

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

PADA PT. ABAISIAT RAYA

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



OLEH

TIARA VINANTI

BP : 2130035

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

2024

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**ANALISIS SELISIH PERSEDIAAN BARANG SPARE PART DENGAN
MENGUNAKAN METODE DMAIC PADA GUDANG LOGISTIK PT
ABAI SIAT RAYA**

Padang, 18 Juli 2024

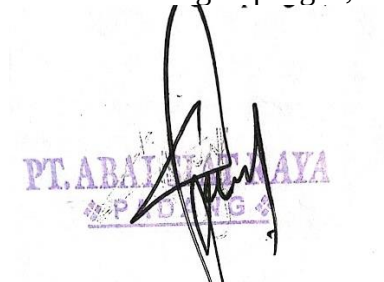
Disetujui Oleh

Dosen Pembimbing Institusi,



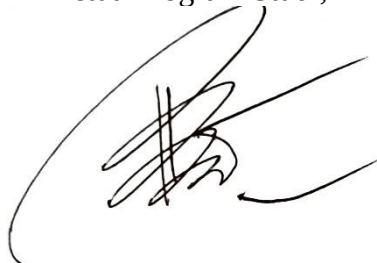
Musdirwan, SE, M.Si
NIP.196510261986031002

Pembimbing Lapangan,



(Rizki Rahmatullah, SH., M.Kn)

Mengetahui
Ketua Program Studi,



(Hj. Radna Ningsih SE, MM)
NIP.196501231990032001

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Viona Ananda Putri

Nomor Buku Pokok : 2030030

Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro

Judul Tugas Akhir : Pengendalian Persediaan Baut Menggunakan Metode Analisis ABC dan EOQ di PT Abaisiat Raya

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan ini adalah Laporan KKP/ Magang *Dual System* Saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan KKP orang lain.
2. Apabila ternyata di dalam Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP/Magang *Dual System* ini digugurkan dan gelar akademik yang telah saya peroleh dibatalkan, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku
3. Laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas royalti dan eksklusif

Dengan pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 7 Agustus 2024
Saya Yang Menyatakan



Tiara Vinanti

RINGKASAN

TIARA VINANTI. 2130035. Manajemen Logistik Industri Agro. Analisis Selisih Persediaan Barang *Spare Part* Dengan Menggunakan Metode DMAIC Pada Gudang Logistik PT Abaisiat Raya.

PT Abaisiat Raya, adalah perusahaan yang bergerak di bidang industri pengolahan karet remah (*Crumb Rubber*) SIR 10 dan SIR 20, yang mengolah bahan baku karet (bokor) menjadi karet remah (barang setengah jadi). PT Abaisiat raya memiliki 4 gudang yaitu gudang logistik, gudang plastik, gudang produk jadi dan gudang bahan baku. Pada gudang logistik PT Abaisiat Raya terdapat di dalamnya barang *spare part* yang dibutuhkan oleh devisi *enggining* yang akan memperbaiki jika ada suatu kemdala pada mesin produksi. Salah satu permasalahan yang terjadi di gudang logistik PT. Abaisiat Raya yaitu kurangnya pengecekan barang dan persediaan barang yang terdapat di sistem maupun rak yang ada pada gudang logistik yang bisa menyebabkan terjadinya selisih pada saat melakukan *stock opname* tiap bulannya. Barang yang sering terjadi selisih yaitu barang *sparepart* kebutuhan devisi *enggenering* dikarenakan permintaan pengeluaran barang *sparepart* sering terjadi. *Stock opname* merupakan pencatatan stock real. Untuk meminimalisir kesalahan saat *stock opname* dilakukan analisis apa saja faktor yang menyebabkan terjadinya selisih saat *stock opname* dengan menggunakan metode DMAIC (*Define, Measure, Analyse, Improve, Control*). Metode DMAIC merupakan suatu proses yang bertujuan untuk melakukan peningkatan terus menerus sampai target *six sigma*. Dengan menggunakan pendekan DMAIC dapat disimpulkan ada beberapa faktor yang menyebabkan terjadinya selisih tertinggi yang terjadi pada saat melakukan stock opname di PT.Abaisiat Raya yaitu faktor utamanya adalah kesalahan menghitung barang masuk dengan frekuensi 123 persentase kumulatif 40%. Selanjutnya faktor penyebab selisih yaitu kesalahan menghitung barang keluar sebanyak 102 kali dengan persentase kumulatif 74%, kesalahan menginput nota pengambilan barang masuk sebanyak 48 kali dengan persentase kumulatif 90% dan kesalahan menginput nota pengambilan barang keluar sebanyak 31 dengan persentase kumulatif 100%.

