

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PADA PT.PERKEBUNAN NUSANTARA VI
SOLOK SELATAN

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Memperoleh
Gelar Ahli Madya (Amd) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



OLEH TRISNA FARHAN

NO BP: 2030049

PROGRAM STUDI: MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

POLITEKNIK ATI PADANG

2023

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Trisna Farhan
Buku Pokok : 2030049
Jurusan : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul KTA : Pengendalian Persediaan Pestisida Menggunakan Metode
Klasifikasi ABC dan EOQ Pada PT.Perkebunan Nusantara VI
unit usaha Solok Selatan”

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan ini adalah Laporan KKP/ Magang *Dual System* saya dan bukan plagiat dari laporan KKP orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *royalty* non eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 11 Agustus 2023

Saya yang menyatakan,



Trisna Farhan

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

**“PENGENDALIAN PERSEDIAAN PESTISIDA MENGGUNAKAN METODE
KLASIFIKASI ABC DAN EOQ PADA PT.PERKEBUNAN NUSANTARA VI
UNIT USAHA SOLOK SELATAN”**

Padang, 22 Juni, 2023

Di setujui oleh:

Dosen Pembimbing Institusi,

Pembimbing Lapangan,



(Isra Moulodi S.Kom, M.Kom)

NIP. 197509022001121002



(Suryadi Efendi Batubara, ST)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua,



(Radna Ningsih, SE, MM)

NIP. 196501231990032001

RINGKASAN

TRISNA FARHAN, 2030049. Manajemen Logistik Industri Agro. “Pengendalian Persediaan Pestisida Menggunakan Metode Klasifikasi ABC dan EOQ Pada PT.Perkebunan Nusantara VI unit usaha Solok Selatan”. Pembimbing Isra Moulodi S. Kom M. Kom. 2023

Kekurangan dan kelebihan persediaan pestisida di perkebunan kelapa sawit dapat terjadi jika tidak dikelola dengan baik. Tujuan dari penelitian ini adalah menggambarkan pengelompokan dari pestisida yang masuk dalam kelompok A, kelompok B, dan kelompok C berdasarkan nilai investasinya, menghitung jumlah pestisida yang akan dipesan melalui perhitungan dengan menggunakan metode EOQ.. Permasalahan yang terjadi adalah belum melakukan pengendalian persediaan pestisida secara optimal yaitu terkait persediaan pestisida digudang yang menumpuk diakibatkan pestisida tersebut jarang digunakan dalam 1 tahun. Data yang dikumpulkan antara lain daftar nama pestisida, jumlah pemakaian pestisida, dan harga obat golongan pestisida. Hasil dari penelitian ini bahwa pengelompokan pestisida dengan metode ABC diperoleh obat golongan psikotropika kelompok A, Garlon, Metil Metsulfuro 20% dan Decis 2, 5 EC. Pestisida golongan kelompok B, yaitu Isopropil Amia Glifosat 480. Pestisida golongan kelompok C, yaitu Herbicide Paraquat Dikloride 276 G/L;SL, Herbicide Glyphosate IPA 480, Dithane. Hasil dari perhitungan dengan metode EOQ bahwa jumlah pemesanan optimum pestisida Herbicide Paraquat Dikloride 276 G/L;SL 53 liter, Isopropil Amia Gilyphosat 480 57 liter, Spreader 56 liter, Garlon 32 liter, Metil Metsulfuron 20% 38 liter, Decis 2,5 EC 17 liter, Dithane 21 liter dan Herbicide ;Glyphohosat IPA 480 G/L ,S/L 38 liter

Kata Kunci : Pengendalian persediaan, Pestisida, Metode ABC, Metode EOQ.

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dimulai dari tanggal 29 Agustus 2022 – 17 April 2023 di PTPN VI Solok Selatan.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
2. Ibu Hj. Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro.
3. Bapak Isra Moulodi S. Kom M. Kom selaku Penasehat Akademik dan Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP ini.
4. Bapak Suryadi Efendi Batubara, ST. Sebagai Pembimbing Lapangan selama melaksanakan KKP di PTPN VI Solok Selatan.
5. Kedua orang tua serta keluarga yang telah memberikan doa dan dukungan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan KKP.
6. Teman-teman seperjuangan dalam bangku perkuliahan khususnya Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro, serta pihak-pihak lain yang bersedia membantu dalam penulisan laporan KKP ini.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Padang, 22 Juni 2023



Penulis

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP	iii
RINGKASAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan KKP.....	3
1.3 Manfaat KKP.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Organisasi Perusahaan, Keselamatan Kesehatan Kerja, Supply Chain.....	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan	5
2.1.2 Keselamatan Kesehatan Kerja	6
2.1.3 <i>Supply Chain</i>	7
2.2 <i>Purchasing and Receiving</i>	8
2.2.1 <i>Purchasing</i>	8
2.2.2 <i>Receiving</i>	9
2.3 <i>Demand Planning dan supply planning</i>	10
2.3.1 <i>Demand Planning</i>	10
2.3.2 <i>Supply Planning</i>	11
2.3.3 <i>Inventory</i>	12
2.4 <i>Warehouse dan Material Handling</i>	14

