

**PENGENDALIAN PERSEDIAAN PUPUK MENGGUNAKAN METODE
FSN ANALYSIS BERDASARKAN *TURN OVER RATIO* (TOR)
DI PT MUTIARA AGAM**

**Tugas Akhir
Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mendapat Gelar Ahli Madya Logistik
Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro**



Oleh :

**FATMA
Bp 2230099**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN LOGISTIK INDUSTRI AGRO
POLITEKNIK ATI PADANG
2025**

TUGAS AKHIR
PENGENDALIAN PERSEDIAAN PUPUK MENGGUNAKAN METODE
FSN ANALYSIS BERDASARKAN *TURN OVER RATIO* (TOR)

DI PT MUTIARA AGAM

Disusun Oleh:
Fatma
2230099

Pada tanggal 26 Agustus 2025

Susunan Dewan Penguji

Pembimbing Utama



Suci Oktri Viarani, MT

Penguji 1



Drs. Indra Amin, M.Si

Penguji 2



Ridha Luthvina, MT

Penguji 3



Dr. Meilizar, MT

Tugas akhir ini diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar
Ahli Madya Logistik

Tanggal 26 Agustus 2025



Edo Rantou Wijaya, MT
Ketua Program studi
Manajemen Logistik Industri Agro

RINGKASAN

FATMA. 2230099. Manajemen Logistik Industri Agro. Pengendalian Persediaan Pupuk Menggunakan Metode FSN ANALYSIS Berdasarkan *TURN OVER RATIO* (TOR) Di PT Mutiara Agam. Dosen Pembimbing Suci Oktri Viarani M.MT.2025

PT Mutiara Agam adalah salah satu perusahaan swasta yang mengolah dan mengelola perkebunan sawit menjadi minyak setengah jadi atau *crude palm oil* (CPO) dan inti kernel yang beralamat di Tiku V Jorong Kabupaten Agam. PT Mutiara Agam mempunyai keterbatasan terhadap pengendalian persediaan khususnya terkait pengawasan *stock* pupuk. Terdapat penumpukan *stock* pupuk yang lama dan belum efisiennya pengawasan terhadap persediaan pupuk. Hal itu disebabkan oleh kurangnya pengawasan dari staff gudang tidak dilakukan pengecekan secara berkala, sehingga akibatnya terjadi penumpukan stock. Data yang diambil adalah data periode satu tahun dari januari-desember 2024. Metode yang digunakan yaitu metode *FSN* (*Fast moving, Slow moving, Non moving*) *Analysis* berdasarkan TOR (*Turn Over Ratio*). Hasil dari metode diperoleh 3 kelompok FSN yang termasuk kedalam *fast moving, slow moving*, serta *Non moving*. Penyelesaian menggunakan *FSN Analysis* diperoleh kelompok *Fast moving* sebanyak 3 jenis pupuk yaitu pupuk Kiserite, pupuk Rock Phosphate, pupuk NPK, 12-12-17-2+TE kelompok *Slow moving* sebanyak 4 jenis pupuk yaitu pupuk Dolomite, pupuk NPK 13-6-27-4+0,65B, pupuk CuSO₄ Cu Min 24% Ex Taiwan, Edta cu 7,5% + zn 7,5% dan *Non moving* sebanyak 5 jenis pupuk yaitu pupuk MOP/KCL, pupuk NPK, 15-15-6-4, pupuk Borate, pupuk CuEDTA, pupuk ZnEDTA. Pada persediaan yang termasuk ke dalam *non moving* atau produk yang tidak mengalami perputaran sama sekali maka dilakukan pengendalian pada pupuk tersebut dengan di pindahkan ke gudang 2 yang diberi nama gudang hotel berolokasi dekat dengan akses kebun.

Kata kunci: Gudang, Metode FSN (*Fast, Slow, Nonmoving*) *Analysis*, pengelompokan barang, Pengendalian persediaan.

