

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK
PT. WILMAR NABATI INDONESIA PADANG

*Diajukan dalam Rangka memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh Gelar
Ahli Madya (A.Md) Dalam Bidang Manajemen Logistik Industri Agro Diploma III
Politeknik ATI Padang*



OLEH : ADINDA RAHMA

BP : 2130048

PROGRAM STUDI : MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG

2024



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATI PADANG
Jl. Bungo Pasang Tabing, Padang Sumatera Barat Telp. (0751) 7055053 Fax. (0751) 41152

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

“Pengendalian Persediaan Pupuk Menggunakan Metode FSN Analysis Berdasarkan *Turn Over Ratio* (TOR) Pada Gudang PT Wilmar Chemical Indonesia”

Padang, 20 Agustus 2024

Di setuju oleh :

Dosen Pembimbing Institusi

(Dr. Isra Mouludi, M.Kom)
NIP. 196909131996032001

Pembimbing Lapangan



(Robinson)
Kepala Gudang PT WCI

Disetujui oleh:

Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro,

(Hj. Radna Ningsih, SE, MM)
NIP. 196501231990032001

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Adinda Rahma

Nomor Buku Pokok : 2130048

Program Studi : Manajemen Logistik Industri Agro

Judul Tugas Akhir : Pengendalian Persediaan Pupuk Menggunakan Metode FSN *Analysis* Berdasarkan *Turn Over Ratio* (TOR) Pada Gudang PT Wilmar Chemical Indonesia

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan ini adalah Laporan KKP/ *Magang Dual System* saya dan bukan merupakan plagiat dari laporan KKP orang lain.
2. Apabila ternyata di dalam Laporan KKP/ *Magang Dual System* ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia laporan KKP/ *Magang Dual System* ini digugurkan dan gelar akademik yang telah saya peroleh dibatalkan, serta diproses sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku
3. Laporan KKP/ *Magang Dual System* ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas royalti dan eksklusif

Dengan pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, 20 Agustus 2024

Saya yang menyatakan



(Adinda Rahma)

RINGKASAN

Adinda Rahma. 2130048. Manajemen Logistik Industri Agro. Politeknik ATI Padang. Analisis Pengendalian Persediaan Pupuk Menggunakan Metode FSN Analysis Berdasarkan Turn Over Ratio Pada Gudang PT.Wilmar Chemical Indonesia. Dosen Pembimbing Isra Mouludi, M.Kom.

PT Wilmar Nabati Indonesia merupakan sebuah industri yang mengolah kelapa sawit. Wilmar industri ini mencakup pengolahan CPO, *Olein* (minyak goreng), *fertilizer* (pupuk), biodiesel dan industri *olechemical*. Pada olahan *fertilizer* (pupuk), Wilmar memiliki cabang sendiri untuk olahan tersebut yaitu PT Wilmar Chemical Indonesia. PT Wilmar Chemical Indonesia (PT WCI) merupakan perusahaan yang memproduksi bahan baku pupuk serta memasarkan produk pupuk kepada pelanggannya. Salah satu penempatan Kuliah Kerja Praktik pada PT WCI unit Padang yaitu di departemen *warehouse*. Dimana pada penempatan ini penulis terfokus pada permasalahan pada *warehouse* (gudang), yang mana penumpukan produk pupuk yang tidak laku terjual menjadi permasalahan yang penulis angkat menjadi tugas akhir. Penulis melakukan analisis pengelompokan barang berdasarkan laju pakai nya. Metode yang tepat untuk mengelompokkan barang yang dapat diterapkan yaitu FSN Analysis berdasarkan TOR. Penyelesaian menggunakan FSN Analysis diperoleh kelompok *fast moving* sebanyak 38,71%, kelompok *slow moving* sebanyak 19,35% dan *non moving* sebanyak 41,93%. Persentase di peroleh berdasarkan jumlah keseluruhan jenis barang yaitu 31 jenis pupuk yang terbagi kedalam tiga kelompok FSN. Hasil dari metode diperoleh 3 kelompok FSN yang termasuk kedalam *fast moving*, *slow moving* serta *non moving*. Sehingga pada persediaan yang termasuk ke dalam *non moving* atau produk yang tidak mengalami perputaran sama sekali (tidak ada pengeluaran) maka dilakukan pengendalian persediaan pada pupuk tersebut dengan pemasaran kembali atau dipindahkan ke gudang cabang lain yang berlokasi dekat dengan wilayah yang membutuhkan jenis pupuk tersebut.

Kata Kunci : Gudang, Pengelompokan Barang, Metode FSN, Pengendalian Persediaan

KATA PENGANTAR

Puji Syukur Alhamdulillah penulis ucapkan kehadiran Allah SWT atas rahmat dan karunia Nya, sehingga penulis menyelesaikan laporan KKP dengan baik, didasarkan atas pengetahuan dan pengalaman penulis dalam menjalankan KKP dari tanggal 1 Agustus 2023 sampai dengan 30 Maret 2024 di PT Wilmar Nabati Indonesia.

