

## LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK

(Analisis Pengendalian Mutu Pada *Refine Alcohol* Dengan Parameter Kadar Air dan Kadar Acid Value Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Di PT Bakrie Renewable Chemicals)

*Diajukan Dalam Rangka Memenuhi Salah Satu Syarat Akademik Guna Memperoleh  
Gelar Ahli Madya (A.Md) dalam Bidang Teknik Industri Agro Diploma III  
Politeknik ATI Padang*



OLEH : ANNISA' FADHILAH  
NBP : 2011102

PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI AGRO

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATI PADANG  
2023

**SURAT PERNYATAAN**

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Annisa' Fadhilah  
Buku Pokok : 2011102  
Jurusan : Teknik Industri Agro  
Judul KTA : Analisis Pengendalian Mutu Pada *Refine Alcohol*  
Dengan Parameter Kadar Air dan Kadar Acid Value  
Menggunakan Metode *Statistical Quality Control*  
(SQC) Di PT. Bakrie Renewable Chemicals

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa :

1. Laporan Magang ini adalah hasil karya tulis saya dan bukan merupakan plagiat dari kepunyaan orang lain.
2. Apabila ternyata dalam Laporan Magang ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur plagiat, saya bersedia Laporan Magang ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan sesuai dengan ketentuan hukum yang berlaku.
3. Laporan Magang ini dapat dijadikan sumber kepustakaan yang merupakan hak bebas *Royalty* Non Eksklusif.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Padang, April 2023

Saya yang menyatakan,



(Annisa' Fadhilah)



LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN KKP

LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTIK  
DI PT BAKRIE RENEWABLE CHEMICALS

Kuala Tanjung Kab. Batu Bara Sumatera Utara

Padang, 29 April 2023

Di setujui oleh :

Dosen Pembimbing Institusi

(Maria Isfus Senjawati,MT)  
NIP. 197601212005022001

Pembimbing Lapangan

~~PT. DONAS APPONTI PRIMA~~  
(Sanro Naibaho)

Mengetahui,  
Program Studi Teknik Industri Agro  
Ketua,

(Zulhamidi,MT)  
NIP. 198207272008031001

## **HALAMAN PERSEMPAHAN**

**بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ**

*Alhamdulillah hirobbil alamin Sembah sujud serta syukur yang tidak hentinya saya berikan kepada Allah SWT dan hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan karya tulis ini dengan baik serta tidak lupa pula shalawat dan salam saya berikan kepada baginda Nabi besar umat muslim sedunia yakni Nabi Muhammad SAW. Dengan ini saya persembahkan karya tulis ini kepada orang-orang yang sangat saya sayangi dan saya banggakan.*

### **Mama, Papa dan Keluarga Tercinta**

Dengan segala kerendahan dan ketulusan hati serta sebagai tanda bukti, hormat dan rasa terima kasih yang tiada terhingga Kupersembahkan karya kecil ini kepada Mama (Eliwati) dan Papa (Nasrul) yang telah memberikan doa dalam setiap sujudnya dan semangat yang membuatku mempunyai tujuan hidup untuk kerja keras menghidupi kalian nantinya untuk membantu mama dan papa. Semoga ini menjadi langkah awal untuk membuat Mama dan Papa bahagia atas perjuangan yang telah kulalui meski selama ini belum bisa berbuat lebih.

Terimakasih kepada kakak, abang dan adikku (Novra Deliana, Rego Ferdanes, Rizky Fernandes, Afif Naufal dan Munadia Sa'adah) yang telah memberikan dukungan baik dalam bentuk moral dan material yang tak terhitung serta semangat dalam menyelesaikan karya tulis sederhana ini.

### **Dosen Pembimbing**

Teruntuk Ibu Maria Isfus Senjawati,MT selaku dosen pembimbing akademik sekaligus dosen pembimbing KKP, terima kasih banyak ibu sudah membimbing, mengajari, dan memberikan support, ilmu, saran dan kritik kepada saya sehingga saya dapat menyelesaikan laporan KKP.

Semoga Ibu selalu diberikan kesehatan, Aamiin....

