

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PADA PT INDUSTRI NABATI LESTARI**

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar
Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



**OLEH MHDREYHANPRATAMA
BP : 2130114**

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
2024**

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Mhd Reyahan Pratama

No. Buku Pokok 2130114

Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro

Judul Tugas Akhir : Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Kemasan Minyak
Goreng di PT. Industri Nabati Lestari Dengan Metode
Analisis FSN dan *Min-Max Stock*

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Laporan ini adalah laporan KKP/Magang *Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan orang lain
2. Apabila ternyata di dalam laporan KKP/Magang *Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan KKP/Magang *Dual System* ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan KKP/ Magang *Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *royalty non* eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 29 April 2024

Saya Yang Menyatakan



Mhd Reyan Pratama

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

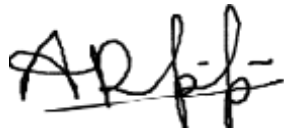
**Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Kemasan Minyak Goreng di PT.
Industri Nabati Lestari Dengan Metode Analisis Fsn Dan *Min-Max Stock***

Padang, 29 Agustus 2024

Di setuju oleh :

Dosen Pembimbing Institusi

Pembimbing Lapangan



(Ari Pranata Primisa Purba, MT)
NIP. 199212182020121002



(Marlon Sipahutar)
119020122

Mengetahui,

Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro

Ketua.



(Hj. Radna Ningsih, SE, MM)
NIP. 126501231990032001

RINGKASAN

Mhd Reyhan Pratama, Manajemen Logistik Industri Agro, Politeknik ATI Padang, Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Kemasan Minyak Goreng di PT. Industri Nabati Lestari dengan Metode Analisis FSN Dan *Min-Max Stock*, Dosen Pembimbing Ari Pranata Primisa Purba, MT

PT. Industri Nabati Lestari merupakan perusahaan yang mengolah CPO (*Crude Palm Oil*) menjadi produk *olein*. PT. Industri Nabati Lestari memiliki beberapa bahan penolong seperti Kemasan Plastik, Kemasan *Standing pouch* dan Kemasan Karton, yang digunakan sebagai pembungkus karton minyak goreng. Persediaan kemasan pada PT. Industri Nabati Lestari sering terjadi kekurangan dan kelebihan stok pada proses persediaan, pada kegiatan penyimpanan terdapat beberapa bahan penolong yang tidak bergerak atau tidak digunakan. salah satu metode yang dapat diterapkan untuk pemecahan permasalahan adalah metode analisis FSN dan metode *min-max stock*. Tujuan metode FSN untuk mengelompokkan penyimpanan barang sesuai perputaran pemakaian selama periode pengamatan dan metode *min-max stock* digunakan untuk pengendalian persediaan kemasan minyak goreng. Data yang digunakan yaitu pemesanan barang, pemakaian barang, dan data *lead time*. Dari hasil analisis yang didapatkan dapat disimpulkan untuk kategori *Fast Moving* total keseluruhan ialah 16 kemasan dengan total *persentase* yang di dapatkan (73%), dan untuk kategori *Non-Moving* didapat (27%) dari 6 total kemasan. tang artinya ke 16 kemasan tersebut harus diperhatikan lebih oleh Perusahaan saat melakukan pemesanan. Hasil dari perhitungan *min-max* terdapat 3 kemasan yang melewati batas maksimal (*over stock*) seperti karton nusa kita 2L, karton INL 900 ml dan karton minyak kita 2L dan 8 kemasan seperti sp salvaco 1L, sp salvaco 2L, sp nusakita 1L, sp nusakita 2L, sp inl 900, sp inl 1800 ml, minyak kita 1L dan minyak kita 2L yang melewati batas minimal yang memungkinkan terjadinya *stock out*.

Kata Kunci: Kemasan Penolong, *Min-Max*, FSN

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas rahmat dan karuniaNya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 01 Agustus 2022 s/d 31 Maret 2023 di PT. Industri Nabati Lestari

Laporan kuliah kerja praktek ini ditulis dalam rangka melengkapi tugas akhir dan memenuhi persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan di Politeknik ATI Padang. Dukungan, bantuan dan bimbingan telah banyak diberikan kepada penulis hingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini. Penulis telah banyak mendapatkan ilmu pengetahuan, bantuan dan arahan dari banyak pihak, baik itu secara langsung maupun tidak langsung. Oleh sebab itu penyusun mengucapkan terimakasih sebanyak - banyaknya kepada:

1. Bapak Dr. Isra Mouludi, M Kom Selaku Direktur Politeknik ATI Padang
2. Ibu Hj. Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro
3. Bapak Ari Pranata Primisa Purba, MT selaku Dosen pembimbing dalam menyusun laporan KKP
4. Bapak Selamat Priono selaku HRD sekaligus pembimbing di PT. Industri Nabati Lestari
5. Ibu Wahyu Fitrianda Mufti, MT Selaku Dosen pembimbing akademi
6. Bapak Marlon Sipahutar Selaku *SPV di Warehouse Finish Product*
7. Keluarga dan teman-teman yang memberikan dukungan dan nasehat

Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan penulis baik sistematika penulis

maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaann karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

DAFTAR ISI

Halaman

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP	iii
RINGKASAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan KKP.....	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Manfaat KKP.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Organisasi Perusahaan, K3 dan <i>Supply chain</i>	6
2.1.1 Organisasi Perusahaan.....	6
2.1.2 K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja).....	7
2.1.3 <i>Supply Chain</i>	9
2.3 <i>Purchasing & Receiving</i>	10
2.3.1 <i>Purchasing</i>	10
2.3.2 <i>Receiving</i>	11
2.4 <i>Demand Planning & Supply Planning</i>	12
2.4.1 <i>Demand Planning</i>	12

