

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK
DI PT ABAISIAT RAYA PADANG**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



OLEH

HAVEL YUDHA PRATAMA

BP : 2030041

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2023**

POLITEKNIK ATI PADANG

Jl. Bungo Pasang Tabing, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax (0751) 41152

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Havel Yudha Pratama
Buku Pokok : 2030041
Jurusan : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul KTA : Analisis Potensi Bahaya dan Pengendalian Bahaya
Menggunakan Metode Hirarki Pada PT Abaisiat Raya

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty* Non Eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, Maret 2023

Saya yang menyatakan,



(Havel Yudha Pratama)



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

Jl. Bungo Pasang Tabing, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax (0751) 41152

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP DI PT ABAISIAT RAYA

Padang, 15 Agustus 2023

Dosen pembimbing institusi

Pembimbing lapangan

(Musdirwan, S.E., M.Si)
NIP. 196510261986031002

(Rizki Rahmatullah S.H., M.Kn)

Mengetahui,
Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro
Ketua,

(Hj. Radna Ningsih, SE, MM)
NIP. 19650123 199003

HALAMAN PERSEMBAHAN

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Alhamdulillah hirobbil alamin Sembah sujud serta syukur yang tidak hentinya saya berikan kepada Allah SWT dan hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan karya tulis ini dengan baik serta tidak lupa pula shalawat dan salam saya berikan kepada baginda Nabi besar umat muslim sedunia yakni Nabi Muhammad SAW. Dengan ini saya persembahkan karya tulis ini kepada orang-orang yang sangat saya sayangi dan saya banggakan.

Mama, Papa dan Keluarga Tercinta

Dengan segala kerendahan dan ketulusan hati serta sebagai tanda bukti, hormat dan rasa terima kasih yang tiada terhingga Kupersembahkan karya kecil ini kepada Bunda (Alm. Elida Markhia), Ayah (Sardi) dan Nenek (Sofiah) yang telah memberikan doa dalam setiap sujudnya dan semangat yang membuatku mempunyai tujuan hidup untuk kerja keras menghidupi kalian nantinya untuk membantu mama dan papa. Semoga ini menjadi langkah awal untuk membuat Mama dan Papa bahagia atas perjuangan yang telah kulalui meski selama ini belum bisa berbuat lebih.

Terimakasih kepada adikku (M. Zikri Fahlevi) yang telah memberikan dukungan baik dalam bentuk moral dan material yang tak terhitung serta semangat dalam menyelesaikan karya tulis sederhana ini.

Dosen Pembimbing

Teruntuk Bapak Musdirwan, S.E., M.Si selaku dosen pembimbing KKP, terima kasih banyak bapak sudah membimbing, mengajari, dan memberikan support, ilmu, saran dan kritik kepada saya sehingga saya dapat menyelesaikan laporan KKP. Semoga bapak selalu diberikan kesehatan, Aamiin...

Teman – Teman Terbaik

Terima kasih kepada MLIA'20 karena selalu memberikan pengalaman dan hal luar biasa dari semester 1 hingga sampai sekarang ini, semoga akan menjadi teman selamanya. Dan Terima kasih kuucapkan kepada partner favorit ku dengan NBP 2130032 yang selalu memberikan semangat, motivasi, dan selalu menghiburku selama masa kuliah ini. Tanpa perjuangan dan pengorbanan mu, aku tidak akan sampai pada tahap ini.

RINGKASAN

HAVEL YUDHA PRATAMA. 2030041. Manajemen Logistik Industri Agro. Analisis Potensi Bahaya dan Pengendalian Bahaya Menggunakan Metode Hirarki Pada PT Abaisiat Raya. Dosen Pembimbing Musdirwan, S.E.,M.Si. 2023.

