

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK PADA PT. SYNERGY OIL NUSANTARA BATAM

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar
Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



**OLEH : FADELLA
BP : 2030097**

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2023**

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

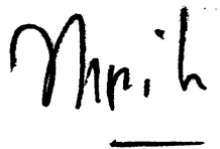
**PENGENDALIAN PERSEDIAAN KARTON HQPO3840 DENGAN METODE
MIN- MAX STOCK PADA WAREHOUSE RMPM PT. SYNERGY OIL
NUSANTARA**

Padang, 4 Juli 2023

Disetujui oleh :

Dosen Pembimbing Institusi

Pembimbing Lapangan



(Nurike Oktavia, MT)
NIP. 199010052018012002



(Luddin Mardani Rambe)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua,



(Radna Ningsih, SE, ME)
NIP.196501231990032001

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Fadella
No. Buku Pokok : 2030097
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul Tugas Akhir : Pengendalian Persediaan Karton HQPO3840 Dengan Metode
Min-Max Stock Pada Warehouse RMPM PT. Synergy Oil
Nusantara

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan ini adalah laporan KKP/Magang *Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan orang lain
2. Apabila ternyata di dalam laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *royalty* non eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 4 Juli 2023

Saya yang menyatakan



Fadella

RINGKASAN

FADELLA. 2030097. Manajemen Logistik Industri Agro. PENGENDALIAN PERSEDIAAN KARTON HQPO3840 DENGAN METODE *MIN – MAX STOCK* PADA WAREHOUSE RMPM DI PT. SYNERGY OIL NUSANTARA. Dosen Pembimbing. Nurike Oktavia, MT.

PT. Synergy Oil Nusantara merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang *manufaktur* yang mengolah CPO (*Crude Palm Oil*) dan CPKO (*Crude Palm Kernal Oil*) menjadi produk minyak goreng, *shortening* dan *lauric*. Dalam pengolahan CPO dan CPKO tersebut perusahaan ini membutuhkan material penolong seperti Karton HQPO3840. Karton HQPO3840 berfungsi sebagai pembungkus dalam proses produksi pada perusahaan, karena itu karton HQPO3840 perlu diperhatikan tingkat persediaannya. Pengambilan judul tugas akhir dilatar belakangi oleh persediaan karton HQPO3840 yang belum direncanakan, tidak adanya *stock minimal* dan *maksimal* persediaan yang harus ada pada gudang dimana hal tersebut diperlukan sebagai salah satu pertimbangan pada saat pengadaan barang. Pembahasan pada laporan ini bertujuan untuk menentukan *min-max stock*, serta menentukan persediaan pengaman (*safety stock*), menentukan pemesanan kembali dan kuantitas pemesanan karton HQPO3840 dengan menggunakan metode *min-max stock*. Adapun jenis data yang digunakan dalam tugas akhir ini adalah data kuantitatif, yaitu data-data yang berupa angka sebagai alat menganalisis dan melakukan kajian pada laporan. Hasil dari pembahasan ini yaitu dapat mengetahui perhitungan persediaan dari Karton HQPO3840 menggunakan metode *min-max stock* pada PT. Synergy Oil Nusantara.

Kata Kunci : Karton HQPO3840, *Min-Max Stock*, Pengendalian Persediaan,

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia–Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 01 Agustus 2022 s/d 31 Maret 2023 di PT. Synergy Oil Nusantara

Laporan kuliah kerja praktek ini ditulis dalam rangka melengkapi tugas akhir dan memenuhi persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan di Politeknik ATI Padang. Dukungan, bantuan dan bimbingan telah banyak diberikan kepada penulis hingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini. Penulis telah banyak mendapatkan ilmu pengetahuan, bantuan dan arahan dari banyak pihak, baik itu secara langsung maupun tidak langsung. Oleh sebab itu penyusun mengucapkan terimakasih sebanyak-banyaknya kepada:

1. Ibu Nurike Oktavia, MT selaku Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP
2. Bapak Hendra Ilyas selaku HRD di PT. Synergy Oil Nusantara
3. Ibu Hj. Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro
4. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang
5. Bapak Luddin Mardani Rambe selaku pembimbing lapangan.
6. Bapak Lucky Fitriyanto selaku supervisor RMPM dan juga seluruh karyawan warehouse
7. Kedua orang tua saya yang selalu mendoakan dan memberikan dukungan kepada saya.
8. Kakak dan abang saya yang selalu memberikan semangat disaat saya mau menyerah.
9. Awriel Karunia Akbar yang telah mendukung dan memberikan motivasi kepada saya dalam proses tugas akhir.
10. Teman-teman yang telah menemani saya dari awal perkuliahan sampai saat ini

