

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PADA PT. BINAPRATAMA SAKATOJAYA KJ - POM

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



OLEH : REGA SEPTANA
BP : 2030111

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2023

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Rega Septana
Nomor Buku Pokok : 2030111
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul Tugas Akhir : Pengelompokan Persediaan *Spare Part* dengan Metode FSN (*Fast Moving, Slow Moving, Non Moving*) Berdasarkan *Turn Over Ratio (TOR)* pada PT. Binapratama Sakatojaya Kiliranjao POM

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. laporan KKP/ Magang Dual System ini adalah hasil karya tulius saya dan bukan merupakan plagiat dan kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam laporan KKP/Magang Dual Sytem ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan KK/Magang Dual System ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty Non Eksklusif*.

Demikian Pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya

Padang, 15 Agustus 2023

Saya yang Menyatakan

 (Rega Septana)

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

"Pengelompokkan Persediaan *Spare Part* dengan Metode FSN (*Fast Moving, Slow Moving, Non Moving*) Berdasarkan *Turn Over Ratio* (TOR) pada PT. Binapratama Sakatojaya Kiliranjao POM"

Padang, 03 Maret 2023

Disetujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,

Pembimbing Lapangan



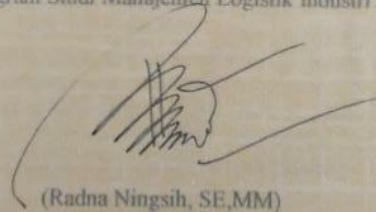
(Wahyu Fitrianda Mufti, MT)
NIP. 198705292019012001



(Kalhendri)

Mengetahui,

Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro



(Radna Ningsih, SE,MM)
NIP. 196501231990032001

RINGKASAN

Rega Septana, 2030111, Manajemen Logistik Industri Agro. “Pengelompokan Persediaan Spare Part dengan Metode FSN (*Fast Moving, Slow Moving, Non Moving*) Berdasarkan Turn Over Ratio (TOR) pada PT. Binapratama Sakatojaya Kiliranjao POM”. Pembimbing Wahyu Fitrianda Mufti, MT

PT. Binapratama Sakatojaya Kiliranjao *Palm Oil Mill* merupakan perusahaan yang bergerak di industri pen golahan minyak kelapa sawit yang menghasilkan produksi minyak mentah CPO (*Crude Palm Oil*) dan PK (*Plam Kernel*). PT. Binapratama Sakatojaya Kiliranjao *Palm Oil Mill* memiliki gudang *spare part* yang memuat kurang lebih 900 item *spare part* dan yang terpilih hanya 50 item berdasarkan pergerakan perputaran keluar masuk *spare part* pada bulan Oktober s/d Desember 2022. Permasalahan yang terjadi pada PT. Binapratama Sakatojaya KJ POM tidak memperhatikan jumlah persediaan sehingga melakukan pembelian besar-besaran sehingga menyebabkan banyak *Spare part* yang tidak terlalu sering digunakan menumpuk (*deadstock*). Barang-barang *deadstock* ini tidak dapat dimanfaatkan oleh perusahaan untuk keperluan yang produktif, namun harus tetap disimpan dalam persediaan yang justru mendatangkan kerugian bagi perusahaan dari sisi peningkatan biaya pemeliharaan persediaan dan mengurangi lahan penyimpanan. Hal ini akan menyebabkan berkurangnya lahan sebagai tempat persediaan serta meningkatnya nilai aset tidak sesuai dengan level produktivitas maupun nilai ekonomis yang diberikan *deadstocks* tersebut, dalam hal ini tentu diperlukannya suatu metode pengawasan pengendalian persediaan. Tujuan dari penelitian ini adalah mengelompokkan persediaan *spare part* dengan metode FSN Analysis (*Fast, Slow and Non-moving*) berdasarkan *turn over ratio* (TOR). Hasil penelitian pengelompokkan *spare part* dengan metode FSN Analysis (*fast moving , slow moving, non moving*) berdasarkan TOR (*turn over ratio*) menghasilkan tiga kelompok *spare part* berdasarkan laju pemakaiannya yang masuk kategori F (*fast moving*) sejumlah 1 jenis *spare part*, S (*slow moving*) 14 jenis *spare part*, dan N (*non-moving*) sejumlah 35 jenis *spare part*. *Spare part* kelompok F (*fast moving*) meliputi 1 item *spare part* dengan nilai TOR 3,50. *Spare part* kelompok S (*slow moving*) meliputi 13 item *spare part* dengan nilai TOR tertinggi 2,64 dan TOR terendahnya 1,13. Dan *spare part* kelompok N (*non moving*) meliputi 35 item *spare part* dengan nilai TOR tertinggi 0,93 dan TOR terendahnya 0. Perusahaan memerlukan sistem pengelompokkan persediaan *spare part* guna menjamin ketersediaan *spare part* di gudang. Pengelompokkan persediaan ini diharapkan dapat meningkatkan keuntungan dan memperkecil biaya yang dapat ditimbulkan untuk menjaga kelancaran produksi dalam kelangsungan hidup perusahaan.