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 6 Agustus 2024-31 Maret 2025 di PT Mutiara Agam

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Suci Oktri Viarani, M.T selaku dosen pembimbing dan penasehat Akademik yang telah bersedia meluangkan waktu dalam memberi petunjuk dan arahan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini
2. Bapak Oktisman selaku pembimbing lapangan, dan seluruh karyawan PT Mutiara Agam yang telah membimbing dan memberikan penulis ilmu selama proses KKP
3. Bapak Edo Rantou Wijaya, M.T selaku Ketua Program Studi Manajemen Logistik Industri Agro
4. Bapak Isra Mouludi, M.Kom selaku direktur Politeknik ATI Padang
5. Kepada kedua orang tua yang selalu mendoakan dan memberi semangat kepada penulis dalam mengerjakan laporan ini. Terima kasih telah menjadi sumber semangat dan kekuatan di setiap proses perjalanan ini. Beliau memang tidak sempat merasakan pendidikan sampai bangku perkuliahan, Namun beliau mampu mendidik penulis, memberi dukungan hingga penulis mampu menyelesaikan laporan ini.
6. Terima kasih penulis ucapkan kepada teman terdekat penulis yang selalu mendengarkan, memahami dan memberikan dukungan dan kebaikanmu selama ini.
7. Terima kasih diriku, telah bertahan sejauh ini, terima kasih sudah terus mencoba, meski sering merasa gagal, terima kasih telah bangkit saat jatuh, meski rasanya lelah dan ingin menyerah terima sebanyak-banyaknya telah berusaha menjadi versi terbaik dari diri sendiri.

Penulis menyadari sepenuhnya dalam menyusun laporan KKP ini, masih banyak terdapat kekurangan dan kelemahan yang dimiliki penulis baik itu

sistematika penulisan maupun penggunaan bahasa. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan karya tulis ini. Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah di berikan dari berbagai pihak tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, April 2025

Fatma

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP	i
RINGKASAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
LAMPIRAN	ix
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian	5
1.4 Motivasi Penelitian	5
1.5 Manfaat Penelitian	5
1.6 Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian	6
1.6.1 Ruang Lingkup.....	6
1.6.2 Batasan Penelitian.....	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Pengertian Persediaan	7
2.2 Pengendalian persediaan.....	9
2.3 Jenis –jenis persediaan.....	10
2.4 Metode FSN <i>Analysis</i>	11
BAB III METODE PENELITIAN	16
3.1 Desain Penelitian.....	16
3.2 Populasi dan Sampel	16
3.2.1 Populasi penelitian	16
3.2.2 Sampel penelitian.....	16
3.3 Teknik Pengumpulan Data.....	17
3.4 Teknik Pengolahan Data	17
3.5 Teknik Analisis Data.....	18
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	20
4.1 Pengumpulan dan pengolahan data	20

4.1.1 Pengumpulan Data	20
4.1.2 Pengolahan Data	21
4.1.3 Pembahasan.....	30
4.2 Rekomendasi.....	35
BAB V PENUTUP.....	38
5.1 Simpulan	38
5.2 Saran.....	39
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN	42

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data Persediaan pupuk	22
Tabel 4. 2 Persediaan akhir	23
Tabel 4. 3 Rata-Rata Persediaan	24
Tabel 4. 4 Hasil Nilai TOR Parsial	25
Tabel 4. 5 Waktu Penyimpanan	26
Tabel 4. 6 Nilai TOR.....	27
Tabel 4. 7 Kelompok FSN.....	29

LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Hadir KKP	42
Lampiran 2 Kegiatan Harian KKP	47
Lampiran 3 Blangko Nilai KKP	53
Lampiran 4 kuesioner KKP	58
Lampiran 5 Sertifikat KKP	59
Lampiran 6 Kegiatan selama KKP	60
Lampiran 7 Pertanyaan Wawancara	64
Lampiran 8 perhitungan persediaan akhir (Lanjutan)	66
Lampiran 9 Perhitungan nilai rata-rata persediaan	68
Lampiran 10 Perhitungan Nilai TOR Parsial (lanjutan)	70
Lampiran 11 Perhitungan lamanya waktu penyimpanan (lanjutan)	71
Lampiran 12 Perhitungan Turn Over Ratio (lanjutan)	73