PT. Abaisiat Raya adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang industri karetremah (*crumb rubber*). PT ini sudah berdiri pada tahun 1989 sesuai dengan akta pendirian nomor 353 tahun 1989 dan sudah disahkan oleh Menteri Kehakiman Republik Indonesia Nomor C2-7228 HT.01.01. PT. Abaisiat Raya ini telah mengalami beberapa perubahan akta. Status badan usaha perusahaan Penanaman Modal dalam Negeri (PMDN). Pada tahun 2013 dilakukan pengalihan pemegang saham oleh perusahaan *rubber* asal Negara Singapura sehingga PT. Abaisiat Raya berubah status badan usaha yang merupakan perusahaan Penanaman Modal Asing (PMA). Hasil produk olahan PT. Abaisiat Raya di sesuaikan dengan Standar Indonesia *Rubber* (SIR) yaitu SIR 10, SIR 20 Pekerja selalu dihadapkan pada berbagai bahaya dan risiko di tempat kerja yang dapat menyebabkan kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerja. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui risiko bahaya, mengetahui kemungkinan terjadinya kecelakaan kerja dan konsekuensi, dan bagaimana melakukan pengendalian bahaya yang diperlukan terhadap bahaya ini. Hirarki pengendalian bahaya, pada dasarnya hirarki pengendalian bahaya berarti prioritas dalam pemilihan dan pelaksanaan pengendalian yang berhubungan dengan risiko bahaya. metode pengendalian bahaya digunakan untuk melihat potensi dan risiko bahaya dan tingkat risiko bahaya ditentukan berdasarkan tabel matriks risiko sehingga hasil yang diperoleh adalah 5 parameter bahaya dengan tingkat risiko sedang, 1 parameter bahaya dengan tingkat risiko rendah, usulan perbaikannya pembuatan *wastafel* tempat cuci tangan pada luar ruangan genset agar para pekerja dapat cuci tangan sesudah bekerja, pembuatan cover mesin genset agar mengurangi kebisingan, penyediaan pasir untuk menyerap oli yang tumpah.

Kata Kunci : Bahaya, Kemungkinan, Konsekuensi, Matriks Risiko, Hirarki

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT ataskarunia–Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 01 Agustus 2022 sampai 31 Maret 2023 di PT Abaisiat Raya Padang.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan teirma kasih kepada :

1. Bapak Musdirwan,S.E.,M.Si selaku Dosen Pembimbing dalam menyusun Laporan KKP ini.
2. Bapak Rizki Rahmatullah, S.H., M.Kn selaku pembimbing di perusahaan selama KKP.
3. Ibu Radna Ningsih SE, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro.
4. Bapak Wilker S Sitio selaku General Manager PT Abaisiat Raya .
5. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang Padang.
6. Bapak Nafis selaku kepala bagian Health And Safety di perusahaan
7. Bapak Mulyadi selaku kepala *Engginering* yang selalu memberikan motivasi kerja.
8. Terimakasih untuk Orang Tua Bunda Elida Markhia (alm) dan Ayah Sardi , serta Nenek Sofiah yang selalu meberikan motivasi agar selalu semangat dalam pembuatan laporan ini tak lupa untuk adek M. Zikri yang selalu support.
9. Terimakasih kepada Fatia ulfa, Amanda, Diva, Ririn dan Ummul selaku teman satu KKP.
10. Seluruh Karyawan dan Karyawati PT Abaisiat Raya

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun juga penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi

penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 30 Maret 2023

Penulis

DAFTAR ISI

SURAT PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
RINGKASAN	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan KKP (Kuliah Kerja Praktek)	2
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Manfaat KKP (Kuliah Kerja Praktek)	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Organisasi Perusahaan, K3, <i>Supply Chain</i>	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan	5
2.1.2 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).....	6
2.1.3 <i>Supply Chain</i>	9
2.2 <i>Purchasing and Receiving</i>	9
2.2.1 <i>Purchasing</i>	9
2.2.2 <i>Receiving</i>	10
2.3 <i>Demand Planning and Supply Plannning</i>	11
2.3.1 <i>Demand planning</i>	11
2.3.2 <i>Supply Planning</i>	12
2.4 <i>Procurement and Inventory</i>	13
2.4.1 <i>Procurement</i>	13
2.4.2 <i>Inventory</i>	14
2.5 <i>Warehouse and Material Handling</i>	15
2.5.1 <i>Warehouse</i>	15