Kata Kunci : Pengelompokkan Persediaan, FSN, TOR, *Spare part*

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 01 Agustus 2022 s/d 31 Maret 2023 di PT. Binapratama Sakatojaya Kiliranjao *Palm Oil Mill*.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Wahyu Fitrianda Mufti, MT selaku Dosen Pembimbing Kuliah Kerja Praktik, sekaligus Dosen Pembimbing Akademik yang telah memberikan arahan dan bimbingan sehingga dapat menyelesaikan laporan ini.
2. Bapak Kalhendri selaku pembimbing lapangan selama proses KKP.
3. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
4. Ibu Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro.
5. Kepada seluruh karyawan karyawanati dan *staff* PT. Binapratama Sakatojaya Kiliranjao *Palm Oil Mill*
6. Kepada kedua orang tua beserta kakak dan adik penulis atas dukungan, penyemangat yang baik.
7. Kepada teman-teman yang telah memberikan dukungan dan perhatian yang luar biasa kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan KKP ini.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis, baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdoa'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 03 Maret 2023

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan KKP	2
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Manfaat KKP	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Organisasi Perusahaan, K3, dan <i>Supply Chain</i>	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan	5
2.1.2 K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja).....	6
2.1.3 Supply Chain	8
2.2 Purchasing dan Receiving	9
2.2.1 Purchasing	9
2.2.2 Receiving.....	11
2.3 Demand Planning dan Supply Planning	12
2.3.1 Demand Planning	12
2.4 Inventory.....	13
2.5 Warehouse dan Material Handling.....	15
2.5.1 Warehouse	15
2.5.2 Material Handling	19
2.6 Quality Management dan Teknologi Informasi Logistik	21
2.6.1 Quality Management	21
2.6.2 Teknologi Informasi Logistik.....	22
2.7 Packaging.....	23
2.8 Distribusi dan Transportasi, Ekspor Impor	24
2.8.1 Distribusi dan Transportasi	24

2.8.2 Ekspor Impor	25
BAB III PELAKSANAAN KKP	27
3.1 Waktu dan Tempat KKP.....	27
3.2 Gambaran Umum Perusahaan.....	27
3.3 Matriks Kegiatan/Uraian Kegiatan.....	28
3.4 Tugas Dan Tanggung Jawab Yang Diberikan Perusahaan	32
3.4.1 Organisasi Perusahaan, K3, dan Supply Chain.....	34
3.4.2 Purchasing and Receiving	68
3.4.3 Supply Planning and Demand Planning	72
3.4.4 Inventory	73
3.4.5 Warehouse and Material Handling.....	76
3.4.6 Quality Management dan Teknologi Informasi Logistik.....	82
3.4.7 Distribusi dan Transportasi	83
BAB IV TUGAS AKHIR	84
4.1 Latar Belakang.....	84
4.2 Rumusan Masalah	89
4.3 Kajian Teori.....	89
4.3.1 Inventory	89
4.3.2 Warehouse	91
4.3.3 Metode FSN (fast moving, slow moving, and non moving) Berdasarkan Turn Over Ratio (TOR)	93
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	96
4.4.1 Pengumpulan Data.....	96
4.4.2 Pengolahan Data	99
4.5 Hasil dan Pembahasan	106
4.6 Kesimpulan Tugas Akhir.....	107
BAB V PENUTUP.....	109
5.1 Kesimpulan.....	109
5.2 Saran.....	109
DAFTAR PUSTAKA	111
LAMPIRAN.....	115

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Tugas dan Tanggung Jawab berdasarkan kompetensi	32
Tabel 4. 1 Persediaan Awal, Persediaan Masuk, Persediaan Keluar <i>Spare Part</i>	97
Tabel 4. 2 Hasil FSN.....	101
Tabel 4. 3 Hasil Pengelompokan berdasarkan TOR.....	103
Tabel 4.4 Kelompok TOR.....	105

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Matriks Jadwal Kegiatan KKP Agustus 2022.....	29
Gambar 3. 2 Matriks Jadwal Kegiatan KKP September 2022.....	30
Gambar 3. 3 Matriks Jadwal Kegiatan KKP Oktober 2022.....	30
Gambar 3. 4 Matriks Jadwal Kegiatan KKP November 2022.....	30
Gambar 3. 5 Matriks Jadwal Kegiatan KKP Desember 2022.....	31
Gambar 3. 6 Matriks Jadwal Kegiatan KKP Januari 2023	31
Gambar 3. 7 Matriks Jadwal Kegiatan KKP Februari 2023	31
Gambar 3. 8 Matriks Jadwal Kegiatan KKP Maret 2023	32
Gambar 3. 9 Struktur Organisasi PT.BPSJ KJ POM	36
Gambar 3. 12 Alur Sistem Pengolahan TBS.....	68
Gambar 3. 13 DO Supplier	69
Gambar 3. 14 Perincian Pembayaran TBS Tiap Supplier	69
Gambar 3. 15 Cycle Count.....	74
Gambar 3. 16 Kartu Stock.....	75
Gambar 3. 17 Gudang Spare Part.....	76
Gambar 3. 18 Gudang Oli	76
Gambar 3. 19 Gudang Bahan Kimia	76
Gambar 3. 20 Alur permintaan Pembelian.....	77
Gambar 3. 21 Nota Permintaan Pembelian	77
Gambar 3. 22 Nota Surat Pengantar Barang	79
Gambar 3. 23 Nota Keluar Barang.....	81
Gambar 3. 24 Loader.....	81

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Dokumentasi KKP.....	115
Lampiran 2. Daftar Hadir Kegiatan KKP	116
Lampiran 3. Lembar Harian Kegiatan KKP	123
Lampiran 4. Kuesioner Evaluasi Kegiatan KKP.....	127
Lampiran 5. Blangko Nilai KKP 2.....	128
Lampiran 6. Tanda Terima Laporan KKP	133
Lampiran 7. Lembar Konsultasi dengan Dosen Pembimbing	134
Lampiran 8. Biodata.....	136