Laporan ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Isra Mouludi M.Kom selaku Dosen Pembimbing KKP sekaligus Direktur Politeknik ATI Padang yang telah memberikan arahan dalam Menyusun Laporan ini.
2. Ibu Radna Ningsih, SE, MM selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro.
3. Bapak Agustian Fitra dan Bapak Robinson selaku Unit Head Sales dan Kepala Gudang, Bapak Fredrick Satriawan dan Kak Anisa Febrina selaku admin sales WCI dan Pembimbing Lapangan selama melaksanakan KKP serta Bapak Teuku Febli Nathasyah selaku sales WCI.
4. Mama sebagai seorang ibu yang menguliahkan ketiga anaknya sekaligus di waktu yang bersamaan tanpa peran suami dan yang selalu mendoakan penulis dalam setiap proses.
5. Papa serta Keluarga Besar penulis yang selalu mendoakan dan memberikan semangat agar penulis dapat menyelesaikan Laporan KKP ini.
6. Teman teman yang membantu penulis dalam pengarahan pembuatan Laporan.

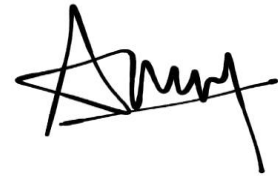
Penulis menyadari sepenuhnya dalam penyusunan Laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu sistematika penulisan maupun penggunaan Bahasa. Untuk itu penulis

mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan Karya tulis ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapatkan balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, 01 Juli 2024

Penulis

A handwritten signature in black ink, featuring a stylized star-like shape on the left and a series of loops and a long horizontal stroke on the right.

Adinda Rahma

DAFTAR ISI

RINGKASAN	ii
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Kuliah Kerja Praktik	2
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Manfaat KKP.....	3
BAB II	5
TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Organisasi Perusahaan, K3 dan <i>Supply Chain</i>	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan	5
2.1.2 K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja).....	6
2.1.3 <i>Supply Chain</i>	9
2.2 <i>Purchasing</i> dan <i>Receiving</i>	10
2.2.1 <i>Purchasing</i>	10
2.2.2 <i>Receiving</i>	11
2.3 <i>Demand Planning</i> dan <i>Supply Planning</i>	12
2.3.1 <i>Demand Planning</i>	12
2.3.2 <i>Supply Planning</i>	13
2.4 <i>Inventory</i>	16
2.5 <i>Warehouse</i> dan <i>Material Handling</i>	18
2.5.1 <i>Warehouse</i>	18
2.5.2 <i>Material Handling</i>	21
2.6 <i>Quality Management</i> dan Teknologi Informasi Logistik	22
2.6.1 <i>Quality Management</i>	22
2.6.2 Teknologi Informasi Logistik	22
2.7 <i>Packaging</i>	23
2.8 <i>Distribusi dan Transportasi dan Ekspor Impor</i>	28

2.8.1 Distribusi dan Transportasi.....	28
2.8.2 Ekpor Impor.....	35
BAB III.....	44
PELAKSANAAN KKP.....	44
3.1 Waktu dan Tempat KKP	44
3.2 Gambaran Umum Perusahaan	44
3.2.1 Profil Perusahaan	44
3.2.2 Sejarah Perusahaan	45
3.2.3 Visi Misi Perusahaan	46
3.2.4 Logo Perusahaan.....	46
3.2.5 Bahan Baku dan Produk Hasil Perusahaan.....	46
3.3 Matriks Kegiatan dan Uraian Kegiatan yang dilakukan selama KKP	49
3.3.1 Matriks Kegiatan.....	49
3.3.2 Uraian Kegiatan KKP Sesuai Kompetensi	56
BAB IV	81
TUGAS AKHIR	81
4.1 Latar Belakang	81
4.2 Rumusan Masalah	83
4.3 Kajian Teori.....	83
4.3.1 Pengertian Persediaan atau <i>Inventory</i>	84
4.3.2 Pengendalian Persediaan.....	84
4.3.3 Jenis Jenis Persediaan	84
4.3.4 Metode FSN <i>Analysis</i>	85
4.4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	88
4.4.1 Pengumpulan Data	88
4.4.2 Pengolahan Data.....	90
4.5 Pembahasan	120
4.6 Kesimpulan dan Saran.....	126
4.6.1 Kesimpulan	126
4.6.2 Saran	128
BAB V.....	129
PENUTUP.....	129
5.1 Kesimpulan dan Saran.....	129
5.1.1 Kesimpulan	129

