

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PADA PT JAPFA COMFEED INDONESIA TBK – UNIT PADANG

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar Ahli
Madya (A.Md) Dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III Politeknik ATI
Padang*



OLEH : MUHAMMAD AFIF MUSYADDAQ

BP:2030088

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG

2023

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Muhammad Afif Musyaddaq
Nomor Buku Pokok : 2030088
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul Tugas Akhir : Pengendalian Persediaan Kemasan Karung SB 10
SUPER FINE CRUMBLE (SB10SFC) Menggunakan
Metode Economic Order Quantity (EOQ) Pada PT.
Japfa Comfeed Indonesia tbk, Unit Padang

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan ini adalah Laporan KKP/ Magang *Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan KKP orang lain.
2. Apabila ternyata di dalam Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP/ Magang *Dual System* ini digugurkan dan gelar akademik yang telah saya peroleh dibatalkan, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku
3. Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas royalti dan eksklusif

Dengan pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 14 Agustus 2023

Saya yang menyatakan



(Muhammad Afif Musyaddaq)

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**Pengendalian Persediaan Kemasan Karung SB 10 SUPER FINE CRUMBLE
(SB10SFC) Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Pada
PT. Japfa Comfeed Indonesia tbk, Unit Padang**

Padang, 31 Mei 2023

Disetujui Oleh:

Dosen Pembimbing Institusi



(Edo Rantou Wijaya, M.T)
NIP. 19857292014021001

Pembimbing Lapangan



Yokky Putra

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri AgroKetua,



(Radna Ningsih, SE, MM)

NIP. 196501231990032001

RINGKASAN

Muhammad Afif Muayaddaq, 2030088. Manajemen Logistik Industri Agro. “Penentuan Tingkat Persediaan Bahan Kemasan Karung SB 10 SUPER FINE CRUMBLE (SB10SFC) Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Pada PT. Japfa Comfeed Indonesia Tbk-Unit Padang” .Pembimbing Edo Rantau Wijaya, MT. 2023.

PT Japfa Comfeed Indonesia Tbk merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dalam bidang agri-food terbesar dan ter-integritas di Indonesia. Unit bisnis utama perusahaan ini yakni pembuatan pakan ternak, pembibitan ayam, pengolahan unggas serta pembudidayaan pertanian. Khususnya PT. Japfa Comfeed Indonesia Tbk-unit Padang merupakan perusahaan yang memproduksi pakan ternak yang berkualitas. Permasalahan yang terjadi pada PT Japfa Comfeed Indonesia Tbk-unit Padang yaitu pengendalian persediaan kemasan karung SB10SFC sampai saat ini masih belum menerapkan metode apapun dan pemesanan yang secara terus menerus tanpa mempertimbangkan kebutuhan, sehingga membuat perusahaan mengalami kesulitan dalam mengendalikan persediaannya. Tujuan dari tugas akhir ini adalah untuk mengetahui tingkat persediaan bahan karung SB10SFC yang optimal pada PT Japfa Comfeed Indonesia Tbk-unit Padang menggunakan metode *Economic Order Quantity (EOQ)*. Data yang dibutuhkan dalam tugas akhir ini maka digunakan teknik – teknik pengambilan data melalui pengamatan langsung terhadap obyek yang diteliti, wawancara dan studi pustaka: EOQ, frekuensi pemesanan, biaya pemesanan, biaya penyimpanan dan total biaya persediaan. Hasil perhitungan ini membandingkan antara metode perusahaan dan metode EOQ perusahaan harus melakukan permintaan yang optimal yaitu bahan karung SB10SFC sejumlah 61542 lembar untuk sekali pesan dalam satu tahun, dengan frekuensi 4 kali pemesanan. Menggunakan metode EOQ total biaya persediaan bahan karung SB10SFC yaitu Rp 531.723.517 /tahun. Titik pemesanan kembali bahan karung SB10SFC yaitu 23.046 lembar dan tingkat *safety stock* yaitu 2.192 lembar.

Kata Kunci : Pengendalian Persediaan, karung SB10SFC, *Economic Order Quantity*, Analisis Sensitivitas

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 29 Agustus 2022 sampai 29 April 2023 di PT. Japfa Comfeed Indonesia tbk-Unit Padang. Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan teirma kasih kepada:

1. Bapak Edo Rantau Wijaya, ST, MT selaku Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
2. Ibu Radna Ningsih SE,MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro.
3. Bapak Yokky Putra selaku pembimbing di perusahaan selama KKP.
4. Seluruh Karyawan dan Karyawati PT. Japfa Comfeed Indonesia tbk-Unit Padang.
5. Ibu Dr. Ester Edwar, M. Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
6. Kepada kedua Orang Tua dan keluarga yang telah mendoakan berjalan lancarnya setiap aktivitas yang penulis lakukan.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun juga penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demipenyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 31 Mei 2023

penulis

DAFTAR ISI

RINGKASAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan KKP	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Manfaat Kuliah Kerja Praktik	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Organisasi perusahaan, K3, <i>supply chain</i>	5
2.1.1 Organisasi perusahaan.....	5
2.1.2 Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	6
2.1.3 Supply Chain	10
2.2 Purchasing and Receiving	11
2.2.1 Purchasing	11
2.2.2 Receiving.....	12
2.3 Demand planning Supply Planning	14
2.3.1 Demand planning.....	14
2.3.2 Supply Planning	15
2.4 Procurement dan inventory.....	15
2.4.1 Procurement.....	15
2.5 Warehouse dan Material handling	17
2.5.1 Warehouse.....	17
2.5.2 Material Handling	19
2.6 Teknologi Informasi Logistik	20
2.7 Packaging	21

