 4. 2 Layout Awal Gudang 2 .....	91
Gambar 4. 3 Layout Usulan Gudang 2 .....	102

## DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Matriks Kegiatan Bulan Agustus .....	35
Tabel 3. 2 Matriks Kegiatan Bulan September .....	36
Tabel 3. 3 Matriks Kegiatan Bulan Oktober .....	36
Tabel 3. 4 Matriks Kegiatan Bulan November .....	37
Tabel 3. 5 Matriks Kegiatan Bulan Desember .....	37
Tabel 3. 6 Matriks Kegiatan Bulan Januari .....	38
Tabel 3. 7 Matriks Kegiatan Bulan Februari .....	38
Tabel 3. 8 Matriks Kegiatan Bulan Maret .....	39
Tabel 3. 9 Matriks Kegiatan Bulan April.....	40
Tabel 3. 10 Aliran Rantai Pasok .....	46
Tabel 3. 11 Uraian Proses <i>Inbound</i> .....	50
Tabe 3. 12 Uraian Proses Pengecekan data Material & CPO Melalui Hanggar Bea Cukai .....	54
Tabel 3. 13 Uraian Proses <i>Outbound</i> .....	68
Tabel 3. 14 <i>Quality</i> bahan baku CPO .....	70
Tabel 3. 15 Uraian Proses Packaging .....	74
Tabel 4. 1 Jurnal FSN .....	86
Tabel 4. 2 Persediaan Akhir .....	92
Tabel 4. 3 Persediaan Rata Rata.....	93
Tabel 4. 4 perputaran persediaan parsial selama periode pengamatan .....	94
Tabel 4. 5 lamanya waktu penyimpanan.....	95
Tabel 4. 6 perputaran persediaan selama satu tahun .....	96
Tabel 4. 7 Data TOR Barang <i>Spare Part</i> .....	97

## **KATA PENGANTAR**

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 16 Agustus 2022 – 16 April 2023 di PT. Padang Raya Cakrawala

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Dodi Saputra selaku *Superintendent Supply Chain Management*, Bapak Gokari selaku *Supervisor Warehouse*, Ibuk Devina selaku *Supervisor Supply Chain Management*, Bapak Nuh Azza Faisholhafizh selaku *Supervisor Human Resource Development* dan Bapak Yobel Gea selaku *Human Resource Development* pembimbing lapangan penulis dan seluruh karyawan PT. Padang Raya Cakrawala.
2. Ridha Luthvina, MT selaku Dosen Pembimbing Kampus dan selaku Penasehat Akademik KKP.
3. Bapak Yana Mulyawan selaku *Manager Supply Chain Management* dan *Warehouse* PT. Padang Raya Cakrawala.
4. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang Padang.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis. Dengan demikian, penulis mengharapkan saran dan kritikan yang membangun dari segi

penulisan dan penggunaan bahasa yang digunakan penulis guna untuk perbaikan karya tulis ini. semoga karya tulis ini bermanfaat bagi kita semua terutama bagi penulis.

Demikian penulis sampaikan akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, September 2023

Penulis