5.1.2 Saran	130
DAFTAR PUSTAKA.....	131

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Produk PT Wilmar Nabati Indonesia	47
Tabel 3. 2 Produk Pupuk PT Wilmar Chemical Indonesia	48
Tabel 3. 3 Matriks Kegiatan KKP Bulan Agustus 2023	50
Tabel 3. 4 Matriks Kegiatan KKP Bulan September 2023	50
Tabel 3. 5 Matriks Kegiatan KKP Bulan Oktober 2023	51
Tabel 3. 6 Matriks Kegiatan KKP Bulan November 2023	52
Tabel 3. 7 Matriks Kegiatan KKP Bulan Desember 2023	54
Tabel 3. 8 Matriks Kegiatan KKP Bulan Januari 2024.....	55
Tabel 3. 9 Matriks Kegiatan KKP Bulan Februari 2024.....	55
Tabel 3. 10 Matriks Kegiatan KKP Bulan Maret 2024.....	56
Tabel 3. 11 Minimum APD.....	60
Tabel 3. 12 APD Tambahan.....	61
Tabel 3. 13 Simbol <i>Hazard</i> dan Rambut K3.....	62
Tabel 3. 15 <i>Supply Chain</i> /Rantai Pasok.....	65
Tabel 3. 16 Persediaan Akhir Pupuk Tunggal	
Tabel 3. 17 Rata-Rata Persediaan Pupuk Tunggal.....	
Tabel 3. 18 Hasil Nilai TOR Parsial Pupuk Tunggal.....	
Tabel 3. 19 Hasil Nilai TOR Parsial Pupuk Majemuk.....	
Tabel 3. 20 Waktu Penyimpanan Pupuk Tunggal.....	
Tabel 3. 21 Nilai TOR Pupuk Tunggal	
Tabel 3. 22 Kelompok FSN	
Tabel 3. 23 Persentase Kelompok FSN.....	
Tabel 4. 1 Jenis Pupuk Tunggal PT Wilmar Chemical Indonesia	91
Tabel 4. 2 Jenis Pupuk Majemuk PT Wilmar Chemical Indonesia	92
Tabel 4. 3 Persediaan Pupuk Tunggal PT Wilmar Chemical Indonesia unit Padang	94
Tabel 4. 4 Persediaan Pupuk Majemuk PT Wilmar Chemical Indonesia unit Padang	96
Tabel 4. 5 Persediaan Akhir Pupuk Tunggal	98
Tabel 4. 6 Persediaan Akhir Pupuk Majemuk	99

Tabel 4. 7 Rata-Rata Persediaan Pupuk Tunggal.....	102
Tabel 4. 8 Rata-Rata Persediaan Pupuk Majemuk.....	103
Tabel 4. 9 Hasil Nilai TOR Parsial Pupuk Tunggal.....	105
Tabel 4. 10 Hasil Nilai TOR Parsial Pupuk Majemuk.....	106
Tabel 4. 11 Waktu Penyimpanan Pupuk Tunggal.....	108
Tabel 4. 12 Waktu Penyimpanan Pupuk Majemuk.....	108
Tabel 4. 13 Nilai TOR Pupuk Tunggal	110
Tabel 4. 14 Nilai TOR Pupuk Majemuk	111
Tabel 4. 15 Hasil Pengolahan Data Pupuk Tunggal	114
Tabel 4. 16 Hasil Pengolahan Data Pupuk Majemuk	115
Tabel 4. 17 Kelompok FSN	117
Tabel 4. 18 Persentase Kelompok FSN.....	119

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Logo PT Wilmar Nabati Indonesia	46
Gambar 3. 2 Produk Pupuk PT Wilmar Chemical Indonesia	49
Gambar 3. 3 Struktur Organisasi Perusahaan	57
Gambar 3. 4 Sistem Kunci Lima dan Kunci Delapan.....	69
Gambar 3. 5 Kegiatan <i>Stock Opname</i>	69
Gambar 3. 6 Gudang Persada.....	70
Gambar 3. 7 Gudang Agri.....	70
Gambar 3. 8 <i>Sub Delivery Order</i>	71
Gambar 3. 9 Surat Permintaan Izin Menimbang Pupuk	71
Gambar 3. 10 Surat <i>Loading Note</i>	72
Gambar 3. 11 Surat Pengantar Barang.....	72
Gambar 3. 12 <i>Forklift</i>	73
Gambar 3. 13 Proses <i>Packing</i> Pupuk	75
Gambar 3. 14 Proses Penimbangan Pupuk	75
Gambar 3. 15 Proses Penjahitan Karung.....	76
Gambar 3. 16 Pendistribusian Pupuk PT Wilmar Chemical Indonesia	76
Gambar 3. 17 Truk Tronton	77
Gambar 3. 18 Truk <i>Colt Diesel</i>	78
Gambar 3. 19 Pemberitahuan Impor Barang (PIB).....	79
Gambar 3. 20 <i>Biil Of Lading</i>	79
Gambar 3. 21 <i>Packing List</i>	80
Gambar 4. 1 Penumpukan Pupuk di Gudang.....	83
Gambar 4. 2 Tata Letak Gudang Sebelum Pengolahan Data.....	123
Gambar 4. 3 Tata Letak Gudang Setelah Pengolahan Data	125

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Hadir KKP	144
Lampiran 2 Daftar Kegiatan KKP	148
Lampiran 3 Nilai KKP II.....	153