

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK PADA PT.INDO LAUTAN MAKMUR SIDOARJO

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar
Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III Politeknik
ATI Padang*



**OLEH :
SUSAN PUTRI LANDINI
BP : 2030096**

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2023**

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

PENENTUAN WAKTU STANDAR PADA PROSES *PACKAGING* BAKSO DI

PT. INDO LAUTAN MAKMUR SIDOARJO

Padang, 14 Agustus 2023

Di setujui oleh:

Dosen pembimbing institusi

Pembimbing lapangan



(Nurike Oktavia,ST,MT)

NIP. 199010052018012002



(Cakra Laksana)

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik IndustriAgro

Ketua



(Hj. Radna Ningsih. SE. MM)

NIP. 196501231990032001

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Susan Putri Andini
Nomor Buku Pokok : 2030096
Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro
Judul Tugas Akhir : Penentuan Waktu Standar Pada Proses *Packag*
Bakso Di PT.Indo Lautan Makmur Sidoarjo den
Metode *Stopwatch Time Study*

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan KKP/Magang *Dual System* ini adalah hasil karya tulis saya (bukan merupakan plagiat dan kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam laporan KKP/Magang *Dual System* dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP/Magang *Dual System* ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan *bebas Royalty Non Eksklusif*.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 14 Agustus 2016

Saya yang Menyatakan



Susan Putri Andini

RINGKASAN

Susan Putri Andini. 2030096. Manajemen Logistik Industri Agro. “Penentuan Waktu Standar Pada Proses *Packaging* Bakso Di PT. Indo Lautan Makmur Sidoarjo dengan Metode *Stopwatch Time Study*”. Dosen Pembimbing Nurike Oktavia, ST, MT. PT. Indo Lautan Makmur merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dibidang pengolahan hasil perikanan yang sukses di Indonesia. Perusahaan yang memproduksi hasil olahan ikan menjadi produk pangan berupa *Frozen Food*, salah satu produk yang diproduksi adalah Bakso Ikan. Pembahasan masalah ini dilatar belakangi untuk mengetahui waktu standar yang dibutuhkan bagi pekerja untuk menyelesaikan suatu kegiatan hingga menghasilkan produk dengan berbagai jenis ukuran kemasan dengan berat yang berbeda. Teknik pengumpulan data yang dilakukan oleh penulis adalah dengan cara menghitung waktu yang dibutuhkan pada saat melakukan suatu proses tahap awal sebelum dilakukan pengemasan hingga tahap akhir setelah pengemasan dengan menghitung menggunakan *stopwatch*. Sampel dalam KKP ini yaitu 1 orang pekerja sebagai sampel dengan menggunakan 495 data pengamatan dengan 3 jenis ukuran kemasan yaitu 200 gram, 250 gram dan 500 gram. Penerapan waktu *stopwatch time study* pada KKP ini untuk menentukan waktu standar proses *packaging* kemasan bakso. Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan maka, diperoleh kesimpulan waktu standar yang diperlukan oleh pekerja untuk proses *packaging* pada bakso ikan isi ayam ukuran 200 gram diperoleh waktu 49,43 detik, pada bakso ikan bintang ukuran 250 gram diperoleh waktu 53,12 detik, pada bakso ikan isi keju ukuran 500 gram diperoleh waktu 55,63 detik. Faktor standar waktu dalam proses *packaging* tergantung dengan ukuran kemasan, semakin besar kemasan/ berat pada kemasan, maka semakin lama waktu yang dibutuhkan dalam proses *packaging* tersebut.

Kata kunci : *Stopwatch Time Study*, Waktu Standar, *Packaging*

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia- Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 1 Agustus 2022 – 1 April 2022 di PT. Indo Lautan Makmur.

KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Nurike Oktavia, ST,MT selaku Dosen pembimbing dalam menyusun Laporan KKP ini.
2. Bapak Cakra Laksana dan Mbak Anggia selaku pembimbing lapangan dan seluruh staff dan karyawan PT.Indo Lautan Makmur
3. Ibu Hj. Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro
4. Ibu Dr. Ester Edwar, M.Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang
5. Bapak Isra Mouludi, S.Kom, M.Kom Selaku Penasehat Akademik
6. Orangtua tercinta, saudara serta keluarga tercinta yang telah mendoakan dan memberikan semangat serta dukungan
7. Sahabat terdekat Alif, Sisi, Sarah, Aris, Ridwan dan Rahmad yang telah memberikan semangat dan dukungan.
8. Rekan-rekan seperjuangan yang turut memberikan dorongan semangat pada penulis untuk menyelesaikan Laporan KKP ini.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan Laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi menyempurnakan laporan kuliah kerja praktek ini. Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 14 Agustus 2023

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized 'S' followed by a series of loops and a horizontal stroke.