### **Teman – Teman Terbaik**

Terima kasih kepada TIA'20 karena selalu memberikan pengalaman dan hal luar biasa dari semester 1 hingga sampai sekarang ini, semoga akan menjadi teman selamanya. Dan Terima kasih kuucapkan kepada partner ku yang selalu memberikan semangat, motivasi, dan selalu menghiburku selama masa kuliah ini.

## **ABSTRAK**

**Annisa' Fadhilah (2020/2011102): Analisis Pengendalian Mutu Pada *Refine Alcohol* Dengan Parameter Kadar Air dan Kadar Acid Value Menggunakan Metode *Statistical Qualiy Control* (SQC) Di PT Bakrie Renewable Chemicals**

**Pembimbing : Maria Isfus Senjawati,MT**

Penulis memilih PT Bakrie Renewable Chemicals sebagai tempat KKP (Kerja Kuliah Praktik) yang berlokasi di jalan *acces road* inalum KM 15, Kuala Tanjung, Sumatera Utara. Perusahaan ini bergerak dibidang *oleochemicals* dengan menggunakan bahan baku utama yaitu *Palm Kernel*. Selama pelaksanaan KKP penulis mengidentifikasi dan mengkaji terkait pengenalan perusahaan, proses produksi, ergonomi, K3 dan sistem kerja, perencanaan produksi, gudang dan persediaan, sistem kualitas, sistem produksi dan sistem informasi. Pada laporan Kuliah Kerja Praktik (KKP) terdapat tugas khusus yang berjudul “Analisis Pengendalian Mutu Pada *Refine Alcohol* Dengan Parameter Kadar Air dan Kadar Acid Value Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Di PT Bakrie Renewable Chemicals” pengamatan ini dilakukan untuk mengetahui penyebab terjadinya kadar air dan kadar *acid value* sering tidak memenuhi standar mutu yang telah ditetapkan perusahaan atau sering terjadi penyimpangan mutu seperti pada bulan Februari 2023 dan untuk melakukan pengendalian serta perbaikan proses pada produk *refine alcohol*. Metode yang dilakukan dalam penelitian ini menggunakan metode *Statistical Quality Control* (SQC) yang mana metode SQC merupakan salah satu alat pengendali mutu untuk memecahkan suatu permasalahan dalam pengendalian kualitas. Dengan menggunakan peta kontrol X dan R dapat melihat pada tanggal berapa saja yang tidak memenuhi standar mutu perusahaan dan diagram *fishbone* untuk mengetahui permasalahan yang terjadi serta perbaikannya.

Kunci : *pengenalan perusahaan, proses produksi, K3, ergonomi dan sistem kerja, perencanaan produksi, gudang dan persediaan, sistem kualitas, sistem produksi, sistem informasi, Statistical Quality Control, peta kontrol X dan R, dan fishbone.*

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan Kehadirat Allah SWT atas karunia-Nya penulis dapat menyusun Laporan KKP berdasarkan informasi dan data dari berbagai pihak selama melaksanakan KKP dari tanggal 29 Agustus 2022 s/d 29 April 2023 di PT Bakrie Renewable Chemicals.

Laporan KKP ini dapat disusun dengan baik karena banyak masukan dan dukungan dari berbagai pihak yang berupa informasi, arahan dan bimbingan oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Maria Isfus Senjawati, M.T selaku Dosen Pembimbing dan Penasehat Akademik yang telah bersedia meluangkan waktu dan memberi petunjuk dan arahan pada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kuliah Kerja Praktik.
2. Bapak Zulhamidi, M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Agro.
3. Ibu Dr. Ester Edwar, M. Pd selaku Direktur Politeknik ATI Padang.
4. Bapak Sanro Naibaho selaku Pembimbing Lapangan selama Kuliah Kerja Praktik.
5. Kedua orangtua saya, kakak, abang dan adek penulis serta keluarga besar yang senantiasa memberi dukungan moral, materil serta doa yang tidak ternilai selama ini.

Penulis sepenuhnya menyadari dalam penyusunan Laporan KKP ini, masih terdapat kekurangan, maka penulis mengharapkan kritik dan saran dari berbagai pihak yang bersifat membangun demi penyempurnaan Laporan KKP ini.

Akhir kata penulis berdo'a semoga segala bantuan yang telah diberikan tersebut mendapat balasan pahala dari Allah SWT.