2.4.2 Supply Planning.....	13
2.5 Inventory.....	15
2.6 Warehouse & Material Handling.....	17
2.6.1 Warehouse	17
2.6.2 Material Handling	18
2.7 Quality Management & Teknologi Informasi Logistik.....	20
2.7.1 Qualiy Management	20
2.7.2 Teknologi Informasi Logistik.....	21
2.8 Packaging.....	22
2.9 Distribusi Dan Transportasi Serta Ekspor Impor	23
2.9.1 Distribusi Dan Transportasi.....	23
2.9.2 Ekspor Impor	24
BAB III PELAKSANAAN KKP.....	27
3.1 Waktu dan Tempat KKP	27
3.2 Gambaran Umum Perusahaan	27
3.2.1 Profil Perusahaan.....	27
3.2.2 Value, Visi Misi Perusahaan.....	29
3.2.3 Produk yang dihasilkan	30
3.3 Matrik Kegiatan Dan Uraian Kegiatan Selama KKP	34
3.3.1 Matrik Kegiatan.....	34
3.3.2 Uraian KKP Berdasarkan kompetensi	41
BAB IV TUGAS AKHIR	79
4.1 Latar Belakang	79
4.2 Rumusan Masalah	81
4.3 Kajian Teori.....	81
4.3.1 Pengertian Persediaan.....	81

4.3.2 Pengendalian Persediaan	82
4.3.3 Jenis – Jenis Persediaan	83
4.3.4 Tujuan Persediaan.....	84
4.3.5 Bahan Penolong.....	85
4.3.6 Metode FSN <i>Analysis</i>	85
4.3.7 Metode <i>Min Max Stock</i>	87
4.5 Pengumpulan dan Pengolahan Data	91
4.5.1 Pengumpulan Data.....	91
4.4.2 Pengolahan Data	96
4.6 Kesimpulan Dan Saran.....	104
BAB V PENUTUP	107
5.1 Kesimpulan.....	107
5.2 Saran.....	107
DAFTAR PUSTAKA	109
LAMPIRAN.....	115

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Matrik Kegiatan KKP Bulan Oktober	35
Tabel 3. 2 Matrik Kegiatan KKP Bulan November	36
Tabel 3. 3 Matrik Kegiatan KKP Bulan Desember	36
Tabel 3. 4 Matrik Kegiatan KKP Bulan Januari.....	37
Tabel 3. 5 Matrik Kegiatan KKP Bulan Februari.....	38
Tabel 3. 6 Matrik Kegiatan KKP Bulan Maret.....	40
Tabel 3. 7 Matrik Kegiatan KKP Bulan April.....	41
Tabel 4. 1 Data <i>Lead Time</i> (Bulan)	92
Tabel 4. 2 Pemesenan karton kemasan tahun 2023.....	93
Tabel 4. 3 Pemesan <i>Standing Pouch</i> Tahun 2023	94
Tabel 4. 4 Pemakaian Karton Kemasan Tahun 2023	94
Tabel 4. 5 Pemakaian <i>Standing Pouch</i> Tahun 2023.....	95
Tabel 4. 6 Persediaan Awal	97
Tabel 4. 7 Persediaan Akhir.....	97
Tabel 4. 8 TOR 1 Tahun Pengamatan	99
Tabel 4. 9 Hasil Perhitungan Analisis FSN.....	102
Tabel 4. 10 Hasil Perhitungan <i>Min-Max Stock</i> (Pcs).....	103

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 PT. INL	28
Gambar 3. 2 Logo PT. INL.....	30
Gambar 3. 3 PFAD	31
Gambar 3. 4 RBDPO	31
Gambar 3. 5 RBDO	32
Gambar 3. 6 RBD <i>Palm Stearin</i>	32
Gambar 3. 7 Produk Salvaco	33
Gambar 3. 8 Produk Nusakita.....	33
Gambar 3. 9 Produk INL	34
Gambar 3. 10 Produk Minyakita	34
Gambar 3. 11 Struktur Organisasi PT. INL	42
Gambar 3. 12 <i>Helm Safety</i>	56
Gambar 3. 13 <i>Safety Shoes</i>	56
Gambar 3. 14 APAR.....	57
Gambar 3. 15 Kotak P3K	57
Gambar 3. 16 <i>Muster Point</i>	58
Gambar 3. 17 <i>Supply Chain</i>	60
Gambar 3. 18 Slip Timbangan.....	61
Gambar 3. 19 Hasil Uji Lab CPO Inspek	62
Gambar 3. 20 Dokumen <i>Reject</i> CPO.....	63
Gambar 3. 21 Tanki Minyak Curah.....	64
Gambar 3. 22 <i>Inventory Finish Product</i>	64
Gambar 3. 23 <i>Warehouse Finis Product</i>	66
Gambar 3. 24 <i>Warehouse Sparepart</i>	66
Gambar 3. 25 <i>Forklift</i>	67
Gambar 3. 26 <i>Pallet</i>	68
Gambar 3. 27 <i>Handpallet</i>	69
Gambar 3. 28 <i>Reach Truck</i>	70
Gambar 3. 29 <i>Conveyor</i>	71

Gambar 3. 30 Sistem Odoo PT. INL	73
Gambar 3. 31 <i>Rute Belawan</i>	74

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Hadir KKP	115
Lampiran 2. Kegiatan KKP	116
Lampiran 3. Dokumen Pelayaran	117
Lampiran 4. Dokumentasi	119
Lampiran 5. Blanko Nilai	120
Lampiran 6. Bukti Tanda Terima Laporan KKP	121
Lampiran 7. Biodata Penulis	121