

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PADA PT.AMANAH INSANILLAHIA BATUSANGKAR

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar
Ahli Madya (A.Md) Dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



OLEH

TRITANTI UTAMI
BP : 2130080

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTRIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG

2024

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN KEMAS CUP 220 ML
DAN SEDOTAN PADA PROSES PRODUKSI AIR MINUM
DALAM KEMASAN MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC
ORDER QUANTITY (EOQ)***

Padang, 6 Juni 2024

Disetujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,



(Edo Rantou Wijaya, ST, MT)

NIP. 198507292014021001

Pembimbing Lapangan



(Jenni Fesandra)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua,



(Radna Ningsih, SE, MM)

NIP. 196501231990032001

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Tritanti Utami
No. Buku Pokok : 2130080
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul Tugas Akhir : Pengendalian Persediaan Bahan Kemasan Cup 220 ml dan Sedotan Pada Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan Menggunakan Metode *Economic Order Quantity (EOQ)*.

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan ini adalah laporan KKP/Magang *Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan orang lain.
2. Apabila ternyata di dalam laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP/Magang *Dual System* ini digugurkan gelar akademik yang telah saya peroleh, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas loyalti non eksklusif.
4. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 6 juni 2024

Saya yang menyatakan



(Tritanti Utami)

RINGKASAN

TRITANTI UTAMI.2130080. Manajemen Logistik Industri Agro. Pengendalian Persediaan Bahan Kemasan Cup 220 ml dan Sedotan Pada Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan Menggunakan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Dosen Pembimbing Edo Rantou Wijaya, ST, MT. 2024.

PT. Amanah Insanillahia adalah perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang produksi Air Minum Dalam Kemasan (AMDK). Pengelolaan persediaan bahan kemasan di perusahaan ini belum optimal, karena pengendalian tingkat persediaan masih menggunakan kebijakan perusahaan yang memprediksi berdasarkan data bulan sebelumnya. Tujuan dari laporan ini adalah untuk menganalisis persediaan bahan kemasan cup 220 ml dan sedotan di PT. Amanah Insanillahia sesuai dengan kebijakan perusahaan, serta membandingkan kebijakan pengelolaan persediaan dengan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Hasil pengolahan data menunjukkan bahwa penggunaan jumlah optimal bahan kemasan cup 220 ml dalam kebijakan perusahaan saat ini mencapai 2.212.602 pcs, sedangkan dengan metode EOQ jumlah optimal meningkat menjadi 8.633.023 pcs, menghasilkan selisih sebesar 6.420.421 pcs. Kebijakan perusahaan saat ini melakukan pembelian sebanyak 36 kali dalam setahun. Dengan penerapan metode EOQ, frekuensi pembelian berkurang menjadi hanya 10 kali per tahun menghasilkan pengurangan frekuensi pembelian sebanyak 26 kali. Pengurangan ini berkontribusi pada efisiensi operasional dan penghematan biaya transaksi. Dalam kebijakan perusahaan, total biaya persediaan yang dibebankan mencapai Rp10.051.023,-. Sementara itu, dengan metode EOQ total biaya persediaan berkurang menjadi Rp4.834.493,-, menghasilkan penghematan sebesar Rp5.216.530,-. Sedangkan sedotan menunjukkan bahwa penggunaan jumlah optimal bahan kemasan sedotan dalam kebijakan perusahaan saat ini mencapai 3.318.902 pcs, sedangkan dengan metode EOQ jumlah optimal meningkat menjadi 6.687.119 pcs, menghasilkan selisih sebesar 10.573.250 pcs. Kebijakan perusahaan saat ini melakukan pembelian sebanyak 24 kali dalam setahun. Dengan penerapan metode EOQ, frekuensi pembelian berkurang menjadi hanya 8 kali per tahun, menghasilkan pengurangan frekuensi pembelian sebanyak 16 kali. Dalam kebijakan perusahaan, total biaya persediaan yang dibebankan mencapai Rp10.360.790,-. Sementara itu, dengan metode EOQ total biaya persediaan berkurang menjadi Rp5.921.020,- menghasilkan penghematan sebesar Rp4.439.770. Penghematan biaya ini menunjukkan efisiensi yang dicapai melalui penerapan metode EOQ.