2.4.1 <i>Warehouse</i>	14
2.4.2 <i>Material Handling</i>	16
2.5 <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi	17
2.5.1 <i>Quality Management</i>	17
2.5.2 Teknologi Informasi	19
2.6 <i>Packaging</i>	20
2.7 Transportasi dan Distribusi	21
2.7.1 Transportasi	21
2.7.2 Distribusi.....	22
2.8 Ekspor Impor	23
BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTEK.....	25
3.1 Waktu Dan Tempat KKP.....	25
3.1.2. Tempat Pelaksanaan KKP	25
3.2 Gambaran Umum Perusahaan	25
3.2.1 Profil Perusahaan	25
3.2.2 Sejarah PT. Perkebunan Nusantara.....	26
3.2.3 Struktur Organisasi Perusahaan	28
3.2.4 Tugas Dan Tanggung Jawab Perusahaan.....	29
3.2.5 Visi & Misi Perusahaan	30
3.3.Matriks Kegiatan	31
3.4 Uraian Kegiatan Yang Dilakukan Selama KKP.....	34
1. Organisasi Perusahaan dan K3	34
2. Purchasing dan Receiving	37
3. Demand Planning dan Supply Chain Management (SCM)	42
4. <i>Procurement dan Inventory</i>	42
5. <i>Warehouse dan Material Handling</i>	45

6. <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi Logistik	51
8. Distribusi dan Transportasi	53
BAB IV TUGAS AKHIR.....	56
4.1 Latar Belakang	56
4.2 Rumusan Masalah	58
4.3. Tujuan Penelitian.....	58
4.4 Batasan Masalah.....	58
4.5 Kajian Teori.....	59
1 Persediaan	59
2. Pengendalian persediaan.....	62
3. Pestisida	62
4. Model Klasifikasi ABC.....	63
5. <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	64
4.4. Pengumpulan dan Pengolahan Data	65
1. Pengumpulan Data.....	65
2. Pengolahan Data	66
4.5 Kesimpulan dan Saran Tugas Akhir.....	75
4.5.1 Kesimpulan Tugas Akhir	75
4.5.2 Saran Tugas Akhir	77
BAB V PENUTUP.....	78
5.1 Kesimpulan.....	78
5.2 Saran	78
DAFTAR PUSTAKA	83

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Unit Usaha PT. Perkebunan Nusantara VI.....	27
Tabel 3. 2 Matriks kegiatan bulan agustus dan September	31
Tabel 3. 3 Matriks kegiatan bulan oktober.....	31
Tabel 3. 4 Matriks kegiatan bulan November	31
Tabel 3. 5 Matriks kegiatan bulan Desember.....	32
Tabel 3. 6 Matriks kegiatan bulan Januari.....	32
Tabel 3. 7 Matriks kegiatan bulan Februari.....	32
Tabel 3. 8 Matriks Tabel kegiatan bulan Maret.....	33
Tabel 3. 9 Matriks kegiatan bulan April.....	33
Tabel 3. 10 Data Armada (sopir) Angkut PTPN 6 Solok Selatan	55
Tabel 4. 1 Kebutuhan pestisida Periode 2022 dan harganya per rupiah.....	66
Tabel 4. 2 Total value dan persentase pestisida.....	67
Tabel 4. 3 Penyelesaian Klasifikas ABC.....	68
Tabel 4. 4 Biaya persediaan pestisida.....	69
Tabel 4. 5 Frekuensi pemesanan sebelum dan sesudah EOQ.....	71
Tabel 4.6 Total biaya persediaan pestisida sebelum EOQ	72
Tabel 4.7 Total biaya persediaan pestisida sesudah EOQ... ..	72
Tabel 4.8 Perbandingan hasil biaya persediaan pestisida.....	73

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Struktur Organisasi Perusahaan	28
Gambar 3. 2 Safety Shoes.....	35
Gambar 3. 3 Kaca mata Safety	35
Gambar 3. 4 Sarung tangan	35
Gambar 3. 5 Helm	36
Gambar 3. 6 Apar	36
Gambar 3. 7 Baju safety	36
Gambar 3. 8 AU 53.....	37
Gambar 3. 9 AU 58.....	38
Gambar 3. 10 Dokumen PO	38
Gambar 3. 11 Dokumen PB 16.....	39
Gambar 3. 12 Surat pengantar barang	40
Gambar 3. 13 Dokumen penimbangan TBS masuk	41
Gambar 3. 14 Tangki Timbun	44
Gambar 3. 15 Bulter	45
Gambar 3. 16 Gudang pupuk dan bahan kimia	46
Gambar 3. 17 Gudang sprepart.....	46
Gambar 3. 18 Flowchart pengeluaran barang.....	48
Gambar 3. 19 kartu gudang	49
Gambar 3. 20 Loder.....	50
Gambar 3. 21 Jonder.....	50

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1: Hasil atau tabel wawancara	85
Lampiran 2: Daftar Hadir.....	86
Lampiran 3: Lembar kegiatan harian KKP	91
Lampiran 4: Kusioner Evaluasi KKP.....	97
Lampiran 5: Blanko nilai KKP	98
Lampiran 6: Dokumentasi KKP.....	100