

**LAPORAN TUGAS AKHIR**  
**UJI KUALITAS NICOTINAMIDE SEBAGAI BAHAN BAKU**  
**MULTIVITAMIN**

*Diajukan dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh  
Gelar Ahli Madya Sains (A.Md. Si) Bidang Analisis Kimia  
Diploma III Politeknik ATI Padang*



**OLEH : NINDI INDRIAWAN**

**BP : 2220044**

**PROGRAM STUDI ANALISIS KIMIA**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2025**



Kementerian  
Perindustrian  
REPUBLIK INDONESIA

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI

**POLITEKNIK ATI PADANG**

Jl. Bungo Pasang Tabing, Padang Sumatera Barat Telp.  
(0751)7055053 Fax. (0751) 41152

---

### LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

#### **Uji Kualitas Nicotinamide Sebagai Bahan Baku Multivitamin**

Jakarta, 25 November 2024

Disetujui Oleh :

Dosen Pembimbing Institusi,

(Dra. Elizarni, M.Si)

NIP : 196307181991032002

Pembimbing Lapangan,

(Agnes Imaculata Kahe)

Mengetahui,  
Program Studi Analis Kimia,

Ketua

(Dr. Gusfiyesi, M.Si)

NIP : 197703152002122006

## RINGKASAN

Nikotinamida merupakan salah satu bentuk vitamin B3 yang banyak digunakan dalam industri farmasi sebagai bahan aktif maupun bahan tambahan. Untuk memastikan kualitas dan keamanan penggunaannya, dilakukan pengujian terhadap beberapa parameter fisikokimia sesuai standar farmakope yaitu uji susut pengeringan, uji kadar abu, dan uji pemeriksaan kadar zat pengotor. Penetapan uji susut pengeringan dilakukan menggunakan metode gravimetri dengan pengeringan pada suhu 105°C hingga bobot tetap. Uji kadar abu ditentukan melalui pembakaran sampel dalam *furnace* pada suhu 600°C untuk memperoleh residu anorganik total. Sementara itu, uji pemeriksaan kadar zat pengotor dilakukan menggunakan metode HPLC (*High Performance Liquid Chromatography*) dengan deteksi UV untuk mengidentifikasi dan mengkuantifikasi senyawa pengotor yang mungkin terbentuk selama proses produksi atau penyimpanan. Hasil pengujian menunjukkan bahwa uji susut pengeringan dan kadar abu dari sampel nikotinamida berada dalam batas yang ditetapkan oleh standar farmakope, yaitu tidak lebih dari 0,5% untuk uji susut pengeringan dan tidak lebih dari 0,1% untuk uji kadar abu. Uji HPLC menunjukkan adanya jejak zat pengotor, namun seluruhnya masih berada di bawah batas maksimum yang diperbolehkan. Berdasarkan hasil tersebut, dapat disimpulkan bahwa nikotinamida yang diuji memenuhi persyaratan mutu dan layak digunakan dalam formulasi sediaan farmasi.

**Kata kunci :** Nikotinamida, Uji Susut Pengeringan, Uji Kadar Abu, Uji Pemeriksaan Kadar Zat Pengotor

## **HALAMAN PERSEMPAHAN**

Alhamdulillahhirobbilalamin, pertama dan terutama sekali segala puji dan syukur yang tidak hentinya saya berikan kepada Allah SWT atas karunia-Nya yang selalu memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga saya dapat menyelesaikan karya tulis ini dengan baik serta tidak lupa pula shalawat dan salam saya hadiahkan kepada baginda Nabi besar umat islam sedunia yakni Nabi Muhammad SAW. Dengan ini saya persembahkan laporan ini kepada orang-orang yang sangat saya sayangi dan saya banggakan.

Ayah, Ibu dan Keluarga Tercinta

Terima kasih yang sebesar-besarnya untuk Ayah Irwan dan Ibu Indrawati tercinta yang selalu memberikan support dan mendoakan anakmu ini hingga bisa menjadi pribadi seperti sekarang ini. Karya tulis ini saya persembahkan untuk Ayah dan Ibu sebagai langkah awal untuk membuat kalian bangga dan semoga kedepannya anakmu ini akan bisa memberikan prestasi-prestasi lain yang dapat membanggakan dan membahagiakan kalian. Terima kasih banyak atas segala hal yang Ayah dan Ibu berikan selama ini. Tidak lupa pula ucapan terima kasih kepada keluarga tersayang Kakakku Mellisa Oktavia, S.AK dan Adikku Rahayu Rahmadani serta seluruh keluarga yang tidak bisa disebutkan namanya satu per satu.

## KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, Segala puji dan syukur diucapkan kehadiran Allah SWT atas karunia-Nya sehingga penulis dapat menyusun Laporan Tugas Akhir berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 01 Agustus 2024 sampai 30 November 2024 di PT Actavis Indonesia. Laporan Tugas Akhir ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. Isra Mouludi, M. Kom selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
2. Ibu Dr. Gusfiyesi, M. Si selaku Ketua Program Studi Analisis Kimia di Politeknik ATI Padang.
3. Ibu Merry Asria, M. Si selaku Dosen Pembimbing Akademik di Politeknik ATI Padang.
4. Ibu Dra. Elizarni, M. Si selaku Dosen Pembimbing Kuliah Kerja Praktik (KKP) di Politeknik ATI Padang.
5. Bapak/Ibu Dosen serta Karyawan/ti Politeknik ATI Padang yang telah memberikan masukan dan membimbing penulis selama proses menuntut ilmu di Politeknik ATI Padang.
6. Ibu Retti Kristiani selaku Human Resources di PT Actavis Indonesia yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan Kuliah Kerja Praktik (KKP) dan menyelesaikan tugas akhir di PT Actavis Indonesia.
7. Ibu Agnes Imaculata Kahe selaku pembimbing di laboratorium PT Actavis Indonesia yang telah memberikan bimbingan dan pengarahan serta masukan selama Kuliah Kerja Praktik (KKP).
8. Seluruh karyawan dan staff di Departement Quality Control di PT Actavis Indonesia yang telah memberikan ilmu dan berbagai pembelajaran kepada penulis.

9. Teman-teman Angkatan 22 yang telah memberikan dukungan dan semangat kepada penulis.
10. Kepada semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu-persatu atas bantuan selama penulis melaksanakan kuliah dan menyelesaikan tugas akhir ini.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan Tugas Akhir masih banyak kesalahan baik dari segi penulisan maupun bahasa yang digunakan, maka dari itu penulis harapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan laporan ini. Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapatkan balasan pahala dari Allah SWT.

Jakarta, 11 November 2024

Penulis

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR .....	ii
RINGKASAN .....	iii
HALAMAN PERSEMPAHAN .....	iv
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1    Latar Belakang .....	1
1.1    Tujuan Tugas Akhir .....	4
1.1    Batasan Masalah Tugas Akhir .....	4
1.4    Manfaat Tugas Akhir .....	5
1.4.1    Bagi Mahasiswa.....	5
1.4.1    Bagi Perguruan Tinggi .....	5
1.4.3    Bagi Perusahaan.....	6
BAB III TINJAUAN PUSTAKA .....	7
2.1    Nikotinamida.....	7
2.2    Vitamin .....	10
2.3 <i>High Performance Liquid Chromatography (HPLC)</i> .....	12
2.3    Gravimetri .....	17
BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....	22
3.1    Waktu dan Tempat Penelitian .....	22
3.2    Alat dan Bahan.....	22
3.2.1    Alat.....	22
3.2.2    Bahan .....	22
3.3    Prosedur Kerja .....	22
3.3.1    Pengondisian Alat HPLC.....	23
3.3.2    Uji Susut Pengeringan.....	24

3.3.3	Uji Kadar Abu .....	24
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN .....	25
4.1	Hasil .....	25
4.2	Pembahasan.....	26
4.2.1	Hasil Penentuan Uji Susut Pengeringan.....	26
4.2.2	Hasil Penentuan Uji Kadar Abu.....	26
4.2.3	Hasil Penentuan Uji Pemeriksaan Kadar Zat Pengotor.....	27
BAB V	PENUTUP .....	28
5.1	Kesimpulan .....	28
5.2	Saran .....	28
DAFTAR	PUSTAKA .....	29
LAMPIRAN	.....	31

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 3. 1 Pengondisian HPLC Waters Alliance e2695 .....	23
Tabel 3. 2. Sistem Gradien Waktu dan Fase Gerak pada alat HPLC.....	24
Tabel 4. 1. Hasil Analisa uji susut pengeringan, uji kadar abu, dan uji pemeriksaan zat pengotor pada sampel nikotinamida.....	25

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2. 1 Nikotinamida.....	7
Gambar 2. 2 HPLC Water.....	12
Gambar 2. 3 Bagian-bagian HPLC .....	14

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Uji Susut Pengeringan .....	31
Lampiran 2 Uji Kadar Abu .....	32
Lampiran 3 Uji Pemeriksaan Kadar Zat Pengotor .....	33
Lampiran 4 Komatogram HPLC .....	35
Lampiran 5 Farmakope Indonesia Edisi VI Tahun 2020 .....	38
Lampiran 6 Standar Perusahaan (CoA) .....	39
Lampiran 7 Surat Keterangan Data Pengujian Oleh Perusahaan.....	40