Kata Kunci : *Economic Order Quantity*, Pengendalian Persediaan, Bahan Kemasan Cup 220 ml dan Sedotan.

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 01 Agustus 2023 sampai 30 Maret 2024 di PT. Amanah Insanillahia Batusangkar.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Edo Rantou Wijaya, ST, MT selaku Dosen Penasehat Akademik dan selaku Dosen Pembimbing dalam menyusun laporan KKP.
2. Bapak Jenni Fesandra selaku Pembimbing Lapangan di PT. Amanah Insanillahia yang telah membantu dalam proses pembelajaran selama KKP.
3. Bapak Isra Moulodi, S. Kom, M. Kom selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
4. Ibu Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Prodi Studi Manajemen Logistik Industri Agro.
5. Kedua orang tua dan saudara yang selalu memberikan doa, motivasi dan support agar selalu semangat dalam pembuatan laporan ini.
6. Teman-teman yang selalu memberikan dukungan kepada penulis.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa dalam penyusunan Laporan Kuliah Kerja Praktek ini masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki oleh penulis baik dari segi penyusunan, tata bahasa, maupun penulisannya. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini. Akhir kata penulis berdoa semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 6 juni 2024

(Tritanti Utami)

DAFTAR ISI

Halaman

COVER

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

SURAT PERNYATAAN i

RINGKASAN ii

KATA PENGANTAR..... iii

DAFTAR ISI..... iv

DARTAR TABEL vii

DAFTAR GAMBAR..... ix

DAFTAR LAMPIRAN xii

BAB I PENDAHULUAN.....1

1.1 Latar Belakang1

1.2 Tujuan KKP.....3

1.3 Batasan Masalah.....3

1.4 Manfaat KKP.....4

BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....6

2.1 Organisasi Perusahaan, K3, *Supply Chain* 6

2.1.1 Organisasi Perusahaan.....6

2.1.2 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) 9

2.1.3 *Supply Chain*10

2.2 *Purchasing and Receiving* 12

2.2.1 *Purchasing*12

2.2.2 *Receiving*14

2.3 *Demand Planning and Supply Planning*..... 15

2.3.1 *Demand Planning*.....15

2.3.2 *Supply Planning*16

2.4 *Procurement and Inventory* 18

2.4.1 *Procurement*18

2.4.2 *Inventory*.....20

2.5 *Warehouse and Material Handling* 23

2.5.1 Warehouse	23
2.5.2 Material Handling.....	26
2.6 Quality Management and Teknologi Informasi Logistik	27
2.6.1 Quality Management	27
2.6.2 Teknologi Informasi Logistik.....	29
2.7 Packaging.....	31
2.8 Distribusi dan Trasportasi serta <i>Ekspor Impor</i>	32
2.8.1 Distribusi dan Transportasi.....	32
2.8.2 <i>Ekspor</i>	34
2.8.3 <i>Impor</i>	35
BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTEK.....	37
3.1 Waktu dan Tempat KKP	37
3.2 Gambaran Umum Perusahaan	37
3.2.1 Profil PT. Amanah Insanillahia.....	38
3.2.2 Visi, Misi dan Tujuan PT. Amanah Insanillahia.....	39
3.2.3 Sistem Manajemen Mutu	40
3.2.4 Perbedaan produk yang dihasilkan di PT. Amanah Insanillahia	40
3.2.5 Kegiatan Utama PT. Amanah Insanillahia	41
3.3 Uraian Kegiatan Yang di Lakukan Selama KKP.....	42
3.3.1 Matriks Kegiatan Selama KKP	42
3.3.2 Uraian Pencapaian Kegiatan KKP Perkompetensi	50
BAB IV TUGAS AKHIR.....	116
4.1 Latar Belakang	116
4.2 Rumusan Masalah	119
4.3 Tujuan.....	120
4.4 Batasan Masalah.....	120
4.5 Kajian Teori.....	120
4.5.1 Pengertian Pengendalian	120
4.5.2 Pengertian Persediaan.....	121
4.5.3 Pengertian Pengendalian Persediaan	122
4.5.4 Fungsi Persediaan	124
4.5.5 Jenis – Jenis Persediaan	125