2.5.2 <i>Material Handling</i>	18
2.6 <i>Quality Manajemen and Teknologi Informasi Logistik</i>	19
2.6.1 <i>Quality Manajemen</i>	19
2.6.2 <i>Teknologi Informasi Logistik</i>	20
2.7 <i>Packaging</i>	21
2.8 <i>Distribusi & Transportasi dan Ekspor Impor</i>	22
2.8.1 <i>Distribusi & Transportasi</i>	22
2.8.2 <i>Ekspor Impor</i>	23
BAB III PELAKSANAAN KKP	26
3.1 <i>Waktu dan Tempat KKP</i>	26
3.2 <i>Gambaran Umum Perusahaan</i>	26
3.2.1 <i>Profil Perusahaan</i>	26
3.2.2 <i>Visi, Misi dan Kebijakan Perusahaan</i>	27
3.3 <i>Uraian Kegiatan yang Dilakukan Selama KKP Sesuai Kompetensi</i>	28
3.3.1 <i>Laporan KKP Berdasarkan Matriks</i>	28
3.3.2 <i>Kegiatan Berdasarkan Delapan Kompetensi</i>	35
3.3.3 <i>Kegiatan Berdasarkan Organisasi Perusahaan</i>	36
3.4 <i>Uraian Delapan Kompetensi Kegiatan yang Dilakukan di Perusahaan</i>	36
3.4.1 <i>Organisasi Perusahaan, K3 dan Supply Chain</i>	36
3.4.2 <i>Purchasing And Receiving</i>	46
3.4.3 <i>Demand Planing dan Supply Planning</i>	49
3.4.4 <i>Inventory</i>	50
3.4.5 <i>Warehouse dan Material Handling</i>	52
3.4.6 <i>Quality Management dan Teknologi Informasi Logistik</i>	57
3.4.7 <i>Packaging</i>	59
3.4.8 <i>Distribusi & Transportasi, Ekspor</i>	62
BAB IV TUGAS AKHIR	67
4.1 <i>Latar Belakang</i>	67
4.2 <i>Rumusan Masalah</i>	68
4.3 <i>Kajian Teori</i>	69
4.3.1 <i>Likelihood</i>	69
4.3.2 <i>Consequence</i>	69

4.3.3 <i>Risk Matrix</i>	70
4.3.4 Hirarki Pengendalia Bahaya	72
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	73
4.4.1 Pengumpulan Data	73
4.4.2 Pengolahan Data	73
4.4.2.1 Menentukan Risiko Bahaya	74
4.4.2.2 <i>Risk Matrix</i>	75
4.4.2.3 Hirarki Pengendalian Bahaya.....	77
4.5 Hasil dan Pembahasan.....	80
4.5.1 Potensi Bahaya.....	80
4.5.2 Berdasarkan Penilaian <i>Risk Matrix</i>	82
4.6 Kesimpulan dan Saran.....	83
4.6.1 Kesimpulan	83
4.6.2 Saran	83
BAB V PENUTUP.....	85
5.1 Kesimpulan.....	85
5.2 Saran	86
DAFTAR PUSTAKA.....	87
DAFTAR LAMPIRAN	91