Susan Putri Andimi

No. BP: 2030096

DAFTAR ISI

halaman

KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL	viii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan dan Manfaat KKP	2
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Manfaat KKP	3
BAB II	5
TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Organisasi perusahaan, Keselamatan Kesehatan Kerja, <i>Supply Chain</i>	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan	5
2.1.2 Keselamatan Kesehatan Kerja.....	6
2.1.3 <i>Supply Chain Management</i>	9
2.2 <i>Purchasing and Receiving</i>	11
2.2.1 <i>Purchasing</i>	11
2.2.2 <i>Receiving</i>	13
2.3 <i>Demand Planning dan Supply Planning</i>	14
2.3.1 <i>Demand Planning</i>	14
2.3.2 <i>Supply Planning</i>	15
2.4 <i>Inventory</i>	16
2.5 <i>Warehouse dan Material Handling</i>	16
2.5.1 <i>Warehouse</i>	16
2.5.2 <i>Material Handling</i>	20
2.6 <i>Quality Management dan Teknologi Informasi Logistik</i>	22
2.6.1 <i>Quality Management</i>	22

2.6.2	Teknologi informasi Logistik.....	23
2.7	<i>Packaging</i>	25
2.8	Distribusi dan Transportasi Serta Ekspor Impor	26
2.8.1	Distribusi dan Transportasi	26
2.8.2	Ekspor Impor.....	27
BAB III		30
PELAKSANAAN KKP		30
3.1	Waktu dan Tempat KKP.....	30
3.2	Gambaran Umum Perusahaan.....	31
3.3	Uraian Kegiatan Yang Dilakukan Selama KKP Sesuai Kompetensi.....	33
3.3.1	Organisasi Perusahaan, K3 dan <i>Supply Chain</i>	34
3.3.2	<i>Purchasing and Receiving</i>	42
3.3.3	<i>Demand Planning</i> dan <i>Supply Planning</i>	43
3.3.4	<i>Inventory</i>	44
3.3.5	<i>Warehouse</i> dan <i>Material Handling</i>	44
3.3.6	Quality Manajemen dan Teknologi Informasi Logistik.....	48
3.3.7	<i>Packaging</i>	50
3.3.8	Distribusi dan Transportasi dan Ekspor Impor	51
3.3.9	Uraian Kegiatan Yang Dilakukan Selama KKP Sesuai Kompetensi	52
BAB IV		57
TUGAS AKHIR		57
4.1	Latar Belakang	57
4.2	Rumusan Masalah	58
4.3	Batasan Masalah.....	58
4.4	Kajian Teori	58
4.4.1	Stopwatch Time Study.....	58
4.4.2	<i>Flow Chart</i>	60
4.4.3	Waktu Baku.....	61
4.5	Metodologi.....	61
4.5.1	Pengumpulan Data.....	61
4.5.2	Penentuan Waktu Baku.....	62

4.5.3 Data Mentah.....	63
4.6 Hasil dan Pembahasan	69
4.7 Kesimpulan dan Saran Tugas Akhir.....	81
4.7.1 Kesimpulan Tugas Akhir	81
4.7.2 Saran	82
BAB V.....	83
PENUTUP	83
5.1 Kesimpulan Laporan Kuliah Kerja Praktek (KKP).....	83
5.2 Saran	84
DAFTAR PUSTAKA.....	85
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

	halaman
Gambar 3.1 Struktur Organisasi	34
Gambar 3.2 Topi Kerja	39
Gambar 3.3 Celemek Anti Air.....	39
Gambar 3.4 Sarung Tangan Medis	40
Gambar 3.5 Anti Slip Hand Gloves.....	40
Gambar 3.6 Sepatu Boot Karet	41
Gambar 3.7 Masker	41
Gambar 3.8 APAR Dry Chemical Powder	42
Gambar 3.9 Surat Pengambilan Barang.....	45
Gambar 3.10 Surat Tanda Terima Barang.....	46
Gambar 3.11 Pallet Plastik	47
Gambar 3.12 <i>Hand Pallet</i>	47
Gambar 3.13 <i>Forklift</i>	48
Gambar 3.14 Teknologi Informasi Logistik.....	49
Gambar 3.15 Proses Packaging Primer	51
Gambar 3.16 Proses Packaging Sekunder	51
Gambar 4.1 <i>Flow Chart</i>	61
Gambar 4.2 BKA dan BKB	70
Gambar 4.3 BKA dan BKB	74
Gambar 4.4 BKA dan BKB	79

DAFTAR TABEL

	halaman
Tabel 4.1 Data Mentah	63
Tabel 4.2 Pengukuran <i>Stopwatch</i> Bakso 200 gram	69
Tabel 4.3 Rating Factor	71
Tabel 4.4 Waktu baku	72
Tabel 4.5 Pengukuran <i>Stopwatch</i> Bakso 250 gram	73
Tabel 4.6 Rating Factor	75
Tabel 4.7 Waktu baku	76
Tabel 4.8 Pengukuran <i>Stopwatch</i> Bakso 500 gram	77
Tabel 4.9 Rating Factor	80
Tabel 4.10 Waktu baku.....	81