Padang, April 2023

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>SURAT PERNYATAAN .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Tujuan KKP.....	2
1.3. Ruang Lingkup .....	3
1.4. Manfaat KKP.....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>5</b>
2.1 Pengenalan .....	5
2.1.1 Organisasi Perusahaan, Tugas Pokok dan Fungsi .....	5
2.1.2 Produk dan Bahan Baku .....	6
2.1.3 <i>Supplier</i> dan <i>Customer</i> .....	8
2.2 Proses Produksi .....	8
2.2.1 Teknologi dan Mesin Produksi .....	9
2.2.2 <i>Material Handling</i> .....	9
2.2.3 Produktivitas dan Perawatan .....	10
2.3 Ergonomi, K3 dan Sistem Kerja .....	12
2.3.1 Stasiun Kerja .....	14
2.3.2 Waktu Standar .....	14
2.3.3 Sistem Manusia Mesin .....	15
2.3.4 <i>Layout</i> dan Efektivitas .....	16
2.4 Perencanaan Produksi .....	16
2.4.1 <i>Demand Management</i> .....	17
2.4.2 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi.....	18

2.4.3 <i>Input, Process, Output</i> (Prosedur) .....	19
2.4.4 Kapasitas.....	19
2.5 Gudang dan Persediaan .....	20
2.5.1 Karakteristik Bahan Baku/Produk Terkait Peyimpanan.....	21
2.5.2 Media Simpan.....	22
2.5.3 Kebijakan Penyimpanan .....	23
2.6 Sistem Kualitas.....	24
2.6.1 Proses Pengendalian Kualitas.....	24
2.6.2 <i>Sampling</i> Penerimaan .....	25
2.6.3 Sistem Manajemen Kualitas .....	26
2.7 Sistem Produksi.....	27
2.7.1 <i>Material Requirement Planning</i> (MRP) .....	27
2.7.2 <i>Continous Improvement</i> dan <i>Total Quality Management</i> .....	29
2.7.3 <i>Supply Chain</i> .....	30
2.8 Sistem Informasi .....	31
<b>BAB III PELAKSANAAN KULIAH KERJA PRAKTIK.....</b>	<b>32</b>
3.1. Waktu dan Tempat KKP .....	32
3.2. Tugas dan Tanggung Jawab di Perusahaan.....	32
3.3. Uraian Kegiatan yang dilakukan selama KKP .....	33
3.4. Uraian Pencapaian Kompetensi.....	37
3.4.1 Pengenalan PT. Bakrie Renewable.....	37
3.4.2 Proses Produksi .....	47
3.4.3 Ergonomi, K3 dan Sistem Kerja.....	58
3.4.4 Perencanaan Produksi.....	72
3.4.5 Gudang dan Persediaan .....	77
3.4.6 Sistem Kualitas .....	81
3.4.7 Sistem Produksi.....	84
3.4.8 Sistem Informasi.....	88
<b>BAB IV TUGAS AKHIR.....</b>	<b>90</b>
(Judul : Analisis Pengendalian Mutu Pada <i>Refine Alcohol</i> Dengan Parameter Kadar Air dan Kadar <i>Acid Value</i> Menggunakan Metode <i>Statistical Quality Control</i> (SQC) Di PT Bakrie Renewable Chemicals)	

4.1. Latar Belakang Pengambilan Topik .....	90
4.2. Metode atau Analisis Penyelesaian .....	93
4.2.1 Data dan Informasi Penelitian .....	93
4.2.2 Teknik Pengumpulan Data .....	94
4.2.3 Teknik Analisis Data .....	95
4.2.4 Alat Pengendalian Kualitas .....	96
4.2.5 Diagram Alir Penelitian.....	99
4.3. Hasil dan Perhitungan .....	99
4.3.1 Perhitungan Batas Peta Kendali X dan R .....	101
4.3.2 Penyimpangan Mutu dengan Diagram Sebab Akibat ( <i>Fishbone</i> ) .....	112
4.4. Usulan Perbaikan.....	114
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>116</b>
5.1. Kesimpulan.....	116
5.2. Saran.....	117
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>118</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>125</b>