4.5.6 Metode Analisis Data	126
4.6 Pengumpulan Data dan Pengolahan Data	129
4.6.1 Teknik Pengumpulan Data.....	129
4.6.2 Pengolahan Data.....	132
4.7 Hasil dan Pembahasan.....	148
4.8 Kesimpulan dan Saran.....	150
BAB V PENUTUP	154
5.1 Kesimpulan.....	154
5.2 Saran.....	155
DAFTAR PUSTAKA	156
LAMPIRAN.....	162

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3.1 <i>Matriks</i> Kegiatan Bulan Agustus 2023	42
Tabel 3.2 <i>Matriks</i> Kegiatan Bulan September 2023	43
Tabel 3.3 <i>Matriks</i> Kegiatan Bulan Oktober 2023	44
Tabel 3.4 <i>Matriks</i> Kegiatan Bulan November 2023	45
Tabel 3.5 <i>Matriks</i> Kegiatan Bulan Desember 2023	46
Tabel 3.6 <i>Matriks</i> Kegiatan Bulan Januari 2024	47
Tabel 3.7 <i>Matriks</i> Kegiatan Bulan Februari 2024	48
Tabel 3.8 <i>Matriks</i> Kegiatan Bulan Maret 2024	49
Tabel 3.9 <i>Supplier</i> PT. Amanah Insanillahia	60
Tabel 3.10 Alur Penerimaan Barang	67
Tabel 3.11 Alur Pengiriman Barang	70
Tabel 3.12 <i>Flow Chart Process</i> Produk Galon 19 Liter	88
Tabel 3.13 <i>Flow Chart Process</i> Produk 1500 ml	89
Tabel 3.14 <i>Flow Chart Process</i> Produk 600 ml	90
Tabel 3.15 <i>Flow Chart Process</i> Produk 220 ml	91
Tabel 3.16 Laporan Bahan Kemasan Merk Aqez tanggal 20 Sep 2023	92
Tabel 3.17 Laporan Bahan Kemasan Merk Aqez tanggal 21 Sep 2023	92
Tabel 3.18 Laporan Bahan Kemasan Merk Aqez tanggal 22 Sep 2023	93
Tabel 3.19 Laporan Bahan Kemasan Merk Aqez tanggal 23 Sep 2023	93
Tabel 4.1 Data permintaan AMDK cup 220 ml tahun 2023	131
Tabel 4.2 Data kebutuhan bahan kemasan cup 220 ml dan sedotan tahun 2023	131
Tabel 4.3 Data Biaya Pemesanan dan Biaya Penyimpanan	132
Tabel 4.4 Performa cup 220 ml PT. Amanah Insanillahia Tahun 2023	133
Tabel 4.5 Performa sedotan PT. Amanah Insanillahia Tahun 2023	134
Tabel 4.6 Data kebutuhan bahan kemasan cup 220 ml dan sedotan tahun 2023	135
Tabel 4.7 Biaya pemesanan bahan kemasan cup 220 ml dan sedotan tahun 2023	136
Tabel 4.8 Biaya penyimpanan bahan kemasan cup 220 ml dan sedotan tahun 2023	137
Tabel 4.9 Komponen <i>Standar Deviasi</i> bahan kemasan cup 220 ml tahun 2023	142

Tabel 4.10 Komponen <i>Standar Deviasi</i> bahan kemas sedotan tahun 2023	146
Tabel 4.11 Perbandingan Persediaan Bahan Kemas Cup 220 ml Antara Kebijakan Perusahaan Dengan Metode EOQ.....	149
Tabel 4.12 Perbandingan Persediaan Bahan Sedotan Antara Kebijakan Perusahaan Dengan Metode EOQ.....	149

DARTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 3.1 Logo PT. Amanah Insanillahia.....	38
Gambar 3.2 Struktur Organisasi PT. Amanah Insanillahia.....	51
Gambar 3.3 Baju <i>Safety</i>	52
Gambar 3.4 Topi <i>Safety</i>	53
Gambar 3.5 Celemek	53
Gambar 3.6 Sepatu <i>Safety</i>	54
Gambar 3.7 Masker	54
Gambar 3.8 Sarung Tangan	55
Gambar 3.9 <i>Ear Plug and Earmuff</i>	55
Gambar 3.10 APAR dan Petunjuk Penggunaan APAR	56
Gambar 3.11 Lambang Jalur Evakuasi	57
Gambar 3.12 Lambang K3 di PT. Amanah Insanillahi	57
Gambar 3.13 Petunjuk untuk Menutup Kembali Pintu	58
Gambar 3.14 Pemberitahuan Tentang Ruangan Steril	58
Gambar 3.15 Rantai Pasok PT. Amanah Insanillahia.....	59
Gambar 3.16 Prosedur Pembelian	62
Gambar 3.17 Dokumen Surat Permintaan Barang	64
Gambar 3.18 Dokumen Surat <i>Purchase Order</i>	65
Gambar 3.19 Dokumen Bukti Penerimaan Barang.....	65
Gambar 3.20 Dokumen Bukti Penerimaan Barang.....	66
Gambar 3.21 Contoh Berita Cerita.....	68
Gambar 3.22 Surat Permintaan Barang	71
Gambar 3.23 Surat Pengantar Barang.....	72
Gambar 3.24 Layout PT. Amanah Insanillahia	76
Gambar 3.25 Gudang 1.....	77
Gambar 3.26 Gudang 2.....	77
Gambar 3.27 Gudang 3.....	78
Gambar 3.28 Gudang 4.....	78
Gambar 3.29 Gudang Galon.....	79

Gambar 3.30 Gudang Karton.....	79
Gambar 3.31 Gudang Cup 220ml.....	80
Gambar 3.32 Gudang Sedotan.....	80
Gambar 3.33 Gudang Tutup Botol.....	81
Gambar 3.34 Gudang Tutup Galon.....	81
Gambar 3.35 Gudang Lakban.....	82
Gambar 3.36 Gudang Label dan Seal	82
Gambar 3.37 Gudang Seal Galon.....	83
Gambar 3.38 Gudang Lid Cup	83
Gambar 3.39 Gudang Galon dan Gudang Botol	84
Gambar 3.40 Layout Pabrik AMDK.....	86
Gambar 3.41 Dokumen Bukti Penyerahan Barang Jadi (BPBJ)	87
Gambar 3.42 Dokumen Bukti Permintaan, Pengeluaran dan Pengembalian Barang.....	87
Gambar 3.43 <i>Hand Pallet</i>	94
Gambar 3.44 Pallet	95
Gambar 3.45 <i>Conveyor</i> Botol.....	95
Gambar 3.46 <i>Conveyor Galon</i> 19 ltr.....	96
Gambar 3.47 <i>Conveyor</i> Cup 220ml.....	96
Gambar 3.48 <i>Conveyor</i> untuk proses pengiriman	96
Gambar 3.49 Gerobak.....	97
Gambar 3.50 Timbangan digital.....	105
Gambar 3.51 Penggaris	106
Gambar 3.52 Jangka sorong	106
Gambar 3.53 Micrometer sekrup.....	106
Gambar 3.54 Kegiatan pengimputan data ke dalam Ms. Axel.....	108
Gambar 3.55 Program PT. Amanah Insanillahia.....	108
Gambar 3.56 <i>Packing</i> produk Cup 220 ml.....	109
Gambar 3.57 Pemberian Tanggal kadaluarsa	109
Gambar 3.58 <i>Packing</i> produk botol 600 ml.....	110
Gambar 3.59 Pemberian Tanggal Kadaluarsa	111
Gambar 3.60 Pemasangan Label <i>Branding</i>	111

Gambar 3.61 <i>Repro</i>	112
Gambar 3.62 Pemberian Kode Produksi	112
Gambar 3.63 Berita Acara Produk <i>Return</i>	113
Gambar 3.64 Jaringan Distribusi dan Transportasi.....	113
Gambar 3.65 Moda Transportasi pada PT. Amanah Insanillahia	114
Gambar 4.1 Bahan kemas cup 220 ml dan sedotan	118
Gambar 4.2 Grafik <i>economic order quantity</i> cup 220 ml	150
Gambar 4.3 Garfik <i>economic order quantity</i> sedotan	150

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. Dokumentasi persediaan bahan kemas Cup 220 ml dan Sedotan..	162
Lampiran 2. Tabel Wawancara.....	163
Lampiran 3. Daftar hadir harian mahasiswa	165
Lampiran 4. Daftar kegiatan KKP	170
Lampiran 5. Blanko nilai KKP	176
Lampiran 6. Kuesioner evaluasi kegiatan KKP di PT. Amanah Insanillahia	178
Lampiran 7. Biodata Penulis.....	179