Kata Kunci : *Sparepart, Stock Opname, DMAIC*

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 7 Agustus 2023 sampai 31 Maret 2024 di PT. Abaisiat Raya Padang.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Musdirwan,SE,M.Si selaku Dosen Pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Bapak Ari Pranata Primisa Purba, MT selaku Dosen yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan KKP ini.
3. Bapak Rizki Rahmatullah, S.H,M.Kn selaku pembimbing lapangan yang telah membimbing dan memberikan arahan selama melaksanakan kegiatan KKP.
4. Bapak Dr. Isra Mouludi, M. Kom selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
5. Ibu Hj. Radna Ningsih SE, MM selaku Ketua Program Prodi Manajemen Logistik Industri Agro.
6. Bapak Afrizal dan Bapak Danil, yang telah berbagi ilmu dan informasi kepada penulis.
7. Kedua orang tua beserta keluarga yang telah mendoakan, memberi semangat serta dukungan untuk berjalan lancarnya setiap aktifitas yang penulis lakukan untuk menyusun laporan KKP.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini masih banyak terdapat kekurangan dalam penulisan tugas akhir. Untuk itu penulis mengharapkan kritik yang membangun dan saran sebagai masukan untuk penulis. Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 12 juli 2024

Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR TABEL	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan KKP.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Manfaat KKP.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1. Organisasi Perusahaan, K3, <i>Supply Chain</i>	5
2.2 <i>Purchasing</i> dan <i>Receiving</i>	8
2.3 <i>Demand Planning</i> dan <i>Supply Planing</i>	11
2.4 <i>Warehouse</i> dan <i>Material Handling</i>	14
2.5 <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi Logistik.....	20
2.6 <i>Packaging</i>	24
2.7 Distribusi Transportasi Dan Ekspor Impor	26
BAB III PELAKSANAAN KKP	34
3.1 Waktu dan Tempat KKP	34
3.2 Gambaran Umum Perusahaan	34
3.3 Uraian Kegiatan yang dilakukan selama KKP Sesuai Kompetensi	36
3.4 Uraian 8 Kompetensi Kegiatan yang Dilakukan di Perusahaan.....	43
BAB IV TUGAS AKHIR.....	81
4.1 Latar Belakang.....	81
4.2 Rumusan Masalah	82

4.4 Kajian Teori.....	84
4.6 Kesimpulan dan saran	124
KESIMPULAN	125
5.1 Kesimpulan	125
5.2 Saran.....	125
DAFTAR PUSTAKA	126
LAMPIRAN.....	130

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Matrik Kegiatan Bulan Agustus 2023.....	37
Tabel 3. 2 Matrik Kegiatan Bulan September 2023.....	37
Tabel 3. 3 Matrik Kegiatan Bulan Oktober 2023.....	38
Tabel 3. 4 Matrik Kegiatan Bulan November 2023.....	39
Tabel 3. 5 Matrik kegiatan bulan Desember 2023	40
Tabel 3. 6 Matrik Kegiatan bulan Januari 2024.....	41
Tabel 3. 7 Matrik Kegiatan bulan Februari 2024.....	41
Tabel 3. 8 Matrik Kegiatan bulan Maret 2024.....	42
Tabel 3. 9 APD yang Disediakan PT.Abaisiat Raya.....	47
Tabel 4. 1 Hasil Pengamatan Gudang Spertpat.....	92
Tabel 4. 2 Pengumpulan Data Wawancara	93
Tabel 4. 3 Data Stok Barang Gudang Sparepart	95
Tabel 4. 4 CTQ (Critical To Quality).....	100
Tabel 4. 5 Hasil Stock Opname Barang Yang Selisih	101
Tabel 4. 6 Data Kesalahan Selisih Barang Sparepar.....	102
Tabel 4. 7 Rekapitulasi Kesalahan Data Barang Spare part perminggu	102
Tabel 4. 8 peta kendali p periode januari-maret 2024.....	110
Tabel 4. 9 iterasi 1 pada peta kendali p	112
Tabel 4. 10 Iterasi II Peta kendali p	113
Tabel 4. 11 iterasi III pada peta kendali p	114
Tabel 4. 12 Iterasi IV peta kendali p	115
Tabel 4. 13 Frekuensi selisih kesalahan stock opname.....	117
Tabel 4. 14 Tabel Usulan Perbaikan barang keluar	122
Tabel 4. 15 usulan perbaikan kesalahn menghtung barang masuk	123