## DAFTAR TABEL

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Tabel 3.1 Uraian Kegiatan Selama KKP.....	33
Tabel 3.2 Nama dan Fungsi Mesin .....	54
Tabel 3.3 Alat <i>Material Handling</i> di PT Bakrie Renewable Chemicals .....	56
Tabel 3.4 Data Pengukuran Kebisingan dan Pencahayaan Lingkungan Kerja .....	59
Tabel 3.5 Rambu-Rambu K3 di PT Bakrie Renewable Chemicals .....	65
Tabel 3.6 Pengendalian Bahaya di PT Bakrie Renewable Chemicals .....	67
Tabel 3.7 Standar Mutu <i>Refine Alcohol</i> di PT Bakrie Renewable Chemicals .....	82
Tabel 4.1 Hasil Pengujian Data Kadar Air ( <i>Moisture</i> ) Bulan Februari 2023 .....	92
Tabel 4.2 Hasil Pengujian Data Kadar <i>Acid Value</i> (AV) Bulan Februari 2023....	93
Tabel 4.3 Standar Mutu <i>Refine Alcohol</i> PT Bakrie Renewable Chemicals .....	100
Tabel 4.4 Hasil Pengujian Data Kadar Air ( <i>Moisture</i> ) Bulan Februari 2023 .....	100
Tabel 4.5 Hasil Pengujian Data Kadar <i>Acid Value</i> (AV) Bulan Februari 2023..	101
Tabel 4.6 Perhitungan Rata-Rata dan <i>Range</i> Kadar Air Bulan Februari 2023 ....	102
Tabel 4.7 Perhitungan Rata-Rata dan Range Kadar AV Bulan Februari 2023....	105
Tabel 4.8 Data <i>Out Of Control</i> Kadar <i>Acid Value</i> Bulan Februari 2023 .....	108
Tabel 4.9 Data Perbaikan Kadar AV Bulan Februari 2023 .....	109
Tabel 4.10 Sebab Akibat Pada Kadar AV ( <i>Acid Value</i> ) .....	114

## DAFTAR GAMBAR

<u>Nomor</u>	<u>Halaman</u>
Gambar 3.1 Logo PT Bakrie Renewable Chemicals .....	39
Gambar 3.2 Struktur Organisasi PT Bakrie Renewable Chemicals.....	41
Gambar 3.3 Proses Produksi <i>Seaction 110 (Wax Ester Preparation)</i> .....	47
Gambar 3.4 Proses Produksi <i>Seaction 111 (Wax Ester Hydrogenation)</i> .....	49
Gambar 3.5 Proses Produksi <i>Seaction 112 (Fatty Alcohol Distillation)</i> .....	52
Gambar 3.6 Proses Produksi <i>Seaction 113 (Carbonyl Conversion)</i> .....	53
Gambar 3.7 <i>Visual Display</i> di PT Bakrie Renewable Chemicals .....	62
Gambar 3.8 <i>Layout Plant Fatty Alcohol</i> .....	72
Gambar 3.9 Mekanisme Pembuatan Rencana Produksi .....	75
Gambar 3.10 Prosedur Perencanaan Produksi .....	77
Gambar 3.11 <i>Storage Tank</i> .....	79
Gambar 3.12 Silo .....	79
Gambar 3.13 <i>TankFarm</i> .....	80
Gambar 3.14 Rak .....	80
Gambar 3.15 Pallet.....	80
Gambar 3.16 Rantai Pasok PT Bakrie Renewable Chemicals .....	87
Gambar 3.17 Alat <i>Handy Talkie</i> (HT) .....	89
Gambar 3.18 Program ABB di Area Mahler .....	89
Gambar 4.1 Diagram Alir Pengamatan.....	99
Gambar 4.2 Grafik Peta Kontrol X Kadar Air ( <i>Moisture</i> ) .....	104
Gambar 4.3 Grafik Peta Kontrol R Kadar Air ( <i>Moisture</i> ) .....	104
Gambar 4.4 Grafik Peta Kontrol X Kadar Acid Value (AV) .....	107
Gambar 4.5 Grafik Peta Kontrol R Kadar Acid Value (AV).....	108
Gambar 4.6 Grafik Perbaikan Peta Kontrol X AV .....	111
Gambar 4.7 Grafik Perbaikan Peta Kontrol R AV.....	112
Gambar 4.8 Sebab Akibat AV .....	113

## **DAFTAR LAMPIRAN**

	<u>Halaman</u>
Lampiran 1. Tabel Konstanta Peta Kontrol.....	125