2.8 Distribusi Transportasi dan Ekspor Impor	22
2.8.1 <i>Distribusi Transportasi</i>	22
2.8.2 <i>Ekspor Impor</i>	23
BAB III PELAKSANAAN KKP	26
3.1 Waktu Dan Tempat KK	26
3.1.1 <i>Waktu Pelaksanaan KKP</i>	26
3.1.2 <i>Tempat Pelaksanaan KKP</i>	26
3.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	26
3.1.1 Visi dan Misi dan Kebijakan Perusahaan	28
3.1.2 Makna Logo PT. PT Japfa Comfeed Indonesia Tbk.....	29
3.2 Uraian Kegiatan yang Dilakukan Selama KKP	30
3.2.2 Uraian Kegiatan Sesuai Kompetensi.....	34
BAB IV TUGAS AKHIR	53
4.1 Pendahuluan	53
4.1.1 Latar Belakang	53
4.1.2 Rumusan Masalah	56
4.1.3 Tujuan	56
4.1.4 Batasan Masalah	56
4.1.5 Asumsi Metode EOQ	57
4.2 Kajian Pustaka.....	57
4.2.1 Pengendalian Persediaan	57
4.2.2 Metode EOQ	57
4.2.3 Analisis Sensitivitas	61
4.3 Metode Penelitian	62
4.3.1 Alur Penelitian	62
Studi lapangan.....	62
4.3.1.1 Teknik Pengumpulan Data	63
4.3.2 Pengumpulan Data	64
4.3.3 Pengolahan Data	67
4.4 Hasil dan Pembahasan.....	74
4.4.3 Analisis EOQ	74
4.4.4 Analisis Sensitivitas	76

4.5 Kesimpulan dan Saran Tugas Akhir	81
4.5.3Kesimpulan	81
4.5.4Saran	81
BAB V PENUTUP	82
5.1 Kesimpulan	82
5.2 Saran	83
DAFTAR PUSKATA	86
LAMPIRAN	91

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Logo PT. JAPFA Comfeed Indonesia tbk.....	29
Gambar 3. 2 Struktur Perusahaan PT. JAPFA Comfeed Indonesia tbk Unit Padang	35
Gambar 3. 3 Safety Shoes	39
Gambar 3. 4 Helm	39
Gambar 3. 5 Masker	40
Gambar 3. 6 Hydrant.....	40
Gambar 3. 7 APAR	41
Gambar 3. 8 Kotak P3K.....	41
Gambar 3. 9 Rantai Pasok.....	42
Gambar 4. 1 Model Biaya Persediaan.....	60
Gambar 4. 2 Diagram Alur Tahapan Pelaksanaan Penelitian	62
Gambar 4. 3 Karung SB10SFC	64
Gambar 4. 4 Grafik stock dan pemakaian karung SB10SFC.....	67
Gambar 4. 5 Grafik Pengaruh Perubahan D Terhadap Q.....	77
Gambar 4. 6 Grafik Pengaruh Perubahan S Terhadap Q	79
Gambar 4. 7 Grafik Pengaruh Perubahan H Terhadap	80

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Matriks Kegiatan Bulan Agustus dan September 2022	31
Tabel 3. 2 Matriks Kegiatan Bulan Oktober 2022	32
Tabel 3. 3 Matriks Kegiatan Bulan November 2022	32
Tabel 3. 4 Matriks Kegiatan Bulan Desember 2022	33
Tabel 3. 5 Matriks Kegiatan Bulan Januari 2023.....	33
Tabel 3. 6 Matriks Kegiatan Bulan Februari 2023.....	33
Tabel 3. 7 Matriks Kegiatan Bulan Maret 2023.....	34
Tabel 3. 8 Matriks Kegiatan Bulan April 2023.....	34
Tabel 4. 1 Hasil Pengamatan Karung SB10SFC Th.2022	65
Tabel 4. 2 Data Komponen Biaya Persediaan Karung SB10SFC.....	66
Tabel 4. 3 Data stock dan pemakaian karung SB10SFC 2022	66
Tabel 4. 4 Perhitungan Komponen Biaya Pesan SB10SFC 2022.....	68
Tabel 4. 5 Total Biaya Pemesanan.....	68
Tabel 4. 6 Perhitungan Total Biaya Penyimpanan Tahun 2022	69
Tabel 4. 7 Data Standar Deviasi.....	71
Tabel 4. 8 Perbandingan Kebijakan Pengendalian Persediaan	74
Tabel 4. 9 Pengaruh Perubahan D Terhadap Q.....	76
Tabel 4. 10 Pengaruh Perubahan S Terhadap Q	78
Tabel 4. 11 Pengaruh Perubahan H Terhadap Q.....	79

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Kehadiran.....	91
Lampiran 2 Kegiatan Harian	94
Lampiran 3 Nilai KKP 1 Dan 2.....	97
Lampiran 4 Lembar Konsultasi.....	103
Lampiran 5 Kuesioner Evaluasi KKP	105
Lampiran 6 Bukti Tanda Terima Laporan KKP	106