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Struktur Organisasi PT.Abaisiat Raya	44
Gambar 3. 2 Sarung Tangan Kain,Karet,dan Las,PT Abaisiat Raya	49
Gambar 3. 3 Gambar Sepatu Boot dan Sepatu Safety	49
Gambar 3. 4 Helm Safety.....	50
Gambar 3. 5 Kacamata Google	50
Gambar 3. 6 APAR	51
Gambar 3. 7 Rambu K3 Area Raw Material.....	52
Gambar 3. 8 Rambu K3 Area Milling.....	53
Gambar 3. 9 Rambu K3 Area Dryer	53
Gambar 3. 10 Rambu K3 Laboratorium	54
Gambar 3. 11 Rambu K3 Area Finish Goods	54
Gambar 3. 12 Area Shipping.....	55
Gambar 3. 13 Aliran Rantai Pasok.....	55
Gambar 3. 14 supplier karet	56
Gambar 3. 15 Kegiatan Pembelian Bahan Penolong	60
Gambar 3. 16 Kartu stock di gudang logistik	62
Gambar 3. 17 Layout Tata Letak Warehouse Logistik.....	63
Gambar 3. 18 Form Nota Pengambilan Barang.....	64
Gambar 3. 19 Form Bon Barang Masuk	64
Gambar 3. 20 Form Material Requisition	65
Gambar 3. 21 Form Kartu Stock.....	65
Gambar 3. 22 Form Purchase Order (PO).....	66
Gambar 3. 23 Form Purchase Request.....	66
Gambar 3. 24 Forklift.....	67
Gambar 3. 25 Loader.....	67
Gambar 3. 26 Gerobak Blanket.....	68
Gambar 3. 27 Mesin Pemotong Karet.....	68
gambar 3. 28 Pallet Kayu dan Mental Box	69
Gambar 3. 29 Trolly	69
Gambar 3. 30 Kegiatan Penginputan Data kedalam Ms.Excel	71

Gambar 3. 31 Kegiatan Packaging.....	73
gambar 3. 32 Alur proses di Finish Good	74
gambar 3. 33 Proses Pengangkutan box.....	74
gambar 3. 34 Proses Kempa.....	75
gambar 3. 35 Pengangkatan Batu Tempa.....	75
gambar 3. 36 Pemeriksaan Kontaminasi.....	76
gambar 3. 37 Proses Pemberian Label	76
gambar 3. 38 Proses Packing Pallet	77
gambar 3. 39 Gudang Finish Good	78
Gambar 3. 40 Proses Shipping.....	78
gambar 3. 41 Form Penerimaan Kontrak	80
 Gambar 4 1 Diagram SIPOC.....	 96
Gambar 4 2 grafik peta kendali p.....	110
Gambar 4 3 grafik iterasi I Peta kendali p.....	112
Gambar 4 4 grafik iterasi II peta kendali p.....	113
Gambar 4 5 grafik iterasi III peta kendali p.....	114
Gambar 4 6 grafik iterasi IV peta kendali p.....	115
Gambar 4 7 diagram pareto.....	117

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Hadir KKP	130
Lampiran 2 Kegiatan Selama KKP	132
Lampiran 3 Nilai KKP	139