DAFTAR TABEL

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Tabel 3.1 Matriks Kegiatan KKP Bulan Agustus 2022	29
Tabel 3.2 Matriks kegiatan KKP Bulan September 2022	29
Tabel 3.3 Matriks kegiatan KKP Bulan Oktober 2022	30
Tabel 3.4 Matrik kegiatan KKP Bulan November 2022	30
Tabel 3.5 Matrik Kegiatan KKP Bulan Desember 2022.....	31
Tabel 3.6 Matrik Kegiatan KKP Bulan Januari 2023	31
Tabel 3.7 Matrik Kegiatan KKP Bulan Februari 2023	32
Tabel 3.8 Matrik Kegiatan KKP Bulan Maret 2023	32
Tabel 4.1 Nilai Level Kemungkinan <i>Likelihood</i>	69
Tabel 4.2 Nilai Level Keparahan (<i>Consequences</i>).....	70
Tabel 4 .3 <i>Risk Matrix</i> (Matrik Risiko).....	71
Tabel 4.4 Penjelasan Level <i>Risk Metrix</i>	71
Tabel 4.5 Hirarki Pengendalian Bahaya.....	72
Tabel 4.6 Data Kebisingan, Pencahayaan, Kelembapan Per Area.....	74
Tabel 4.7 Penilaian <i>Risk Matrix</i> Potensi Bahaya	75
Tabel 4.8 Potensi Bahaya dan Hirarki Pengendalian Bahaya	78

DAFTAR GAMBAR

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Gambar 3.1 Struktur Organisasi PT. Abaisiat Raya	38
Gambar 3.2 Rambu K3 Area Raw Material	41
Gambar 3.3 Rambu K3 Area Milling	42
Gambar 3.4 Rambu K3 Area Dryer	42
Gambar 3.5 Rambu K3 Area Laboratorium	43
Gambar 3.6 Rambu K3 Area Finish Goods	44
Gambar 3.7 Area Shipping	44
Gambar 3.8 Aliran Rantai Pasok	45
Gambar 3.9 Kegiatan Pembelian Bahan Penolong	49
Gambar 3.10 Kartu Stock di Gudang logistik	51
Gambar 3.11 Rak Sparepart	51
Gambar 3.12 Layout Tata Letak Warehouse Logistik	52
Gambar 3.13 Form Nota Pengambilan Barang	53
Gambar 3.14 Form Material Requisition	54
Gambar 3.15 Form Kartu Stock	54
Gambar 3.16 Form Purchase Order	55
Gambar 3.17 Forklift	55
Gambar 3.18 Loader	56
Gambar 3.19 Gerobak Blanket	56
Gambar 3.20 Mesin Pemotong Karet	57
Gambar 3.21 Trolly	57
Gambar 3.22 Kegiatan Penginputan Data kedalam Ms. Excel	59
Gambar 3.23 Kegiatan Packaging	60
Gambar 3.24 Kegiatan Meletakkan Batu Kempa	61
Gambar 3.25 Kegiatan Pemberian Label SIR	61
Gambar 3.26 Kegiatan Pemindahan Metal Box ke Gudang Jadi	62
Gambar 3.27 Proses Shipping	63
Gambar 3.28 Form Penerimaan Kontrak	65
Gambar 3.29 Form Konfirmasi Order	66

Gambar 4.1 Kontrol Resiko Bahaya	72
Gambar 4.2 Presentasi Hasil <i>Risk Matrix</i>	77
Gambar 4.3 Foto Raling Untuk Ganset 1000 kva	79
Gambar 4.4 Contoh Cover Ganset 1000 kva	80
Gambar 4.5 Mesin Ganset 1000 kva	80
Gambar 4.6 Jenjang Air Radiator Yang Tidak Ada Raling	81
Gambar 4.7 Debu Pada Ruangan Ganset dan Menempel Pada Mesin Ganset	82

DAFTAR LAMPIRAN

	<u>Halaman</u>
Lampiran 1 Daftar Hadir KKP.....	91
Lampiran 2 Lembar kegiatan KKP	95
Lampiran 3 Lembar Konsultasi KKP Dengan Pembimbing.....	108
Lampiran 4 Kusioner Evaluasi Kegiatan KKP	109
Lampiran 5 Bukti Tanda Terima Laporan KKP	110
Lampiran 6 Blanko Nilai KKP.....	111
Lampiran 7 Penilaian Risiko Bahaya Oleh Staff Health and Safety.....	110