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan

saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 4 Juli 2023

Fadella

DAFTAR ISI

HALAMAN

COVER

LEMBAR PENGESAHAN

RINGKASAN i

KATA PENGANTAR..... ii

DAFTAR ISI..... iv

DAFTAR TABEL vii

DAFTAR GAMBAR..... viii

DAFTAR LAMPIRAN ix

BAB I PENDAHULUAN..... 1

1.1. Latar Belakang 1

1.2. Tujuan KKP 3

1.3. Batasan Masalah 3

1.4. Manfaat KKP 3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA..... 5

2.1 Organisasi Perusahaan, K3 dan Supply Chain..... 5

2.1.1 Organisasi Perusahaan 5

2.1.2 Kesehatan dan Keselamatan Kerja..... 6

2.1.3 Supply Chain Manajemen 10

2.2 Purchasing and Receiving 10

2.2.1 Purchasing 10

2.2.2 Receiving 12

2.3 Demand Planning and Supply Planning..... 14

2.3.1 Demand Planning 14

2.3.2 Supply Planning 14

2.4 Inventory 15

2.5	Warehouse dan Material Handling.....	16
2.5.1	Warehouse.....	16
2.5.2	Material Handling	20
2.6	Quality Management dan Teknologi Informasi Logistik.....	21
2.6.1	Quality Management.....	21
2.6.2	Teknologi Informasi Logistik	22
2.7	Packaging.....	23
2.8	Distribusi dan Transportasi, Ekspor Impor	25
2.8.1	Distribusi dan Transportasi	25
2.8.2	Ekspor Impor.....	26
BAB III PELAKSANAAN KKP.....		29
3.1	Waktu dan Tempat KKP	29
3.2	Gambaran Umum Perusahaan.....	29
3.2.1	Profil Perusahaan	29
3.2.2	Sejarah Perusahaan	29
3.2.3	Visi Misi Perusahaan	30
3.3	Matriks Kegiatan dan Uraian Kegiatan yang Dilakukan Selama KKP	31
3.3.1	Matriks Kegiatan Selama KKP	31
3.3.2	Uraian Kegiatan Kuliah Kerja Praktek (KKP) Perkompetensi	33
3.3.3	Uraian Kompetensi Yang Diamati Pada Perusahaan	67
BAB IV TUGAS AKHIR.....		70
4.1	Latar Belakang	70
4.2.	Rumusan Masalah	72
4.3.	Kajian Teori	72
4.3.1	Pengertian Persediaan	72
4.3.2	Pengendalian Persediaan.....	73
4.3.3	Jenis – Jenis Persediaan	73
4.3.4	Bahan Penolong	73
4.3.5.	Metode Min Max Stock	74

4.4.	Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	77
4.4.1.	Pengumpulan Data	77
4.4.2	Pengolahan Data	80
4.5	Hasil dan Pembahasan	82
4.6	Kesimpulan dan Saran	84
BAB V	PENUTUP.....	85
5.1	Kesimpulan	85
5.2	Saran.....	85
DAFTAR PUSTAKA.....		87
LAMPIRAN.....		90

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Matriks Kegiatan KKP Bulan Agustus 2022	31
Tabel 3.2 Matriks Kegiatan KKP Bulan September 2022	31
Tabel 3.3 Matriks Kegiatan KKP Bulan Oktober 2022	32
Tabel 3.4 Matriks Kegiatan KKP Bulan November 2022.....	32
Tabel 3.5 Matriks Kegiatan KKP Bulan Desember 2022	32
Tabel 3.6 Matriks Kegiatan KKP Bulan Januari 2022	32
Tabel 3.7 Matriks Kegiatan KKP Bulan Februari 2022	33
Tabel 3.8 Matriks Kegiatan KKP Bulan Maret 2022	33
Tabel 3.9 Alat Pelindung Diri	41
Tabel 4.1 Data Pemesanan dan Pemakaian karton HQPO3840	78
Tabel 4.2 Data Pemesanan dan Pemakaian karton HQPO3840 Bulan April	79
Tabel 4.3 Data Pemesanan dan Pemakaian karton HQPO3840 Bulan Agustus	79
Tabel 4.4 Data Pemesanan dan Pemakaian karton HQPO3840 Bulan Oktober	80
Tabel 4.5 Hasil Perhitungan Min Max Stock	83

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Struktur Organisasi Perusahaan.....	34
Gambar 3.2 <i>Business Process</i> PT. SON.....	44
Gambar 3.3 <i>Purchase Order</i>	47
Gambar 3.4 Kegiatan <i>Stock Opname</i>	49
Gambar 3.5 <i>Invoice</i>	58
Gambar 3.6 <i>Delivery Note</i>	59
Gambar 3.7 <i>Certificate Of Analysis</i>	60
Gambar 3.8 <i>Restruck</i>	61
Gambar 3.9 <i>Forklift</i>	62
Gambar 3.10 <i>Pallet Mover</i>	62
Gambar 3.11 <i>VNA</i>	63
Gambar 3.12 <i>Conveyor</i>	64
Gambar 3.13 Kapasitas <i>Area Tempering</i>	67
Gambar 3.14 Kapasitas <i>Area Cool Room</i>	68
Gambar 3.15 Kapasitas <i>Area VNA</i>	69

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Hadir KKP	90
Lampiran 2 Daftar Kegiatan Harian	95
Lampiran 3 Nilai KKP	111
Lampiran 4 Lembar Konsultasi Laporan KKP	115
Lampiran 5 Bukti Serah Terima Laporan KKP	117
Lampiran 6 Dokumentasi	118
Lampiran 7 Biodata Penulis	119